



BÁCS-KISKUN VÁRMEGYEI KORMÁNYHIVATAL

Ikt. szám: BK/KTF/00065-20/2025.

Ügyintéző: Bene Nikolett

dr. Boldis Gergely

Dömsödiné Szebelédi Krisztina

Szabó László

Telefon: +36 (76) 795-862

KRID azonosító: 246192384

Tárgy: Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft., Kecskemét (KILK csarnok), egységes környezethasználati engedély módosítása (a Bp BEV K1ext gyárbővítési projekt szerinti Festőüzem gyártás-technológiájának módosítása), eljárást lezáró határozat

H A T Á R O Z A T

A **Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft.** (székhely: 6000 Kecskemét, Mercedes út 1., KÜJ: 102 340 417, adószám: 14398649-2-03, Cégjegyzékszám: 03-09-119767, statisztikai számjele: 14398649-2910-113-03) mint Engedélyes részére – a Kecskemét, Déli Gazdasági Fejlesztési Terület elnevezésű, 26500 hrsz. alatti központi telephelyen, valamint a Kecskemét 8683/401 hrsz. alatti külső telephelyen végzett (KILK csarnok), a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet (a továbbiakban: R.) 2. számú mellékletének 2.6. pontja („Fémek és műanyagok felületi kezelése elektrolitikus, vagy kémiai folyamatokkal, ahol az összes kezelőkád térfogata meghaladja a 30 m³-t”) és 12. pontja („Gépipar, fémfeldolgozás: Anyagok, tárgyak vagy termékek felületi kezelése szerves oldószerekkel, különösen felületmegmunkálás, nyomdai mintázás, bevonatolás, zsírtalanítás, vízállóvá tétel, fényesítés, festés, tisztítás vagy impregnálás céljából, 150 kg/óra vagy 200 tonna/év oldószer-fogyasztási kapacitás felett.”) szerinti tevékenység folytatására vonatkozó – **BK/KTF/08971-9/2023. iktatási számú egységes környezethasználati engedélyt** – az **EDiCon Környezetvédelmi Mérnöki Iroda Kft.** (székhely: 1122 Budapest, Határőr út 39., cégjegyzékszám: 01-09-075050, adószám: 10512564-2-43, statisztikai számjele: 10512564-7112-113-01, hivatalos elektronikus elérhetősége: 10512564#cegkapu) által **2024. december 31. napján** előterjesztett nem jelentős változtatás miatti módosítás (a Bp BEV K1ext gyárbővítési projekt szerinti Festőüzem gyártás-technológiájának módosítása) iránti kérelemre tekintettel – **kérelemre** (II.-XIV., XVI-XXII., XXV. XXVII-XXXIV. pontok), illetve **hivatalból** (I., XV., XXII., XXIII., XXIV., XXVI., XXXIV. pontok) az alábbiak szerint

m ó d o s í t o m:

I. Az engedély rendelkező és indokoló részében a „K2” kifejezést a „K1ext” kifejezésre módosítjuk.

II. Az engedély 3. oldalán, az „ENGEDÉLYEZETT TEVÉKENYSÉG” fejezet „Tevékenység adatai” alfejezetén belül a kapacitás adatokat tartalmazó táblázat helyére az alábbiak kerülnek:

Kapacitás:

Technológiai alapadatok	K1 festőüzem	K1ext festőüzem
Kezelő kádak térfogata	1.394 m ³	1.612 m ³
Oldószer felhasználás	829 t/év	615 t/év

III. Az engedély 4. oldalán, a „TECHNOLÓGIA ISMERTETÉSE” fejezet a „Lézeres lemezvágás” és az „Előkezelés, zsírtalanítás” alfejezetek között az alábbiakkal egészül ki:

A felületkezelési technológia áttekintése

Első lépésben a felületkezelő üzemszében a karosszéria zsírtalanítása és előkezelése, valamint az elektroforetikus alapozása a felületkezelő folyadékba való bemerítéssel történik. A K1 festőüzemben összesen 1.394 m³ térfogatnyi merítőkád (illetve átmeneti tároló tartály) található, míg a K1ext technológiai módosítás keretében néhány merítőkád megszüntetésre került, így a teljes kád térfogat a K1ext festőüzemben 1.636 m³-ről 1.612 m³ értékre csökkent.

Tartály megnevezése	Térfogat (m ³)	
	K1 festőüzem	K1ext festőüzem
Zsírtalanító kezelőkád	128	145
Aktiváló kezelőkád	50	60
Foszfátozó merítő kezelőkád	128	145
Passziváló merítő kezelőkád	-	60
Elektroforetikus alapozó kezelőkád	185	275
Kezelőkádak összesen	491	685
Előkezelés öblítő- és gyűjtőkádjai	219	128*
Elektroforetikus alapozás öblítő- és gyűjtőkádjai	124	134
Öblítő és gyűjtőkádak összesen	343	262
Zsírtalanítás karbantartási melléktároló	170	175
Foszfátozás karbantartási melléktároló	170	175
Elektroforetikus alapozás karbantartási	220	315
Karbantartási melléktárolók összesen	560	665
Összes technológiai tartály térfogat	1.394	1.612

* K2 festőüzem esetében 152 m³ volt az adott kádtérfogat.

Második lépcsőben a karosszériára felhordják a fedőréteget, melynek felvitele kettő technológiailag hasonló, de eltérő jellegű szakaszra oszlik:

- alapbevonat felvitele vízbázisú festék felhasználásával és
- fényező lakkbevonat felvitele.

A két területet egy köztes szárító folyamat kapcsolja össze. A vízbázisú alapbevonat a karosszéria színezését biztosítja, míg a fényező lakkozás során oldószer-alapú 2-komponensű rendszerről van szó, ami a lakkozott felület számára a szükséges tulajdonságokat (pl. karcállóságot) biztosítja. A K1ext üzemben telepített felületkezelési és lakkozási technológia alapjaiban megegyezik a K1 gyárban megvalósított technológiával.

IV. Az engedély 4. oldalán, a „TECHNOLÓGIA ISMERTETÉSE” fejezet „Előkezelés, zsírtalanítás” alfejezete az alábbiak szerint módosul:

Előkezelés, zsírtalanítás

A felületkezelési műveletek sorában elsőként a nyers karosszériák felületi előkezelése történik meg. Az előkezelés során több műveleti lépésben a karosszériákat teljesen bemerítik különböző kezelőmedencékbe, vagy szórórendszerekkel borítják be minden oldalról az adott előkezelési célnak megfelelő anyaggal. Az előkezelés alapvetően két célt szolgál: egyrészt általános lemosást és zsírtalanítást, ahol a nyers karosszériát megtisztítják azoktól a zsír-, olaj- és fémporszennyeződéstől (pl. csiszoló por, konzerváló olaj stb.), amelyeket a karosszériagyártásból hoztak magukkal, másrészt pedig előkészítik a felületet az optimális bevonatképzésre (pácolás).

A vizes felülettisztítási és kezelési folyamatok a következő három lehetőség szerint történnek:

- Az árasztásos műveletben (Schwallverfahren) a karosszériát az elárasztó medencébe süllyesztve nagy mennyiségű vízzel, árasztó szórófejek segítségével a durva szennyeződések, rátapadó olajokat és zsírokat lemossák.
- A bemerítéses műveletben egy homogén folyadékot tartalmazó kádban merül el a karosszéria, ahol a beépített víz alatti injektor rendszer biztosítja a megfelelő keveredést és érintkeztetést, valamint a kirakódások elkerülését. Ebben az esetben válik lehetővé az üregek zsírtalanítása is.
- A szórásos (permetező) műveletben a karosszériát nagy nyomású vízszugárral szórják be megfelelően elhelyezett szórófej rendszer segítségével. Ez a megoldás biztosítja a következő zónába történő oldott szennyezőanyag áthordás minimalizálását.

A K1 festőüzemi hagyományos aktiválási és foszfátozási művelet során az acél és az alumínium részek felületkezelése azonos módon történik, azaz mind az acél, mind az alumínium felületeken azonosan létrejön a cink-foszfát réteg, illetve a cink-nikkel-mangán bevonat.

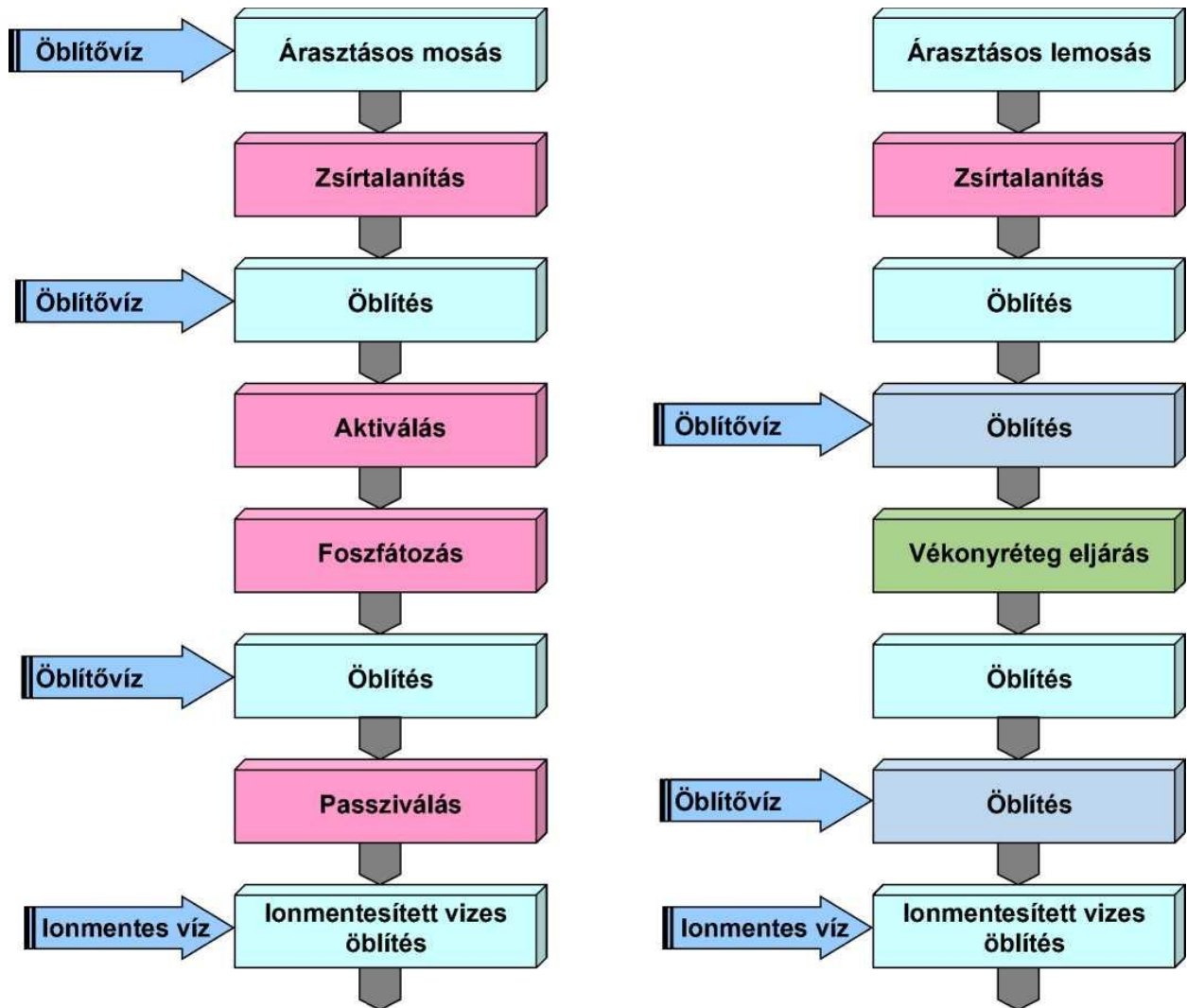
A K1ext üzemben alkalmazandó vékonyréteg-eljárás (nanotechnológia) eredményeképpen egy kb. 100 nm vastagságú cirkónium-oxidokból álló konverziós réteg jön létre a fém felületén, azaz 10-szer vékonyabb, mint a hagyományos foszfátozás, ahol a rétegvastagság kb. 1 µm. A foszfátozással ellentétben a vékonyréteg mind az alapfémfelülethez, mind az azt követő korrózióvédő réteghez kémiai kötésekkel kötődik.

Az előkezelés részletes technológiai lépéseit az alábbi táblázat mutatja be:

K1 festőüzemi technológia	K1ext festőüzemi technológia
- Árasztásos mosás (1. zóna): a durva szennyeződések, olajok és zsírok eltávolítása alacsony nyomású, de nagy mennyiségű öblítővíz felhasználásával. - Zsírtalanítás (2. és 3. zóna): olajok és zsírok eltávolítása a nyers karosszéria felületéről detergenssel. Az első zsírtalanító zónában bemerítéssel (az üregek zsírtalanítása érdekében), majd a második zónában tisztítószeres vízszugárral tisztítják a karosszériákat. - Öblítés (4. és 5. zóna): az öblítési lépésben a karosszériákról eltávolítják a zsírtalanító folyadék maradványait, ezzel megakadályozva a tisztítószerek továbbjutását a következő felületkezelési lépésekbe.	

<i>K1 festőüzemi technológia</i>	<i>K1ext festőüzemi technológia</i>
- <i>Aktiválás</i> (6. zóna): A fémfelület aktiválása biztosítja az azt követő foszfátozási művelet által létrehozott réteg egyenletességét és tömörségét.	- <i>Merítéses öblítés</i> (6. zóna): Kiegészítő öblítési lépés a fémfelület tisztítási lépésből a vékonyréteg bevonatolás felé történő áthordás minimalizálása érdekében.
- <i>Foszfátozás</i> (7. zóna): Foszfátos vegyszerek felhasználásával létrejön egy mikrokristályos cink-nikkel-mangán bevonat, amely kiemelkedő korrózióvédelmi tulajdonságokkal rendelkezik. Emellett a foszfátozás a későbbiekben felvitelre kerülő festékrétegek tapadási képességének növelését is eredményezi. Hőcserélős rendszerek segítségével elérhető a foszfátozó oldat hőmérsékletének konstans szinten tartása, ami szükséges a kezelő oldat megfelelő tulajdonságainak fenntartásához.	- <i>Vékonyréteg eljárás</i> (7. zóna): A vékonyréteg felvitele az összes karosszéria elemre a korrózióvédelem elősegítése és a későbbiekben felhasználandó bevonat tapadóképességének növelése érdekében.
- <i>Öblítés</i> (8. zóna): A fölös mennyiségű foszfát-oldat eltávolítása a karosszériákról a cink-foszfát kristályszerkezetének javítása, illetve a visszaoldódás (átmosódás) megakadályozása érdekében.	- <i>Öblítés</i> (8. zóna és 9. zóna): A vegyszermaradványok eltávolítása a vékonyréteg-eljárásból, ezzel a kémiai folyamatok leállítása.
- <i>Passziválás</i> (9. zóna): A művelet célja a cink-foszfát maradványainak eltávolítása, a cink-foszfát réteg kötöttségének biztosítása, és az oxidációs folyamatok megakadályozása.	- <i>Ionmentesített vizes öblítés</i> (10. zóna): A passziváló szer maradványait távolítja el a karosszériáról.
- <i>Ionmentesített vizes öblítés</i> (10. zóna): A passziváló szer maradványait távolítja el a karosszériáról.	- <i>Ionmentesített vizes öblítés</i> (10. zóna): A vékonyréteg-eljárásból visszamaradó anyagok eltávolítása öblítéssel és azok áthordásának kiküszöbölése.
	- Az eredeti K2 eljárás szerint kialakításra került egy 11. zóna is, ami a jelen K1ext üzemben kiiktatásra kerül.
	- <i>Üres forgatás</i> (12. zóna): A karosszéria forgatásával az öblítővíz kiürül az üregekből is, ezzel minimalizálva a következő elektroforetikus (KTL) zónába való átvitelt.
- <i>Ellenőrző zóna</i> : Az előkezelés (foszfátozás/passziválás, illetve vékonyréteg eljárás) minőségét meghatározott időközönként ellenőrzik ebben a térben. Ez a terület nincs állandó jelleggel elfoglalva, és a személyzet kizárólag a minőségi ellenőrzési munkák idején tartózkodik itt.	

Az előkezelés lépéseinek folyamatát az alábbi ábra szemlélteti a K1 (bal), illetve a K1ext (jobb) gyár esetében:



Vésznedvesítés

A különböző előkezelési zónák között szükség esetén a permetező rendszer biztosítja a karosszériák nedvesen tartását, annak elkerülésére, hogy a továbbító rendszer rövid idejű leállása esetében se fordulhasson elő egy gyors száradási folyamat. A vésznedvesítést minden esetben ionmentesített vízzel végzik.

Hőcserélők

A hőcserélők alkalmazása a rendszerben szükségessé válik, hogy a szükséges hőmérséklet az egyes kezelő kádákban stabilan tartható legyen és a hőmérsékletingadozások elkerülhetők legyenek. Különösen fontos szerepe van a hőcserélő körnek a foszfátózó lépésében, mivel a nagyobb hőfok ingadozások az oldat kikristályosodásához vezetnek. A hőcserélő felületén lévő lerakódások és szennyeződések a hőcserélő hőátadását jelentősen befolyásolják, ezért a hőcserélők rendszeres karbantartása szükséges.

Tasakos szűrők

Az egyes keringtető körökben jelen lévő szennyeződések részecskéit tasakos szűrőkkel távolítják el, így a szennyeződések részecskéinek az egyes bemerítéssel medencékben való lerakódása jelentősen csökkenthető. Ha a tasakos szűrők valamelyikén a nyomás meghaladja az ajánlott nyomáslépcsőt, azt kizárják a keringtetésből és kicserélik.

Berendezések felügyelete

Az egyes előkezelő zónák berendezéseinek felügyeletéhez számos mérő-, vezérlő- és szabályozókészüléket telepítettek.

Szivattyúk

Az előkezelés keringtető szivattyúi az esetleges szárazon futás és emiatt a szivattyúk esetleges károsodásának megakadályozására az egyes szívóvezetékekben szárazon futás elleni védelemmel rendelkeznek.

Ventilátorok

Az egyes kezelő zónákban képződő párat elszívó ventilátorok segítségével távolítják el. A tető feletti kivezetést megelőzően a levegő cseppleválasztó egységen keresztül halad át, így a kibocsátott levegő nem tartalmaz jelentős mennyiségű nedvességet, illetve az abban oldott állapotban levő szennyező anyagot.

Vegyszeradagolás

A megfelelő kezelőközeget a napi tároló tartályokból, vagy közvetlenül a szállító edényzetből a megfelelő előkezelési zónákba adagolószivattyúk segítségével adagolják.

Átmeneti tároló tartályok

Az előkezelési területen átmeneti tartályok is találhatók, amelyekbe a tisztítási és karbantartási munkák során az egyes előkezelő medencék tartalma kiszivattyúzható vagy leereszthető, és ideiglenesen tárolható. A megfelelő visszatérő szivattyúkkal a tápközeg visszatáplálható innen az egyes medencékbe.

V. Az engedély 9. oldalán, a „TECHNOLÓGIA ISMERTETÉSE” fejezet „Elektroforetikus alapozás” alfejezetén belül az „Elektroforetikus alapozás (KTL) szárító” rész az alábbiak szerint módosul:

Elektroforetikus alapozás (KTL) szárító

Az elektroforetikus alapozás után a karosszériák áthaladnak a KTL-szárítón. A tervezett K1ext üzemben a KTL-szárító egy előszárító és egy fő szárító egységre van osztva. Az előszárító 70-100 °C-os hőmérsékleten a vizet a festékből kihajtja. Az előszárítót elektromos fűtőpanelek segítségével melegítik a K2 üzemnél eredetileg tervezett gáztüzelés helyett. A K1 üzemben a szárító, illetve a K1ext üzemben a fő szárító 165-190 °C-on üzemel, melynek feladata, hogy felmelegítse az alapozó bevonatot a keresztkötések kialakulásához szükséges reakcióhőmérsékletre, majd ezen a hőmérsékleten tartsa a festéket a beégetési folyamat végéig. Ezzel egyidejűleg az oldószerek is kihajtásra kerülnek a bevonatrétgekből és a szennyezett levegővel együtt a rendszer kivezeti a szárítótérből, majd termikus utóégetőn megtisztítják, és így kerül ki a levegő a környezetbe a tetőn keresztül. A karosszériákat meleg levegő segítségével melegítik fel, melyet az utóégetési folyamat során keletkező hulladékhő biztosít. A szárítóhoz hűtőzóna csatlakozik, melyben a karosszériák hűtése történik.

VI. Az engedély 9. oldalán, a „TECHNOLÓGIA ISMERTETÉSE” fejezet „Speciális felületkezelési műveletek” alfejezetén belül a „Varrattömítés szárító” rész az alábbiak szerint módosul:

Varrattömítés szárító

A varratömítés (NAD) és hangszigetelő (SAM) réteg felvitele után a karosszériák a kapcsolódó szárítókemencébe kerülnek. A szárítóban 140-165 °C-on a különböző szigetelő anyagok kikeményednek, illetve gélesednek. A K1 üzemben a fűtés decentralizált égőkön keresztül történik, míg a K1ext üzemben elektromos fűtőpanelek segítségével történik a szárító hő bevitel.

A szárító alagútból elszívott levegőt egy termikus utóégető berendezésben tisztítják. A felszabaduló energiát levegő és víz előmelegítésére használják, majd a lehűtött, kezelt levegőáramot a tetőn keresztül engedik ki. A szárítót egy hűtési zóna követi, amelyben a karosszériákat lehűtik.

VII. Az engedély 10. oldalán, a „TECHNOLÓGIA ISMERTETÉSE” fejezet „Fedőréteg-felvitel” alfejezetén belül a „Szóró kabinok szellőztetése” rész az alábbiak szerint módosul:

Szóró kabinok szellőztetése

Az összes festő és lakkozó szóró kabin esetében légtechnikai berendezések segítségével nagymennyiségű (jellemzően több 100.000 m³/h) levegő átfújását végzik a szórófülkékben. Azt a festékmennyiséget, ami nem rakódik le a karosszérián (ún. Overspray), hanem az átfújt levegővel együtt kijut a szórófülkéből, a festőfülkék alatt elhelyezkedő száraz leválasztó segítségével eltávolítják a szennyezett levegőből. A K1ext üzemben a K1 üzemben jelenleg is jó hatékonysággal működő, mészkőporos száraz leválasztási technika kerül telepítésre.

A száraz leválasztó üzemeltetésével a szórófülke levegőkeringtetéses üzemben működhet. A bevezetett levegő kondicionálása a levegőkeringtető berendezésben hűtéssel és egyidejű nedvesítéssel, valamint a légbeszívó berendezésekből érkező, megfelelően kondicionált friss levegővel történik. A hűtőregiszter kiegyenlíti a ventilátor miatti hőmérsékletemelkedést, és ezzel párhuzamosan újra kiegészíti a hűtés során kicsapódott vizet, így összekeverés után újra elérhető a technológiához megkövetelt állapot. A levegőkeringtetőben található szűrőfokozat tisztán biztonsági szűrőként kiegészítő védelmet nyújt a keringtetett levegő szennyeződése ellen. Az elszívást és a légkeringtetést egyoldali szívású csigaházas radiálventilátorok végzik.

VIII. Az engedély 11. oldalán, a „TECHNOLÓGIA ISMERTETÉSE” fejezet „Fedőréteg-felvitel” alfejezetén belül a „Köztes szárító” rész az alábbiak szerint módosul:

Köztes szárító

Az alapbevonat felvitel végeztével a karosszéria áthalad a csatlakozó hűtőzónával rendelkező köztes szárítón (ZWT: Zwischentrockner). A köztes szárítóban a festés során bevitt víz, illetve az oldószerek kihajtásra kerülnek a festékrétegből, így az azt követő fényező lakkozás száraz karosszériafelületre történhet. A karosszériák felmelegítése keringtetett meleg levegővel történik. Ezt a folyamatot kb. 80°C-os határhőmérséklet alatt végzik annak érdekében, hogy megakadályozzák a víz kiforrását a nedves festékrétegből anélkül, hogy abban megkötési folyamatok megindulnának. A K1 üzemben a fűtést decentralizált gázégők biztosítják, melyek füstgázait a tetőn keresztül kivezetik.

A K1ext üzem esetében a köztes szárító meleg szellőztető levegőjét elektromos energiával működtetett páramentesítő berendezés állítja elő. A köztes szárító szellőztető levegőjét a szórófülkék szellőztető levegőjével együtt véggázkezelő berendezésen vezetik át, így a köztes szárítás során felszabaduló illékony vegyületeket eltávolítják. Kiegészítésképpen a keringtetett levegő nedvességtartalmát ebben a folyamatban állandó szinten kell tartani, ezért a keringtetett levegőhöz folyamatosan meghatározott mennyiségű páratlanított friss levegőt kell hozzá vezetni. A nedvességtől mentesített levegőt a K1 üzemben egy gáztüzelésű, míg a K1ext üzemben egy elektromos berendezés biztosítja, ami egyúttal előmelegíti a befűvott friss levegőt.

A szárító fülkéből elszívott nedves, oldószertartalmú levegő a meglévő K1 festőüzemnél a nagy kidobó kürtőn keresztül távozik a környezetbe. Tekintettel arra, hogy a vízbázisú festékek is tartalmaznak szerves oldószert, a köztes szárító szellőztető rendszeréhez kapcsolódó pontforráson keresztül VOC kibocsátás is történik.

A köztes szárítót követő hűtőzónára szükség van annak érdekében, hogy a karosszéria külső felületének hőmérséklete a következő fényező lakk felhordásához megfelelő szintre csökkenjen. A köztes szárító hűtőzónájának szellőztető levegője még tartalmazhat oldószert csekély mennyiségben, ezért a K1ext üzem esetében a hűtőzóna önálló kiszellőzése is légszennyező pontforrásnak tekinthető.

IX. Az engedély 11. oldalán, a „TECHNOLÓGIA ISMERTETÉSE” fejezet „Fedőréteg-felvitel” alfejezetén belül a „Száráz leválasztó berendezés a K1 festőüzemben (EcoDryScrubber)” és a „Száráz leválasztó berendezés a K2 festőüzemben (E-Cube)” részeket törlöm, helyükre az alábbiak kerülnek:

Száráz leválasztó berendezés (EcoDryScrubber)

A Dürr által kifejlesztett EcoDryScrubber száráz leválasztó berendezést a festékszórás során a levegőbe kerülő festékszemcsék száráz leválasztására használják mind a K1, mind a K1ext üzemben. A fülkéből kiáramló levegő a felesleges festék (overspray) nedves részecskéivel együtt a moduláris felépítésű szűrőmodulokhoz jut. A ragacsos részecskék lerakódnak a szűrőelemeket körülvevő Precoat rétegen (kőliszt). A festékrészecskék leválasztása a szűrőbetéteken történik. A tisztított levegő a keringtetés során újra bekerül a fülkébe.

X. Az engedély 12. oldalán, a „TECHNOLÓGIA ISMERTETÉSE” fejezet „Fedőréteg-felvitel” alfejezetén belül a „Fedőréteg szárító” rész az alábbiak szerint módosul:

Fedőréteg szárító

A fedőréteg felvitel befejeztével a festett és lakkozott karosszériák a kapcsolódó szárítókemencébe jutnak. A fedőréteg (DL) szárítójában 125-150 °C-on a különböző színező festékréteg (BC) és a 2-komponensű fényező lakkréteg (CC) térhálósodik és kikeményedik. A szárító fűtését teljes mértékben a szárító kabinból elszívott levegő kezelésére szolgáló termikus utóégető berendezés biztosítja. A K1 üzemben az RTO berendezés gázüzemű, míg a K1ext üzemnél elektromos energia bevitelével történik meg a felfűtés. A szárítót egy hűtési zóna követi, amelyben a karosszériákat lehűtik.

XI. Az engedély 12. oldalán, a „TECHNOLÓGIA ISMERTETÉSE” fejezet „Festőüzem befejező műveletei” alfejezete az alábbiakkal egészül ki:

Hangtompító hab betöltés (AFA)

Az utastéri zajszint követelményeknek való megfelelés érdekében szükségessé válik bizonyos karosszéria részek hangtompító habbal történő feltöltése. A K1ext üzemben ennek megfelelően újonnan telepítésre kerül egy hangtompító hab betöltő (AFA: Acoustic Foam Application) állomás, ahol megtörténik a poliuretán hab (Betafoam) betöltése. Az akusztikus anyag betöltése előtt a festett karosszériákat manuálisan védőszalaggal lefedik, amit a gépi betöltést követően szintén manuálisan eltávolítanak. Javítás esetén az anyagot teljesen manuálisan alkalmazzák.

XII. Az engedély 13. oldalán, a „TECHNOLÓGIA ISMERTETÉSE” fejezet „A felületkezelési lépések kapcsolódó műveletei” alfejezetén belül a „Szállítókocsi (skid) tisztítóberendezés a K1 festőüzemben” rész helyére az alábbiak kerülnek:

Szállítókocsi (skid) tisztítóberendezés a K1 és a K1ext festőüzemben

A K1 és a K1ext festőüzemben a hagyományosnak tekinthető szállítókocsis továbbító rendszer működik. Ezek alkalmazása során a festőüzemi folyamat beszennyezi a szállítókocsikat (skideket), amelyeken a karosszériákat továbbítják a lakkozó műhelyen keresztül. Minden fedőlakk-skidet ciklikus módon bevezetik egy skid-tisztító berendezésbe.

XIII. Az engedély 13. oldalán, a „TECHNOLÓGIA ISMERTETÉSE” fejezet „A felületkezelési lépések kapcsolódó műveletei” alfejezetén belül a „VarioLoc továbbító rendszer a K2 festőüzemben” című részt törlöm.

XIV. Az engedély 13. oldalán, a „TECHNOLÓGIA ISMERTETÉSE” fejezet „Termikus utóégető berendezés” alfejezete az alábbiak szerint módosul:

Termikus utóégető berendezés

A rekuperatív termikus utóégetés során a szerves károsanyagokat vízzé és szén-dioxiddá bontják le. A berendezések teljes élettartamukon át állandó tisztítási fokkal működnek. A rekuperatív termikus véggázégetés a legalkalmasabb eljárás, ha egyrészt meg kívánják tisztítani a folyamattól elvezetett levegőt és egyidejűleg szükség van a folyamat fűtésére.

A K1 és a K1ext üzemben összesen 3-3 db termikus utóégető (véggáztisztító) egység került telepítésre a következő technológiai lépésekhez kapcsolódva:

- Elektroforetikus alapozó festés (KTL) beégető kemencéjéből távozó levegő tisztítására, illetve a kemence melegítésére,
- A varratömítés technológiai lépését követő (NAD) szárító fülkéből távozó levegő tisztítására, illetve a szárítási hő biztosítására,
- A fedőréteg technológiai lépését követő (DL) szárító fülkéből távozó levegő tisztítására, illetve a szárítási hő biztosítására.

A K1ext üzemnél a fentiek mellett egy 4. utóégető RTO egység is telepítésre kerül, ami a szórófülkék (koncentrált) levegőjének kezelését végzi. A szórókabinok esetében a levegő oldószertartalma alacsonyabb, illetve nagyon magas a légmennyiség, ezért a termikus oxidáció kizárólag koncentrált követően válik hatékonyá. Ennek megfelelően itt egy ún. KPR tárcsás koncentrátort alkalmaznak, ahol a nagy légmennyiségből az illékony szerves vegyületek megkötődnek egy zeolit-töltetű forgótárcsán. A megkötött szerves anyagok forró levegővel kerülnek kihajtásra, amivel létrejön a koncentrált, véggáz kezelésre kerülő légáram.

A K1ext üzemben az RTO berendezés nem gáztüzeléssel működik, hanem elektromos energia bevitellel történik meg a „lángmentes” termikus oxidáció (F-RTO: flameless).

XV. Az engedély 15. oldalán, „A TEVÉKENYSÉG LEVEGŐVÉDELMI VONATKOZÁSAI” fejezet második bekezdése az alábbiak szerint módosul:

A telephelyen működő Energiaközpont – hő- és villamos energia előállításához kapcsolódó – pontforrásait (P611-P617) a BK/KTF/00170-14/2024. iktatószámon kiadott egységes környezethasználati engedély alapján üzemeltetik.

XVI. Az engedély 15. oldalán, „A TEVÉKENYSÉG LEVEGŐVÉDELMI VONATKOZÁSAI” fejezet „A tevékenységhez kapcsolódó technológiák” alfejezete az alábbiak szerint módosul:

A tevékenységhez kapcsolódó technológiák

Technológia száma	Technológia megnevezése	Kapcsolódó pontforrás
1	Hőenergia előállítás	P303, P305-P307, P311, P312
3	Vészhelyzeti áramtermelés	P402, P601-P604
4	Gépjármű felületkezelés	P207, P301, P302, P304, P308-P310, P314, P315, P403, P405, P901, P904, P2305*-P2307*, P2311*, P2313-P2317*, P2401*-P2405*
5	Gépjárműmotorok járatása, tesztelése	P401, P801, P802, P906
7	Mechanikai felületkezelés-csiszolás	P202, P206, P907-P911, P2201*
9	Szennyvíz előkészítés	P313, P2318*
10	Oktatási célú fémmegmunkálás, hegesztés	P905
11	Személygépkocsi összeszerelés	P406, P407, P803
12	Fémlemez vágása	P101

*Tervezett pontforrások

XVII. Az engedély 22. oldalán, „A TEVÉKENYSÉG LEVEGŐVÉDELMI VONATKOZÁSAI” fejezet „Pontforrások” alfejezetében „A K2 festőüzem tervezett pontforrásai” részt törlöm.

XVIII. Az engedély 22. oldalán, „A TEVÉKENYSÉG LEVEGŐVÉDELMI VONATKOZÁSAI” fejezet „Pontforrások” alfejezet „A K1ext BpBEV gyár festőüzem tervezett pontforrásai” részzel egészül ki az alábbiak szerint:

A K1ext BpBEV gyár festőüzem tervezett pontforrásai

A dokumentáció szerint a K2 festőüzem korábban engedélyezett pontforrásai a berendezések létesítése és a kibocsátott légszennyező anyagok tekintetében a tárgyi K1ext festőüzemi technológiai változások miatt jelentős mértékben módosulnak az alábbi általános szempontok szerint:

- Tekintettel arra, hogy a K1ext festőüzemben földgáztüzelés helyett minden vonatkozó berendezésnél elektromos úton történik a hőenergia előállítása, füstgázkibocsátással járó pontforrásokat nem létesítenek.
- A festőkabinok szellőztető levegőjét összegyűjtik és egy egyesített véggázkezelő rendszeren keresztül bocsátják ki, ebből adódóan a kapcsolódó pontforrásokat szintén nem létesítik.
- A megmaradó (korábban már engedélyezett) pontforrások esetében az elektromos üzemmódnak köszönhetően változik a kibocsátott légszennyező anyagok típusa.
- A korábban még nem engedélyezett légszennyező pontforrásokat beazonosították, melyeket a tárgyi módosítás keretében engedélyeztetnek.

A fentiek alapján a K1ext festőüzem tervezett pontforrásai

Pontforrás jele	Pontforrás megnevezése	Forrás magassága (m)	Forrás kibocsátó felülete (m ²)	Légszennyező anyag
P2305	KTL szárító kabin szellőzés termikus véggáztisztító	25	0,5	VOC
P2306	NAD szárító kabin szellőzés termikus véggáztisztító	28	0,5	VOC
P2307	Alaplakkozó (BC) szórókabin szellőzés + köztes szárító és fedőlakkozó (CC) szórókabin szellőzés	51,5	4,5	Szilárd anyag, VOC
P2311	Köztes szárító hűtőzóna szellőzés	33	3,61	VOC
P2313	Fedőréteg (DL) szárító kabin szellőzés termikus véggáztisztító	25	0,5	VOC
P2314	Üregvédelem szárító kabin szellőzés	23	0,5	Szilárd anyag, VOC
P2315	Munkaállomás elszívás (24, 28, 29, 33, 34, 36, 37, 39, 40)	23	5,76	Szilárd anyag, VOC
P2316	Munkaállomás elszívás (7,23,26,30)	23	2,86	Szilárd anyag
P2317	Festék bekeverő helyiség	33	4	VOC

Pontforrás jele	Pontforrás megnevezése	Forrás magassága (m)	Forrás kibocsátó felülete (m ²)	Légszennyező anyag
	elszívás			
P2318	Szennyvíz előkezelő berendezés gázmosó kürtő	9,5	0,16	HCL

Tekintettel arra, hogy a fenti pontforrások a K1 festőüzemben üzemeltetett pontforrásoknak megfeleltethetők, az érvényes levegőtisztaság-védelmi szempontú technológiák közé besorolhatók a tárgyi pontforrásokhoz kapcsolódó technológiai műveletek.

A szennyvíz előkezelő berendezést zárt térben helyezik el, így a berendezésből származó diffúz légszennyezésre nem kell számítani. A rendszerhez kapcsolódik egy nedves gázmosó berendezés (P2318 jelű pontforrás), amely a szennyvíz előkezelés során, a különböző tartályok légteréből légszívó rendszerrel összegyűjtött (jellemzően savas) gőzöket kezeli. A nedves gázmosó berendezés légköri kivezetése a festőüzem épületének tető szintjén található. A levegőkezelés (gázmosás) egy nátrium-hidroxid bepermetezéssel megvalósított, ellenáramoltatásos töltetes oszlopon történik. A kis mértékben szennyezett lúgos vizet összegyűjtik, majd visszavezetik a semlegesítő tartályokba. A K1ext festőüzemben tervezett gázmosó berendezés a K1 festőüzemben működő gázmosó berendezéssel azonos elven és hasonló kapacitással működik.

A dokumentációban leírtak szerint a tárgyi K1ext festőüzemi pontforrások a meglévő személyautó-gyártási tevékenységhez kapcsolódnak, így ezen pontforrások esetében is a meglévő, korábban már engedélyezett pontforrásokra vonatkozó határértékeket kell alkalmazni.

XIX. Az engedély 22. oldalán, „A TEVÉKENYSÉG LEVEGŐVÉDELMI VONATKOZÁSAI” fejezet „Immisszió mérések” alfejezete az alábbi bekezdéssel egészül ki:

A dokumentáció szerint a gyár festőüzemi tevékenységével kapcsolatban összességében megállapítható, hogy a meglévő K1 festőüzem levegőtisztaság-védelmi hatása a meghatározó, illetve a légszennyező anyagok vonatkozásában az illékony szerves vegyületek (VOC) kibocsátása tekinthető meghatározónak. Ennek megfelelően a levegőterheltségi szintet vizsgáló mérőpont helyét elsősorban a K1 festőüzem kibocsátásai, valamint az energiaközpontban folytatott energiatermelési tevékenység kibocsátásai figyelembevételével szükséges meghatározni.

A dokumentáció szerint a tárgyi K1ext festőüzemi technológia módosítása eredményeképpen az immissziós mérőpont jelenlegi helyét meghatározó szempontok alapvetően nem változnak, azaz *a levegőterheltségi szint és a helyhez kötött légszennyező források kibocsátásának vizsgálatával, ellenőrzésével, értékelésével kapcsolatos szabályokról szóló 6/2011. (I. 14.) VM rendelet 2. mellékletében foglalt, a mérőpont elhelyezésére vonatkozó követelmények teljesülése változatlanul fennáll.* Továbbá a K1ext üzemrészhez kapcsolódó, alacsonyabb mértékű többletkibocsátás nem indokolja új mérőpont létesítését.

Mindemellett a dokumentációban foglaltak szerint a Kft. évente az éves levegőtisztaság-védelmi jelentés keretében ellenőrzi az immissziós mérőpont megfelelőségét, figyelembe véve az összes jelenlegi és tervezett telephelyi tevékenységet.

XX. Az engedély 24. oldalán, „A TEVÉKENYSÉG LEVEGŐVÉDELMI VONATKOZÁSAI” fejezet „Hatásterület” alfejezete az alábbiak szerint módosul:

Hatásterület

A dokumentációban foglaltak szerint a levegőtisztaság-védelmi hatásterületek számszerűsített becslését a terjedésszámítások eredményeinek felhasználásával végezték el. A hatásterületeknek *a*

levegő védelméről szóló 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet (a továbbiakban: Lvr.) 2. § 14. pont a) és b) alpontjai szerinti meghatározásához a *levegőterheltségi szint határértékeiről és a helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátási határértékeiről* szóló 4/2011. (I. 14.) VM rendeletben (a továbbiakban: 4/2011. (I.14.) VM rendelet) foglalt egészségügyi határértékeket, illetve tervezési irányértékeket vették figyelembe.

A szilárd anyag kibocsátással járó pontforrások esetében azzal a feltételezéssel számoltak, miszerint a kibocsátott teljes szilárd anyag a szállópor PM_{10} frakciójából áll, így a PM_{10} légszennyező forrásra vonatkozó egészségügyi követelmények teljesülését vizsgálták.

A dokumentáció szerint az illékony szerves vegyületek (VOC) környezeti hatásainak becslését az egyes domináns illékony szerves komponensek (pl. propanol, butil-acetát, aceton, paraffinok, stb.) tervezési irányértékei alapján képzett hatás-küszöbérték meghatározásával végezték el, tekintettel arra, hogy az illékony szerves vegyületekre (VOC) vonatkozóan a 4/2011. (I.14.) VM rendelet nem rendelkezik egészségügyi határértékekről, illetve általános jellegű tervezési irányértéket nem határoz meg, így az Lvr. 2. § 14. pont a) és b) alpontjai szerint történő hatásterület számítás közvetlenül nem alkalmazható.

A dokumentációban foglaltak szerint korábban a szerves vegyületek tervezési irányértékei (megközelítőleg $1-5.000 \mu\text{g}/\text{m}^3$) alapján a teljes illékony szerves anyag (a továbbiakban: VOC) mennyiségre vonatkoztatva az egyórás hatás-küszöbkoncentrációt megközelítőleg $500 \mu\text{g}/\text{m}^3$ értékben javasolták definiálni. Pontosabb szakértői becsléseket alkalmazva általános esetben, amikor nem ismert a VOC összetétel, a VOC mennyiségre vonatkoztatva a $200 \mu\text{g}/\text{m}^3$ koncentráció-értéket tekintik tervezési irányértéknek. Az összes szerves vegyület C-ben (szénben) történő definiáláshoz a szerves vegyületek átlagos C-egyenértékét 0,75-nek feltételezik, így a terjedésszámításoknál használt, C-egyenértékben kifejezett VOC koncentráció esetében a számított tervezési irányérték $150 \mu\text{g}/\text{m}^3$.

A dokumentáció szerint a küszöbérték meghatározásakor az a legkedvezőtlenebb alternatíva, miszerint a kibocsátott szerves anyag teljes becsült mennyiségéről azt feltételezik, hogy kizárólag egy fajta, tervezési irányértékkel rendelkező, az adott kibocsátásnál egyértelműen előforduló szerves vegyületből áll, csak esetenként alkalmazható. Így pl. a butil-acetát tartalmú lakkok felhasználása esetében az Lvr. 2. § 14. pont a) alpontja szerinti számításnál a vonatkozó tervezési irányértéket ($100 \mu\text{g}/\text{m}^3$) vehetnék figyelembe a lehatároláshoz, ugyanakkor ezzel a megoldással irreálisan túlbecsülnék a hatásterület nagyságát.

A dokumentáció szerint amennyiben az egyes szerves légszennyező anyagokra vonatkozóan pontos mérési vagy irodalmi kibocsátási adatok rendelkezésre állnak, a hatásterület lehatárolás az egyes, tervezési irányértékkel rendelkező szerves anyagokra egyenként elvégezhető, vagy az illékony szerves vegyületek megoszlása, azaz a kibocsátott szennyezett levegő pontosan ismert összetétele szerint a teljes VOC mennyiségre kiszámítható a vonatkozó súlyozott tervezési irányérték. Ebben az esetben ez a számított VOC tervezési irányérték az egyes VOC kibocsátással járó pontforrásokra vonatkozóan specifikus (azaz egymástól eltérő) lesz. A meglévő K1 gyár pontforrásainál végzett szakaszos mérések eredményei alapján meghatározták a kibocsátások szerves anyag összetételét, amely alapján az alábbi számított súlyozott VOC tervezési irányértékeket vették alapul a hatásterület lehatároláshoz:

- P301 jelű pontforrás: $420 \mu\text{g}/\text{m}^3$ (Etilénglikol-monobutil-éter, 2-Butoxi-etanol $50 \mu\text{g}/\text{m}^3$ tervezési irányértéke és megközelítőleg 12%-os részesedése alapján),
- P302 jelű pontforrás: $240 \mu\text{g}/\text{m}^3$ (1-Butil-acetát, $100 \mu\text{g}/\text{m}^3$ tervezési irányértéke megközelítőleg 42%-os részesedése alapján).

Továbbá, az Lvr. 2. § 14. pont c) alpontja szerinti módszer minden esetben (küszöbértékkel nem szabályozott légszennyező anyagok, illetve alacsony tömegáramú kibocsátások esetében is) lehetőséget ad a hatásterület számítására, így jelen esetben a szerves vegyületek vonatkozásában is. Ugyanakkor az Lvr. 2. § 14. pont c) alpontja szerinti lehatárolási mód esetén a számítási eredmények minden esetben meghatároznak egy jogszabály szerinti hatásterületet, a környezeti hatás tényleges (abszolút) jelentőségétől alapvetően függetlenül. A dokumentáció szerint az egészségügyi határértékektől, illetve tervezési irányértékektől jelentősen elmaradó

levegőterheltségi koncentrációk esetében nem tekinthető indokoltnak az Lvr. 2. § 14. pont c) alpontja szerinti hatásterület lehatárolás.

A dokumentációban ismertették a már meglévő pontforrások, valamint a tárgyi módosítás részét képező K1ext festőüzemi pontforrások hatásterületét, továbbá a K1 festőüzem és a K1ext festőüzem pontforrásainak összesített (együttes) hatásterületét. A hatásterületek meghatározása során a leggyakoribb időjárási körülményeket vették figyelembe.

(A meglévő pontforrások hatásterületét a legutóbbi (2021. évi) teljes körű felülvizsgálat keretében határozták meg.)

Meglévő pontforrások hatásterülete

A legnagyobb levegőtisztaság-védelmi hatásterületet a P302 jelű pontforrás 724 m sugarú körrel lehatárolt területe adja. A pontforrások többségénél a hatásterület a telephelyre korlátozódik. A P302, P801-P803 jelű pontforrások hatásterületei érintenek telephelyen kívüli ingatlanokat is.

A P801 jelű pontforrás hatásterülete a Kecskemét 8683/401 hrsz. alatti külső telephelyet (KILK csarnok) és a 26501/1 hrsz. alatti Daimler utat érinti.

A P802 és P803 jelű pontforrások hatásterülete a Kecskemét 8683/401 hrsz. alatti külső telephelyet (KILK csarnok), a 8683/404 hrsz. alatti üzemet (Antolin Hungary Kft.), illetve a 8683/405 és a 8683/406 hrsz. alatti közutakat érinti.

A P302 jelű pontforrás hatásterülete mezőgazdasági művelésű területek, illetve közlekedési funkciójú ingatlanok mellett az alábbi védendő létesítményeket érinti:

- a Kecskemét, Bende tanya I., 0786/127 hrsz. alatti kivett tanya és szántó, és a 0786/128 hrsz. alatti kivett tanya és szántó művelési ágú ingatlan, a P302 jelű pontforrástól 646 m távolságra,
- a Kecskemét, Bende tanya II., 0786/5 hrsz. alatti kivett tanya művelési ágú ingatlan, a P302 jelű pontforrástól 759 m távolságra.

Pontforrás jele	Légszennyező anyag	Hatásterület (m)	Hatásterület által érintett ingatlan helyrajzi száma (Kecskemét)
P101	PM ₁₀	144	26500
P202	PM ₁₀	229	26500
P206	PM ₁₀	79	26500
P207	VOC, NO _x	72	26500
P301	VOC	191	26500
P302	VOC	724	26500, 0800/15, 0790/9, 0800/4, 0790/8, 0789/10, 0790/15, 0789/9, 0789/3, 0789/4, 0789/5, 0786/50, 0786/69, Bende tanya I. - 0786/127 és 0786/128, 0786/88, 0786/89, 0786/90, 0786/91, 0786/92, 0786/93, 0786/94, Bende tanya II. - 0786/5
P303	NO _x	127	26500
P304	VOC	212	26500
P305	NO _x	154	26500
P306	NO _x	160	26500
P307	NO _x	167	26500
P308	NO _x	200	26500
P309	NO _x	209	26500
P310	NO _x	217	26500
P311	NO _x	123	26500

Pontforrás jele	Légszennyező anyag	Hatásterület (m)	Hatásterület által érintett ingatlan helyrajzi száma (Kecskemét)
P312	NO _x	157	26500
P313	HCL	75	26500
P314	VOC	182	26500
P315	VOC	137	26500
P401	NO _x , PM ₁₀	198	26500
P403	VOC, PM ₁₀	104	26500
P405	VOC	132	26500
P406	VOC	152	26500
P407	VOC	144	26500
P801	NO _x , PM ₁₀	45	8683/401, 26501/1
P802	VOC, NO _x	46	8683/401, 8683/404, 8683/405, 8683/406
P803	VOC	46	8683/401, 8683/404, 8683/405, 8683/406
P901	PM ₁₀	67	26500
P904	VOC	36	26500
P905	PM ₁₀	27	26500
P906	PM ₁₀	57	26500
P907	PM ₁₀	61	26500
P908	PM ₁₀	52	26500
P909	PM ₁₀	34	26500
P910	PM ₁₀	44	26500
P911	PM ₁₀	43	26500

A K1ext festőüzemi tevékenység várható hatásterülete

Pontforrás jele	Légszennyező anyag	Hatásterület (m)
P2305	VOC	184
P2306	VOC	167
P2307	VOC	181
	PM ₁₀	166
P2311	VOC	288
P2313	VOC	165
P2314	VOC	203
	PM ₁₀	90
P2315	VOC	120
	PM ₁₀	120
P2316	PM ₁₀	143
P2317	VOC	191
P2318	HCL	116

A dokumentáció szerint a K1ext festőüzem pontforrásainak működésével a teljes telephely levegőtisztaság-védelmi hatásterületének kiterjedése várhatóan nem változik, mivel a pontforrásokra vonatkozóan számított hatásterületek mindegyike a telephelyen belülre korlátozódik. Továbbá a K1ext festőüzemben alkalmazni kívánt technikáknak, különösen a

véggázkezelésnek köszönhetően a K1ext festőüzem levegőtisztaság-védelmi hatásterületének kiterjedése jelentős mértékben elmarad a meglévő K1 festőüzem hatásterületének kiterjedésétől.

A K1, a K1ext, valamint K1+K1ext festőüzemi tevékenység VOC és PM₁₀ légszennyező anyagokra vonatkozó várható hatásterülete

A dokumentáció szerint az összesített levegőkörnyezeti hatások becslésénél a K1 üzembrész esetében a rendszeres emisszió mérési eredmények alapján dominánsnak minősülő pontforrások kibocsátását vették figyelembe, melyek mind a VOC, mind a PM₁₀ légszennyező anyagok tekintetében a P301, P302 és P304 jelű pontforrásokat jelentik.

A K1ext üzembrész esetében az adatszolgáltatás szerinti VOC, illetve szilárd anyag kibocsátások becsült tervezői értékeit vették figyelembe. A légszennyező pontforrások hatását légszennyező komponensenként együttesen is vizsgálták, azonban nem a pontforrások összevonásából adódó virtuális, egyesített pontforrás feltételezésével, hanem az egyes pontforrások hatásainak összeadásával, az alkalmazott szimulációs szoftver segítségével.

A dokumentáció szerint a pontforrás csoportok levegőminőségi hatásainak értékelése során a körrel lehatárolt hatásterület nem ad pontos képet a levegőterheltség tényleges helyzetéről, mivel az a kör középpontjának helyétől, illetve a pontforrások egymáshoz viszonyított helyeitől függ. Továbbá a levegőtisztaság-védelmi hatásterület jogszabályi definíciója sem alkalmazható pontforrások csoportjára. Ugyanakkor a térbeli szimulációs modellel végzett terjedésszámítás esetében lehetőség adódik a levegőtisztaság-védelmi hatásterület pontosabb lehatárolásához, miszerint a hatásterületet a küszöbértékhez tartozó izokoncentrációs vonal által lehatárolt terület jelöli ki.

Üzembrész	Vizsgált pontforrás	Körrel lehatárolt hatásterület középpontja (EOV koordinátái, m)*	Hatásterület (m)
VOC (egyórás átlagolás)			
Összes K1	P301, P302, P304	EOV _x : 169.091 EOV _y : 700.992	2.080
Összes K1ext	P2305, P2306, P2307, P2311, P2313, P2314, P2315, P2317	EOV _x : 168.689 EOV _y : 701.113	653
Összes K1+K1ext	P301, P302, P304, P2305, P2306, P2307, P2311, P2313, P2314, P2315, P2317	EOV _x : 168.863 EOV _y : 701.069	2.176
PM₁₀ (24 órás átlagolás)			
Összes K1	P301, P302, P304	EOV _x : 169.266 EOV _y : 700.972	167
Összes K1ext	P2307, P2314, P2316, P2317	EOV _x : 168.648 EOV _y : 701.146	178
Összes K1+K1ext	P301, P302, P304, P2307, P2314, P2316, P2317	EOV _x : 168.883 EOV _y : 701.079	403

*A számított hatótávolság szerinti sugarú körrel lehatárolt hatásterület középpontja jellemzően az adott pontforrás csoportot alkotó pontforrások (súlyozott) geometriai középpontja.

A dokumentáció alapján a K1 és a K1ext festőüzem esetében, az üzemenként külön-külön összesített hatásterület VOC és PM₁₀ légszennyező anyagok esetében sem lépi át a telephely határát.

A dokumentáció szerint a K1 és a K1ext festőüzem együttes hatásterülete által érintett terület jelentős kiterjedése miatt a telephely határán túl nagy számú ingatlant érint, ezért az alábbi táblázat a hatásterület által érintett, kizárólag védendő létesítményeket tartalmazza.

A K1 és a K1ext festőüzem együttes hatásterülete által érintett védendő létesítmény helyrajzi száma	A K1 és a K1ext festőüzem együttes hatásterülete által érintett védendő létesítmény távolsága (m) a K1+K1ext festőüzem súlypontjától
26500	292
0801/154	1301
0786/5	723
0786/127,128	753
0773/5	1448
0786/83	1033
0773/14, 0771/8	1303
0771/9,10	1638
0771/3,7	1730
0786/46	1225
0788/5,7	1304
0796/7	1278
0796/75	1348
0798/3	1483
0778/2	1750
0773/21	1756
0773/2	1907
0773/31	2113

XXI. Az engedély 25. oldalán, „A TEVÉKENYSÉG LEVEGŐVÉDELMI VONATKOZÁSAI” fejezet „Járműforgalom levegőminőségre gyakorolt hatása” alfejezete az alábbiak szerint módosul:

Járműforgalom levegőminőségre gyakorolt hatása

A személyautó-gyártási tevékenységhez jelentős telephelyen belüli gépkocsiforgalom kapcsolódik. A gépkocsiforgalom részben nagy teherautókból (kamionok), valamint személygépkocsi kategóriába tartozó kistehergépkocsikból és személygépkocsikból tevődik össze. Jelenleg a telephely teljes belső gépkocsiforgalmát a TOR2 teherportán keresztül bonyolítják le, a K1ext gyárhoz kapcsolódó forgalom is a TOR2 teherportát fogja érinteni. A K1 festőüzem legutóbbi teljes körű (2021. évi) felülvizsgálata során a belépési nyilvántartás alapján határozták meg a K1 üzemet kiszolgáló forgalom mértékét. A dolgozói parkoló kapacitása adja meg az üzemi kerítésen kívüli

személygépkocsi forgalmának maximális mértékét, ahol a műszakváltáskor alakul ki csúcsforgalmi állapot. A közúti forgalmat jellemző adatokat az alábbi táblázat foglalja össze a K1, illetve a K1ext üzemrész vonatkozásában.

A fentiek alapján becsült forgalom nagysága:

	Gépjármű száma (db/nap)		
	K1 üzem	K1ext üzem	Telephely összesen
Anyagbeszállítás	n.a.	220	n.a.
Késztermék elszállítás	n.a.	70	n.a.
Hulladékelszállítás	n.a.	10	n.a.
Tehergépkocsi	350	300	650
Kistehergépkocsi+személygépkocsi	400	200	600
Busz	20	20	40
Dolgozói parkoló	1657	1250	2907

n.a.: nincs adat

A dolgozói parkoló esetében a három műszak váltása idejében csúcsforgalmi állapot határozza meg a napi átlagos légszennyező anyag kibocsátást. A K1 és a K1ext üzemekre összesítetten a dolgozói parkolók forgalma, illetve az üzemi belső teher-, kistehér- és személygépkocsi forgalom az alábbi napi (munkanapra vonatkoztatott) átlagos légszennyező anyag kibocsátással jár.

	Légszennyező anyag					
	CO	CH	NO ₂	SO ₂	Szilárd anyag	CO ₂
	Dolgozói parkoló (kg/nap)					
Személygépkocsi	114.4	9.4	3.9	0.041	0.822	977
Busz	1.00	0.36	0.34	0.010	0.132	73
	Üzemi belső gépkocsiforgalom (kg/nap)					
Tehergépkocsi	18.6	4.2	6.5	0.13	2.2	973
Személygépkocsi	17.7	1.45	0.60	0.006	0.13	151

A dokumentációban foglaltak szerint az üzemhez kapcsolódó közúti többletforgalomból származó levegőterheltség növekmény nitrogén-oxidok vonatkozásában az érintett úttengelytől számított, megközelítőleg 28 m távolságban az egészségügyi határérték 10 %-a alá csökken.

XXII. Az engedély 26. oldalán, „A TEVÉKENYSÉG ZAJ- ÉS REZGÉSVÉDELMI VONATKOZÁSAI” fejezet az alábbiak szerint módosul:

A TEVÉKENYSÉG ZAJ- ÉS REZGÉSVÉDELMI VONATKOZÁSAI

A telephely Kecskemét külterületén, a 26500 hrsz. alatt, a településtől D-re helyezkedik el „Gip-9159” övezeti jelű gazdasági, ipari területen. Az engedélyes az ingatlan területén belül a meglévő „K1” gyár területétől D-i irányban egy új, „Bp BEV K1ext” elnevezésű (korábban „K2”) üzemi területet alakít ki. A „Bp BEV K1ext” beruházás rendelkezik a szükséges engedéllyel. A „Bp BEV

K1ext Festőüzem” létesítményei már megépültek, azonban a működtetéshez szükséges technológiát még nem telepítették, nem helyezték üzembe.

A legközelebbi zajtól védendő területek Kecskemét Kósafalu városrészében található kertvárosias lakóterületek (lakóházakkal), amelyek az autógyár északi telekhatárától É-ÉNy-i irányban mintegy 600 m távolságban találhatók. További védendő létesítmények (szakképző iskola tanüzemének és tanyaépületek védendő homlokzatai) találhatók a telephelytől ÉNy-ra lévő gazdasági, kereskedelmi szolgáltató (Gksz) övezeti besorolású területen. Az autógyártól K-i és DK-i irányban mezőgazdasági övezeti besorolású (Máá) területen több védettnek minősülő tanyaépület helyezkedik el. Az MBMH területétől Ny-ra, gazdasági ipari övezetben (Gksz) a 0801/154 hrsz. alatti ingatlanon található lakócélú, védendő homlokzattal rendelkező épület, a telekhatárról megközelítőleg 500 m távolságban. Az üzemi területen belül, „Gip” övezetben, az üzemi létesítményektől K-i irányban létesült Csillag Bölcsőde és Óvoda rendelkezik védendő homlokzattal.

A 2020 októberében elvégzett, a teljes személygépjármű-gyártó üzem részletes környezeti zaj- és rezgésvédelmi felülvizsgálata szerint a bővítések megvalósulása és üzembe helyezése után *a teljes meglévő létesítmény új festőüzemmel (akkor még a „K2” üzemi bővítés részeként) történő bővítése önmagában is jelentős mértékű zajterhelés-növekedést okozhat a tervezési területtől K-re, illetve DK-re lévő védendő létesítmények környezetében.*

A 2020 óta eltelt időben a teljes üzem környezeti zaj- és rezgésvédelmi szempontból több alkalommal is felülvizsgálatra került. A különböző fejlesztések zajhelyzetre gyakorolt hatását az engedélyezési eljárások alatt számítógépes zajmodell (zajtérképező szoftver: IMMI; gyártó: Wölfel GmbH.) segítségével vizsgálták. Legutóbb az új Energiaellátó központ (EN22 – G76 jelű épület) létesítéséhez szükséges környezetvédelmi, illetve építési engedélyek beszerzését megelőző hatósági eljárások során került sor a zajhelyzet felülvizsgálatára, 2023 novemberében. A zajtérképező szoftver segítségével modellezett üzemi környezeti zajterhelés tekinthető jelen engedélyeztetési eljárás idején az aktuális üzemi zajkibocsátásnak a teljes MBMH üzemre vonatkozóan, tekintettel arra, hogy a 2023 novemberéig engedélyeztetett üzemi létesítményekben zajkibocsátást növelő jelentős mértékű változtatás nem történt. A 2023. novemberi zajmodell alapján a teljes autógyár környezeti zajkibocsátása a legközelebbi védendő területeken és létesítményeknél megfelelt a BK-05/KTF/00168-52/2018. iktatószámú, többször módosított Környezetvédelmi Engedélyben a létesítmény hatásterületére megállapított zajkibocsátási, valamint *a környezeti zaj és rezgésterhelési határértékek megállapításáról szóló 27/2008 (XII. 3.) KvVM - EüM együttes rendelet 1. melléklete szerinti követelményeknek.*

A jelen eljárás tárgyát képező „Bp BEV K1ext Festőüzem” csarnoképülete a kiadott engedélyek alapján 2019-ben megépült. A csarnoképület műszaki kialakításában jelentős változtatás nem várható, kizárólag a festőüzemi technológia beltéri beépítése tervezett, ezért a kivitelezés alatti építési tevékenységből származó zajterhelést külön nem vizsgálták.

A teljes autógyár maximális kapacitás mellett 3 műszakban működik. A „Bp BEV K1ext Festőüzem” csarnoképületen belül telepíteni kívánt festőüzemi technológia szorosan kapcsolódik majd az elektromos autók gyártására optimalizált, „Bp BEV K1ext” fejlesztési területen lévő új Karosszéria (Rohbau) és Összeszerelő (Montage) üzemekhez, ezért *a technológiához korábban tervezett üzemi zajforrások jelen eljárás keretében részben áttervezésre, módosításra kerültek.*

A „Bp BEV K1ext Festőüzem” zajforrásai a beltérbe telepítendő AHU légkezelők homlokzati és tetőszinti légbeszívó- és kidobó nyílásai, egyes belső helyiségek elszívó ventilátorai, a csarnoképület mellé, a talajszinten telepítendő F-RTO berendezések (3 db), a technológiához kapcsolódó mészkösilők töltőállomásai és sűrített levegős lefúvató egységei.

A festőüzemi technológia zárt üzemépületben kerül elhelyezésre, ezért a technológiai berendezések külső környezetre gyakorolt zajhatása elhanyagolhatónak tekinthető a fenti domináns külső környezeti zajforrások üzemeltetése mellett.

A tervezett üzemi zajforrások zajterhelését figyelembe véve aktualizálásra került a 2023 novemberében készült számítógépes zajmodell. A modell alapján megállapítható, hogy a fejlesztést követően várható üzemi zajterhelés nem mutat jelentősebb mértékű zajterhelés-változást, a tervezett technológia felülvizsgálatát megelőző aktuális üzemi zajvédelmi alapállapothoz képest (a modell szerinti legnagyobb zajterhelés növekedés + 1,8dB, azaz ≈ 2 dB).

A számítási eredmények alapján megállapítható, hogy a teljes autógyár környezeti zajkibocsátása mind a nappali, mind pedig az éjjeli időszakban minden vizsgált zajterhelési ponton az előírt határérték alatt marad. A dokumentáció alapján megállapítható, hogy **a létesítmény zajkibocsátása, tárgyi fejlesztés megvalósulása után is meg fog felelni a vonatkozó hazai zajvédelmi előírásoknak.**

A „Bp BEV K1ext” üzemi területen tervezett új személyautógyártási tevékenységre vonatkozóan az Engedélyes **BK-05/KTF/00168-52/2018. számon** (KTFO-azonosító: 60536-35-45/2018.) **kiadott, többször módosított környezetvédelmi engedéllyel rendelkezik.**

A dokumentáció a teljes „Bp BEV K1ext” bővítés utáni állapotra vonatkozó *zajvédelmi szempontú hatásterület tekintetében megállapítja, hogy az védendő létesítményeket érint.* A rendelkezésre álló számítási adatok alapján a zajszerző éjjeli időszak hatásterülete jóval nagyobb kiterjedésű a nappali időszakénál, lényegesen több ingatlant érint. A hatásterület kiterjedésének változása elsősorban Kecskemét összefüggő lakott területének D-i peremét, a telephelytől ÉNy-ra fekvő kertvárosias lakóterületet, illetve K-i és DK-i irányban mezőgazdasági területen álló lakott tanyákat érinti.

A teljes „Bp BEV K1ext” üzem kivitelezési és gyártási tevékenységének közlekedési, szállítási zajhatása - az akkor még „K2” néven futó üzem - 2018-ban benyújtott környezetvédelmi engedélyeztetési dokumentációban részletesen vizsgálatra került. A tárgyi eljárás keretében vizsgált „Bp BEV K1ext Festőüzem” tervezett technológiai optimalizációja nem jár többlet bejövő és kimenő személy- és tehergépkocsi forgalommal.

A jelenleg vizsgált festőüzemi technológia a lakott területektől viszonylag nagy távolságban kerül megvalósításra és telepítése. *Az üzemszerű működés alatt nem fognak üzemeltetni olyan meghatározó üzemi, vagy közúti környezeti rezgésforrást, mely hatással lesz legközelebbi védendő létesítményekre.*

XXIII. Az engedély 29. oldalán, a „A TEVÉKENYSÉG FÖLDTANI KÖZEG VÉDELMI VONATKOZÁSAI” fejezet „Monitoring” alfejezete az alábbiak szerint módosul:

Monitoring

Az MBMH üzem felszín alatti vízre gyakorolt hatásainak nyomon követésére a K1 területen 8 db, a K1ext területen további 3 db monitoring kútból álló talajvíz monitoring rendszer szolgál.

XXIV. Az engedély 29. oldalán, a „A TEVÉKENYSÉG FÖLDTANI KÖZEG VÉDELMI VONATKOZÁSAI” fejezet „Üzemi kárelhárítási terv” alfejezete az alábbiak szerint módosul:

Üzemi kárelhárítási terv

Az engedélyes a telephelyre vonatkozóan a környezetvédelmi hatóság által BK/KTF/02537-7/2024. iktatószámú határozattal jóváhagyott üzemi kárelhárítási tervvel rendelkezik.

XXV. Az engedély 33. oldalán, az „ELŐÍRÁSOK” fejezet „TEVÉKENYSÉG VÉGZÉSÉNEK ÁLTALÁNOS FELTÉTELEI” alfejezetének 3. előírási pontja az alábbiak szerint módosul:

3. Az engedély az alábbi kezelőkád térfogatra, illetve felhasznált oldószer mennyiségre vonatkozik:

- Kezelőkádak térfogata: K1 festőüzem: 1.394 m³, K1ext festőüzem: 1.612 m³
- Oldószer felhasználás: K1 festőüzem: 829 t/év, K1ext festőüzem: 615 t/év

XXVI. Az engedély 34. oldalán, az „ELŐÍRÁSOK” fejezet „SZABÁLYOK A TEVÉKENYSÉG VÉGZÉSE SORÁN” alfejezet „Értesítés” alrészének 18. előírási pontja az alábbiak szerint módosul:

18. Minden olyan esemény kapcsán, amely a levegő vagy talaj veszélyeztetését, szennyezését okozhatja, és sürgős beavatkozást igényel/igényelhet, továbbá a felszíni és felszín alatti vizek veszélyeztetésével vagy szennyezésével kapcsolatos, az engedélyes köteles az esemény bekövetkezése után a lehető legrövidebb időn belül, de legkésőbb **8 órán belül** a következő hatóságokat értesíteni:

- **a Bács-Kiskun Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztályt** (6000 Kecskemét, Bajcsy-Zsilinszky krt. 2.; telefon: +3676/795-870; ügyelet: +3670/503-9490; e-mail: kornyezetvedelem@bacs.gov.hu; hulladekgazdalkodas@bacs.gov.hu; KRID azonosító: 246192384)
hulladék-, levegő-, zaj- és rezgés-, földtani közeg-, táj- és természetvédelem vonatkozásában.
- **a Bács-Kiskun Vármegyei Katasztrófavédelmi Igazgatóságot** (6000 Kecskemét, Külső-Szegedi út 18.; telefon: +3676/502-014; e-mail: bacs.titkarsag@katved.gov.hu; Hivatali kapu: BKMKVI; KRID azonosító: 503295935)
tűz esetén,
- **a Bács-Kiskun Vármegyei Kormányhivatal Tűzvédelmi, Iparbiztonsági és Vízügyi Hatósági Főosztály Iparbiztonsági Osztályt** (6000 Kecskemét, Külső-Szegedi út 18.; telefon: +3676/502-818; e-mail: iparbiztonsag@bacs.gov.hu; Hivatali kapu: BKKVHTIVH; KRID azonosító: 370029383):
katasztrófavédelem esetén,
- **az Alsó-Tisza-vidéki Vízügyi Igazgatóságot** (6720 Szeged, Stefánia 4.; telefon: +3662/599-599; e-mail: titkarsag@ativizig.hu; Hivatali kapu: ATIVIZIG; KRID azonosító: 616262175)
rendkívüli vízszennyezés (felszíni-, felszín alatti víz) esetén;
- **a Csongrád-Csanád Vármegyei Kormányhivatal Tűzvédelmi, Iparbiztonsági és Vízügyi Hatósági Főosztály Tűzvédelmi, Iparbiztonsági, Vízügyi és Vízvédelmi Osztály** (6728 Szeged, Napos út 4.) telefon: +3662/549-340, e-mail: katved.tvh@csongrad.gov.hu; Hivatali kapu: CSMTVIBVIZ, KRID azonosító: 175019125):
a felszíni és felszín alatti víz veszélyeztetése vagy szennyezése esetén,
- **a Bács-Kiskun Vármegyei Kormányhivatal Kecskeméti Járási Hivatala Népegészségügyi Osztályt** (6000 Kecskemét, Nagykőrösi u 32., telefon: +3676/896-324, e-mail: nepegeszsegugy.kecskemett@bacs.gov.hu, Hivatali kapu: ANTSZKMET, KRID azonosító: 103260709):
az emberi egészség veszélyeztetése esetén,

XXVII. Az engedély 35. oldalán, az „ELŐÍRÁSOK” fejezet „LEVEGŐTISZTASÁG-VÉDELEM” alfejezet, „Pontforrások technológiai kibocsátási határértékei” alrészének 24. előírási pontja az alábbiak szerint módosul:

33. A P303, P305-P307, P311, P312 jelű pontforrásokra megállapított technológiai kibocsátási határértékek a 140 kW_{th} és annál nagyobb, de 50 MW_{th}-nál kisebb teljes névleges bemenő hőteljesítményű tüzelőberendezések működési feltételeiről és légszennyező anyagainak kibocsátási határértékeiről szóló 53/2017. (X. 18.) FM rendelet 1. számú melléklet 2. pontja szerint:

1. számú technológia		
Légszennyező anyag	Pontforrás	Határérték (mg/Nm³)
SO ₂	P303, P305, P306, P307, P311, P312	35
NO _x		350
Szilárd anyag		5
CO		100
A kibocsátási határértékek 273,15 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású, folyékony vagy gázalmazállapotú tüzelőanyagokkal működő tüzelőberendezések esetében 3 tf% oxigéntartalmú füstgázra vonatkoznak.		

XXVIII. Az engedély 35. oldalán, az „ELŐÍRÁSOK” fejezet, „LEVEGŐTISZTASÁG-VÉDELEM” alfejezet, „Pontforrások technológiai kibocsátási határértékei” alrészének 25. előírási pontja az alábbiak szerint módosul:

34. A P301, P302, P304, P308-P310, P314, P315, P403, P405, valamint a P2305-P2307*, P2311*, P2313-P2315*, P2317*, P2401-P2404* jelű pontforrásokra megállapított teljes VOC kibocsátási határértékek az egyes tevékenységek illékony szerves vegyület kibocsátásának korlátozásáról szóló 26/2014. (III. 25.) VM rendelet 3. számú melléklet 1.2. pontja szerint:

4. számú technológia		
Légszennyező anyag	Pontforrás	Teljes VOC kibocsátás határérték
VOC	P301, P302, P304, P308, P309, P310, P314, P315, P403, P405, P2304*, P2305*, P2306*, P2307*, P2311*, P2313*, P2314*, P2315*, P2317*, P2401*, P2402*, P2403*, P2404*	45 g/m ²
A teljes VOC-kibocsátás határértéke a festett termék teljes felületére vonatkoztatott illékony szerves vegyületek kibocsátott összes tömegében (g/m ²) van kifejezve.		
A VOC-kibocsátás számításánál valamennyi fázisban felhordott festék VOC tartalmát figyelembe kell venni, ugyanakkor a festett felületet csak egyszer kell számításba venni.		

*Pontforrás létesítési engedély

XXIX. Az engedély 36. oldalán, az „ELŐÍRÁSOK” fejezet, „LEVEGŐTISZTASÁG-VÉDELEM” alfejezet, „Pontforrások technológiai kibocsátási határértékei” alrészének 26. előírási pontja az alábbiak szerint módosul:

35. A P301, P302, P304, P308-P310, P314, P315, P403, P405, valamint a P2305*-P2307*, P2311*, P2313-P2315*, P2317*, P2401-P2404* jelű pontforrásokra megállapított rákkeltő, mutagén vagy reprodukciós toxicitású anyagokra vonatkozó véggáz kibocsátási határértékek az egyes tevékenységek illékony szerves vegyület kibocsátásának korlátozásáról szóló 26/2014. (III. 25.) VM rendelet 4. számú melléklet 1. és 2. pontja szerint:

4. számú technológia			
Légszennyező anyag	Pontforrás	Összes tömegáram	Kibocsátási határérték (mg/m ³)
H340, H350, H350i, H360D, H360F figyelmeztető mondatot viselő VOC	P301, P302, P304, P308, P309, P310, P314, P315, P403, P405, P2304*, P2305*, P2306*, P2307*, P2311*, P2313*, P2314*, P2315*, P2317*, P2401*, P2402*, P2403*, P2404*	10 g/h vagy ennél nagyobb	2
H341 és a H351 figyelmeztető mondatot viselő VOC		100 g/h vagy ennél nagyobb	20
A kibocsátási határértékek 273,15 K hőmérsékletű és 101,3 kPa nyomású véggázra vonatkoznak.			
Ha a VOC véggáz kibocsátás tömegárama nem éri el e táblázatban meghatározott tömegáramot, akkor a 25. pont szerinti kibocsátási határértékeket és követelményeket kell betartani.			

*Pontforrás létesítési engedély

XXX. Az engedély 36. oldalán, az „ELŐÍRÁSOK” fejezet, „LEVEGŐTISZTASÁG-VÉDELEM” alfejezet, „Pontforrások technológiai kibocsátási határértékei” alrészének 28. előírási pontja az alábbiak szerint módosul:

28. A P207, P301, P302, P304, P308-P310, P314, P315, P403, P405, valamint a P2305*-P2307*, P2313*-P2315*, P2401*-P2404* jelű pontforrásokra megállapított technológiai kibocsátási határértékek a levegőterheltségi szint határértékeiről és a helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátási határértékeiről szóló 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 6. számú melléklet 2.2., 2.3.1., 2.4. és 2.5.1. pontja, valamint 7. sz. melléklet 2.9. pontja alapján:

4. számú technológia				
Légszennyező anyag	Pontforrás	Osztály	Tömegáram	Határérték (mg/m ³)
Acetofenon	P207, P2401*, P2402*, P2403*, P2404*	B	2 vagy ennél nagyobb	100
Butil-alkohol (tercier-butanol)		C	3 vagy ennél nagyobb	150
Butil-alkohol (primer-butanol)				
Aceton				
Ciklohexanon				
Metil-metakrilát				
Paraffin szénhidrogének				
Xilolok				
Klór-benzol				
Benzol	P207, P301, P302, P304, P308, P309, P310, P314,	C	0,01 kg/h vagy ennél nagyobb	5

4. számú technológia				
Légszennyező anyag	Pontforrás	Osztály	Tömegáram	Határérték (mg/m³)
	P315, P403, P2305*, P2306*, P2307*, P2313*, P2315*, P405, P2401*, P2402*, P2403*, P2404*			
Szilárd anyag	P301, P302, P304, P314, P315, P403, P405, P2307*, P2314*, P2315*, P2401*, P2402*, P2403*, P2404*	Eljárás specifikus (2.9.)		3
Kén-dioxid	P207, P405	D	5 kg/h vagy ennél nagyobb	500
Nitrogén-oxidok	P207, P308, P309, P310, P405	D	5 kg/h vagy ennél nagyobb	500
Szén-monoxid		D	5 kg/h vagy ennél nagyobb	500
A légszennyezőanyag koncentrációra meghatározott kibocsátási határértékek 273 K hőmérsékletű és 101,3 kPa nyomású száraz véggázra vonatkoznak.				
A kibocsátási határérték tüzelési és termikus technológiáknál a száraz véggáz 5 tf%-os O ₂ tartalmára, 273 K hőmérsékletre és 101,3 kPa nyomásra vonatkozik.				
Tömegárammal szabályozott technológiai kibocsátási határértékek esetében, ha a légszennyező anyag kibocsátása a tömegáram alsó határa (küszöbérték) alá esik, a kibocsátási határértéke a tömegáram alsó határához hozzárendelt, mg/m ³ -ben megadott légszennyező anyag koncentráció, amelyet a küszöbérték alatt nem kell alkalmazni.				
Szerves anyagok esetén ugyanabba az osztályba tartozó több anyag együttes, egy időben történő kibocsátása esetén is be kell tartani a fenti határértékeket.				
Több, különböző osztályba tartozó anyag együttes, egy időben történő kibocsátása esetén a kibocsátási határérték: 3 kg/h vagy ennél nagyobb tömegáram esetén összesen legfeljebb 150 mg/m ³ , de a saját osztályra vonatkozó határérték önmagában sem léphető túl.				

*Pontforrás létesítési engedély

XXXI. Az engedély 38. oldalán, az „ELŐÍRÁSOK” fejezet, „LEVEGŐTISZTASÁG-VÉDELEM” alfejezet, „Pontforrások technológiai kibocsátási határértékei” alrészének 30. előírási pontja az alábbiak szerint módosul:

30. A P301, P302, P304, P314, P315, P403, P405, valamint a P2307, P2314-P2316*, P2401*-P2404* jelű pontforrások esetében **2024. december 9. napjától** az Európai Bizottság 2020/2009 végrehajtási határozatának BAT 18. pont 2. táblázata alapján a véggázokkal történő porkibocsátásra vonatkozó BAT-hoz kapcsolódó kibocsátási szintnek (BAT-AEL) kell megfelelni:

Paraméter	Mértékegység	BAT-AEL
Por	mg/Nm ³	1-3
A kibocsátási szint 273,15 K hőmérsékletű és 101,3 kPa nyomású száraz gázra vonatkozik.		

*Pontforrás létesítési engedély

XXXII. Az engedély 40. oldalán, az „ELŐÍRÁSOK” fejezet, „LEVEGŐTISZTASÁG-VÉDELEM” alfejezet, „Pontforrások technológiai kibocsátási határértékei” alrészének 34. előírási pontja az alábbiak szerint módosul:

34. A **P313, P2318*** jelű pontforrásra megállapított technológiai kibocsátási határérték a levegőterheltségi szint határértékeiről és a helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátási határértékeiről szóló 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 6. számú melléklet 2.2. pontja alapján:

9. számú technológia				
Légszennyező anyag	Pontforrás	Osztály	Tömegáram (kg/h)	Határérték (mg/m ³)
Sósav	P313, P2318*	C	0,3 kg/h vagy ennél nagyobb	30
A légszennyezőanyag koncentrációra meghatározott kibocsátási határértékek 273 K hőmérsékletű és 101,3 kPa nyomású száraz véggázra vonatkoznak.				
Tömegárammal szabályozott technológiai kibocsátási határértékek esetében, ha a légszennyező anyag kibocsátása a tömegáram alsó határa (küszöbérték) alá esik, a kibocsátási határértéke a tömegáram alsó határához hozzárendelt, mg/m ³ -ben megadott légszennyező anyag koncentráció, amelyet a küszöbérték alatt nem kell alkalmazni.				

*Pontforrás létesítési engedély

XXXIII. Az engedély 42. oldalán, az „ELŐÍRÁSOK” fejezet, „LEVEGŐTISZTASÁG-VÉDELEM” alfejezet, „Próbaüzemmel kapcsolatos előírások” alrésze (38-44. előírási pontok) az alábbiak szerint módosul:

Próbaüzemmel kapcsolatos előírások

38. A K2 festőüzemhez tartozó **P2301*-P2315*** jelű pontforrások, K1ext BpBEV gyár karosszéria (RB) üzemhez tartozó **P2201*** és az összeszerelő (MO) üzemhez tartozó **P2401*-P2405*** jelű pontforrások, valamint a K1ext BpBEV gyár festőüzemhez tartozó **P2305*-P2307*, P2311*, P2313*-P2318*** jelű pontforrások létesítését elektronikus úton (e-papír) a környezetvédelmi hatósághoz be kell jelenteni.
Határidő: létesítést követő 8 napon belül
39. A létesítést követően, a berendezések beüzemelésékor próbaüzemet kell tartani. A próbaüzem kezdetét a **próbaüzem megkezdése előtt 8 nappal** elektronikus úton (e-papír) be kell jelenteni a környezetvédelmi hatósághoz. A **pontforrások próbaüzemének időtartama maximum 6 hónap.**
40. A próbaüzem időtartama alatt a **P2301*-P2315*, a P2201*, a P2401*-P2405*, valamint a P2305*-P2307*, P2311*, P2313*-P2318*** jelű légszennyező pontforrások tényleges légszennyező anyag kibocsátását **akkreditált mérőszervezettel végeztetett, a levegőterheltségi szint és a helyhez kötött légszennyező források kibocsátásának vizsgálatával, ellenőrzésével, értékelésével kapcsolatos szabályokról** szóló 6/2011. (I. 14.) VM rendelet szerinti szabványos emisszió méréssel kell meghatározni. A

mérési jegyzőkönyvet legkésőbb a levegőtisztaság-védelmi üzemeltetési engedélykérelemhez csatolva meg kell küldeni hatóságunknak.

41. **A mérésen hatóságunk képviselője is részt kíván venni, így a mérés időpontját, a mérést megelőzően 8 nappal** elektronikus úton (e-papír) a környezetvédelmi hatósághoz be kell jelenteni.
42. A próbaüzemet követően a berendezések csak véglegessé vált levegőtisztaság-védelmi üzemeltetési engedély birtokában üzemeltethetők, azaz az **egységes környezethasználati engedély módosítása szükséges.**
43. A levegőtisztaság-védelmi üzemeltetési engedélyhez benyújtandó dokumentációban a véglegesen kiválasztott és letelepített berendezés műszaki adatait, típusát, kapacitását, darabszámát meg kell adni, valamint a próbaüzemi jelentést a kérelemhez csatolni kell.
44. Az emisszió mérési eredmények alapján a pontforrásokról **elektronikusan Levegőtisztaság-védelmi Alapbejelentést (LAL bejelentést) és hatásterület lehatárolást** kell a környezetvédelmi hatósághoz benyújtani. A levegőtisztaság-védelmi üzemeltetési engedélykérelemben a LAL bejelentés benyújtását igazolni kell.

XXXIV. Az engedély 47. oldalán, az „ELŐÍRÁSOK” fejezet, „MŰSZAKI BALESET MEGELŐZÉSE ÉS ELHÁRÍTÁSA” alfejezet 88. előírási pontja az alábbiak szerint módosul:

88. Az engedélyesnek aktualizált üzemi kárelhárítási tervet kell készíteni és benyújtani hatóságunkra elektronikus úton.

Határidő: a K1ext festőüzem használatbavételét követő 2 hónapon belül

*

Szakkérdés vizsgálata:

1. *környezet-egészségügyi szakkérdésben, így különösen a környezet- és település-egészségügyre, az egészségkárosító kockázatok és esetleges hatások felmérésére, a felszín alatti vizek minőségét, egészségkárosítás nélküli fogyaszthatóságát, felhasználhatóságát befolyásoló körülmények, tényezők vizsgálatára, lakott területtől (lakóépülettől) számított védőtávolságok véleményezésére, a talajjal, a szennyvizekkel, veszélyes hulladékokkal kapcsolatos közegészségügyi követelmények érvényesítésére, az emberi használatra szolgáló felszíni vizek védelmére kiterjedően:*

*„A Bács-Kiskun Vármegyei Kormányhivatal Kecskeméti Járási Hivatal Népegészségügyi Osztálya (a továbbiakban: Osztály) a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. (székhelycím: 6000 Kecskemét, Mercedes út 1.; adószám: 14398649-2-03; a továbbiakban: Ügyfél) képviseletében a EDiCon Környezetvédelmi Mérnöki Iroda Kft. (1122 Budapest, Határőr út 39.) által előterjesztett a Kecskemét, Déli Gazdasági Fejlesztési Terület elnevezésű 26500 hrsz. alatti központ telephelyre, valamint a Kecskemét, 8683/401. hrsz. alatti külső telephelyre (KILK csarnok) kiadott BK/KTF/08971-9/2023. számú egységes környezethasználati engedély nem jelentős módosítása (a Bp BEV K1ext gyár bővítési projekt szerinti Festőüzem gyártás-technológiájának módosítása) tárgyú, **környezeti hatásvizsgálati dokumentáció elbírálásához közegészségügyi szempontból***

hozzájárul.

Az eljárás során eljárási költség nem merült fel.

Nyilatkozatunk ellen önálló jogorvoslatnak nincs helye, az alapeljárásban hozott határozat, illetve az alapeljárást megszüntető végzés elleni jogorvoslat keretében támadható meg.”

2. természetvédelmi így különösen a természet és a táj védelmére vonatkozó nemzeti és közösségi jogi követelményeknek való megfelelés elbírálására vonatkozó feladatkörében a hatóság azt vizsgálja, hogy az engedélyeztetni kívánt tevékenység, építmény, létesítmény megfelel-e a) a védett természeti értékek és területek megőrzése, fenntartása, fejlesztése, helyreállítása, kiemelt oltalmuk biztosítása, b) a közösségi és a kiemelt közösségi jelentőségű fajok, továbbá élőhelytípusok kedvező természetvédelmi helyzetének megőrzése, fenntartása, fejlesztése és helyreállítása, a Natura 2000 területek egységességének biztosítása, valamint c) a természeti értékek és területek, a tájak és az egyedi tájértékek, valamint azok természeti rendszereinek, jellegzetességének, biológiai sokféleségének, természetes vagy természetközeli állapotának megőrzése, fenntartható használatának és helyreállításának elősegítése jogszabályokban és az Európai Unió általános hatályú, közvetlenül alkalmazandó jogi aktusában rögzített követelményeinek:

„A Bács-Kiskun Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztály Jogi és Hatósági Nyilvántartó Osztálya a természetvédelmi hatóság szakvéleményét kérte a **Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft.** (székhely: 6000 Kecskemét, Mercedes út 1.) képviseletében az **EDiCon Környezetvédelmi Mérnöki Iroda Kft.** (székhely: 1122 Budapest, Határőr út 39.) által 2024. december 31. napján benyújtott – a Kecskemét, Déli Gazdasági Fejlesztési Terület elnevezésű, 26500 hrsz. alatti központi telephelyre, valamint a Kecskemét 8683/401 hrsz. alatti külső telephelyre (KILK csarnok) **BK/KTF/08971-9/2023. számon kiadott egységes környezethasználati engedély nem jelentős változtatás miatti módosítása (a Bp BEV K1ext gyárbővítési projekt szerinti Festőüzem gyártástechnológiájának módosítása)** iránti kérelmének elbírálása kapcsán.

Természetvédelmi szakkérdés:

1. A természetvédelmi hatóság a tervezett tevékenységhez előírások nélkül hozzájárul.”

3. A vízügy-vízvédelmi szakkérdésben, így különösen annak elbírálása, hogy a tevékenység vízellátása, a keletkező csapadék és szennyvíz elvezetése, valamint a szennyvíz tisztítása biztosított-e, vízbázis védőterületére, védőidomára, jogszabályban, illetve határozatban meghatározott előírások érvényesíthetők-e, továbbá annak elbírálása, hogy a tevékenység az árvíz és a jég levonulására, a mederfenntartásra milyen hatást gyakorol, továbbá annak elbírálása, hogy a tevékenység kapcsán a felszíni és felszín alatti vizek minősége, mennyisége védelmére és állapotromlására vonatkozó jogszabályban, illetve határozatban meghatározott előírások érvényesíthetők-e:

„A Csongrád-Csanád Vármegyei Kormányhivatal mint vízügyi és vízvédelmi hatáskörében eljáró hatóság (továbbiakban: hatóság) a vízügyi és vízvédelmi szakkérdések tekintetében nyilatkozatát megadja az alábbi feltételekkel:

SZENNYVÍZKIBOCSÁTÁSRA VONATKOZÓ ELŐÍRÁSOK:

Technológiai határértékek:

K1 üzem, festőüzem

2027. szeptember 30. napjáig érvényes technológiai határértékek:

1. A telephelyen folytatott azon tevékenységek esetén, melyek a **vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól** szóló miniszteri rendelet I. sz. melléklet III. rész 33. fejezetének A pont (Alkalmazás terület) (1) bekezdése alá esnek a 33. fejezet D) része szerinti (Szennyvízminőségre vonatkozó követelmények más szennyvizekkel való elkeveredés előtt), a fémmegmunkálás- és fém felületkezelés során keletkező szennyvizek minőségére vonatkozó technológiai határértékeket kell betartani. A felsorolt 12 tevékenység közül a „pácolás” (2.) és a „festés, lakkozás, fényezés” (12.) műveleteket alkalmazzák a gyártás során.

Pácolás, festés, lakkozás, fényezés során keletkező szennyvizek esetében az alábbi határértékeket kell betartani **más szennyvizekkel való elkeveredés előtti ponton:**

A szennyvíz előkezelő utáni mintavételi hely EOY koordinátái:

X = 169 150 m

Y = 701 082 m

Szennyező anyag megnevezése		Szennyvízminőségre vonatkozó követelmények
Összes ólom (12.)	mg/l	0,5
Összes kadmium (12.)	mg/l	0,2
Összes króm (2. és 12.)	mg/l	0,5
Összes króm VI. (2. és 12.)	mg/l	0,1
Összes réz (2. és 12.)	mg/l	0,5
Összes nikkel (2. és 12.)	mg/l	0,5
Összes cink (2. és 12.)	mg/l	2
Szulfidok (2.)	mg/l	1
Aktív klór (2.)	mg/l	0,5
AOX* (2. és 12.)	mg/l	1

A fenti komponensek esetében a mintavétel módja: minősített pontminta vagy 2 órás átlagminta.

2027. szeptember 30. napja után érvényes technológiai határértékek:

A fenti határnap utáni időszakra a K1 üzemi területen lévő festőüzemi szennyvízkezelő rendszerből kivezetett, más szennyvízáramokkal nem keveredett tisztított technológiai szennyvíz esetében az alábbi, K1ext üzemi területen lévő festőüzemi előtisztított technológiai szennyvízre előírt határértékek lépnek életbe.

K1ext üzem, festőüzem

- A telephelyen folytatott azon tevékenységek esetén, melyek a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló miniszteri rendelet I. sz. melléklet III. rész 33. fejezetének A pont (Alkalmazás terület) (1) bekezdése alá esnek a 33. fejezet D) része szerinti (Szennyvízminőségre vonatkozó követelmények más szennyvizekkel való elkeveredés előtt), a fémmegmunkálás- és fém felületkezelés során keletkező szennyvizek minőségére vonatkozó technológiai határértékeket kell betartani. A felsorolt 12 tevékenység közül a „pácolás” (2.) és a „festés, lakkozás, fényezés” (12.) műveleteket alkalmazzák a gyártás során.

Pácolás, festés, lakkozás, fényezés során keletkező szennyvizek esetében az alábbi határértékeket kell betartani más szennyvizekkel való elkeveredés előtti ponton:

Szennyező anyag megnevezése		Szennyvízminőségre vonatkozó követelmények
Összes ólom (12.)	mg/l	0,5
Összes kadmium (12.)	mg/l	0,2
Összes króm (2. és 12.)	mg/l	0,5
Összes króm VI. (2. és 12.)	mg/l	0,1
Összes réz (2. és 12.)	mg/l	0,5
Szulfidok (2.)	mg/l	1
Aktív klór (2.)	mg/l	0,5

A fenti komponensek esetében a mintavétel módja: minősített pontminta vagy 2 órás átlagminta.

- A szerves oldószerekkel történő felületkezelésre vonatkozó EU Bizottság határozat BAT21 pont 6. táblázat járművek bevonatolására előírt, fogadó víztestbe történő közvetett kibocsátásokra vonatkozó BAT-hoz kapcsolódó alábbi kibocsátási szinteket (BAT-AEL) is be kell tartani:

Szennyező anyag megnevezése		BAT-AEL érték
Adszorbeálható szervesen kötött halogének (AOX)	mg/l	0,1-0,4 között
Fluor	mg/l	2,0-25,0 között
Nikkel (Ni-ként kifejezve)	mg/l	0,05 – 0,4 között
Cink (Zn-ként kifejezve)	mg/l	0,05 – 0,6 között

A mintavétel módja a fenti végrehajtási határozat „Vízbe történő kibocsátásokra vonatkozó BAT-AEL-ek” megnevezésű fejezete szerinti.

Mintavétel helye: szennyvízkezelő berendezés utáni mintavételre alkalmas hely, mely esetében a tisztított szennyvizek egyéb szennyvizekkel nem keverednek.

Közvetett bevezetésre vonatkozó előírások, közcatornába vezetett szennyvizek küszöbértékei:

2027. szeptember 30. napjáig érvényes küszöbértékek:

4. A közcatornába bocsátott szennyvíz (kommunális + technológiai) minőségének az alábbi szennyezőanyagok tekintetében meg kell felelni a következő egyedi küszöbértékeknek:

A szennyvizek közcatornába bocsátás mintavételi helyének EOV koordinátái:

$$X = 170\,021\,m$$

$$Y = 700\,873\,m$$

Paraméter megnevezése		Egyedi küszöbértékek
Szennyező anyagok		
Dikromátos oxigénfogyasztás	mg/l	2 000
BOI ₅	mg/l	1 000
Összes szerves N (öN _{ásv})	mg/l	400
Összes N	mg/l	400
Ammónia-ammónium	mg/l	400
10' ülepedő anyag	mg/l	900
Összes P	mg/l	100
Szerves oldószer extrakt	mg/l	100

5. A közcatornába bocsátott szennyvíz minőségének a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló miniszteri rendelet 4. számú melléklet időszakos vízfolyásba való közvetett bevezetés esetén a következő küszöbértékeknek kell megfelelnie a fenti mintavételi helyen:

Paraméter megnevezése		Küszöbérték
pH		6,5-10
Szennyező anyagok		
Ásványi olajok	mg/l	5
Összes vas	mg/l	10
Összes alumínium	mg/l	3
Szulfid	mg/l	0,5
Szulfát	mg/l	400
Összes só	mg/l	2500

6. A közcatornába bocsátott szennyvíz minőségének a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló KvVM rendelet I. sz. melléklet III. rész 33. fejezetének D) rész szerinti küszöbértékeknek is meg kell felelnie a közcatornába történő

bebocsátás előtti ellenőrzési ponton az alábbi pácolás, felületkezelési tevékenység során keletkező alábbi komponensek esetében:

Szennyező anyag megnevezése		Szennyvízminőségre vonatkozó követelmények
Összes ólom (12.)	mg/l	0,5
Összes kadmium (12.)	mg/l	0,2
Összes króm (2. és 12.)	mg/l	0,5
Összes króm VI. (2. és 12.)	mg/l	0,1
Összes réz (2. és 12.)	mg/l	0,5
Összes nikkel (2. és 12.)	mg/l	0,5
Összes cink (2. és 12.)	mg/l	2
Aktív klór (2.)	mg/l	0,5
AOX (2. és 12.)	mg/l	1

2027. szeptember 30. napját követő időszakra érvényes küszöbértékek:

7. A közcatornába bocsátott szennyvíz (kommunális + technológiai) minőségének az alábbi szennyezőanyagok tekintetében meg kell felelni a következő egyedi küszöbértékeknek:

A szennyvizek közcatornába bocsátás mintavételi helyének EOV koordinátái:

$$X = 170\,021\text{ m}$$

$$Y = 700\,873\text{ m}$$

Paraméter megnevezése		Egyedi küszöbértékek
Szennyező anyagok		
Dikromátos oxigénfogyasztás	mg/l	2 000
BOI ₅	mg/l	1 000
Összes szerves N (öN _{ds})	mg/l	400
Összes N	mg/l	400
Ammónia-ammónium	mg/l	400
10' ülepedő anyag	mg/l	900
Összes P	mg/l	100
Szerves oldószer extrakt	mg/l	100

8. A közcatornába bocsátott szennyvíz minőségének a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló miniszteri rendelet 4. számú melléklet időszakos vízfolyásba való közvetett bevezetés esetén a következő küszöbértékeknek kell megfelelnie a fenti mintavételi helyen:

Paraméter megnevezése		Küszöbérték
pH		6,5-10
Szennyező anyagok		
Ásványi olajok	mg/l	5
Összes vas	mg/l	10
Összes alumínium	mg/l	3
Szulfid	mg/l	0,5
Szulfát	mg/l	400
Összes só	mg/l	2500

9. A közcatornába bocsátott szennyvíz minőségének a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló KvVM rendelet I. sz. melléklet III. rész

33. fejezetének D) rész szerinti küszöbértékeknek is meg kell felelnie a **közcsatornába történő bebocsátás előtti ellenőrzési ponton az alábbi pácolás, felületkezelési tevékenység során keletkező alábbi komponensek esetében:**

Szennyező anyag megnevezése		Szennyvízminőségre vonatkozó követelmények
Összes ólom (12.)	mg/l	0,5
Összes kadmium (12.)	mg/l	0,2
Összes króm (2. és 12.)	mg/l	0,5
Összes króm VI. (2. és 12.)	mg/l	0,1
Összes réz (2. és 12.)	mg/l	0,5
Szulfidok (2.)	mg/l	1
Aktív klór (2.)	mg/l	0,5

10. A közcsatornába bocsátott szennyvíz minőségének továbbá meg kell felelnie a szerves oldószerekkel történő felületkezelésre vonatkozó EU Bizottság határozat BAT21 pont 6. táblázat járművek bevonatolására előírt, fogadó víztestbe történő közvetett kibocsátásokra vonatkozó BAT-hoz kapcsolódó alábbi kibocsátási szinteknek (BAT-AEL) az alábbiak szerint:

Szennyező anyag megnevezése		BAT-AEL érték
Adszorbeálható szervesen kötött halogének (AOX)	mg/l	0,1 - 0,4 között
Fluor	mg/l	2,0 - 25,0 között
Nikkel (Ni-ként kifejezve)	mg/l	0,05 - 0,4 között
Cink (Zn-ként kifejezve)	mg/l	0,05 - 0,6 között

11. A közcsatornába való szennyvízkibocsátások vonatkozásban a felszíni vizek minősége védelméről szóló Korm. rendelet előírásait, vonatkozó szabályozásait be kell tartani.
12. **Amennyiben a kibocsátott szennyvíz veszélyezteti vagy korlátozza a felszíni vízből kivett víz használatát, vagy károsan szennyezi a közcsatornát, illetőleg veszélyezteti a szennyvíztisztító működését, illetve tisztítási hatékonyságát a vízvédelmi hatóság a kibocsátót a veszélyeztetés vagy károsodás mértékétől függően határozatban kötelezi a szennyvízkibocsátás korlátozására vagy leállítására.**
13. A szennyvízkibocsátásokat a vízvédelmi hatóság-, közcsatornába bocsátás esetén a vízvédelmi hatóság és a szolgáltató a használt- és szennyvizek kibocsátásának ellenőrzésére vonatkozó részletes szabályokról szóló miniszteri rendeletben foglaltak szerint ellenőrizheti.
14. A szennyvízkibocsátó külön jogszabály **alapján önellenőrzésre és ezzel kapcsolatos adatszolgáltatásra kötelezett.** Az önellenőrzés jóváhagyott önellenőrzési terv alapján végezhető. Az önellenőrzési tervet a vízvédelmi hatóságnak, valamint közcsatornába bocsátás esetében a szolgáltatónak is meg kell küldeni.
15. A mintavételt és a víz minta vizsgálatokat csak akkreditált laboratórium végezheti.
16. A jóváhagyott önellenőrzési terv szerint a kibocsátott szennyvíz vizsgálatát el kell végezni, amelyről a vízvédelmi hatóságnak - külön jogszabály előírásai alapján - elektronikus úton - az Országos Környezetvédelmi Információs Rendszerbe (OKIRKapu) - adatot kell szolgáltatni. **Határidő: tárgyévét követő év március 31.**

Az adatokat a szolgáltató részére is meg kell küldeni.

17. A K1ext festőüzemi szennyvízkezelő berendezés megvalósítását követően vízügyi- és vízvédelmi próbaüzemet kell tartani.

18. A tisztított technológiai-, valamint a közcatornába bocsátott szennyvíz esetében az **önellenőrzési vizsgálatok gyakorisága: havonta 1 db.**

*

Szakhatósági állásfoglalás:

Bács-Kiskun Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztály Hulladékgazdálkodási Osztály BK/HGO/00132-2/2025. számú szakhatósági állásfoglalása:

„A Bács-Kiskun Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztály Jogi és Hatósági Nyilvántartó Osztály (6000 Kecskemét, Bajcsy-Zsilinszky krt. 2.) 2025. január 8. napján érkezett, fenti azonosító számú megkeresésében a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. (székhely: 6000 Kecskemét, Mercedes út 1.) képviseletében az EDiCon Környezetvédelmi Mérnöki Iroda Kft. (székhely: 1122 Budapest, Határőr út 39.) által benyújtott - a Kecskemét, Déli Gazdasági Fejlesztési Terület elnevezésű, 26500 hrsz. alatti központi telephelyre, valamint a Kecskemét 8683/401 hrsz. alatti külső telephelyre (KILK csarnok) vonatkozó BK/KTF/08971-9/2023. számon kiadott egységes környezethasználati engedély nem jelentős változtatás miatti módosítása (a Bp BEV K1ext gyárbővítési projekt szerinti Festőüzem gyártás-technológiájának módosítása) iránti - kérelem vonatkozásában a hulladékgazdálkodási hatóság szakhatósági állásfoglalását kérte.

Javaslom a BK/KTF/08971-9/2023. számon kiadott egységes környezethasználati engedély módosítását az alábbiak szerint.

I. Az engedély 77. oldalán a Bács-Kiskun Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztály Hulladékgazdálkodási Osztály BK/HGO/05766-2/2023. iktatószámú szakhatósági állásfoglalásának indokolása az alábbira módosul (a módosítással érintett rész félkövér és dőlt betűvel kiemelve):

A hulladékok újrafelhasználására, keletkezésének minimalizálására az MBMH nagy hangsúlyt fektet. A felülvizsgálat időszakában az alábbi intézkedések szolgálták a hulladék mennyiségének csökkenését:

- köliszt-mennyiség csökkentése a Dry-Scrubber (szárazleválasztó) optimalizálásával,
- PVC hulladék csökkentése: konténerváltáskor keletkező hulladék csökkentése 5000 kg/év-re,
- SPOT Repair javítófesték kiszerezésének csökkentése 0,5 L-re a jelenlegi 1 L-es kiszerezésről (maradékból keletkező hulladék csökkentése),
- utómunka helyiség kialakításával csökkent selejtszám,
- kesztyűk használatának mellőzése humán-egészségügyi kockázat nélkül,
- törlőkendők külső telephelyen történő tisztítása és újrahasználata.

További tervezett intézkedés a vízbázisú mosófolyadék (BC Schmutz) folyékony hulladék mennyiségének csökkentése a telephelyen belüli, folyamatba integrált szennyvízként történő kezelésével (szennyvíz keletkezés mellett).

Tevékenység során keletkező hulladékok gyűjtése

A tevékenység során keletkező veszélyes és nem veszélyes hulladékokat üzemi és munkahelyi gyűjtőhelyeken gyűjtik. A hulladékokat legfeljebb a keletkezéstől számított 6 hónapig gyűjtik a munkahelyi és 1 évig az üzemi gyűjtőhelyen hulladékkezelési engedéllyel rendelkező kezelőnek történő átadásig. A hulladékok helyben történő gyűjtését, átmeneti tárolását a keletkezés helyén megfelelően feliratozott, kialakított munkahelyi gyűjtőhelyeken végzik.

A DLZ épületnél működő, központi, veszélyes hulladék üzemi gyűjtőhelyen történik a veszélyes hulladékok, a megadott maximális tárolt mennyiségekben és az üzemeltetési szabályzat szerinti gyűjtése.

Hulladékképződés a módosított technológia következtében

A tárgyi módosított festőüzemi technológia egyik meghatározó eleme, hogy a szórókabinok szellőztető levegőjében lévő festék szemcsék (szilárd anyag) leválasztására a K2-nél eredetileg tervezett E-Cube száraz szűrőpatronos leválasztás helyett a K1 gyárban jelenleg is alkalmazott mészkőporos száraz leválasztás kerül alkalmazásra. Ennek megfelelően a K1ext festőüzemben a fajlagos hulladékképződés alapvetően hasonlóan fog alakulni, mint a meglévő üzemben előforduló hulladékképződés.

A fajlagos hulladékképződésben kisebb eltérés előfordulhat a szennyvíz-előkezelés területén, mivel a meglévő üzemben alkalmazott hagyományos foszfátoszási művelet helyett tervezett vékony réteg felületkezelési technológia eredményeképpen kisebb mennyiségű fémiszap keletkezik. A nyers és a használt mészkőpor átmeneti tárolása érdekében telepítésre került egy siló pár a K1ext OF épület K-i oldalán, melynek kialakítása és működése azonos a K1 festőüzemben levő silókkal. A használt mészkőpor siló nem veszélyes hulladék munkahelyi gyűjtőhelynek minősül.

II. Az engedély 78. oldalán a Bács-Kiskun Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztály Hulladékgazdálkodási Osztály BK/HGO/05766-2/2023. iktatószámú szakhatósági állásfoglalásának indokolásának az alábbira módosul (a módosítással érintett rész félkövér és dőlt betűvel kiemelve): című táblázat helyébe az alábbi táblázat lép (a módosítással érintett rész félkövér és dőlt betűvel kiemelve):

A telephelyen lévő veszélyes és nem veszélyes hulladék gyűjtőhelyek gyűjtési kapacitása

Hulladék azonosító kód	Hulladék megnevezése	Gyűjtés módja	K1 festőüzem			K1ext tervezett festőüzem		
			Munka-helyi gyűjtőhely megnevezés	Edények száma (db)	Egyidejűleg gyűjtött mennyiség (kg)	Munka-helyi gyűjtőhely megnevezés	Edények száma (db)	Egyidejűleg gyűjtött mennyiség (kg)
07 03 04*	Egyéb szerves oldószer, mosófolyadék és anyalúg (használt oldószer, hígító; vízbázisú tisztítóoldat hasznosításra)	200 l-es folyadékos fémhordó	CTL Labor	2	360	CTL Labor	2	360
			Festék bekeverő	1	180	Festék bekeverő	1	180
07 06 01*	Vizes mosófolyadék és anyalúg (tenzid, tisztító folyadék)	1 m ³ IBC	Földszinten épület középső részén	1	1 000	Földszinten épület középső részén	1	1000
07 07 04*	Egyéb szerves oldószer, mosófolyadék és anyalúg (szennyezett oldószer hasznosításra)	200 l-es folyadékos fémhordó	Festék bekeverő	1	180	Festék bekeverő	1	180

Hulladék azonosító kód	Hulladék megnevezése	Gyűjtés módja	K1 festőüzem			K1ext tervezett festőüzem		
			Munka-helyi gyűjtőhely megnevezés	Edények száma (db)	Egyidejűleg gyűjtött mennyiség (kg)	Munka- helyi gyűjtőhely megnevezés	Edények száma (db)	Egyidejűle g gyűjtött mennyiség (kg)
08 04 09*	Maradék ragasztó, tömítőanyag	Polietilén zsákkal bélelt 200 l-es fémhordó	Varrattömít és (NAD)	2	400	Varrattöm ítés (NAD)	2	400
11 01 08*	Foszfátózásból származó iszapok	1 m ³ -es fémkonténe r	KTL merítő kádak területe földszint	3	4 800	KTL merítő kádak területe földszint	4	6400
11 01 09*	Veszélyes anyagokat tartalmazó iszapok (fémhidroxid- iszap)	1 m ³ -es fémkonténe r	Szennyvíz előkezelő	3	4 800	Szennyvíz előkezelő	2	3200
12 01 04	Nemvas fém részecskék és por	200 l-es fémhordó	Karbantartá s	1	400	Karbantar tás	1	400
			Pontszerű javítás területe (Spot)	1	400	Pontszerű javítás területe (Spot)	1	400
			Utómunkála tok, ellenőrző terület	1	400	Utómunká latok, ellenőrző terület	1	400
12 01 12*	Hulladék viasz, zsír	200 l-es békázaras fémhordó	Üregvédele m (HRK)	1	140	Üregvédel em (HRK)	1	140
13 01 10*	Klórozott szerves vegyületeket nem tartalmazó ásványolaj alapú hidraulikaolaj (hidraulika olaj, trafo olaj)	200 l-es folyadékos fémhordó	Karbantartá s	1	180	Karbantar tás	1	180
15 01 01	Papír és karton csomagolási hulladék	1 100 l-es fém edény kék tetővel	Üregvédele m (HRK)	1	550	Üregvédel em (HRK)	1	550
			Fedőréteg felvitel (DL) földszint	1	550	Fedőréteg felvitel (DL) földszint	1	550
			Varrattömít és (NAD)	1	550	Varrattöm ítés (NAD)	1	550

Hulladék azonosító kód	Hulladék megnevezése	Gyűjtés módja	K1 festőüzem			K1ext tervezett festőüzem		
			Munka-helyi gyűjtőhely megnevezés	Edények száma (db)	Egyidejűleg gyűjtött mennyiség (kg)	Munka- helyi gyűjtőhely megnevezés	Edények száma (db)	Egyidejűle g gyűjtött mennyiség (kg)
			Karbantartá s	1	550	Karbantar tás	1	550
			KTL merítő kádak területe emelet	1	550	KTL merítő kádak területe emelet	1	550
			Pontszerű javítás területe (Spot)	1	550	Pontszerű javítás területe (Spot)	1	550
			Lakkozó (DL) terület	1	550	Lakkozó (DL) terület	1	550
			Utómunkála tok, ellenőrző terület	1	550	Utómunká latok, ellenőrző terület	1	550
15 01 02	Műanyag csomagolási hulladék	1 100 l-es fém edény sárga tetővel	Üregvédele m (HRK)	1	330	Üregvédel em (HRK)	1	330
			Fedőréteg felvitel (DL) földszint	1	330	Fedőréteg felvitel (DL) földszint	1	330
			Varrattömít és (NAD)	1	330	Varrattöm ítés (NAD)	1	330
			Karbantartá s	1	330	Karbantar tás	1	330
			KTL merítő kádak területe emelet	1	330	KTL merítő kádak területe emelet	1	330
			Pontszerű javítás területe (Spot)	1	330	Pontszerű javítás területe (Spot)	1	330
			Lakkozó (DL) terület	1	330	Lakkozó (DL) terület	1	330
			Utómunkála tok, ellenőrző terület	1	330	Utómunká latok, ellenőrző terület	1	330
15 01 06	Egyéb, kevert csomagolási	1 100 l-es fém edény	Üregvédele m (HRK)	1	330	Üregvédel em (HRK)	1	330

Hulladék azonosító kód	Hulladék megnevezése	Gyűjtés módja	K1 festőüzem			K1ext tervezett festőüzem		
			Munka-helyi gyűjtőhely megnevezés	Edények száma (db)	Egyidejűleg gyűjtött mennyiség (kg)	Munka- helyi gyűjtőhely megnevezés	Edények száma (db)	Egyidejűle g gyűjtött mennyiség (kg)
	hulladék	zöld tetővel	Fedőréteg felvitel (DL) földszint	1	330	Fedőréteg felvitel (DL) földszint	1	330
			Varrattömít és (NAD)	1	330	Varrattöm ítés (NAD)	1	330
			Karbantartá s	1	330	Karbantar tás	1	330
			KTL merítő kádak területe emelet	1	330	KTL merítő kádak területe emelet	1	330
			Pontszerű javítás területe (Spot)	1	330	Pontszerű javítás területe (Spot)	1	330
			Lakkozó (DL) terület	1	330	Lakkozó (DL) terület	1	330
			Utómunkála tok, ellenőrző terület	1	330	Utómunká latok, ellenőrző terület	1	330
15 01 10*	Veszélyes anyagokat maradékként tartalmazó vagy azokkal szennyezett csomagolási hulladék (göngyöleg, fém és műanyag külön)	200 l-es békazáras fémhordó	Pontszerű javítás területe (Spot)	2	120	Pontszerű javítás területe (Spot)	2	120
			KTL merítő kádak területe földszint	1	60	KTL merítő kádak területe földszint	1	60
			Karbantartá s	1	60	Karbantar tás	1	60
			KTL Labor	1	60	KTL Labor	1	60
			Karbantartá s	1	60	Karbantar tás	1	60
15 01 11*	Veszélyes, szilárd	200 l-es békazáras	Karbantartá s	1	60	Karbantar tás	1	60

Hulladék azonosító kód	Hulladék megnevezése	Gyűjtés módja	K1 festőüzem			K1ext tervezett festőüzem		
			Munka-helyi gyűjtőhely megnevezés	Edények száma (db)	Egyidejűleg gyűjtött mennyiség (kg)	Munka- helyi gyűjtőhely megnevezés	Edények száma (db)	Egyidejűle g gyűjtött mennyiség (kg)
	porózus mátrixot (pl. azbesztet) tartalmazó fémről készült csomagolási hulladék, ideértve a kiürült hajtógázos palackokat	fémhordó	Utómunkála tok, ellenőrző terület	1	60	Utómunkála tok, ellenőrző terület	1	60
15 02 02*	Olajjal szennyezett anyagok, szűrők	1 m ³ -es fém IBC (ASP)	KTL merítő kádak területe emelet	1	800	KTL merítő kádak területe emelet	1	800
	PVC-vel szennyezett textília	1 m ³ -es fém IBC (ASP)	Varrattömít és (NAD)	2	1 600	Varrattöm ítés (NAD)	2	1 600
		200 l-es békázás fémhordó	Varrattömít és (NAD)	1	160	Varrattöm ítés (NAD)	1	160
	Veszélyes anyagokkal szennyezett abszorbensek, szűrőanyagok (ideértve a közelebbről meg nem határozott olajszűrőket), törlőkendők, védőruházat	Polietilén zsákkal bélelt 200 l-es fémhordó	KTL merítő kádak területe földszint	1	160	KTL merítő kádak területe földszint	1	160
			KTL Labor	1	160	KTL Labor	1	160
			Varrattömít és (NAD)	1	160	Varrattöm ítés (NAD)	1	160
			Lakkozó (DL) terület	1	160	Lakkozó (DL) terület	1	160
			Utómunkála tok, ellenőrző terület	1	160	Utómunkála tok, ellenőrző terület	1	160
			Pontszerű javítás területe (Spot)	2	320	Pontszerű javítás területe (Spot)	2	320
			Festék központ	2	320	Festék központ	2	320

Hulladék azonosító kód	Hulladék megnevezése	Gyűjtés módja	K1 festőüzem			K1ext tervezett festőüzem		
			Munka-helyi gyűjtőhely megnevezés	Edények száma (db)	Egyidejűleg gyűjtött mennyiség (kg)	Munka- helyi gyűjtőhely megnevezés	Edények száma (db)	Egyidejűle g gyűjtött mennyiség (kg)
	Szennyezett textília, viasszal szennyezett olajfelitató	Polietilén zsákkal bélelt 200 l-es fémhordó	Üregvédele m (HRK)	2	320	Üregvédel em (HRK)	2	320
	Olajjal, v. oldószerrel szennyezett anyagok (textília), védőruházat	Polietilén zsákkal bélelt 200 l-es fémhordó	Karbantartá s	2	320	Karbantar tás	2	320
15 02 03	Abszorbensek, szűrőanyagok, törlőkendők, védőruházat, amely különbözik a 15 02 02-től (mészkőpor, szilárd festékrészecské vel szennyezett)	50 m ³ PCM siló	Épületen kívül, vezetékkel csatlakozva a gyártósorho z	1	25 000	Épületen kívül, vezetékkel csatlakozv a a gyártósorh oz	1	25 000

*

Jelen engedély nem mentesít a más jogszabályokban előírt engedélyek és szakhatósági állásfoglalások beszerzési kötelezettsége alól.

Jelen módosítás a BK/KTF/08971-9/2023. iktatási számon kiadott egységes környezethasználati engedély egyéb rendelkezéseit nem érinti.

Az egységes környezethasználati engedély előírásaitól eltérően folytatott tevékenység esetén a környezetvédelmi hatóság határozatában kötelezi a környezethasználót kettőszázezer forinttól ötszázezer forintig terjedő bírság megfizetésére, az engedélyben rögzített feltételek betartására, valamint legfeljebb hat hónapos határidővel intézkedési terv készítésére, vagy a 20/A. § (8) bekezdés a) pontja esetén környezetvédelmi felülvizsgálat elvégzésére.

A kérelmező az eljárás 360.000 Ft igazgatási szolgáltatási díját befizette.

A döntés közlésének napja a hirdetmény kifüggesztését követő 5. nap.

Ezen döntés ellen a közléstől számított 15 napon belül az Energiaügyi Minisztérium Környezetvédelmi Hatósági Ügyekért Felelős Helyettes Államtitkársághoz (1117 Budapest, Október huszonharmadika u. 18.) címzett, de a Bács-Kiskun Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztályánál (6000 Kecskemét, Bajcsy-Zsilinszky krt. 2.), mint elsőfokú környezetvédelmi hatóságnál

csak a megtámadott döntésre vonatkozóan, tartalmilag azzal közvetlenül összefüggő okból, illetve csak a döntésből közvetlenül adódó jog- vagy érdeksérelemre hivatkozva,

- elektronikus ügyintézésre kötelezett esetén kizárólag a digitális államról és a digitális szolgáltatások nyújtásának egyes szabályairól szóló törvényben meghatározott elektronikus úton előterjesztett,

- elektronikus ügyintézésre kötelezettség hiányában a digitális államról és a digitális szolgáltatások nyújtásának egyes szabályairól szóló törvényben meghatározott elektronikus úton is benyújtható (pl.: e-papír szolgáltatás igénybevételével, a <https://epapir.gov.hu> oldalon keresztül),

indokolással ellátott fellebbezésnek van helye.

A fellebbezésben csak olyan új tényre lehet hivatkozni, amelyről az elsőfokú eljárásban az ügyfélnek nem volt tudomása, vagy arra önhibáján kívül eső ok miatt nem hivatkozott.

A fellebbezésnek a határozat végrehajtására halasztó hatálya van.

A fellebbezés illetéke ötezer forint, amely összeget az eljárás megindításakor – a technikai feltételek megléte esetén – elektronikus fizetési és elszámolási rendszeren keresztül, vagy átutalással, az átutalás közleményrovatában az ügyfél neve, lakcíme vagy székhelye, valamint a fellebbezésben hivatkozott ügyszám feltüntetésével Magyar Államkincstár által vezetett 10032000-01012107-00000000 számú, „Eljárási illetékbevételei” számlára kell megfizetni és az illeték megfizetését igazoló bizonylatot vagy annak másolatát hatóságunk részére megküldeni.

A fellebbezésre jogosult a fellebbezési határidőn belül a fellebbezési jogáról lemondhat. A fellebbezési jogról történő lemondás nem vonható vissza, arra egyebekben a kérelemre vonatkozó szabályok az irányadók.

Jelen határozat - *fellebbezés, valamennyi fellebbezésre jogosult fellebbezési jogról történő lemondása hiányában* - a fellebbezésre nyitva álló határidő leteltét követő napon, véglegessé válik.

INDOKOLÁS

Előzmények:

Hatóságunk jogelődje, a Csongrád Megyei Kormányhivatal **60536-6-91/2016. számú határozatával**, a 2016. június 15-én benyújtott 5 éves felülvizsgálati dokumentáció alapján **egységes környezethasználati engedélyt adott** a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. részére a Kecskemét Déli Gazdasági Fejlesztési Területen, a 26500 hrsz. alatti telephelyre **a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet (a továbbiakban: R.)** 2. számú mellékletének 2.6. pontja szerinti (Fémek és műanyagok felületi kezelése elektrolitikus, vagy kémiai folyamatokkal, ahol az összes kezelőkád térfogata meghaladja a 30 m³-t) és 12. pontja szerinti (Gépipar, fémfeldolgozás: Anyagok, tárgyak vagy termékek felületi kezelése szerves oldószerekkel, különösen felületmegmunkálás, nyomdai mintázás, bevonatolás, zsírtalanítás, vízállóvá tétel, fényesítés, festés, tisztítás vagy impregnálás céljából, 150 kg/óra vagy 200 tonna/év oldószer-fogyasztási kapacitás felett.) tevékenység folytatásához.

A környezetvédelmi hatóság a 60536-6-91/2016. számú engedélyt **60536-6-97/2016. számon, CSZ/01/15728-5/2016. számon** (KTFO-azonosító: 60536-6-100/2016.) és **BK-05/KTF/02540-3/2017. számon** (KTFO-azonosító: 60536-6-105/2017.) kérelemre módosította.

Továbbá a Bács-Kiskun Megyei Kormányhivatal Kecskeméti Járási Hivatal a 60536-6-91/2016. számon kiadott egységes környezethasználati engedély **levegővédelmi fejezeteit CSZ/01/15728-5/2016. számon** (KTFO-azonosító: 60536-6-100/2016.) **módosító határozatot BK-05/KTF/02540-**

8/2017. (KTFO-azonosító: 60536-6-110/2017.) számon hivatalból **(szerződés-kötés szükségességére vonatkozóan)** módosította.

Ezt követően az egységes környezethasználati engedélyt a Bács-Kiskun Megyei Kormányhivatal Kecskeméti Járási Hivatal **BK-05/KTF/03776-21/2017. számon** (KTFO-azonosító: 60536-32-17/2017.) módosította a Kecskemét-Kadafalva, Heliport Ipari Parkban (11751/14 hrsz.) bérelt csarnokban folytatott tevékenységnek megfelelő oktatási épület (**Oktatóközpont, TRAC épület**) tervezett kialakítására tekintettel.

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. megbízásából az EDiCon Környezetvédelmi Mérnöki Iroda Kft. ügyvezetője, Literáthy Bálint 2018. május 3-án a Kecskemét, Déli Gazdasági Fejlesztési Terület elnevezésű, 26500 hrsz. alatti telephelyre a Csongrád Megyei Kormányhivatal által **60536-6-91/2016. számon kiadott** [60536-6-97/2016. számon, CSZ/01/15728-5/2016. számon (KTFO-azonosító: 60536-6-100/2016.), BK-05/KTF/02540-3/2017. számon (KTFO-azonosító: 60536-6-105/2017.), BK-05/KTF/02540-8/2017. számon (KTFO-azonosító: 60536-6-110/2017.) és BK-05/KTF/03776-21/2017. számon (KTFO-azonosító: 60536-32-17/2017.) módosított] **egységes környezethasználati engedély jelentős változtatás miatti egységes szerkezetben történő módosítása iránti kérelmet (a K2 személyautógyár megvalósítása - festőüzemi tevékenység tárgyú egységes környezethasználati engedélyezési (IPPC) dokumentációt)** terjesztett elő, mely alapján a Bács-Kiskun Megyei Kormányhivatal Kecskeméti Járási Hivatal a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. részére **BK-05/KTF/02627-27/2018. számon** (KTFO-azonosító: 60536-6-133/2018.) **egységes szerkezetben egységes környezethasználati engedélyt adott.**

A **BK-05/KTF/02627-27/2018. számú** (KTFO-azonosító: 60536-6-133/2018.) egységes környezethasználati engedély 2018. június 24-én vált véglegessé és 2028. augusztus 11. napjáig érvényes.

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. 2018. november 5-én a Kecskemét, Déli Gazdasági Fejlesztési Terület elnevezésű, 26500 hrsz. alatti telephelyre **BK-05/KTF/02627-27/2018. számon** (KTFO-azonosító: 60536-6-133/2018.) **egységes szerkezetben kiadott egységes környezethasználati engedély** nem jelentős változtatás miatti módosítása iránti **(a 26. számú, próbaüzemi előírás teljesítési határidejének 2020. június 30-ra való módosítása iránti)** kérelmet terjesztett elő, mely alapján a Bács-Kiskun Megyei Kormányhivatal Kecskeméti Járási Hivatal **BK-05/KTF/02627-37/2018. számon módosította** a BK-05/KTF/02627-27/2018. számon (KTFO-azonosító: 60536-6-133/2018.) egységes szerkezetben kiadott egységes környezethasználati engedélyt.

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. meghatalmazása alapján eljáró EDiCon Környezetvédelmi Mérnöki Iroda Kft. 2019. december 14-én a **BK-05/KTF/02627-27/2018. számon** (KTFO-azonosító: 60536-6-133/2018.) **egységes szerkezetben kiadott (BK-05/KTF/02627-37/2018. számon módosított) egységes környezethasználati engedély módosítása iránti** [az egységes környezethasználati engedélybe foglalt, külön jogszabályban előírt engedélyek (**levegőtisztaság-védelmi engedély**) kiadása, módosítása iránti] **kérelmet** terjesztett elő, mely alapján a Bács-Kiskun Megyei Kormányhivatal Kecskeméti Járási Hivatal **BK-05/KTF/00752-1/2020. számon módosította** az egységes környezethasználati engedélyt.

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. (Cégkapu meghatalmazott: Damásdi Diána) és a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. meghatalmazása alapján az **EDiCon Környezetvédelmi Mérnöki Iroda Kft.** 2021. március 3. napján - a **BK-05/KTF/02627-27/2018. számon** (KTFO-azonosító: 60536-6-133/2018.) **egységes szerkezetben kiadott (BK-05/KTF/02627-37/2018. számon és BK-05/KTF/00752-1/2020. számon módosított) egységes környezethasználati engedély módosítása iránti** [az egységes környezethasználati engedélybe foglalt, külön jogszabályban előírt engedélyek (**levegőtisztaság-védelmi engedély**) kiadása, iránti] - **kérelmeket** terjesztett elő,

amelyeket hatóságunk egy eljárás keretében bírált el. Hatóságunk az eljárást lezáró, **BK/KTF/04224-12/2021.** számú határozattal módosította az egységes környezethasználati engedélyt.

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. (Cégkapu meghatalmazott: Damásdi Diána) 2021. augusztus 11. napján – a Kecskemét, Déli Gazdasági Fejlesztési Terület elnevezésű, 26500 hrsz. alatti központi telephelyre, valamint a Kecskemét 8683/401 hrsz. alatti külső telephelyre (KILK csarnok) **BK-05/KTF/02627-27/2018. számon** (KTFO-azonosító: 60536-6-133/2018.) **egységes szerkezetben kiadott** (BK-05/KTF/02627-37/2018. számon, BK-05/KTF/00752-1/2020. számon és BK/KTF/04224-12/2021. számon módosított) **egységes környezethasználati engedély 5 éves felülvizsgálata (2021. évi teljes körű környezetvédelmi felülvizsgálat) tárgyú – kérelmet** terjesztett elő, amely kérelem alapján hatóságunk a **BK/KTF/00198-9/2022. számú határozattal egységes környezethasználati engedélyt adott.**

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. (Cégkapu meghatalmazott: Tomonicska Beáta) által 2022. július 6. napján előterjesztett – a **BK/KTF/00198-9/2022. számon kiadott egységes környezethasználati engedély módosítása iránti** [az egységes környezethasználati engedélybe foglalt, külön jogszabályban előírt engedélyek (**P101 jelű pontforrásra vonatkozó levegőtisztaság-védelmi létesítési engedély**) kiadása iránti] – kérelemre hatóságunk a **BK/KTF/05278-7/2022. számú határozattal módosította a BK/KTF/00198-9/2022. számú egységes környezethasználati engedélyt.**

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. (Cégkapu meghatalmazott: Tomonicska Beáta) által 2022. augusztus 15. napján előterjesztett – a Kecskemét, Déli Gazdasági Fejlesztési Terület elnevezésű, 26500 hrsz. alatti központi telephelyre, valamint a Kecskemét 8683/401 hrsz. alatti külső telephelyre (KILK csarnok) **BK/KTF/00198-9/2022. számon kiadott** (BK/KTF/05278-7/2022. számon módosított) **egységes környezethasználati engedély immissziómérési gyakoriságra vonatkozó** [az egységes környezethasználati engedélybe foglalt, külön jogszabályban előírt engedélyek (**levegőtisztaság-védelmi engedély**) módosítása iránti] – kérelemre hatóságunk a **BK/KTF/05969-5/2022. számú határozattal módosította a BK/KTF/00198-9/2022. számú egységes környezethasználati engedélyt.**

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. (Cégkapu meghatalmazott: Tomonicska Beáta) által 2023. október 13. napján előterjesztett – a Kecskemét, Déli Gazdasági Fejlesztési Terület elnevezésű, 26500 hrsz. alatti központi telephelyre, valamint a Kecskemét 8683/401 hrsz. alatti külső telephelyre (KILK csarnok) **BK/KTF/00198-9/2022. számon kiadott egységes környezethasználati engedély (P101 jelű pontforrásra vonatkozó levegőtisztaság-védelmi működési engedély tárgyú) módosítása iránti** – kérelemre a környezetvédelmi hatóság egységes szerkezetben kiadta a **BK/KTF/08971-9/2023. számú egységes környezethasználati engedélyt.**

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. képviseletében az EDiCon Környezetvédelmi Mérnöki Iroda Kft. által 2024. június 3. napján előterjesztett – a Kecskemét, Déli Gazdasági Fejlesztési Terület elnevezésű, 26500 hrsz. alatti központi telephelyre, valamint a Kecskemét 8683/401 hrsz. alatti külső telephelyre (KILK csarnok) **kiadott BK/KTF/08971-9/2023. számon kiadott egységes környezethasználati engedély nem jelentős változtatás miatti módosítása (a K1ext karosszéria (RB) és összeszerelő (MO) üzeimibe tervezett légszennyező pontforrások létesítése – 6 db tárgyú) iránti** – kérelemre hatóságunk a **BK/KTF/05358-13/2024. számú határozattal módosította a BK/KTF/08971-9/2023. számú egységes környezethasználati engedélyt.**

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. képviseletében az EDiCon Környezetvédelmi Mérnöki Iroda Kft. (székhely: 1122 Budapest, Határőr út 39., cégjegyzékszám: 01-09-075050, adószám: 10512564-2-43, statisztikai számjele: 10512564-7112-113-01, hivatalos elektronikus elérhetősége: 10512564#cegkapu) 2024. december 31. napján – a Kecskemét, Déli Gazdasági Fejlesztési Terület elnevezésű, 26500 hrsz. alatti központi telephelyre, valamint a Kecskemét 8683/401 hrsz. alatti külső telephelyre (KILK csarnok) BK/KTF/08971-9/2023. számon kiadott egységes környezethasználati engedély nem jelentős változtatás miatti módosítása (a Bp BEV K1ext gyárbővítési projekt szerinti Festőüzem gyártás-technológiájának módosítása) iránti – **kérelmet** terjesztett elő a hatóságunknál, amely kérelmek alapján közigazgatási hatósági eljárás indult.

A Kecskemét közigazgatási területén megvalósuló nagyberuházással összefüggő közigazgatási hatósági ügyek nemzetgazdasági szempontból kiemelt jelentőségű ügyé nyilvánításáról szóló 336/2017. (XI. 9.) Korm. rendelet 1. §-a alapján jelen eljárás tárgya **nemzetgazdasági szempontból kiemelt jelentőségű ügy**.

A R. 20/A. § (10) bekezdése alapján a környezetvédelmi hatóság az egységes környezethasználati engedélyt – hivatalból vagy kérelemre – módosíthatja, ha az engedélyezéskor fennálló feltételek megváltozása a korábban kiadott engedély visszavonását nem teszi szükségessé.

A környezetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 624/2022 (XII. 30.) Korm. rendelet (a továbbiakban: Rendelet) 2. § (1) bekezdése értelmében területi környezetvédelmi hatósággént vármegyei illetékességgel – e bekezdésben foglalt kivétellel – a vármegyei kormányhivatal – Kecskemét település vonatkozásában a Bács-Kiskun Vármegyei Kormányhivatal – jár el.

Hatóságunk a tárgyi eljárás során hiánypótlás, valamint a tényállás tisztázása tekintetében további eljárási cselekmények megvalósítását tartotta indokoltnak, így a kérelmező ügyfelet a BK/KTF/00065-2/2025. ikt. számon arról tájékoztatta, hogy az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL. törvény (a továbbiakban: Ákr.) 43. § (2) bekezdése szerint a teljes eljárás szabályai szerint járt el.

Az igazgatási szolgáltatási díj mértéke a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági eljárások igazgatási szolgáltatási díjairól szóló 14/2015. (III. 31.) FM rendelet 3. számú mellékletének **2.2., 6. és 10.3.** pontjai alapján 360.000 Ft.

A BK/KTF/00065-4/2025., illetve BK/KTF/00065-9/2025. számon kiadott hiánypótlási felhívásokra, a kérelmező ügyfél az eljárás 360.000 Ft igazgatási szolgáltatási díját megfizette, illetve kiegészítette.

A dokumentációt áttanulmányozva hivatalunk megállapította, hogy az pontatlan, illetve hiányos, ezért a BK/KTF/00065-13/2025. számú végzésben az alábbiakra hívta fel hatóságunk a kérelmező ügyfelet:

1. A BK/KTF/08971-9/2023. iktatószámon kiadott egységes környezethasználati engedély 3. oldalán található, kapacitás adatokat tartalmazó táblázat alapján a K1 festőüzemben az oldószer felhasználás 829 t/év. Ezzel szemben a jelen eljárás során benyújtott dokumentáció 14. oldalán foglaltak alapján „a gyártási tevékenységhez a K1 gyár esetében évente 500-600 t mennyiségű oldószer kerül felhasználásra, mely érték hasonló nagyságrendű lesz a K1ext festőüzem esetében is”. Kérjük, tisztázza az ellentmondást, és pontosítsa a K1 és a K1ext festőüzem tekintetében is az oldószer felhasználásra vonatkozó kapacitás adatokat.
2. Kérjük, nyilatkozzon arra vonatkozóan, hogy a K1ext festőüzemben az összes bevont teljes fémfelület nagysága (m²/év) hogyan változik a tervezett gyártástechnológiai módosítások következtében.
3. Kérjük, nyilatkozzon arra vonatkozóan, hogy a BK/KTF/08971-9/2023. iktatószámon kiadott egységes környezethasználati engedély 6. oldalán a „TECHNOLÓGIA ISMERTETÉSE” fejezet „Előkezelés, zsírtalanítás” alfejezetén belül a „Vésznedvesítés”, a „Hőcserélők”, a „Tasakos szűrők”,

- a „Berendezések felügyelete”, a „Szivattyúk”, a „Ventilátorok”, a „Vegyszeradagolás”, az „Átmeneti tároló tartályok” című részek, valamint a 13. oldalon a „TECHNOLÓGIA ISMERTETÉSE” fejezet „A felületkezelési lépések kapcsolódó műveletei” alfejezetén belül a „Szállítókocsi (skid) tisztítóberendezés a K1 festőüzemben” és a „VarioLoc továbbító rendszer a K2 festőüzemben” (K1ext üzemre vonatkoztatva) című részek a továbbiakban is változatlanul érvényesek-e. Amennyiben a technológia fenti részeiben változás történt, kérjük, ismertesse azokat.
4. Kérjük, röviden ismertesse, hogy „A TEVÉKENYSÉG FÖLDTANI KÖZEG VÉDELMI VONATKOZÁSAI” fejezet „Szennyvízkezelés” fejezetében szereplő technológia hogyan változik a K1ext festőüzemhez kapcsolódóan tervezett szennyvíz-előkezelési technológia korszerűsítése következtében.
 5. Kérjük, adja meg, hogy a K1ext elnevezésű üzemi területen tervezett pontforrások mely épületben/üzemrészben fognak elhelyezkedni.
 6. Kérjük, nyújtson be egy olyan telephelyi (felülnézeti) helyszínrajzot, melyen jelöli **minden meglévő és tervezett** pontforrás helyét.
 7. Kérjük, **becsülje meg** a P302 jelű pontforrás levegőtisztaság-védelmi hatásterülete által érintett **Bende tanya I., 0786/127, 128 hrsz. és Bende tanya II., 0786/5 hrsz. alatti lakóépületek** pontforrástól lévő távolságát.
 8. Kérjük, ismertesse, hogy a benyújtott „MBMH_K1ext_Festouzem_EKHEmod” elnevezésű dokumentáció 98. oldalán lévő táblázatban feltüntetett **K1, K1ext, valamint K1+K1ext** festőüzemi tevékenység VOC és PM₁₀ légszennyező anyagra vonatkozó összesített levegőtisztaság-védelmi hatásterületét milyen módszer/számítás alapján határozta meg, valamint, hogy a hatásterületeket honnan jelölte ki. Kérjük, hogy mindhárom összesített hatásterület esetében sorolja fel a vizsgált pontforrások jelét. Nyilatkozzon arra vonatkozóan is, hogy a K1 összesített hatásterülete esetében, a dokumentáció 98. oldalán lévő táblázatban a P301, P302, P304 jelű pontforrások milyen okból kerültek a zárójelben feltüntetésre [„Összes K1 (P301+302+304)“].
 9. A **K1, a K1ext, valamint a K1+K1ext** festőüzemi tevékenység VOC és PM₁₀ légszennyező anyagra vonatkozó összesített levegőtisztaság-védelmi hatásterületeit ábrázolja térképen vagy helyszínrajzon.
 10. Kérjük, adja meg a **K1, a K1ext, valamint a K1+K1ext** festőüzemi tevékenység VOC és PM₁₀ légszennyező anyagra vonatkozó összesített levegőtisztaság-védelmi hatásterületei által érintett ingatlanok helyrajzi számát.
 11. Kérjük, nyilatkozzon arra vonatkozóan, hogy a **K1, a K1ext, valamint a K1+K1ext** festőüzemi tevékenység VOC és PM₁₀ légszennyező anyagra vonatkozó összesített levegőtisztaság-védelmi hatásterületek érintenek-e védendő létesítményt. Amennyiben igen, adja meg a védendő létesítmény(ek) helyrajzi számát, illetve becsült távolságát a hatásterületek lehatárolásának kiindulási pontjától.
 12. Kérjük, a K1ext elnevezésű üzemi terület figyelembevételével vizsgálja felül a BK/KTF/08971-9/2023. iktatószámú egységes környezethasználati engedély 25. oldalán kezdődő „Járműforgalom levegőminőségre gyakorolt hatása” című fejezetben lévő személygépjármű, tehergépjármű és busz forgalom nagyságát (jármű/nap), valamint légszennyező anyag kibocsátását (kg/nap).
 13. Kérjük, hogy a már üzemeltetett pontforrások elhelyezkedését és kibocsátását, valamint a K1ext elnevezésű üzemi területen létesítendő pontforrások elhelyezkedését és várható kibocsátást, valamint a levegőterheltségi szint és a helyhez kötött légszennyező források kibocsátásának vizsgálatával, ellenőrzésével, értékelésével kapcsolatos szabályokról szóló **6/2011. (I. 14.) VM rendelet 2. mellékletében foglaltakat figyelembe véve, szakmai indokolással alátámasztva** vizsgálja meg, hogy a meglévő immisszió mérőpontot szükséges-e áthelyezni és/vagy új mérőpontot létesíteni.

A kérelmező ügyfél a fenti számú felhívásra a dokumentációt 2025. március 3. napján megküldött beadványával kiegészítette.

Az Ákr. 50. § (5) bekezdése alapján az ügyintézési határidőbe nem számít be az eljárás felfüggesztésének, szünetelésének és az ügyfél mulasztásának vagy késedelmének időtartama.

A R. 20/A. § (11) bekezdése szerint a környezetvédelmi hatóság az egységes környezethasználati engedély módosítására irányuló eljárása során a kormányrendeletben kijelölt szakhatóságok közül azokat keresi meg, amelyek hatáskörét a módosítás érinti.

*

A környezetvédelmi hatóság szakkérdésekkel kapcsolatos megkeresése Rendelet 11. § (1) bekezdés alapján történt.

A szakkérdések vizsgálatát tartalmazó szakvéleményekben foglaltakat a rendelkező részben a környezetvédelmi hatóság előírta.

A szakkérdések vizsgálatának indokolása:

1. A környezet-egészségügyi szakkérdés vizsgálatának indokolása:

„Az **Ügyfél** a Kecskemét, Déli Gazdasági Fejlesztési Terület elnevezésű 26500 hrsz. alatti központ telephelyre, valamint a Kecskemét, 8683/401. hrsz. alatti külső telephelyre (KILK csarnok) kiadott BK/KTF/08971-9/2023. számú egységes környezethasználati engedély nem jelentős módosítása (a Bp BEV K1ext gyárbővítési projekt szerinti Festőüzem gyártás-technológiájának módosítása) tárgyú, **környezethasználati engedély** módosítását kérelmezte a Bács-Kiskun Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztály Jogi és Hatósági Nyilvántartó Osztálytól, mely hatóság a környezet- és település-egészségügyre, az egészségkárosító kockázatok és esetleges hatások felmérésére, a felszín alatti vizek minőségét, egészségkárosítás nélküli fogyaszthatóságát, felhasználhatóságát befolyásoló körülmények, tényezők vizsgálatára, lakott területtől (lakóépülettől) számított védőtávolságok véleményezésére, a talajjal, a szennyvizekkel, veszélyes hulladékokkal kapcsolatos közegészségügyi követelmények érvényesítésére, az emberi használatra szolgáló felszíni vizek védelmére kiterjedő szakkérdések vizsgálatának céljából kereste meg Osztályunkat.

Az iratanyag átvizsgálása során megállapítást nyert, hogy a környezethasználati engedély módosítása közegészségügyi szempontból akadályos nincs.

Nyilatkozatunkat a környezeti zaj- és rezgésterhelési határértékek megállapításáról szóló 27/2008. (XII.3.) KvVM-EüM rendelet, a hulladékgazdálkodási közszolgáltatás körébe tartozó hulladékkal kapcsolatos közegészségügyi követelményekről szóló 13/2017. (VI. 12.) EMMI rendelet, a kémiai biztonságról szóló 2000. évi XXV. törvény, a kémiai kóroki tényezők hatásának kitett munkavállalók egészségének és biztonságának védelméről szóló 5/2020. (II. 7.) ITM rendelet, a felszín alatti vizek védelméről szóló 219/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet és az ivóvíz minőségi követelményeiről és az ellenőrzés rendjéről szóló 5/2023. (I. 12.) Korm. rendelet alapján adtuk ki.

A Kecskemét közigazgatási területén megvalósuló nagyberuházással összefüggő közigazgatási hatósági ügyek nemzetgazdasági szempontból kiemelt jelentőségű ügyé nyilvánításáról szóló 336/2017. (XI. 9.) Korm. rendelet 1. §-a alapján jelen eljárás tárgya **nemzetgazdasági szempontból kiemelt jelentőségű ügy**.

Az önálló jogorvoslatot az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL. törvény 55. § (4) bekezdése alapján zártuk ki.

Osztályunk **hatáskörét** a környezetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 624/2022. (XII. 30.) Korm. rendelet 11. § (1) bekezdése és a 3. melléklet 3. pontja, valamint a fővárosi és megyei kormányhivatal, valamint a járási (fővárosi kerületi) hivatal népegészségügyi feladatai ellátásáról, továbbá az egészségügyi államigazgatási szerv kijelöléséről szóló 385/2016. (XII. 2.) Korm. rendelet (a továbbiakban: 385/2016. Korm. rendelet) 7. § (1) bekezdése és a 13. § (1) bekezdése állapítja meg, **illetékességét** a 385/2016. Korm. rendelet 4. § (1) bekezdése és 5. §-a, valamint a fővárosi és megyei

kormányhivatalokról, valamint a fővárosi és vármegyei kormányhivatalokról, valamint a járási (fővárosi kerületi) hivatalokról szóló 568/2022. (XII. 23.) Korm. rendelet 2. § (4)-(5) 2. § (4)-(5) bekezdése jelöli ki.”

2. A természetvédelmi szakkérdés vizsgálatának indokolása:

„A Bács-Kiskun Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztály Jogi és Hatósági Nyilvántartó Osztálya a természetvédelmi hatóság szakvéleményét kérte a **Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft.** (székhely: 6000 Kecskemét, Mercedes út 1.) képviseletében az **EDiCon Környezetvédelmi Mérnöki Iroda Kft.** (székhely: 1122 Budapest, Határőr út 39.) által 2024. december 31. napján benyújtott – a Kecskemét, Déli Gazdasági Fejlesztési Terület elnevezésű, 26500 hrsz. alatti központi telephelyre, valamint a Kecskemét 8683/401 hrsz. alatti külső telephelyre (KILK csarnok) **BK/KTF/08971-9/2023. számon kiadott egységes környezethasználati engedély nem jelentős változtatás miatti módosítása (a Bp BEV K1ext gyárbővítési projekt szerinti Festőüzem gyártás-technológiájának módosítása)** iránti kérelmének elbírálása kapcsán.

A benyújtott dokumentációt áttekintve az alábbiakat állapítottam meg:

A Kecskemét 26500; 8683/401 hrsz.-ú ingatlanok védett természeti területet, Natura 2000 területet nem érintenek. A tervezett tevékenységgel védett természeti érték, természetközeli élőhely nem érintett.

A fentiek alapján a tervezett tevékenység természetvédelmi érdeket nem sért, a tevékenység megfelel a természet és a táj védelmére vonatkozó nemzeti és közösségi jogi követelményeknek.

A természetvédelmi hatóság hatáskörét az eljárásban természetvédelmi szakkérdés tekintetében a környezetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 624/2022. (XII. 30.) Korm. rendelet 3. sz. melléklet 5. pontja, illetékességét a természetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 625/2022. (XII. 30.) Korm. rendelet állapítja meg.”

3. A vízügy-vízvédelmi szakkérdések vizsgálatának indokolása:

„A hatóság a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. (székhely: 6000 Kecskemét, Mercedes út 1., KÜJ: 102 340 417; továbbiakban MBMH Kft.) megbízásából az EDiCon Környezetvédelmi Mérnöki Iroda Kft. (székhely: 1122 Budapest, Határőr út 39.) kérelmére indult Kecskemét, Déli Gazdasági Fejlesztési Terület elnevezésű, 26500 hrsz. alatti központi telephelyre, valamint a Kecskemét 8683/401 hrsz. alatti külső telephelyre (KILK csarnok) **BK/KTF/08971-9/2023. számon kiadott egységes környezethasználati engedély (EKHE) nem jelentős változtatás miatti módosítására (a Bp BEV K1ext gyárbővítési projekt szerinti Festőüzem gyártás-technológiájának módosítása)** irányuló eljárásban a **rendelkezésre álló iratanyagok áttanulmányozása során az alábbiakat állapította meg** a hatáskörébe tartozó szakkérdés tekintetében:

A MBMH Kft. festőüzemi tevékenységére vonatkozó EKHE tárgyi módosítása iránti kérelem **a festőüzemnek a Bp BEV K1ext gyárbővítési projekt szerinti módosított gyártástechnológiai átalakítására** vonatkozik. A technológiai módosítással összefüggésben az **EKHE-ben foglalt levegőtisztaság-védelmi létesítési engedélyek módosulnak**, egyes korábban engedélyezett pontforrások törlésre kerülnek, míg új pontforrások is létesülnek.

A korábbi EKHE kiadása óta eltelt időszak alatt az Eisenmann helyett a Dürr AG nyerte el az új festőüzemi technológia telepítésére vonatkozó fővállalkozói megbízást. A beszállító változása mellett az iparági fejlesztések is szükségessé tették az eredetileg telepítendő gyártási technológia aktualizálást, korszerűsítést és áttervezését.

A tárgyi Bp BEV K1ext festőüzemi technológiai módosítás **eredményképpen a személyautó-gyártás engedélyezett gyártási kapacitásadatai nem változnak, a technológiai módosítás keretében nem kerül telepítésre a korábbiaktól jelentősen eltérő gyártástechnológiai lépés, illetve**

általánosságban megállapítható, hogy a módosítás eredményeképpen jellemzően csökken a szennyező anyag kibocsátások szintje.

A K1ext festőüzemi technológiában bekövetkező módosítások:

- Merítőkádás előkezelésnél vékonyréteg-eljárás (nanotechnológia) alkalmazása hagyományos foszfátózás helyett.
- Szórókabinok szellőztető levegőjének véggázkezelése KPR és F-RTO berendezéssel.
- Szilárdanyag leválasztás mészkefével.
- Véggázkezelés elektromos üzemű F-RTO berendezésekkel gáztüzelésű berendezések helyett.
- Hangtompító habbal feltöltés (AFA) gyártási lépés bevezetése.
- Szennyvíz-előkezelési technológia korszerűsítése.
- Környezeti zajforrások aktualizálása a módosított légtechnikai berendezések függvényében.

K1ext festőüzemi technológia:

A K1ext festőüzemében tero szerint gyártandó karosszériák bevont felülete várhatóan tovább növekszik kb. 115-130 m² értékre.

Gyártási kapacitás: 30 db/óra

Előkezelés (VBH), tisztítás, zsírtalanítás lépései:

Az előkezelés alapvetően két célt szolgál: egyrészt általános lemosást és zsírtalanítást, ahol a nyers karosszériát megtisztítják azokról a zsír-, olaj- és fémpor-szennyeződéstől (pl. csiszoló por, konzerváló olaj, stb.), amelyeket a karosszériagyártásból hoztak magukkal, másrészt pedig előkészítik a felületet az optimális bevonatképzésre (pácolás).

- Árasztásos mosás (1. zóna): a durva szennyeződések, olajok és zsírok eltávolítása alacsony nyomású, de nagy mennyiségű öblítővíz felhasználásával
- Zsírtalanítás (2. és 3. zóna): olajok és zsírok eltávolítása a nyers karosszéria felületéről detergenssel. Az első zsírtalanító zónában bemelegítéssel az üregek zsírtalanítása érdekében, majd a második zónában tisztítószerez vízsugárral tisztítják a karosszériákat.
- Öblítés (4. és 5. zóna): az öblítési lépésben a karosszériákról eltávolításra kerülnek a zsírtalanító folyadék maradványai, ezzel megakadályozva a tisztítószerek továbbjutását a következő felületkezelési lépésekbe.
- Merítéses öblítés (6. zóna): Kiegészítő öblítési lépés az fémfelület tisztítási lépésből a vékonyréteg bevonatolás felé történő áthordás minimalizálása érdekében.
- Vékonyréteg eljárás (7. zóna): A vékonyréteg felvitele az összes karosszéria elemre a korrózióvédelem elősegítése és a későbbiekben felhasználandó bevonat tapadóképességének növelése érdekében.
- Öblítés (8. zóna és 9. zóna): A vegyszermaradványok eltávolítása a vékonyréteg-eljárásból ezzel a kémiai folyamatok leállítása.
- Ionmentesített vizes öblítés (10. zóna): A vékonyréteg eljárásból visszamaradó anyagok eltávolítása öblítéssel és azok áthordásának kiküszöbölése
- 11. zóna: K1ext technológia keretében kiiktatásra került.
- Üres forgatás: (12. zóna): A karosszéria forgatásával az öblítő víz kiürül az üregekből is ezzel minimalizálva a következő elektroforetikus (KTL) zónába való átvitelt.
- Ellenőrző zóna: Az előkezelés minőségét meghatározott időközönként ellenőrzik ebben a térben. Ez a terület nincs állandó jelleggel elfoglalva és a személyzet kizárólag a minőségi ellenőrzési munkák idején tartózkodik itt.

Elektroforetikus alapozás

Az előkezelést követően a karosszériákat az elektroforetikus alapozás (német nevén Kathodische Tauchlackierung, KTL) lépésében látják el az első bevonatréteggel. A bevonatképzés ez esetben is bemelegítéssel

eljárással történik, feszültség rákapcsolása mellett, ahol a karosszériák katódként működnek. A merítőkádakból való kiemelést követően szűrlettel öblítik le a járművázakat.

- Bevonatképzés (1. zóna): Ezekben a merítő kádakban történik meg elektroforetikus eljárással az alapozó festékréteg felvitele az előkezelt karosszériákra.
- Permetező lemosás ultraszűrlettel (2. zóna): A lerakódási művelet után a karosszérián fennmaradó, lazán kötődő festék mennyiség leöblítése.
- Merítéses öblítés ultraszűrlettel (3. és 4. zónák): A karosszéria üregeinek teljes átöblítésével az üregekben lerakódott, lazán kötődő festék maradvány eltávolítása.
- Öblítés ionmentesített vízzel (5. zóna): A 4. zóna merítő kádjából való kiemelést követően a karosszériákat ionmentesített vízzel permetezik minőségbiztosítási céllal.
- Ellenőrző zóna: Az elektroforetikus alapozás minőségét (nedves ellenőrzés) ellenőrzik a merítő kádak után kialakított ellenőrző térben. Ez a terület nincs állandó jelleggel elfoglalva és a személyzet kizárólag az alkalmi minőségi ellenőrzési munkák idején tartózkodik itt.

A **KTL-berendezés** (kombinált bemerítéses/permetezési eljárás) az alábbiakban ismertetettek szerint különböző kezelési zónákra és rendszerkörökre tagolódik. Az egyes kezelési zónák és rendszerkörök feladata a következő:

- **KTL-bemerítési zóna:** A munkadarabok alapozó festékkel történő bevonása
- **Festékkeringtető funkciók:** A keringtető körök minimálisra csökkentik a festékfürdő szemcsésedését és lerakódásait. A KTL-festék túlmelegedését a festékhűtő körök akadályozzák meg. Az ultraszűrési kör a szilárdanyagban gazdag festékből kiválasztja a kis molekulaméretű részeket.
- **Anolit körfolyamat és dialíziscellák:** A KTL-bevonatképzés során felszabaduló savak eltávolítását és elvezetését az anolit körfolyamat és a dializáló cellák biztosítják.
- **Festékutánpótlás:** A fürdő különböző komponenseinek utánpótlása (köötanyag, pigmentpaszta, sav, adalékok)
- **Átmeneti tartályok:** A KTL-festékfürdő, ill. az öblítőfürdők tárolótartályai, ill. tisztítási és karbantartási munkák idejére
- **Ultraszűrő berendezés:** Öblítő folyadék előállítása ultraszűréssel elektroforézises alapozó festékből
- **Záróvízberendezés:** A KTL-berendezésben működő szivattyúk letömlése
- **Öblítési zónák (szórásos öblítés és bemerítéses öblítés ultraszűrlettel, vagy ionmentesített vízzel):** Felesleges KTL-festék eltávolítása és ezt követő minőségi öblítés.

Elektroforetikus alapozás (KTL) szárító

Az elektroforetikus alapozás után a karosszériák áthaladnak a KTL-száritón. A KTL-száritó egy előszárító és egy fő szárító egységre van osztva. Az előszárító 70-100 °C-os hőmérsékleten a vizet a festékből kihajtja. A fő szárító 165-190 °C-on üzemel és feladata, hogy felmelegítse az alapozó bevonatot a keresztkötések kialakulásához szükséges reakcióhőmérsékletre, majd ezen a hőmérsékleten tartsa a festéket a beégetési folyamat végéig. Ezzel egyidejűleg az oldószerek is kihajtásra kerülnek a bevonatrétegből.

Speciális felületkezelési műveletek

Karosszériagyártás befejező munkái

A karosszériagyártás befejezés munkahelyen ezek a billenőlemezek véletlen kinyílását akadályozó segédeszközök kiszerezésre kerülnek és a fedőrétegnek ellenálló segédeszközökre cserélik ki őket.

Varrattömítés (NAD), hangszigetelő bevonatolás (SAM)

A varratömítésnél (német nevén: Nahtabdichtung, NAD) lezárják a karosszériagyártás során a lemezek összeillesztésénél a hegesztéskor kényszerűen keletkező réseket és varratokat. Ebben a folyamatban történik a festhető hangszigetelő réteg (SAM, spritzbare Akustikmasse) felvitele is.

Varrattömítés szárító

A varratömítés után a karosszériák a kapcsolódó szárítókemencébe kerülnek. A varrat tömítés szárítójában, 140-165 °C-on a különböző bemeztési alapozás lépése után felvitt anyagok (NAD, SAM, stb.) kikeményednek, illetve gélesednek.

A szárítót egy hűtési zóna követi, amelyben a karosszériákat lehűtik.

Fedőréteg-előkészítés

A karosszériákat folyamatosan továbbítják a KTL befejező munkálataira kialakított, zárt és szellőztetett munkaállomásaira, ahol különböző munkafeladatokat végeznek el. A munkafeladatok jellemzően könnyű csiszolási műveletekből állnak, ahol pl. a KTL folyamatban képződött szennyezőanyag zárványokat eltávolítják az bevonatrétegről, majd szükség esetén következik átcsiszolt foltok elkészítése.

Fedőréteg-előkészítés utómunkálata

A zárt és szellőztetett munkaállomáson a fedőréteg-előkészítés után a festékfelületet csiszolják és a korrózióvédelem alapozó festékkel visszaállítással kerül a hiányos helyeken (KTL réteg átcsiszolt foltjain).

Fedőréteg (DL) felvitel

A fedőréteg felvitel kettő technológiailag hasonló, de eltérő jellegű szakaszra van osztva:

- alapbevonat felvitele vízbázisú festék (WBL: Wasserbasis-Lack) felhasználásával és
- fényező lakkbevonat (CC: clear coat, KL: klar Lack) felvitele.

A két műveleti lépést egy köztes szárító folyamat kapcsolja össze. A vízbázisú alapbevonat a karosszéria színezését biztosítja, míg a fényező lakkozás során oldószer-alapú 2-komponensű rendszerről van szó, ami a lakkozott felület számára a szükséges tulajdonságokat (pl. karcolásállóságot) biztosítja.

Alapbevonat felhordás vízbázisú festékkel

A karosszériák sűrített levegővel és emu-tollal történt megtisztítása után kerül sor a vízbázisú festék (WBL: Wasserbasis Lack, WBC: Water Base Coat) felvitelére robotokra szerelt nagysebességű porlasztók segítségével a karosszéria összetett felületeire majd a külső borítására két egymást követő lépésben történik.

A színváltás automatikusan történik. A festék körvezetékéből kerül kivételre. A szórópisztolyok tisztításához vizes alapú öblítő anyagot használnak fel, ami a tisztításkor a fülke légterébe kerül ki.

Szóró kabinok szellőztetése

Az összes festő és lakkozó szóró kabin esetében légtechnikai berendezések segítségével nagymennyiségű (jellemzően több 100.000 m³/h) levegő átfújását végzik a szórófülkékben. Az a festékmennyiség, ami nem rakódik le a karosszérián (ún. Overspray), hanem az átfújt levegővel együtt kijut a szórófülkéből, a festőfülkék alatt elhelyezkedő száraz leválasztó segítségével kerül eltávolításra a szennyezett levegőből. A K1ext átalakításnál a K1-ben jelenleg is jó hatékonysággal működő, mészporos száraz leválasztási technika kerül telepítésre.

Köztes szárító (ZWT)

Az alapbevonat felvitel végeztével a karosszéria áthalad a csatlakozó hűtőzónával rendelkező köztes szárítón (ZWT: Zwischentrockner). A köztes szárítóban a festés során bevitt víz, illetve oldószerek kihajtásra kerülnek a festékrétegből, így az azt követő fényező lakkozás száraz karosszéria-felületre történhet. A köztes szárítást hűtőzóna követ.

Fényező lakkozás

A következő két állomáson a fényező lakk kerül felhordásra az elrejtett területekre és a karosszéria külső felületére. A felhordás a rejtett felületek esetében robotokra szerelt nagysebességű forgó porlasztó segítségével történik. A porlasztó által szétporlasztott lakkszemcsék elektromos töltéssel rendelkeznek és célirányzott módon kerülnek felhordásra a karosszériára

Fedőréteg szárító

A fedőréteg felvitel befejeztével a festett és lakkozott karosszériák a kapcsolódó szárítókemencébe (DL Trockner) kerülnek. A fedőréteg (DL) szárítójában 125-150 °C-on a különböző színező festékréteg (BC) és a 2-komponensű fényező lakkréteg (CC) térhálósodnak és kikeményednek.

Festőüzem befejező műveletei

Fedőréteg-finis

- Ha nem találhatnak hibát, a karosszéria a fedőlakk-finis elhagyása után az üreg-konzerválás folyamatába kerül tovább.
- Ha olyan hibákat találhatnak, melyek csekély javítási ráfordítással kijavíthatók, a karosszéria a fedőlakk-finis elhagyása után utólagos munkák elvégzésére a kisebb hibák kijavítására szolgáló területre kerül tovább.
- Ha olyan hibát találhatnak, melyek csak nagyobb ráfordítással javíthatók ki, a karosszéria a fedőlakk-finis elhagyása után utólagos munkák elvégzésére a javítást előkészítő területre kerül, majd ezt követően teljes javítás céljából még egyszer keresztülhalad a teljes fedőlakkozási folyamaton.

Utómunka-terület

Az utómunka-területen azokat a karosszériákat dolgozzák fel, amelyek a fényezés hibája miatt szükséges utómunkát igényelnek.

Üregvédelem (HRK, WAX)

Az üregvédelem (Hohlraumkonservierung, HRK) üzembrészben a karosszéria korróziónak kitett részei kapnak viaszos védelmet.

Hangtompító hab betöltés (AFA)

Az utastéri zajszint követelményeknek való megfelelés érdekében szükségessé válik bizonyos karosszéria részek hangtompító habbal történő feltöltése.

A K1ext festőüzemében keletkező szennyvízben megjelenő új szennyezőanyagok:

1. A K1ext festőüzemi technológiában tervek szerint egyáltalán nem kerülnek felhasználásra cianid-tartalmú anyagok, így a szennyvízben cianidok kibocsátására nem kell számítani.
2. A tárgy szerint módosított K1ext festőüzemi technológiában nem kerül sor foszfátoszási lépésre, így foszfát tartalmú szennyvíz keletkezésére nem várható.
3. A vékonyréteg technológia alkalmazása szerint a fémfelület előkészítésére (passziválására) cirkónium-sók kerülnek felhasználásra. Ezen anyagok közé tartozik a felhasználni tervezett Zircobond (PPG) megnevezésű termék, amelynek veszélyes tulajdonságú vegyülete a dihidrogén-hexafluor-cirkonát. Az összetételét tekintve a termék cirkónium mellett fluort is tartalmaz, melynek megfelelően az előkezelésből származó szennyvíz tartalmazhat fluor tartalmú szennyező vegyületet, illetve fluort ionos formájában (fluoridot).

A FESTŐ ÜZEMBEN FOLYTATOT TEVÉKENYSÉG BAT-NAK VALÓ MEGFELELÉSE VÍZÜGYI-VÍZVÉDELMI SZEMPONTBÓL

Az EKHE tervdokumentációban a festőüzemi tevékenység szempontjából releváns ágazatspecifikus oldószeres felületkezelésre (STS) és a fémek és műanyagok elektrolitikus vagy kémiai folyamatokkal történő felületi kezelése vonatkozó (STM) BAT-oknak való megfelelést vizsgálták meg.

A festő üzemben folytatott felületkezelési, festési tevékenységre vonatkozóan figyelembe vett BAT követelmények:

- az ipari kibocsátásokról szóló 2010/75/EU európai parlamenti és tanácsi irányelv szerinti elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseknek a szerves oldószerekkel történő felületkezelés, többek között a faanyagok és a faipari termékek vegyi anyagokkal történő tartósítása tekintetében történő meghatározásáról” (Surface Treatment using Solvents/STS)

- a fémek és műanyagok elektrolitikus vagy kémiai folyamatokkal történő felületi kezelése vonatkozó (STM BREF). STM esetében még nem áll rendelkezésre hivatalosan elfogadott BATC dokumentáció:

STS BAT-következtetések hatálya alá tartozó technológiák:

BAT 20. A vízfogyasztás és a vizes folyamatokból (pl. zsírtalanítás, tisztítás, felületkezelés, nedves mosás) származó szennyvízképződés csökkentése érdekében alkalmazandó BAT technika és az alábbi egyéb technikák megfelelő kombinációja.

A Kft. az EMS intézkedési tervének részeként minden évben frissíti a vízmérleg-gazdálkodási tervet, konszern szintű vízcsökkentési célokat határoz meg.

Kaszádos öblítő rendszer alkalmazásánál kizárólag az utolsó öblítő lépésben kerül friss víz felhasználásra). A kezelő kádban levő oldatok minősége folyamatosan zárt keringtető körben megoldott (zártkörös vízfelhasználás). Az ionmentesítő vízkör üzemeltetésével a használt víz egy részének újra felhasználására kerül sor.

Robot-technológiás festékfelvitelnél optimalizálásra került a színváltás: a kezdeti 3-4 autós blokkokban történő festést jelenleg felváltotta a 8-10 autó-blokkos színezés, így fajlagosan kevesebb mosófolyadékot igényel a színcserék közötti szórópisztoly-tisztítás.

BAT-hoz kapcsolódó környezeti teljesítmény szintek (BAT-AEPL) fajlagos vízfogyasztás esetén:
0,5-1,3 m³/db bevont jármű

Tényleges fajlagos vízfogyasztás a K1 festőüzemben 1,23-1,42 m³/db bevont jármű a 2019 és 2023 évek közötti időszakban.

A K1e OF épület és festőüzemi technológia teljes hűtési energia igényét az Energiaközpont (HKS) épületben telepített hűtőrendszer biztosítja vezetékes hűtővíz ellátás révén. Ennek megfelelően kijelenthető, hogy a festőüzemi épületben nem került telepítésre helyi hűtő rendszer, illetve hűtőtorony.

BAT 21. A vízbe történő kibocsátások csökkentése és/vagy a vizes folyamatokból (pl. zsírtalanítás, tisztítás, felületkezelés, nedves mosás) származó víz újrafelhasználásának és visszanyerésének elősegítése érdekében alkalmazandó BAT és az alábbi technikák kombinálása.

A festőüzemi szennyvizek esetén alkalmazott többlepcsős kezelési technológiai:

- a) Kiegyenlítés
- b) Semlegesítés
- c) Fizikai elválasztás mágneses szétválasztás révén
Fiziko-kémiai kezelés
- f) Kicsapatás
A szilárd anyagok végső eltávolítása
- k) Koagulálás és flokkulálás
- l) Ülepítés

BAT-AEL szintnek való megfelelés a K1 üzemben csak a Zn és Ni esetében igazolható, mert sem az AOX sem a fluor komponens nem volt mért.

A K1ext festőüzemi technológiai tervezés során a vonatkozó BAT-AEL és BAT-AEPL szintjeinek teljesítése figyelembevételre került. A technológia BAT megfelelését többek között a beszállító Dürr vezető iparági tapasztalata és innovációi is biztosítják. A jelenleg telepített szennyvíz-előkezelő rendszer alkalmas a vékonyréteg technológia alkalmazása során keletkező szennyvíz előkezelésére, a keletkező szennyező anyagok kellő mértékű eltávolítására.

A vizsgálat alapján megállapítást nyert, hogy a MBMH üzemben jelenleg alkalmazott, illetve a jövőben a K1ext gyárban alkalmazandó festőüzemi technológia teljeskörűen megfelel az Elérhető Legjobb Technikáknak, a BAT-nak.

A környezetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 624/2022. (XII. 30.) Korm. rendelet 8. melléklet 2. és 3. pontja alapján egységes környezethasználati engedélyezési eljárásban vizsgálandó vízügyi, vízvédelmi szakkérdés:

- annak elbírálása, hogy a tevékenység vízellátása, a keletkező csapadék és szennyvíz elvezetése, valamint a szennyvíz tisztítása biztosított-e, vízbázis védőterületére, védőidomára, jogszabályban, illetve határozatban meghatározott előírások érvényesíthetők-e, továbbá annak elbírálása, hogy a tevékenység az árvíz és a jég levonulására, a mederfenntartásra milyen hatást gyakorol.
- annak elbírálása, hogy a tevékenység kapcsán a felszíni és felszín alatti vizek minősége, mennyisége védelmére és állapotromlására vonatkozó jogszabályban, illetve határozatban meghatározott előírások érvényesíthetők-e.

A szakkérdés vizsgálatára vonatkozó megkeresés mellékleteként megküldött, az EDiCon Környezetvédelmi Mérnöki Iroda Kft. által 2024. december 31. napján a tárgyi témában készített környezetvédelmi felülvizsgálati terwdokumentációban és annak 2025. február 6-ai dátumozású kiegészítésében foglaltak alapján megállapítottam, hogy a rendelkező rész szerinti előírások betartása mellett

- a telephely vízellátása, a keletkező csapadék- és szennyvíz elvezetése, valamint a szennyvíz tisztítása biztosított;
- a tevékenység megfelel a felszíni és felszín alatti vizek minőségének védelmére vonatkozó jogszabályi követelményeknek;
- a tevékenység a telephely elhelyezkedése miatt nincs hatással az árvíz és a jég levonulására, mederfenntartásra;
- a tevékenység kijelölt ivóvízbázis védőterületet nem érint.

A rendelkező részben előírtakat a következőkkel indokolom:

A hatóság a kibocsátási határértékeket/küszöbértékeket az alábbi jogszabályok alapján határozta meg:

A MBMH Kft. a Kecskemét Déli Gazdasági Fejlesztési Területen lévő 26500 hrsz.-ú központi telephelyen-, valamint a Kecskemét 8683/401 hrsz. alatti KILK csarnokban folytatott festőüzemi tevékenységre vonatkozóan EKHE engedélyben korábban a festőüzemi fémmegmunkálás- és fém felületkezelés során keletkező szennyvizek esetében a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet I. sz. melléklet III. rész 33. fejezetének D) része szerinti technológiai határértékek kerültek megadásra.

A vízügyi hatóság a technológiai határértékeket felülvizsgálta, és megállapította, hogy a festőüzemben végzett szerves oldószerekkel történő felületkezelés esetén a tevékenységre érvényes az EU Bizottság 2020/2009. végrehajtási határozata. A határozat az ipari kibocsátásokról szóló 2010/75/EU európai parlamenti és tanácsi irányelv szerinti elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseknek a szerves oldószerekkel történő felületkezelés, többek között a faanyagok és a faipari termékek vegyi anyagokkal történő tartósítása tekintetében történő meghatározásáról rendelkezik.

Meglévő üzemek esetében a BAT-AEL szintek teljesítésére az EU Bizottság határozatának kiadását követő 4 évben volt lehetőség, a határidő 2024. decemberében letelt.

A 314/2005. (XII.25.) Korm. rendelet 20. § 7) bekezdés szerint a hatóság olyan kibocsátási határértékeket határoz meg, amelyek biztosítják, hogy normál üzemeltetési feltételek mellett a létesítményből származó kibocsátások nem haladják meg a vonatkozó elérhető legjobb technika-következtetésekben foglalt elérhető legjobb technikákhoz kapcsolódó kibocsátási szinteket.

A fentiekre tekintettel a 2020/2009. végrehajtási határozat 6. táblázat tevékenységre vonatkozó BAT-AEL kibocsátási szintjeinek betartását a rendelkező rész szerint írta elő a hatóság az engedélyes részére.

A jelen nyilatkozatban megadott küszöbértékek módosítása ügyében egyeztetés történt a környezethasználóval, akinek képviselői jelezték, hogy a már több éve működő, K1 üzemegység területén lévő festőüzemében csak a meglévő szennyvízkezelő rendszer fejlesztésével tudják az új BAT-AEL határértékek betartását garantálni. Az üzemben a gépkocsigyártás folyamatos, a szükséges átépítés csak a téli, december hónapra eső leállás ideje alatt valósítható meg két építési ütemben, 2025. és 2026. években. Az átépített szennyvízkezelő berendezés várható próbaüzeme 6 hónap, ezért az üzemeltető részéről a határértékek betartása 2027. szeptember 30. napjától várható. A vízvédelmi hatóság teljesítési határidőként ezt az időpontot elfogadta, és ezen időpontig a korábban meghatározott küszöbszintek betartását írta elő mind K1 festőüzem esetében az előtisztított technológiai szennyvizek-, valamint a közcatornába bocsátott szennyvizek esetében.

A K1ext festőüzemből kikerülő előtisztított szennyvíz minősége a kérelem szerint megfelel a BAT-AEL szintnek, ezért ezen szennyvizek esetében a hatóság már a fogadó víztestbe történő közvetett kibocsátásokra vonatkozó kibocsátási szintek betartásáról rendelkezett.

A felszíni vizek minősége védelmének szabályairól szóló 220/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet (Fvr.) 25. § (1) bekezdése alapján a szennyvízkibocsátással, közcatornába vezetéssel kapcsolatos környezetvédelmi követelményeket a kibocsátó számára a környezet védelmének általános szabályairól szóló törvény és a vízgazdálkodásról szóló törvény szerinti engedélyben, illetve azok hatálya alá nem tartozó tevékenység esetén a vízvédelmi hatóság által kiadott külön engedélyben kell meghatározni.

A kibocsátási határértékek (küszöbértékek) megállapítása közvetett bevezetés esetén:

A Fvr. 17. § alapján a közcatornába bocsátható szennyvíz szennyezőanyag-tartalmának mértékét (a továbbiakban: küszöbérték) a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló miniszteri rendelet határozza meg.

A Fvr. 21. § (2) bekezdés értelmében a közcatornába vezethető szennyvíz (használt víz) egy adott szennyező anyagának küszöbértékét, amennyiben a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló miniszteri rendelet az anyagra, anyagcsoportra küszöbértéket határoz meg, akkor az aszerint meghatározott koncentráció szinten kell előírni. A telephelyről a városi közcatornába kibocsátott szennyvíz küszöbértékét az Fvr. 17. § és 21. § (2) alapján, a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet 4. sz. melléklet időszakos vízfolyásba való közvetett bevezetés esetére megadott küszöbértékek figyelembevételével állapítottam meg ásványi olaj, összes vas, összes alumínium (szolgáltató által javasolt), szulfid, szulfát és össze só komponensekre a közcatornás bevezetés előtti ellenőrzési pontra.

A vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet 5. § (2) bekezdése értelmében a hatóság a 4. számú mellékletben egy adott szennyező anyagra meghatározott küszöbértéktől magasabb küszöbértéket (egyedi küszöbérték) is engedélyezhet, ha a települési tisztító a nagyobb terhelést fogadni és tisztítani képes, továbbá a szolgáltató a kibocsátóval erre vonatkozóan szerződést kötött és azt a kibocsátó az engedély kérelemhez csatolja. A hatóságra a K1ext gyárbővítés kapcsát a telephely vízjogi engedélyezési eljárása során megküldték (2023. április hónap) a telephely szennyvizeit befogadó közcatorna üzemeltetőjének, a BÁCSVÍZ Zrt.-nek az egyedi küszöbértékek elfogadására vonatkozó nyilatkozatát (Ikt.sz.: 015987-001/2023.), ezért a kevert szennyvíz biológiailag bontható komponenseire vonatkozóan egyedi küszöbértékek kerültek megadásra az üzemi csatorna közcatornába történő becsatlakozása előtti pontra.

Ugyanezen ellenőrzési pont esetében a hatóság az alábbi jogszabályokra tekintettel az következő küszöbértékeket alkalmazta:

- 2027. szeptember 30. napjáig az összes ólom, kadmium, króm, króm VI, réz, nikkel, cink, aktív klór komponensek esetében küszöbértékként 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet I. sz. melléklet III. rész 33. fejezetének D) rész szerinti küszöbértékek,

- 2027. szeptember 30. napja utáni kibocsátási időszakra
 - az összes ólom, kadmium, króm, króm VI, réz, , aktív klór komponensek esetében küszöbértékként 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet I. sz. melléklet III. rész 33. fejezetének D) rész szerinti küszöbértékek,
- AOX, fluor, nikkel és cink komponensek esetében pedig az EU Bizottság 2020/2009. végrehajtási határozata szerinti kibocsátási szintek, mely küszöbértékek szigorúbbak a 4. sz. melléklet időszakos vízfolyás befogadóba való közvetett bevezetés esetére megadott küszöbértékeknél.

A Fvr. 14. § (4) bekezdése értelmében a kibocsátási határértékeket az engedélyben rögzített, illetve arra a pontra kell alkalmazni, ahol a kibocsátott szennyező anyag elhagyja a vízszennyező forrást.

Tekintettel arra, hogy a telephelyen alkalmazott technológiából kikerülő szennyvíz a Fvr. 2. számú melléklet 2.9. B) pontja szerinti veszélyes és mérgező anyagot tartalmaz, ezért a hatóság alkalmazta az Fvr. 21. § (3) bekezdését, mely szerint amennyiben a közcsatornába vezetendő szennyvíz, használt víz a 2. számú melléklet 2.9. B) pontja szerinti veszélyes és mérgező anyagot tartalmaz, és az adott anyagra adott tevékenység esetén vonatkozik a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló miniszteri rendelet szerinti felszíni víz befogadóba vezetésre vonatkozó technológiai határérték, úgy küszöbértéknek azt kell előírni. Az elkeveredés előtti pontra a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló miniszteri rendeletben meghatározott technológiai határértéket a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló miniszteri rendelet szabályozása szerinti helyre előírt küszöbértékként kell alkalmazni.

A vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet III. rész 33. fejezete a fémmegmunkálás és fém felületkezelés esetén technológiai határértékeket állapít meg.

A korábbi engedélyezési tervek készítője a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet III. rész 33. fejezetének (Fémmegmunkálás és fém felületkezelés) A) rész (1) bekezdése szerinti tevékenységek közül az alábbiakat jelölte meg olyanoknak, mely a telephelyi tevékenységekre jellemző:

2. pont: Pácolás

12. pont: Festés lakkozás, fényezés

Ezen tevékenységek során keletkező szennyvizek küszöbértékeként az alábbiak szerint állapított meg küszöbértékeket a hatóság:

K1 festőüzem esetében:

2027. szeptember 30. napjáig a 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet III. rész 33. fejezete alapján technológiai határértékek más szennyvizekkel való elkeveredés előtti helyre vonatkozóan a 33. fejezet D) pont 2 és 12 oszlopában megadottak szerint.

K1ext festőüzem esetében (az EKHE engedély véglegessé válásától), illetve K1 festőüzem esetében 2027. szeptember 30. napját követően:

- a 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet III. rész 33. fejezete alapján technológiai határértékek más szennyvizekkel való elkeveredés előtti helyre vonatkozóan a 33. fejezet D) pont 2 és 12 oszlopában megadottak szerint,
- EU Bizottság 2020/2009 végrehajtási határozat 6. táblázat „Fogadó víztestbe történő **közvetett kibocsátásokra** vonatkozó BAT-hoz kapcsolódó kibocsátási szintek (járművek bevonatolásával kapcsolatban).

Szennyvízkibocsátás önellenőrzésére vonatkozó előírásainak indokolása:

A MBMH Kft. a szennyvíz kibocsátással kapcsolatban a Fvr. 27.§ (2) bekezdés c) pontja alapján önellenőrzésre kötelezett. (Önellenőrzésre köteles az a kibocsátó, aki az engedélye szerint, illetőleg a telephelyről (szennyvíztisztítóból) a megelőző év adatai alapján 15 m³/üzemnap mennyiséget meghaladó szennyvizet közvetve (közcsatornán vagy közös üzemi tisztítón keresztül) a befogadóba vezet és egyúttal a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló miniszteri rendelet szerint meghatározott tevékenység folytatása során keletkező szennyvizet bocsát ki).

Az önellenőrzési terv készítéséről és hatóságunkhoz történő benyújtásáról a Fvr. 28.§ (1) bekezdése rendelkezik.

Az önellenőrzési tervet a 27/2005.(XII.6.) KvVM rendeletben meghatározottak szerinti tartalommal kell összeállítani.

A K1ext technológiai szennyvíz előkezelő telep vízügyi- és vízvédelmi szempontú próbaüzemét a hatóság a vízgazdálkodási hatósági jogkör gyakorlásáról szóló 72/1996. (V. 22.) Korm. rendelet 3. § (9) bekezdés c) pontja alapján írta elő.

A vízgazdálkodási hatósági jogkör gyakorlásáról szóló 72/1996. (V. 22.) Korm. rendelet 3. § (8) bekezdés alapján, a (6) bekezdés szerint meghatározott jog gyakorlásához fűződő kötelezettségek teljesítése körében, az engedélyezett létesítmény céljára és vízgazdálkodási, környezetvédelmi rendeltetésére figyelemmel a vízügyi hatóság a létesítési engedélyben rendelkezik a próbaüzemeltetésről.

A tisztított technológiai-, valamint a közcsatornába bocsátott szennyvíz esetében az önellenőrzési vizsgálatok gyakoriságát (havonta 1 db) a hatóság a jelentős mennyiségű kibocsátott szennyvízmennyiségre, és kockázatos anyagra tekintettel határozta meg. A 2020/2009. végrehajtási határozat 1.1.9.3. pontja alapján a vízbe történő kibocsátás esetén a minimális nyomon követési gyakoriságot havonta 1 db.

A hatóság hatáskörét a környezetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 624/2022. (XII. 30.) Korm. rendelet 12/A. §, 8. melléklet 2. és 3. pontja, illetékességét a vízügyi hatósági feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 223/2014. (IX. 4.) Korm. rendelet 2. melléklet 11. pontja állapítja meg."

*

A szakhatóságot az Ákr. 55. § (1) bekezdése alapján, az egyes közérdeken alapuló kényszerítő indok alapján eljáró szakhatóságok kijelöléséről szóló 531/2017. (XII. 29.) Korm. rendelet 1. § (1) bekezdése szerint, az 1. számú melléklet 9. számú, „Környezet- és természetvédelmi ügyek” megnevezésű táblázat **22. pontjában** (hulladékgazdálkodás) meghatározott szakkérdések tekintetében kerestem meg.

A hulladékgazdálkodási hatóság szakhatósági állásfoglalásában foglaltakat a rendelkező részben előírtam.

Bács-Kiskun Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztály Hulladékgazdálkodási Osztály BK/HGO/00132-2/2025. számú szakhatósági állásfoglalásának indokolása (hulladékgazdálkodás):

„A Bács-Kiskun Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztály Jogi és Hatósági Nyilvántartó Osztály (6000 Kecskemét, Bajcsy-Zsilinszky krt. 2.) 2025. január 8. napján érkezett, fenti azonosító számú megkeresésében a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. (székhely: 6000 Kecskemét, Mercedes út 1.) képviseletében az EDiCon Környezetvédelmi Mérnöki Iroda Kft.

(székhely: 1122 Budapest, Határőr út 39.) által benyújtott - a Kecskemét, Déli Gazdasági Fejlesztési Terület elnevezésű, 26500 hrsz. alatti központi telephelyre, valamint a Kecskemét 8683/401 hrsz. alatti külső telephelyre (KILK csarnok) vonatkozó BK/KTF/08971-9/2023. számon kiadott egységes környezethasználati engedély nem jelentős változtatás miatti módosítása (a Bp BEV K1ext gyárbővítési projekt szerinti Festőüzem gyártás-technológiájának módosítása) iránti - kérelem vonatkozásában a hulladékgazdálkodási hatóság szakhatósági állásfoglalását kérte.

Az egységes környezethasználati engedély nem jelentős változtatás miatti módosítása a festőüzemnek a Bp BEV K1ext gyárbővítési projekt szerinti módosított gyártástechnológiai átalakítására vonatkozik. A technológiai módosítással összefüggésben az egységes környezethasználati engedélybe foglalt levegőtisztaság-védelmi létesítési engedélyek módosulnak, egyes korábban engedélyezett pontforrások törlésre kerülnek, valamint új pontforrások létesülnek, továbbá a K1ext festőüzemi épületben új munkahelyi gyűjtőhelyek kerülnek kialakításra a K1 üzem meglévő rendszeréhez hasonlóan.

A hulladékgazdálkodási hatóság kijelöléséről szóló 124/2021. (III. 12.) Korm. rendelet 1. § (2) bekezdése alapján a területi hulladékgazdálkodási hatóság illetékessége a székhelye szerinti vármegyére terjed ki azzal az eltéréssel, hogy a Pest Vármegyei Kormányhivatal illetékessége Pest vármegyére és Budapest főváros területére terjed ki.

Az egyes közérdeken alapuló kényszerítő indok alapján eljáró szakhatóságok kijelöléséről szóló 531/2017. (XII.29.) Korm. rendelet 9. melléklet 22. sorban megnevezett előzetes vizsgálati, környezeti hatásvizsgálati, összevont környezeti hatásvizsgálati, valamint egységes környezethasználati engedélyezési eljárások során a hulladékgazdálkodási hatóság szakhatósági állásfoglalása szükséges.

A hulladékgazdálkodási hatóság szakhatósági állásfoglalását az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL. törvény (a továbbiakban: Ákr.) 55. § (1) – (2) bekezdése alapján adta ki.

Az Ákr. 55. § (4) bekezdése alapján a szakhatóság döntése az eljárást befejező döntés elleni jogorvoslat keretében támadható meg.

A hulladékgazdálkodási hatóság az Ákr. 85. § (1) bekezdésére figyelemmel kéri az érdemi határozat megküldését."

*

A benyújtott dokumentáció alapján a környezetvédelmi hatóság az alábbiakat állapította meg:

A kérelemben foglaltak alapján a BpBEV K1ext Festőüzem esetében a gyártástechnológia módosul, azonban a korábbi K2 projekt terveihez viszonyítva a felületkezelés alapvető műveletei nem változnak. A módosítások elsősorban különböző minőségi, környezetvédelmi és energiahatékonysági fejlesztéseket céloztak meg.

A K1ext festőüzemi technológiai módosítások összefoglalása:

- Merítőkádas előkezelésnél vékonyréteg-eljárás (nanotechnológia) alkalmazása hagyományos foszfátózás helyett
- Szórókabinok szellőztető levegőjének véggázkezelése KPR és F-RTO berendezéssel
- Szilárdanyag leválasztás mészkőporral
- Véggázkezelés elektromos üzemű F-RTO berendezésekkel gáztüzelésű berendezések helyett
- Hangtompító habbal feltöltés (AFA) gyártási lépés bevezetése
- Szennyvíz-előkezelési technológia korszerűsítése
- Környezeti zajforrások aktualizálása a módosított légtechnikai berendezések függvényében

A K1ext festőüzemben terv szerint gyártandó karosszériák bevont felülete várhatóan tovább növekszik kb. 115-130 m² értékre. A K1ext üzem maximálisan engedélyezett termelési kapacitásával számolva a becsült összes bevont fémfelület nagysága a K1ext festőüzemben 23.575.000 és 26.650.000 m²/év között várható, azonban a kezelőkádak térfogata 1.636 m³-ról 1.612 m³-re csökken.

A K1ext festőüzem vonatkozásában a tevékenység alapadatait tartalmazó táblázatban szereplő 615 t/év oldószer felhasználás az engedélyezett gyártási volumenhez (205.000 db szgk/év) tartozó előzetes tervezési mennyiséget jelenti, miszerint a korszerűbb alapanyagok felhasználásának és a modernebb felületkezelési berendezéseknek köszönhetően alacsonyabb fajlagos oldószerfelhasználást (3 kg/db szgk) feltételeznek. A K1ext festőüzem névleges oldószerfelhasználási alapadatát a stabil gyártási tevékenység során tudják majd meghatározni.

A rendelkező részben tett előírások indokolása:

Levegőtisztaság-védelemmel kapcsolatos előírások módosításának indokolása:

A **P2305-P2307, P2311, P2313-P2315, P2317** jelű pontforrások teljes VOC kibocsátási határértékét *az egyes tevékenységek illékony szerves vegyület kibocsátásának korlátozásáról* szóló 26/2014. (III. 25.) VM rendelet (a továbbiakban: 26/2014. (III. 25.) VM rendelet) 3. számú mellékletének 1.2. pontja szerint írtuk elő.

A **P2305-P2307, P2311, P2313-P2315, P2317** jelű pontforrások esetében a rákkeltő, mutagén vagy reprodukciós toxicitású anyagokra vonatkozó véggáz kibocsátási határértékeket a 26/2014. (III. 25.) VM rendelet 4. számú mellékletének 1. és 2. pontja alapján határoztuk meg.

A **P2305*-P2307*, P2314*, P2315*** jelű pontforrások technológiai kibocsátási határértékeit *a levegőterheltségi szint határértékeiről és a helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátási határértékeiről* szóló 4/2011. (I. 14.) VM rendelet (a továbbiakban: 4/2011. (I. 14.) VM rendelet) 6. számú mellékletének 2.3.1., 2.4. és 2.5.1. pontja, valamint 7. sz. mellékletének 2.9. pontja szerint írtuk elő.

A **P2307, P2314-P2316** jelű pontforrások esetében a véggázokkal történő porkibocsátásra vonatkozó BAT-hoz kapcsolódó kibocsátási szintet (BAT-AEL) az Európai Bizottság 2010/75/EU európai parlamenti és tanácsi irányelv szerinti elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseknek a szerves oldószerekkel történő felületkezelés, többek között a faanyagok és a faipari termékek vegyi anyagokkal történő tartósítása tekintetében történő meghatározásáról szóló 2020/2009 végrehajtási határozatának (a továbbiakban: Európai Bizottság 2020/2009 végrehajtási határozata) BAT 18. pont 2. táblázata alapján állapítottuk meg.

A **P2318** jelű pontforrás technológiai kibocsátási határértékét a 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 6. számú mellékletének 2.2. pontja szerint írtuk elő.

A légszennyező pontforrások kibocsátásának ellenőrzését *a levegőterheltségi szint és a helyhez kötött légszennyező források kibocsátásának vizsgálatával, ellenőrzésével, értékelésével kapcsolatos szabályokról* szóló 6/2011. (I. 14.) VM rendelet (a továbbiakban: 6/2011. (I. 14.) VM rendelet) 12. § (1) bekezdés b) pontja alapján kell elvégezni.

A légszennyező pontforrásokon végzendő méréseket a 6/2011. (I. 14.) VM rendelet és a 26/2014. (III. 25.) VM rendelet előírásai, valamint az Európai Bizottság 2020/2009 végrehajtási határozatában foglaltak szerint kell megvalósítani.

A helyhez kötött légszennyező pontforrások ellenőrzésének dokumentálásra vonatkozó előírások a 6/2011. (I. 14.) VM rendelet 18. §-án alapulnak.

A légszennyező pontforrások próbaüzemével kapcsolatos előírások a levegő védelméről szóló 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet (a továbbiakban: Lvr.) 23. § (4) bekezdésén, valamint a Khvr. 22. § (2) bekezdésén alapulnak.

A P2305*-P2307*, P2311*, P2313*-P2318* jelű pontforrásokra hatóságunk levegőtisztaság-védelmi létesítési engedélyt adott, melyekre a próbaüzem lezárását követően üzemeltetési engedélyt kell kérni az egységes környezethasználati engedély módosítása kapcsán.

A légszennyező pontforrásokra vonatkozó Levegőtisztaság-védelmi Alapbejelentést (LAL bejelentést) az Lvr. 31. § (1) bekezdése alapján kell teljesíteni.

A levegőtisztaság-védelmi létesítési engedélyt hatóságunk a Khvr. 20. § (3) bekezdése és az Lvr. 25. § (1) bekezdése alapján adta meg.

Műszaki baleset megelőzésével és elhárításával kapcsolatos előírás módosításának indokolása:

Az engedélyes a telephelyre vonatkozóan a környezetvédelmi hatóság által BK/KTF/02537-7/2024. iktatószámon jóváhagyott üzemi kárelhárítási tervvel rendelkezik.

A környezetkárosodás megelőzésének és elhárításának rendjéről szóló 90/2007. (IV. 26.) Korm. rendelet 9. § (1) bekezdése értelmében, a terveket a terv készítésére kötelezettnek – a változások átvezetésétől függetlenül – ötvenként, továbbá az üzem technológiájában, a gazdálkodó szervezet ezzel összefüggő tevékenységi körében bekövetkezett változást követő 60 napon belül felül kell vizsgálnia.

A fenti jogszabályhely alapján, a K1ext festőüzemben tervezett technológiai módosítások miatt az üzemi kárelhárítási tervet felül kell vizsgálni és aktualizálni a K1ext festőüzem használatbavételét követő 2 hónapon belül, ezért az engedély 47. oldalán, az „ELŐÍRÁSOK” fejezet „MŰSZAKI BALESET MEGELŐZÉSE ÉS ELHÁRÍTÁSA” alfejezet 88. előírási pontját módosítottuk.

A BK/KTF/08971-9/2023. iktatószámon kiadott, BK/KTF/05358-13/2024. iktatószámon módosított egységes környezethasználati engedély hivatalból történő módosítása is indokoltá vált az alábbiak szerint:

A Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. 2022-ben a korábbi K2 projekt helyett a gyárbővítésnek egy új koncepció szerinti megvalósítása mellett döntött, amelynek célja a tisztán elektromos hajtáslánccal szerelt személygépkocsik (BEV, akkumulátoros elektromos járművek) kizárólagos gyártását megvalósító üzemrész létesítése. A gyárbővítés a telephelyen belül a „K1ext” elnevezésű üzemi területen valósul meg, ami a korábbi K2 projekt üzemi területének felel meg. Az új fejlesztési koncepcióval együtt tehát a „K2” megjelölés felhagyásra került, azaz a továbbiakban az eredetileg is elektromos járművek gyártását célzó üzemre, valamint a gyárbővítés üzemi területére utalva a tárgyi fejlesztési projekt megnevezése „Blueprint BEV K1ext” lett. A fentiekből adódóan a „K2” kifejezést az engedély rendelkező és indokoló részében a „K1ext” kifejezésre módosítottuk.

A környezetvédelmi hatóság a R. 2. számú mellékletének 1.1. pontja szerinti (Tüzelőanyagok égetése legalább 50 MWth teljes névleges bemenő hőteljesítménnyel rendelkező létesítményekben) tevékenység folytatásához BK/KTF/05024-16/2022. iktatószámon kiadott, BK/KTF/07290-12/2022. iktatószámon módosított egységes környezethasználati engedélyt a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. által 2023. december 31. napján előterjesztett, az engedély nem jelentős változtatás miatti módosítása iránti kérelemre tekintettel BK/KTF/00170-14/2024. iktatószámú határozatával egységes szerkezetben módosította. A fentiek alapján hatóságunk az engedély 15. oldalán „A TEVÉKENYSÉG LEVEGŐVÉDELMI VONATKOZÁSAI” fejezet második bekezdését módosította.

A környezetvédelmi hatóság az engedély 26. oldalán „A TEVÉKENYSÉG ZAJ- ÉS REZGÉSVÉDELMI VONATKOZÁSAI” fejezet első bekezdésében szereplő, a településrendezési terv szerinti építési övezeti jelölést módosította, tekintettel Kecskemét Megyei Jogú Város Önkormányzata Közgyűlésének Kecskemét Megyei Jogú Város Helyi Építési Szabályzatáról szóló 33/2015. (XII.17.) számú, hatályos önkormányzati rendeletének mellékletét képező szabályozási tervi mellékleteire.

Az üzem felszín alatti vizekre gyakorolt hatásának ellenőrzésére a K1 üzemi területen lévő 8 db figyelőkútból álló monitoring rendszer kiegészült a K1ext üzemi területen létesített 3 db új monitoring kúttal, ezért az engedély 29. oldalán „A TEVÉKENYSÉG FÖLDTANI KÖZEG VÉDELMI VONATKOZÁSAI” fejezet „Monitoring” alfejezetének hivatalból történő módosítása vált szükségessé.

A BK-05/KTF/00168-52/2018. iktatószámú környezetvédelmi engedélyt módosító, BK/KTF/00191-4/2023. iktatószámú határozatban hatóságunk előírta az üzemi kárelhárítási terv kiegészítését a külső olajtároló üzemeltetése során esetlegesen bekövetkező havária eseményekkel kapcsolatos intézkedésekkel. A 2024. február 26. napján benyújtott, kiegészített és aktualizált üzemi kárelhárítási tervet hatóságunk BK/KTF/02537-7/2024. iktatószámú határozatával hagyta jóvá. A fentiek alapján az engedély 29. oldalán „A TEVÉKENYSÉG FÖLDTANI KÖZEG VÉDELMI VONATKOZÁSAI” fejezet „Üzemi kárelhárítási terv” alfejezetét hivatalból módosítottuk.

2024. október 01. napjától a vármegyei Kormányhivatalokhoz kerültek a tűzvédelmi, az iparbiztonsági és a vízügyi hatósági feladatok, ezért a fentiekre tekintettel a környezetvédelmi hatóság az engedély 34. oldalán az „ELŐÍRÁSOK” fejezet, „SZABÁLYOK A TEVÉKENYSÉG VÉGZÉSE SORÁN” alfejezet „Értesítés” alrészének 18. előírási pontjában a hatóságok adatait módosította.

*

A környezetvédelmi hatóság az előterjesztett dokumentáció annak kiegészítései, továbbá az eljárásba bevont hatóságok által a szakkérdések vizsgálata során adott nyilatkozatok alapján, a Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. részére adott BK/KTF/08971-9/2023. számú egységes környezethasználati engedélyt, a rendelkező részben foglaltak szerint – kérelemre, illetve hivatalból – módosította.

Az engedély a R. 10. § (4) bekezdés a) pontja szerint tartalmazza azokat az előírásokat, amelyek a káros környezeti hatások elkerülésére, csökkentésére - és ha lehetséges - megszüntetésére vonatkoznak.

Az egységes környezethasználati engedély előírásaitól eltérően folytatott tevékenység jogkövetkezményeit az R. 26. § (4) bekezdése határozza meg.

A döntés formáját az Ákr. 80. § (1) bekezdése és 81. § (4) bekezdése, tartalmi elmeit a 81. § (1) bekezdése és az R. határozza meg.

Az elektronikus kapcsolattartásra vonatkozóan a Kp. 29. § (1) bekezdésére, a *polgári perrendtartásról* szóló 2016. évi CXXX. törvény XLVI. fejezetére, valamint a *digitális államról és a digitális szolgáltatások nyújtásának egyes szabályairól* szóló 2023. évi CIII. törvényre figyelemmel adtam tájékoztatást.

Az Ákr. 85. § (5) bekezdés b) pontja értelmében, ha törvény vagy kormányrendelet másként nem rendelkezik, a döntés közlésének napja a hirdetmény kifüggesztését követő tizenötödik nap.

A magyar építészetről szóló 2023. évi C. törvény (a továbbiakban: Törvény) **196. § (1) bekezdése szerint az eljáró hatóság az általa hozott döntéseket hirdetményi úton közli.**

Jelen döntést a Törvény 196. § (2) bekezdésére tekintettel – jelen környezetvédelmi engedélyezési eljárásban – az ismert ügyfelek részére közvetlenül is megküldöm. Felhívom a figyelmet, hogy a közlés jogkövetkezményei ilyen esetben is a hirdetményi úton történő közléshez kapcsolódóan állnak be. **A döntés közlésének napja** – a kiemelt jelentőségű ügyé nyilvánító kormányrendelet eltérő rendelkezése hiányában – **a hirdetmény kifüggesztését követő 5. nap.**

A környezetvédelmi hatóság honlapján való közzététel napja: **2025. április 1.**

A döntést az ügyfél vagy képviselője a környezetvédelmi hatóságnál átveheti.

A környezetvédelmi hatóság a határozatot az Ákr. 85. § (1) bekezdése alapján az ügyben megkeresett szakhatóságok részére is megküldi.

A döntés véglegessé válásáról az Ákr. 82. § (2)-(3) bekezdése és a Törvény 196. § (2) bekezdése alapján adtam tájékoztatást.

Hatóságunk a R. 21. § (8) bekezdése alapján jelen döntését külön levéllel megküldi az eljárásban érintett, hatásterületen lévő települési önkormányzat, Kecskemét Megyei Jogú Város Jegyzőjének, aki gondoskodik a határozat teljes szövegének nyilvános közzétételéről.

A R. 1. § (2) bekezdése alapján az országos illetékességű másodfokú környezetvédelmi hatóságként kormányrendeletben hatáskörébe utalt hatósági ügyekben a környezetvédelmi hatósági ügyekért felelős helyettes államtitkár jár el.

A fellebbezési jogot az Ákr. 113. § (1) bekezdés b) pontjában és az Ákr. 118. § (1)-(3) bekezdés foglaltaknak megfelelően – a *környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény* 71/A. § (1) bekezdése alapján az Ákr. 116. § (1) bekezdése e) pontja biztosítja, melyről a Kormányhivatal az Ákr. 81. § (1) bekezdése alapján tájékoztatta az Ügyfelet.

A szakhatósági állásfoglalással szemben jogorvoslattal élni az Ákr. 55. § (4) bekezdése alapján az eljárást befejező döntés, vagyis jelen határozat elleni jogorvoslat keretében lehet.

A fellebbezési jogról történő lemondás lehetőségéről az Ákr. 118. § (4) bekezdése rendelkezik.

A fellebbezés – végrehajtására vonatkozó – halasztó hatálya az Ákr. 117. § (1) bekezdésében foglaltakon alapul.

Az elektronikus úton benyújtandó fellebbezésre vonatkozó rendelkezés a *digitális államról és a digitális szolgáltatások nyújtásának egyes szabályairól szóló 2023. évi CIII. törvény* 19. § és 20. §-án alapul.

A környezetvédelmi hatóság hatáskörét az R. 20/A. § (10) bekezdés a Rendelet 5.§ (1) bekezdés c) pontja és 5. § (2) bekezdése, míg illetékességét a Rendelet 2.§ (1) bekezdése állapítja meg.

Kecskemét, időbélyegző szerint

Kovács Ernő

főispán nevében és megbízásából:

Csókási Anita Ágnes

főosztályvezető távollétében

Bakainé Dani Krisztina

osztályvezető

Kapják:

1. Mercedes-Benz Manufacturing Hungary Kft. (6000 Kecskemét, Mercedes út.) 14398649#cegkapu
2. Edicon Környezetvédelmi Mérnöki Iroda Kft. (1122 Budapest, Határőr út 39.) 10519224#cegkapu
3. BKVKH Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztály
Hulladékgazdálkodási Osztály (6000 Kecskemét, Bajcsy-Zsilinszky krt. 2.) HKP
4. BKVKH Kecskeméti Járási Hivatal Népegészségügyi Osztály
(6000 Kecskemét, Nagykőrösi u. 32.) HKP
5. Kecskemét Megyei Jogú Város Jegyzője
(6000 Kecskemét, Kossuth tér 1.) – *kifüggesztésre külön levéllel* HKP
6. Csongrád-Csanád Vármegyei Kormányhivatal Tűzvédelmi, Iparbiztonsági és Vízügyi Hatósági
Főosztály Tűzvédelmi, Iparbiztonsági, Vízügyi és Vízvédelmi Osztály
(6728 Szeged, Napos út 4.) HKP
7. Bács-Kiskun Vármegyei Kormányhivatal Tűzvédelmi, Iparbiztonsági és Vízügyi Hatósági
Főosztály Iparbiztonsági Osztály
(6000 Kecskemét, Külső-Szegedi út 18.) – *tájékoztatásul* HKP
8. Szabályozott Tevékenységek Felügyeleti Hatósága Bányászati és Gázipari Főosztály Szolnoki
Bányafelügyeleti Osztály (5000 Szolnok, Hősök tere 6., KRID: 469506375) HKP
9. Alsó-Tisza-vidéki Vízügyi Igazgatóság (6720 Szeged, Stefánia 4.) – *tájékoztatásul* HKP
10. Hatósági Nyilvántartás
11. Irrattár