



BÉKÉS VÁRMEGYEI KORMÁNYHIVATAL

Ügyiratszám:	BE/38/00029-20/2026.	Tárgy:	Közlemény eljárás megindításáról
Ügyintéző:	Kopcsákné Lakatos Ildikó	Ügyfél:	Aufwind Schmack Első Biogáz Szolgáltató Kft.
Telefon:	(66) 362-944		5540 Szarvas, Mezőberényi út 0640 hrsz.
		KÜJ:	102 174 155
		KTJ:	101 812 406

K Ö Z L E M É N Y

A Békés Vármegyei Kormányhivatal, mint területi környezetvédelmi hatóság előtt az **Aufwind Schmack Első Biogáz Szolgáltató Kft.** (5540 Szarvas, Mezőberényi út 0640 hrsz., KÜJ: 102 174 155) ügyfél képviseletében eljáró Kis Balázs Péter meghatalmazott kérelmére indult egységes környezethasználati engedély felülvizsgálati, illetve módosítási eljárásában a környezetvédelmi hatósági eljárás megindításáról szóló értesítés közhírré tételét rendelem el a nyilvánosság bevonása érdekében.

Az eljáró hatóság: Békés Vármegyei Kormányhivatal

A hatósági ügy tárgya: a Szarvas, Mezőberényi út 0640 hrsz. alatti telephelyen (KTJ: 101 812 406) folytatott biogázüzemi tevékenységhez kiadott egységes környezethasználati engedély felülvizsgálata, illetve módosítása

A hatósági ügy ügyiratszáma: BE/38/00029/2026. (előiratszám: BE/38/00082/2025.)

A hatósági eljárás megindításának napja: 2025. november 27.

Az ügyfajta iránnyadó ügyintézési határidő: 105 nap

Az ügyintézési határidőbe nem számító időtartamok:

- az eljárás felfüggesztésének, szünetelésének, illetve az igazgatási szünetnek,
- az ügyfél mulasztásának vagy késedelmének az időtartama, valamint
- a négy órán át fennálló üzemszünet, illetve technikai szünet (üzemzavar) időtartama.

Az ügyintéző neve és hivatali elérhetősége: Kopcsákné Lakatos Ildikó (66) 362-944/2008 mellék

A területi környezetvédelmi hatóságnál a közlemény közhírré tételének időtartama:

2026. április 2. – 2026. április 23. között.

A területi környezetvédelmi hatóság a kérelem és mellékleteinek elérését elektronikus úton a Békés Vármegyei Kormányhivatal honlapján biztosítja, mely az alábbi linken érhető el:

<https://kormanyhivatalok.hu/dokumentumtar>

A megjelenő oldalon a szűrő mezőben a „Forrás” lenyíló menüben a Békés Vármegyei Kormányhivatalt kell kiválasztani, a „Dokumentum típusa” mezőben a „Közlemény – környezetvédelmi” típust, illetve a „Szabadszöveges keresés” mezőben a BE/38/00029-20/2026. ügyiratszámot, a cég nevét vagy név részletét célszerű megadni.

Az érdekelt adatai

Neve: Aufwind Schmack Első Biogáz Szolgáltató Kft.
Székhelye: 5540 Szarvas, Mezőberényi út 0640 hrsz.
KSH azonosító száma: 14074031-3511-113-04
Adószám: 14074031-2-04
KÜJ száma: 102 174 155

A telephely adatai

Címe: Szarvas, Mezőberényi út 0640 hrsz.
 A terület nagysága: 5 ha 5874 m²
 Besorolása: „kivett biogázüzem”
 A terület tulajdonosa: Aufwind Schmack Első Biogáz Szolgáltató Kft.
 EOv koordinátái: X=169364 m, Y=770193 m
 KTJ: 101 812 406
 KTJ_{létesítmény}: 101 898 824

A tevékenység megnevezése

A telephelyen folytatott tevékenység besorolása a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet 2. számú melléklet 5.3. *ba*), *c*) és 10. pontja alapján:

2. számú melléklet

„10. Állati anyagok feldolgozása

Állati tetemek vagy állati melléktermékek ártalmatlanítása vagy újrafeldolgozása 10 tonna/napnál nagyobb kezelési kapacitással”

”5.3. Nem veszélyes hulladékok

b) hasznosítása, vagy ezekre irányuló hasznosítási és ártalmatlanítási tevékenységek összessége 75 tonna/nap kapacitáson felül, az alábbiak közül egy vagy több tevékenység szerint, és a települési szennyvíz kezeléséről szóló, 1991. május 21-i 91/271/EGK tanácsi irányelv hatálya alá tartozó tevékenységek kivételével;

ba) biológiai kezelés,

c) kizárólag anaerob lebontással történő kezelése 100 tonna/nap kapacitáson felül”

egységes környezethasználati engedélyhez kötött tevékenység.

A jelen eljárás célja

Az **Aufwind Schmack Első Biogáz Szolgáltató Kft.** (5540 Szarvas, Mezőberényi út 0640., KÜJ: 102 174 155) ügyfél képviseletében eljáró Kis Balázs Péter meghatalmazott 2025. november 28. napján benyújtotta a Szarvas, Mezőberényi út 0640 hrsz. alatti biogázüzemben (KTJ: 101 812 406) folytatott tevékenység egységes környezethasználati engedélye (továbbiakban: IPPC engedély) részleges felülvizsgálati dokumentációjának elbírálási kérelmét a Békés Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztályához, amely alapján engedélyezési eljárás indult.

Az Aufwind Schmack Első Biogáz Szolgáltató Kft. képviseletében eljáró Kis Balázs Péter meghatalmazott 2026. január 7. napján érkezett, EPAPIR-20260107-5831 azonosító számú levelében kérte az eljárás szüneteltetését, mert kérelmét ki szeretné egészíteni, ezért az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL. törvény (továbbiakban: Ákr.) 49. § (1) bekezdése alapján döntött a területi környezetvédelmi hatóság az eljárás szüneteléséről a BE/38/00029-8/2026. ügyiratszámú végzésben.

A 2026. március 11. napján érkezett levélben Kis Balázs Péter meghatalmazott benyújtotta a kiegészített felülvizsgálati dokumentációt, mely az egységes környezethasználati engedély öt évente esedékes felülvizsgálatára vonatkozott, módosította eredeti kérelmét és kérte az eljárás továbbfolytatását, valamint kérelmezte a korábbi részleges felülvizsgálati eljárás összevonását és teljes körű felülvizsgálati eljárás lefolytatását. Az eljárás folytatását a BE/38/00029-16/2026. ügyiratszámú végzésben rendelte el a hatóság.

A meghatalmazott a kérelméhez mellékelte a Kis Balázs Péter, illetve a Szilasi Imre szakértő által összeállított, 2026. március 10-én lezárt, „*Környezetvédelmi dokumentáció az Aufwind Schmack Első Biogáz Szolgáltató Kft. Szarvas 0640 hrsz. alatti telephelyén üzemeltetett biogázüzem egységes környezethasználati engedélyének teljes körű felülvizsgálatához*” megnevezésű engedélyezési dokumentációt.

A telephelyi tevékenység bemutatása

6.1. A biogáz-technológia általános biológiai és technológiai ismertetése

Az oxigénmentes, állandó hőmérsékletű (~38 °C) kevert térbe adagolt biológiailag lebomló anyagokat a baktériumcsoportok több fázisban dolgozzák fel és alakítják át, először kis molekulákká, majd szerves savakká és végül metán és szén-dioxid gázzá.

A folyamat mikrobiológiailag és biokémiailag négy fő szakaszra bontható:

1. A folyamat első részében, ahol főleg extracelluláris enzimeket termelő baktériumok vesznek részt, a biomassa legnagyobb részét kitevő fehérjék, szénhidrátok és zsírok enzimatisus úton, hidrolízis során kisebb vegyületekre, aminosavakra, zsírsavakra, glicerinnre és monoszacharidokra hasítódnak.
2. A második fázis a savképződés folyamata, ahol főleg anaerob baktériumok dominálnak. Az acidogenezisben az előző fázis termékeiből főleg alkoholok és savak képződnek. Mivel ebben a folyamatban elsősorban savképző baktériumok (*Esherichia*, *Pseudomonas*, *Clostridium*, *Bacillus*) vesznek részt, a folyamat a közeg kémhatásának csökkenésével jár együtt.
3. A harmadik részfolyamatban (acetogenezis) hosszabb szénláncú zsírsavakból oxidáció révén ecetsav, széndioxid és hidrogén keletkezik.
4. A befejező részfolyamat (metanogenezis) során, mely szintén egy oxidációs lépés, a metánképző baktériumok metánt és szén-dioxidot állítanak elő. A folyamatban keletkező gáz általában 50 – 70% metánt és 30 – 50% szén-dioxidot, illetve vízgőzt tartalmaz.

A biogázképződés szempontjából a leghatékonyabb nyersanyagok a zsírok, majd a fehérjék és a szénhidrátok. Az anaerob rothasztás során a mikrobiológiai aktivitást a metanogén baktériumtömeg határozza meg. Azonban ez a metanogén baktériumtömeg az egységnyi mikrobiális anaerob rothasztásban lévő mikrobátömegnek mindössze töredékét teszi ki, amely ráadásul relatíve hosszú reprodukciós idejű is. A metántermelő baktériumok szükségszerűen anaerob mikroorganizmusok, melyek a metánt csak az egyszerű vegyületek viszonylag korlátozott csoportjából képesek előállítani, ezért a metántermelő baktériumok számos fajtája szükséges a biogáz termeléséhez inhomogén kiindulási anyagok esetében, tehát kevert populációkat célszerű alkalmazni. Természetes körülmények között ezek a kevert populációk maguktól alakulnak ki.

A BGÜ központi egységében – a fermentorokban – a nyersanyagokat levegőtől elzárt térben, több hetes fermentációs idő alatt, egy vagy több lépcsőben „kirothasztják”. A folyamatosan keletkező gázt elvezetik és megtisztítják, majd – egy belsőégésű motorban elégetve – a motor köpenyhűtéséből származó hőt egyrészt visszavezetik a folyamat fűtésére, másrészt értékesítik. A belsőégésű motor főtengelyére kapcsolt generátor pedig a villamosenergia-hálózattal együttműködve villamosenergiát termel.

A BGÜ üzemeltetését képzett helyi személyzet biztosítja, melyet huszonnégy órás online távfelügyelettel ellenőriz az UTS Biogastechnik GmbH. A feldolgozás egész évben folyamatos, a napi feldolgozás kiegyenlített. Az időszakos beszállítást és a tervezett folyamatos feldolgozást előtároló tartályok és tározósílok segítségével biztosítják.

6.1.1. A biogázüzemben fogadott nyersanyagok mérése

A BGÜ bejáratánál a beérkező és elszállított anyagok – a hiteles nyilvántartás és elszámolás miatt – 60 tonna méréshatárú, 18 méter hosszú, OMH hitelesített közúti hídmérlegen (A003) haladnak át.

6.1.2. Előtároló tartályok – folyékony alapanyagok fogadása, tárolása, adagolása

Az előtároló tartályokban (U010 V1, U011 V2, U022 V3 és U023 V4) kerülnek betárolásra és homogenizálásra azok a folyékony alapanyagok (pl. sterilizált állati eredetű anyag és hígtrágya), amelyek később a biológiai folyamatba nyersanyagként bekerülnek.

A sertéshígtrágya a Goldfood Kft. sertéstelepének központi gyűjtőaknájából kerül csővezetéken átszivattyúzásra az A112 szivattyúval az A114 csővezetéken keresztül a U010 V1 előtároló tartályba, amely keveréssel felszerelt. A hígtrágyát közvetlenül adagolják a fermentorokba.

A tejsavó és tejgyártási flotátumiszap, ill. szennyvíz-iszap keveréke tengelyen, tartálykocsiban kerül beszállításra az üzembe. A beszállított tejipari maradékok a sertés hígtrágyát is fogadó U011 V2 tartályba kerülnek. A beszállítás egész évben a forrás gyártási üteméhez igazodva, de kiegyenlítetten történik.

A sterilizált állati anyag a technológiai folyamatban tengelyen, tartálykocsiban érkezik. A tartálykocsit be és kifelé is mérlegelik. A tartályokból láncos mintavetővel mintát vesznek. A tartálykocsi tartalmát a 250 m³-es fűtött és kevert U011 V2 tartályba szivattyúzzák. A sterilizált állati eredetű anyag – a fermentorok terhelésétől függően – kerül a fermentorokba vagy az utófermentorokba. A beszállítás egész évben a forrás gyártási üteméhez igazodva, de kiegyenlítetten történik.

6.1.3. Szilárd nyersanyag tárolására szolgáló terek, szilárd anyagok adagolása a technológiába

A kukorica- és cukorciroksiló, valamint esetleges ezekkel azonos természetű zöld növényi alapanyagok (szilázs, szalma stb.) tengelyen érkeznek a biogázüzembe, majd betárolásra kerülnek az A012, A013, A014, A015 jelű silótárolókba. Az üzemben alkalmazott rakodógépekkel kerülnek beadagolásra napi 2 rakodással az U016 és U017 jelű szilárdanyag-adagolóba, a pulykatrágyával és szarvasmarhatrágyával vegyesen. A cirok- és kukoricasiló az aratási időszakban beszállítási csúcsot okoz, ugyanis a teljes mennyiség mintegy 14-21 nap alatt kerül az üzembe beszállításra.

A pulykatrágya és szarvasmarha-trágya szintén tengelyen érkezik a biogázüzembe. A pulykatrágya a fedett A016 és A017 pulykatrágya-tárolókba kerül berakodásra az üzemben alkalmazott homlokrakodók segítségével. A szarvasmarha-trágya az A020 napi tárolóba kerül beszállítás után kirakodásra, majd a szilárdanyag-adagolóba feltöltésre. A beszállítás egész évben a forrás gyártási üteméhez igazodva, de kiegyenlítően történik.

A szalma tartalmú pulykatrágyát és szarvasmarha-trágyát – adagolás előtt – az A124 jelű kalapácsos darálóval aprítják közvetlenül az adagolás előtt. A daráló napi üzemideje cca. 0,5 óra.

A szilárdnyersanyag-adagolók a fermentorok keleti oldalán helyezkednek el. Az adagolás a szilárdanyag-adagolóba naponta kétszer kerül berakodásra. Az alapanyagok továbbítása innen már teljesen automatikusan történik és a nap folyamán elosztva, folyamatos beadagolást biztosítva. Mindez magasabb gázkihozattal, állandó gázkoncentrációt és következőképpen a kiserőmű gázmotorjainak nagyobb hatásfokát eredményezi.

A biogázüzemben 2 db 50 m³-es szilárdnyersanyag-adagolót üzemeltetnek (U016 B1, U017 B2). A 2 db festett acélkád tartály acél alépítményre szerelt, amelyben egy robusztus szállítószalag továbbítja a szilárd nyersanyagokat a darálófej felé. A darálófej fellazítja a nyersanyagot, majd szállítószalaggal kerül a fermentorokhoz. A fermentorokba a szilárd nyersanyagot egy csiga segítségével adagolják be. A szállítócsiga vége benyúlik a szubsztrátummal megtöltött fermentorba, a csatlakozás légmentes kialakítású, így kizárja az erjedés során keletkező szagok és gázok kilépését a környezetbe.

A dermedésre nem hajlamos anyagok 18 db 15-46 m³ térfogatú üvegszálerősített tartályban is tárolhatóak. Ezen felül rendelkeznek további 1 db 50 m³-es, fűthető tartállyal, melyet a dermedésre hajlamos anyagok tárolására is használhatóak.

6.1.4. Fermentáció

A Szarvasi biogázüzemben az erjesztés két lépcsőben, a fermentorokban és az utófermentorokban történik, ahol mezofil hőmérséklet-tartományban (kb. 38 - 42 °C) végbemenő folyékony fázisú erjesztés zajlik le. A keletkező biogáz 50-65%-ban metánból (CH₄) és 35-50%-ban szén-dioxidból (CO₂) áll, valamint csekély arányú kénhidrogénből (<1%) és nyomgázokból (N₂, H₂ stb.).

A fermentorok feltöltése nagy sűrűségű és viszkozitású anyagok továbbítására is alkalmas csigaszivattyúval történik. A szivattyúk túlnyomás ellen biztosítottak, automatikus vészleállítással rendelkeznek. A minimális és maximális szubsztrátumszintet a fermentorokban és utófermentorokban a központi vezérlőrendszer felügyeli és egyben egy szondán keresztül biztosítja az optimális folyadékszintet, szükség esetén az adagoló csigáját leállítja, illetve az ürítőszelepet megnyitja.

A többlépcsős fermentálórendszer, négy db hőszigetelt, vasbeton fermentorból és három utófermentorból áll. A rendszer összesen 29 206 m³ bruttó térfogatú és 19 386 m³ hasznos erjesztő térfogatú. A fermentáció során az anyagok hidraulikai tartózkodási ideje a technológiában: 55 nap, a szervesanyag-terhelés 3,64 kg szerves szárazanyag/m³/nap.

A fermentorok és utófermentorok saválló vasbetonszerkezete a legmagasabb mechanikai igénybevétel elviselésére készült. Ellenáll – a fermentáció közti terméként keletkező – szerves savak eróziójának.

A fermentorok és az utófermentorok tetején gázgyűjtő kupolában gyűlik össze a gáz és egy gázvezetéken keresztül kerül továbbításra a gázkezelő egységek (kondenzációs akna, fáklya, kéntelenítő, hűtő, kompresszor) felé. A gázgyűjtő egység funkciói: egyrészt mint gáztároló kiegyenlíti a fermentáció során folyamatosan keletkező gázmennyiség és a gázmotorok változó felhasználása közötti mennyiségi eltérést, másrészt biztosítja a fermentor légmentes zárását. A fólia rugalmasan nyújtható, ezáltal a tárolókapacitás a változó gázhozamhoz alkalmazkodni képes.

A membránok, amelyek gömb alakú szegmensei magas frekvencián hegesztettek, nagy szakítószilárdságú poliészterszövetből, mindkét oldalon speciális fejlesztésű PVC-bevonattal és akril lakkal készültek. A PES-szövetek maximális húzóereje a DIN 53354 szerint ellenőrzött és szövés- és nyúlásirányban legalább 5000 N/5cm a nyújthatóságuk. Ezenfelül a szövet a DIN 4102-B1-nek megfelelően nehezen éghető kategóriájú. A felületbevonás speciális összetétele emelt UV- és extrakcióellenállóképességet biztosít. A SATTLER duplamembrános biogáztároló szerkezete és térbeli dimenziója megfelel az idevonatkozó normáknak. A duplamembrános tároló hőmérsékleti tűrőképessége -30 °C és +60 °C között van.

A gáztárolóban robbanásbiztos (tartó) levegőoszlop-fúvókákon keresztül a gáznyomás konstans módon tartható az állandó gázkeletkezés és gázfelhasználás között, és így a külső membrán az időjárás

befolyásokkal szemben stabilizált. A gáztér a gázkezelésnek és -felhasználásnak megfelelően változtatja a térfogatát.

A belső membrán (amely a gázzárást végzi) a két membrán közti teret és a fermentációs teret választja el. A belső membrán kívülről nem látható, időjárástól védett és állapota dinamikusan változik. A fermentor kerületére és a központi oszlopra támaszkodik egy kötélháló, amely megakadályozza a belső gázfólia fermentléig történő behajlását.

A beadagolt alapanyagokat a bemerített hidromotoros meghajtású keverőlapátok egyenletesen elkeverik és homogenizálják.

A rendszer a fermentlé szintje mellett folyamatosan méri annak hőmérsékletét, illetve a fermentortér nyomását. A fermentor fűtését a belső falra rögzített fűtés csövek biztosítják, melyekben alacsony hőmérsékletű (~50 °C) fűtővíz kering a fermentáció hőszükségletének elkerülése érdekében. A vizuális megfigyelésre – minden fermentoron elhelyezett – megfigyelő ablak biztosít lehetőséget.

A fermentorokat és az utófermentorokat a szivattyúházakban és a gépészeti központi épületben csővezetékrendszer köti össze egymással, és lehetőséget biztosít, hogy az erjesztett szubsztrátumot zökkenőmentesen át lehessen szivattyúzni a berendezés egyik tetszőleges tartályából a másikba.

Az előerjesztett és szétbontott anyagok – a naponta beadagolt friss anyag mennyiségének megfelelően – egy szivattyú segítségével kerülnek átszivattyúzásra az utófermentorokba. A fermentáció első és második lépésében a biogáz keletkezésének aránya 50-50%.

6.1.5. Kondenzációs akna (U019 K1)

A gázbevezető és gázvezető vezetékek a kondenzátumgyűjtő felé lejtésben vannak lefektetve. A fermentorokból távozó nedves, meleg biogáz a talajba fektetett csővezetékben veszít hőmérsékletéből. A nyers biogázban lévő vízgőz kicsapódik, a víz a lejtés irányában a kondenzvíz-leválasztó aknába folyik. Az összegyűjtött kondenzvizet egy levegős membránszivattyú a szennyezettcsapadékvíz-tárolóba (A008) adja fel, így biztosítva a víz visszaforgatását a technológiába. A gyűjtő a teljes gázvezeték legmélyebb pontján van. A gázfáklya a biogáz gyűjtővezetéken helyezkedik el, az utófermentorok és kondenzációs akna után, a kéntelenítő reaktorok előtt. A gáz vészfáklya acélból, ill. nemesacélból készül és őrlángvédő csővel van ellátva. A fáklya torkolata 10 m-rel van a terepszint felett. A gázhálózaton kialakuló túlnyomás esetén egy kiegészítő elektromos határérték ellenőrző bekapcsolja a gáz-vészfáklyát. Ha a gázfáklya nem gyullad be, akkor lép működésbe a túlnyomás védelem. Túl alacsony nyomás esetén a gáz tároló membrán a kötélhálós tartószerkezetre esik vissza.

6.1.6. Kéntelenítés (U018 D1)

A kiserőműben történő energetikai hasznosítás előtt a biogázból a kénhidrogént (H₂S) biológiai kéntelenítéssel vonják ki. Ennek hatására a korrózió általi károsodás a kiserőműben csökken, a gázmotorok élettartama növekszik. A kéntelenítés két – párhuzamosan kapcsolt – csepegtetőtöltetes kéntelenítő biológiai reaktorban (U018 D1) történik. A biológiai kénmentesítés az alábbi előnyökkel rendelkezik a hagyományos eljárásokkal szemben:

1. nincs vegyszerfelhasználás (pl. nátronlúg)
2. a káros anyagok átalakítása – biokémiai oxidációval – környezetbarát melléktermékké (zárt kén-körforgás)
3. üzemi hulladék felhasználása (biogáz-fermentlé)
4. csekély energiafelhasználás
5. folyamatos üzemmód az adszorpció eljárással szemben
6. a melléktermékeknél nincs szállítási költség (pl. aktív szén vagy barna vasérc).

Az óriási fajlagos felületet biztosító csepegtetőtest-elemeken alakul ki az a mikroorganizmusokat tartalmazó biológiai hártya, mely az életműködéséhez szükséges tápanyagot a reaktoron átáramoltatott közegből veszi fel.

A kéntelenítőben mikroorganizmus-populációként a thiobacilus és a sulfobacillus baktériumok keresztezéséből származó mikroorganizmusokat alkalmaznak, melyek keresztezéséből olyan kemolitotróf baktériumok jöttek létre, amelyek szénforrásként szén-dioxidot használnak. A biogázban pedig akár 30 térfogat%-ban is található szén-dioxid.

Ezek a mikroorganizmusok képesek arra, hogy oxigén hozzáadása mellett a kén-hidrogént kénné illetve szulfáttá oxidálják, melyhez levegőbeadagoló fúvókák is be vannak építve a reaktorba, melyekbe egy kompresszor segítségével kerül bejuttatásra a szükséges légmennyiség.

A biogáz alulról kerül bevezetésre a reaktorba, melyhez képest ellenáramban, felülről vezetik be a mikroorganizmusokat is tartalmazó folyadékot (szuszpenziót). A mikroorganizmusok által kéntelenített biogáz a reaktor tetején kerül elvezetésre. A szuszpenzió a reaktor alján gyűlik össze, ahonnan a kapcsolódó szuszpenziótárolóba kerül, melyből szivattyús recirkulációval kerül újra bevezetésre a reaktorba.

A berendezés kompakt kivitelben került telepítésre, saját irányítástechnikával, valamint mérő és szabályzó rendszerrel rendelkezik, mely lehetővé teszi az emberi beavatkozás nélküli, teljesen automatizált működést.

A biológiai kéntelenítő esetleges üzemzavara esetén a motorok korrózió elleni védelmére, a többlet SO_x kibocsátás elkerülésére aktív szenes szűrőt építettek be, a használt aktív szén veszélyes hulladékként kerül ki a technológiából.

6.1.7. Gázkezelés (Gázhűtő és nyomásfokozó egység U021 I1)

A csökkentett nedvességtartalmú biogázt a korróziót okozó nedvességtartalom további csökkentése érdekében ismételtelen lehűtik, majd egy nyomásfokozóba táplálják. A nyomásfokozó egység (U021 I1) a gáznyomását néhány millibar túlnyomásra emeli. A biogáz – egyrészt a helyben telepített gázmotort és biogáz tüzelésű – kazánokat, másrészt a Gallicoop Zrt. Szarvas 531/1 hrsz. alatti telephelyén lévő kiserőművet látja el. A biogáz upgraderbe megépítését követően a biogáz ide fog kerülni.

6.2. Biogáz hasznosítása

A telephelyen keletkező biogázt a Gallicoop Zrt. területén megépített kiserőműben, a gázvezetéken továbbított, tisztított biogáz hasznosítását 3 darab, külön épületben elhelyezett Jenbacher, JMC 416 GS-B.L.C. típusú (kapcsolt áram és hőtermelő) gázmotorban hasznosítják, melyekkel hő- és villamosenergiát állítanak elő. A biogázt – az upgrader technológia kiépítését követően – a biogáz upgraderben tervezik hasznosítani. A BGÜ telephelyén lévő egy darab MWM TCG 2016 típusú, 600 kW elektromos és 1413 kW termikus teljesítményű kapcsolt áram- és hőtermelő gázmotor tüzelőanyag ellátására egy alacsony fűtőértékű gázt szolgáltató gázvezetékkel telepítenek.

6.3. Villamosenergia hasznosítása

6.3.1. Gázmotor a biogázüzem telephelyén

A BGÜ területén létesített gázmotor által termelt villamosenergia a BGÜ önfogyasztására fordítódik. A gázmotoros termelésen felül szükséges villamos energiát az üzemeltető a közcélú hálózatról vásárolja meg.

6.4. Hőhasznosítás

A BGÜ kiszolgáló épületek, a fermentorok és az utófermentorok fűtéséhez szükséges technológiai hőigény, a BGÜ telephelyén létesített gázmotor hőtermeléséből szélsőséges esetekben, illetve a motor karbantartása során csak részben biztosítható, így 2 db 450 kW hőteljesítményű, Loos Unimat ÚT-L típusú gázkazán is üzemel a telephelyen.

Új upgrader rendszer létesítése

A tervezett upgrader rendszerben a biogázüzemben előállított biogázt a hálózati földgáz minőségének megfelelő tisztaságra tisztítják és az országos közcélú földgáz hálózatba táplálják be. A tervezett bővítéshez kapcsolódóan, a telephelyen végzett alapanyag feldolgozási és hulladékgazdálkodási tevékenység nem változik. A tervezett tevékenység során a meglévő technológiai utak (biogáz felhasználása a telephelyen és a GALLICOOP Zrt. telephelyén kapcsoltenergia termelésre) változatlanul megmaradnak, de a hő és villamosenergia helyett elsődleges értékesített termék a tisztított biogáz (biometán) lesz. A tervezett új technológiához kapcsolódóan 1 db új légszennyező pontforrás létesül (P4 – membránszűrő kürtője), melyen a biogáztisztítás során leválasztott CO₂ gáz távozik.

Az upgrader rendszert a Gallicoop Pulykafeldolgozó Zrt. felé menő alacsony nyomású biogáz vezetékre épített, új T elágazáson keresztül látják el biogázzal. A telephelyen keletkező biogázt – mely 50-65 %-ban metánból (CH₄) és 35-50 %-ban széndioxidból (CO₂) áll, valamint csekély arányú kénhidrogénből (<1 %) és nyomgázokból (N₂, H₂ stb.) – hűtik, sűrítik, illékony szervesanyag és maradék kénhidrogén tartalmát aktív szenes szűrővel szűrik, majd többlépcsős membránszeparációs technológiával >97% metán tisztaságúra tisztítják. Az így előállított biometánt szagosítják, majd fűtőértékét propán adagolással az MSZ 1648:2016 szabvány szerinti 2H minőségűre állítják be. Az árugáz minőségét folyamatos méréssel ellenőrzik. A megfelelő minőségű árugázt egy új, DN160 átmérőjű vezetéken át az elosztóhálózati rendszer üzemeltető hálózatába vezetik. A leválasztott, főként széndioxidot (>99%) tartalmazó véggázt az új, P4 jelű légszennyező pontforráson vezetik a környezetbe. A gázok hűtése során keletkező oldott széndioxidot tartalmazó kondenzvíz a csapadékvíz tárolóba kerül bevezetésre, majd innen hígítóvízként a fermentációs technológiába, a meglévő gyakorlat szerint. Az upgrader rendszer villamosenergia igényének ellátására új, 1 MVA teljesítményű betonházas transzformátor létesül a fejlesztési területen. A rendszert a szükséges biztonsági rendszerekkel (gázérzékelés, biztonsági szelepek, gázfáklya stb.) tervezik ellátni.

Az upgrader gázfáklya az árugáz oldalon fellépő esetleges zavar esetén, a gáz biztonságos elégetését szolgálja. A gázfáklya csak meghibásodás esetén működik. A fáklya torkolata 12 m-rel van a terepszint felett.

Az upgrader rendszer összefoglaló adatai

Névleges teljesítmény:	1.500 Nm ³ /h biogáz
Üzemvitel:	8.320 órában (folyamatos üzem)
Termelt földgáz minősége:	2H (MSZ 1648:2016), 34,59 MJ/Nm ³
Termelt földgáz mennyisége:	900 Nm ³ /h
Villamos fogyasztása:	4.000 MWh/év

6.5. A végtermékként visszamaradó stabilizált nem veszélyes hulladék (biomassza, szubsztrátum) hasznosítása

Az 55 napos fermentációs időszak alatt a baktériumközösség tökéletesen emészt meg a biológiai anyagot. A maradék a lehető legegyszerűbb szerves vegyületekből álló nem veszélyes hulladék. A csíráképes magvak, pollenek a fermentáció alatt jelentősen veszítettek életképességükből és a fertőző baktériumok is nagyrészt elpusztulnak. A kiejert nyersanyag – amelyet biogáztrágyának hívnak – a fermentorokból szivattyú segítségével kerül a szeparátorokba.

A technológia végtermékeként visszamaradó biogáztrágyának jelentős a N, P, K és mikroelem-tartalma, komplex műtrágyákhoz hasonlóan szántóföldre helyezhető ki engedély alapján.

6.5.1. Szeparáció

A fermentorokból kikerülő biogáztrágya az U009 P1-es szeparátoregységbe kerül, ahol centrifugál szeparátorok szilárd és híg biogáztrágya részre szeparálják.

6.5.2. A szilárd biogáztrágya (azonosító kód: 19 06 06) tárolása, elhelyezése

A lebontás és biogáztermelés termékeként keletkező szilárd és folyékony nem veszélyes hulladék (fermentációs maradék) magas tápértékű, nemesített talajjavító anyag, amely kiválóan alkalmas műtrágya kiváltására, talajerőpótlásra.

A szilárd biogáztrágyát az U009 P1-es egység 200 m²-es szabad térbeton felületén gyűjtik, majd innen az üzemi homlokrakodókkal kerül az A018 Sz1 és A019 Sz2 jelű szilárdfázis-tárolókba, ahol a silózáshoz hasonló tömörítési technikával tömörítik. Ha az A015 S4 jelű silótároló, valamint az A016 P1 és A017 P2 jelű fedett tárolók üresek, átmeneti jelleggel abban is tárolnak szilárd biogáztrágyát.

A keletkező szilárd biogáztrágya mennyisége jelentősen függ az adott időszakban felhasznált alapanyagok minőségétől. Abban az esetben, ha a bemenő anyagok nehezebben bontható szálal anyagokat tartalmaznak, magasabb lesz, ha pedig alacsonyabb a szálal anyag mennyisége, úgy csökken a keletkező szilárd biogáztrágya mennyisége.

A szilárd biogáztrágya a hatósági előírás szerint az A016 P1 fedett tárolóban kerül tárolásra. A biogázüzemben az állategészségügyi előírások szerinti, 8 havi szilárd biogáztrágya tárolási kapacitás rendelkezésre áll. Végleges kihelyezésére a területhasználókkal kötött hosszú távú szerződések megkötésével mezőgazdasági szántóterületeken kerülhet sor a talajvédelmi hatóság által – nem mezőgazdasági eredetű nem veszélyes hulladék termőföldön történő felhasználásához – kiadott engedély alapján. Szilárd fázis kijuttatása a nyári-őszi betakarítást követően (augusztus-október időszakban) trágyaszórával történik. A szilárd fázis minden kihelyezés előtt bevizsgálásra kerül.

A komposztálási tevékenység üzemszerű alkalmazását követően, az A016 P1 és A017 P2 jelű fedett tározókban komposztálást fognak végezni. A szilárd biogáztrágya abban az esetben, ha nem kerül komposztálási célú hasznosításra, úgy a térburkolattal és csurgalékvíz-gyűjtéssel rendelkező A018 Sz1 és A019 Sz2 jelű, összesen 4 454 m²-es, három oldalról zárt szabadtéri tárolókban kerül tárolásra. A szabadtéri tárolókban a szilárd biogáztrágyát mezőgazdasági fólia fedésével fogják ellátni.

6.5.3. A híg biogáztrágya (azonosító kód: 19 06 05) tárolása és elhelyezése

A szeparátorokon elválasztott csökkentett szarazanyag-tartalmú híg biogáztrágya (fermentlé) az U008 E1 jelű (4 napi kapacitású) tárolóba kerül átmenetileg tárolásra. A vasbeton oldalfalú és ponyvával fedett tartályból szivattyúval a híg biogáztrágya a Goldfood Kft. sertéstelepének felújított szigetelt, földmedencés tárolóiba kerül az A113 jelű, földalatti csővezetéken keresztül. A csővezetéknek a telep mellett elhelyezkedő Kondoros-völgyi csatornán átívelő része föld feletti. Az U008 E1 végterméktároló mellett található az A125 jelű biogáztrágya-töltőhely, amely a kihelyező tartálykocsik feltöltésére szolgál. A fermentlé kihelyezés előtti átmeneti tárolása a Goldfood Kft. Szarvas, külterület 0678/2 hrsz. alatti sertéstelepe mellett lévő öt db szigetelt tároló medencében történik (tárolókapacitás: 6 havi mennyiség tárolására alkalmas).

A tározómedencék felújításakor és bővítésekor a tároló meder kotrására, a gátak magasítására, műszaki védelemként 2 mm HDPE fólia szigetelés elhelyezésére került sor, rézsűélbe hegesztett gázzellőzőkkel, csőbekötések biztonsági gallérozásával. A szigetelőanyag várható élettartama 50 év.

A biogázüzem vagy a sertéstelepen telepített nyomószivattyú üzemzavara esetén a sertéstelep hígtrágyája a jelenlegi szivattyúval a 4-es számú tározóba kerül továbbításra. Az 1/a és 1/b jelű tároló medencékre két-két egyenként 15 kW-os keverőmotort szereltek fel a homogenizálás biztosítása

érdekében. Az 1/a jelű tározó zárlati tározóként került kijelölésre a sertéstelep részére, a BGÜ biogáz trágyája zárlat esetén ideiglenes telepítésű nyomócsöveken az 1/b tározóba kerül.

Az állattartó telep (keleti telekhatáron elhelyezkedő) központi gyűjtőaknája még a Goldfood Kft. üzemeltetésében van, az abban elhelyezett szivattyút viszont az Aufwind Schmack Első Biogáz Szolgáltató Kft. üzemelteti. A biozagy-tározó tavak körüli 4 db monitoring kút üzemeltetése is az Aufwind Schmack Első Biogáz Szolgáltató Kft.-hez tartozik. A Goldfood Kft. által átadott hígtrágya teljes mennyisége hiteles elszámolási mérőn halad át.

A fermentlé bűzkibocsátásának csökkentése érdekében a felületet szagsemlegesítő adalékanyaggal kezelik.

A fermentlé végleges elhelyezése, a talajtani szakvélemény alapján, illetve az erjedési maradékok bevizsgálása után lehetséges, talajvédelmi kihelyezési engedély alapján. A tározókat évente egyszer, október 31. napjáig a minimális szintre leürítik. A kihelyező területeken erőgép után kötött, legalább 14-19 m³-es tartálykocsira szerelt csőfüggőnyel, közvetlenül a talaj felszínére végzik a kihelyezést.

A Goldfood Kft. telephelye mellett lévő fermentlé-tárolóknál 2 db ürítő műtárgyat létesített a Kft. A műtárgyba telepített szivattyú a kihelyező tartálykocsik töltését biztosítja. Továbbá a Kft. 1 db alsó-zárt töltési rendszerű, új töltőhelyet helyezett üzembe a biogázüzem területén, a jelenleg itt lévő töltőhely mellett.

6.5.4. Komposztálási technológia

a) HOSOYA komposztálási technológia

A HOSOYA aerob fermentációs vagy komposztálási technológia telepítésének célja szerves eredetű, szabadforgalmú talajerőpótló termék előállítás. A biogázüzemi technológiában képződő szilárd fázis komposztálásos stabilizálása adalékanyagok hozzáadásával, mely csökkenti a biogázüzem szagterhelését.

Az előállított komposzt-termék felhasználása: szántóföldi kultúrákban, gyümölcsösökben, illetve gyepterületeken általánosan hasznosítható mikro-, mezo- és makroelemekben gazdag talajerőpótló anyag.

A technológia megvalósításhoz szükséges létesítmény egy elnyújtott, O alakú vasbetonkád, mely hosszában két térrészre osztott. A kádat a csarnok déli oldalán helyezik el, melynek hossza 42 méter, szélessége 2x4 méter, oldalfalának magassága 1,3 méter. Alulról levegőztetett, fűtött, peremén folyamatosan körbehaladó keverőegységgel. A keverőgép haladási sebessége cca. 0,8 m/óra, vagyis napi 6 forduló, mely a kezelni kívánt anyagot fellazítja és mintegy 1,5 m-rel előreforgatja. Az adagolás üzemi homlokrakodóval történik. A rakodógép a biogáztrágyát és a baromfitrágyát (állati melléktermék) kanállal a vasbeton kád észak-nyugati oldalán beönti, ezt követően a keverőgép végzi automatikusan a keverést és az anyagmozgatást. A berendezés folyamatos üzemeltetését tervezik.

A komposztálási tevékenység várható időtartama mintegy 10 – 16 nap.

Napi rendszerességgel 3 ponton mérik a komposztáló kádban a komposzt hőmérsékletét. A mért értékek üzemnaplóban kerülnek rögzítésre. A kész komposzt a kád dél-nyugati oldalán, alulról, a kaparóláncos egység segítségével kerül eltávolításra. A kaparóláncos egység a kész komposztot a csarnok észak-nyugati részébe továbbítja, ahol egy serleges emelő 5 m magasságig emeli és átadja azt egy alsó szállítású kaparóláncos egységnek. A magasban működő kaparóláncos egységen több manuálisan működtetett tolózár kerül kialakításra, így a kész komposzt tervezett ledobási helye a csarnok kelet-nyugati tengelyében változtatható. A tárolható kész komposzt elméleti maximális mennyisége várhatóan 600 m³. Figyelembe véve, hogy a tételminősítések miatt a prizmák elhatárolása szükséges, a figyelembe vehető maximális gyakorlati mennyiség várhatóan 500 m³.

A tervezett technológiai eljárás során szükséges monitoring és minőség-ellenőrzési pontok az alábbiak:

Mért paraméter	Mérési gyakoriság
Adalékanyag szárazanyagtartalma	3 havonta 1 alkalommal
Szilárd biogáztrágya elemzése (pH, összes szárazanyag, összes szervesanyag, N, P, K, Ca, Mg; toxikusanyag-tartalom: As, Cd, Co, Cr, Cu, Hg, Ni, Pb, Se)	Havonta 1 alkalommal
Komposztálási hőmérséklet (kád eleje, közepe, vége)	Napi rendszerességgel (kritikus ellenőrzési pont)
Prizmában lévő kész komposzt szemrevételezése (szín, szag, szerkezeti aprózódás)	Tételminősítéskor
Megfelelés az engedélyben foglalt paramétereknek	(Megfelelés a forgalomba hozatali engedélyben foglalt paramétereknek)

A nyitott forgatásos komposztálás megvalósítását a már meglévő csarnoképületben (A016 P1 épület) végzik az alábbiak alapján:

	Jelenleg alkalmazott nyitott, takarófóliás komposztálás	HOSOYA komposztálás
A tevékenység végzésének helye	A016 P1 és A017 P2 fedett csarnoképület	A016 P1 csarnoképület
Tartózkodási idő	4+ 2 hét	2 hét
Jellemző üzem	szakaszos üzem – batch rendszer levegőztetés – van fűtés – nincs	folyamatos üzem levegőztetés – van fűtés – van
Adalékanyagok	1-5% gipsz, mész, ammónium-nitrát	10-30% baromfitrágya
Plantofert és Innopellet előírásoknak megfelel	Igen	Igen

b) A komposztálási technológiába bevont hulladék típusa, mennyisége

Hulladék típusa	Éves mennyiség (tonna)
Hasznosított hulladék tervezett mennyisége: Szilárd biogáztrágya; HAK kód 19 06 06 – állati és növényi hulladék anaerob kezeléséből származó kirohasztott anyag”	0 – 10 000
Adalékanyag mennyisége (baromfitrágya – állati melléktermék)	0 – 3 300
Előállított termék mennyisége: A komposztálási technológia üzemelése során morzsa, szárított és pellettált komposzt-termék előállítása bármilyen arányú kombinációban elképzelhető.	Összesen: maximum 7 545
Komposzt morzsa (nem szárított)	0 – 7 545
Szárított komposzt-termék morzsa	0 – 3 995
Komposzt-pellet	0 – 3 815
Egyidejűleg tárolt anyagmennyiségek a telephelyen	Maximális mennyiség (tonna)
Állati melléktermék mennyisége (baromfitrágya)	3 300
Komposztálási technológiában lévő anyagmennyiség	270
Telephelyen lévő termék mennyiség	2 000

6.6. Biogázüzemi berendezések védelme és biztonsági berendezések

A gázvezetékrendszerek föld alatti és föld feletti csöveket tartalmaznak, túlnyomás, ill. vákuum elleni védelemmel és kondenzációs aknával ellátottak. A vezeték nagyobb része a földben van (fagyásvédelem) és a legmélyebb ponthoz, a kondenzvíz leválasztó akna felé lejt.

A gázvezeték a kiserőműbe történő belépésénél bevizsgált láng átcsapásgátló került beépítésre. A gázfáklyához menő gázvezeték láng-visszacsapásgátlóval került kialakításra.

A gáztároló túlnyomás/vákuum elleni védelemmel van ellátva, amely hidraulikusan működik, üzemzavar esetén gáztúlnyomás hatására nyit, és biogázt enged a környezetbe. Vákuum esetén nem kerül levegő a környezetből beszívásra. A nyomás mérésére a gáztérben egy érzékelő található, mely kb. 1 mbar nyomáson van 100%-ra kalibrálva. 40% gáztöltési szint mellett a kiserőmű lekapcsol, ami azt jelenti, hogy nem uralkodik vákuum. A kiserőmű is vákuum elleni védelemmel van kialakítva, ami működésbe lép, ha a nyomásérzékelő meghibásodik. 40% gáztöltési szint mellett a kiserőmű lekapcsol, ami azt jelenti, hogy nem uralkodik vákuum. Kiegészítésként a kiserőmű is vákuum elleni védelemmel van kialakítva, ami működésbe lép, ha a nyomásérzékelő meghibásodik.

A gyűjthető és hasznosítható hulladékok külön táblázatban kerültek megadásra és azokban figyelembe vették az időközben megjelent – a *biológiailag lebomló hulladék képződésének megelőzésére vonatkozó tevékenységekről, a biológiailag lebomló hulladékkal kapcsolatos hulladékgazdálkodási tevékenységek részletes szabályairól és a biohulladékból előállított komposzt osztályozásának szabályairól* szóló 559/2023. (XII. 14.) Korm. rendeletnek „A biológiai kezelésre, valamint stabilizálásra felhasználható hulladéktípusok és segédanyagok, valamint segédanyagként felhasználható hulladékfajták” című 1.

mellékletében foglaltakat – azaz a biológiai kezelésre felhasználható hulladékok teljes körével bővítve kerültek meghatározásra.

A Telephelyen gyűjthető és hasznosítható hulladékok megnevezése	Mennyiség
02 01 01 mosásból és tisztításból származó iszap – korábbi engedélyben volt! 02 01 02 hulladékká vált állati szövetet – ÚJ KÓD 02 01 03 hulladékká vált növényi szövetek 02 01 06 állati ürülék, vizelet és trágya (beleértve a szennyezett szalmát), elkülönítve gyűjtött és nem a képződés helyén kezelt folyékony hulladék (hígtrágya) 02 01 07 erdőgazdálkodás hulladéka 02 02 01 mosásból és tisztításból származó iszap 02 02 02 hulladékká vált állati szövetek 02 02 03 fogyasztásra vagy feldolgozásra alkalmatlan anyag 02 02 04 a folyékony hulladéknak a képződése helyén történő kezeléséből származó iszap 02 03 01 mosásból, tisztításból, hámozásból, centrifugálásból és más szétválasztásokból származó iszap 02 03 04 fogyasztásra vagy feldolgozásra alkalmatlan anyag 02 03 05 a folyékony hulladéknak a képződése helyén történő kezeléséből származó iszap 02 04 03 a folyékony hulladéknak a képződése helyén történő kezeléséből származó iszap 02 05 01 fogyasztásra vagy feldolgozásra alkalmatlan anyag 02 05 02 a folyékony hulladéknak a képződése helyén történő kezeléséből származó iszap 02 06 01 fogyasztásra vagy feldolgozásra alkalmatlan anyag 02 06 03 a folyékony hulladéknak a képződése helyén történő kezeléséből származó iszap 02 07 01 a nyersanyagok mosásából, tisztításából és mechanikus aprításából származó hulladék 02 07 02 szeszfőzés hulladéka 02 07 04 fogyasztásra vagy feldolgozásra alkalmatlan anyag 02 07 05 a folyékony hulladéknak a képződése helyén történő kezeléséből származó iszap 03 01 01 fakéreg és parafahulladék 03 01 05 fűrészpor, faforgács, darabos eselék, fa, forgácslap és furnér, amely különbözik a 03 01 04-től 03 03 01 fakéreg és fahulladék 03 03 07 hulladék papír és karton rost szuszpenzió készítésénél mechanikai úton elválasztott maradék 03 03 08 hasznosításra szánt papír és karton válogatásából származó hulladék 03 03 10 mechanikai elválasztásból származó szálaradék, szál-, töltőanyag- és fedőanyag-iszap 03 03 11 a folyékony hulladéknak a képződése helyén történő kezeléséből származó iszap, amely különbözik a 03 03 10-től 04 01 07 a folyékony hulladéknak a képződése helyén történő kezeléséből származó, krómot nem tartalmazó iszap 04 02 10 természetes alapanyagokból származó szerves anyag (pl. zsír, viasz) 04 02 20 a folyékony hulladéknak a képződése helyén történő kezeléséből származó iszap, amely különbözik a 04 02 19-től 04 02 21 feldolgozatlan textilszál hulladék 04 02 22 feldolgozott textilszál hulladék 15 01 01 papír és karton csomagolási hulladék 15 01 03 fa csomagolási hulladék 16 03 06 szerves hulladék, amely különbözik a 16 03 05-től 19 05 03 előírástól eltérő minőségű komposzt 19 06 04 települési hulladék anaerob kezeléséből származó kirothasztott anyag 19 06 06 állati és növényi hulladék anaerob kezeléséből származó kirothasztott anyag 19 08 05 települési szennyvíz tisztításából származó iszap 19 08 12 ipari szennyvíz biológiai kezeléséből származó iszap, amely különbözik a 19 08 11-től 19 08 14 ipari szennyvíz egyéb kezeléséből származó iszap, amely különbözik a 19 08 13-tól 19 09 01 durva és finom szűrésből származó szilárd hulladék 19 09 02 víz derítéséből származó iszap 19 09 03 karbonát sók eltávolításából származó iszap 20 01 01 papír és karton 20 01 08 biológiailag lebomló konyhai és étkezdei hulladék 20 01 25 étolaj és zsír 20 01 38 fa, amely különbözik a 20 01 37-től 20 02 01 biológiailag lebomló hulladék 20 03 01 egyéb települési hulladék, ideértve a vegyes települési hulladékot is 20 03 02 piacokon képződő hulladék 20 03 04 oldómedencéből származó iszap	Összesen maximum 60.000 tonna/év

A Telephelyen hasznosítható állati melléktermék és egyéb alapanyagok megnevezése	Mennyiség
<p>1069/2009 EK rendelet hatálya alá tartozó állati melléktermékek:</p> <ul style="list-style-type: none"> - 1069/2009 EK 13. cikk e. ii. szerinti trágya, emésztőtraktus és tartalma, tej, tejalapú termékek, kolosztrum, tojás és tojástermékek - 1069/2009 EK rendelet 3. cikk szerinti 2. kategóriába tartozó anyagok, melyeket 142/2011/EU Bizottsági rendelet IV. melléklet III. fejezetben meghatározott 1. feldolgozási módszerrel kezeltek a biogázüzembe bekerülés előtt - 1069/2009 EK rendelet 10. cikk szerinti 3. kategóriába tartozó anyagok, melyeket 142/2011/EU Bizottsági rendelet IV. melléklet III. fejezetben meghatározott 1-5. vagy 7. feldolgozási módszerrel kezeltek a biogázüzembe bekerülés előtt - 1059/2009 EK rendelet 10. cikk szerinti 3. kategóriába tartozó anyagok, melyeket pasztörizáltak, higienizáltak a biogázüzembe bekerülés előtt - 10639/2009/EK rendelet 2. cikk (2) pont g) iii. alpontja szerinti élelmiszer-hulladék: biológiailag bomló konyhai és étkezési hulladék, étolaj és zsír (ideértve a használt sütőolajat és zsiradékot) 	<p>Összesen maximum 110.000 tonna/év</p>
<p>Egyéb, hulladéknak nem minősülő alapanyagok:</p> <ul style="list-style-type: none"> - nem állati melléktermék besorolású melléktermékek (pl. mezőgazdasági, élelmiszeripari, növényolajipari stb. eredetű melléktermékek) - energetikai célra termesztett biomassza (cukorcirok/silókukorica stb.) - szabadforgalmú termékek, melyek korlátozás nélkül felhasználhatóak biogáz előállításra 	

A Telephelyen feldolgozott, a fenti két táblázatban szereplő, hulladékok, állati melléktermékek és egyéb hulladéknak nem minősülő alapanyagok összes mennyisége maximum **150.000 tonna/év** lehet.

A tevékenység hatásterülete

A telephelyi tevékenység hatásterületét a tevékenység bűzkibocsátása határozza meg:

- a biogázüzem bűzforrásainak legnagyobb hatásterülete a források súlyozott középpontja körül 225 méter sugarú körre
- a hígrágyatárolók esetében ugyanez a terület 383 méter sugarú körre terjed ki.

A tevékenység közvetett hatásai Szarvas közigazgatási területét érinthetik.

Tájékoztatom, hogy az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL. törvény (továbbiakban: Ákr.) 5. § (1) bekezdése alapján az ügyfél az eljárás során bármikor nyilatkozatot, észrevételt tehet.

Az Ákr. 6. § (1) és (2) bekezdése alapján az eljárás valamennyi résztvevője köteles jóhiszeműen eljárni és a többi résztvevővel együttműködni. Senkinek a magatartása nem irányulhat a hatóság megtévesztésére vagy a döntéshozatal, illetve a végrehajtás indokolatlan késleltetésére.

Az Ákr. 33. § (1) bekezdése szerint az ügyfél az eljárás bármely szakaszában és annak befejezését követően is betekinthez az eljárás során keletkezett iratba.

Az Ákr. 34. § (1) és (2) bekezdése alapján nem lehet betekinteni a döntés tervezetébe. Nem ismerhető meg az olyan irat vagy az irat olyan része, amelyből következtetés vonható le valamely védett adatra vagy olyan személyes adatra, amely megismerésének törvényben meghatározott feltételei nem állnak fenn, kivéve, ha az adat – ide nem értve a minősített adatot – megismerésének hiánya megakadályozná az iratbetekintésre jogosultat az e törvényben biztosított jogok gyakorlásában.

Az Ákr. 33. § (4) bekezdése alapján az iratbetekintés során az arra jogosult másolatot, kivonatot készíthet vagy – kormányrendeletben meghatározott költségtérítés ellenében – másolatot kérhet, amelyet a hatóság kérelemre hitelesít.

Az Ákr. 34. § (3) bekezdése alapján a hatóság a kérelem alapján az iratbetekintést biztosítja – az eljárás befejezését követően is –, vagy azt végzésben elutasítja.

A környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény (továbbiakban: Kvt.) 98. § (1) bekezdése kimondja, hogy a környezetvédelmi érdekek képviselőjére létrehozott politikai pártnak és érdekképviselőnek nem minősülő, a hatásterületen működő egyesületeket a környezetvédelmi közigazgatási hatósági eljárásokban a működési területükön az ügyfél jogállása illeti meg.

A környezetvédelmi hatóság a Khvr. 20/A. § (10) bekezdése alapján az alábbi döntéseket hozhatja:

- módosítja az egységes környezethasználati engedélyt, ha az engedélyezéskor fennálló feltételek megváltozása a korábban kiadott engedély visszavonását nem teszi szükségessé.
- elutasítja a kérelmet.

Tájékoztatásul közlöm, hogy az ügyben keletkezett iratokba – az ügyintézővel történő előzetes egyeztetést követően – betekinthez, és az azokban foglaltakra nyilatkozatot tehet.

Cím: Békés Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztály, 5700 Gyula, Megyeház u. 5–7.

Ügyfélfogadási idő: hétfőn 8:30 órától – 12:00 óráig; szerdán 8:30 órától – 12:00 óráig és 13:00 órától – 16:00 óráig, pénteken 8:30 órától – 12:00 óráig.

A közhírré tétel az Ákr. 89. § (1) bekezdésén és a Khvr. 21. § (2) bekezdésén alapul, megfelelően a Khvr. 21. § (4) bekezdésében foglalt tartalmi követelményeknek.

Figyelemfelhívás

A kérelem tartalmára vonatkozóan a területi környezetvédelmi hatóság közleményének közhírré tételétől számított 21 napon belül lehet írásbeli észrevételt tenni a területi környezetvédelmi hatóságnál.

Gyula, időbélyegző szerint

Dr. Takács Árpád
főispán
nevében és megbízásából:

Dr. Bárány Katalin Emese
osztályvezető