

Ravago Building Solutions Hungary Kft.

Budapest
Hengermalom út 47/A.
1117

Borsod-Abaúj-Zemplén Vármegyei Kormányhivatal
Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztály

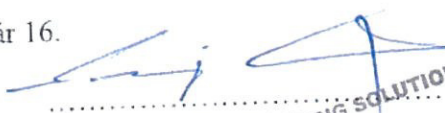
Miskolc
Pf. 379.
3501

Tárgy: **Levegőtisztaság-védelmi létesítési engedélykérelem a P15 pontforráshoz.**

Tisztelt Cím!

A Ravago Building Solutions Hungary Kft. /a továbbiakban: Kft./ (KÜJ: 102192388) ezúton kívánja benyújtani az alsózsolcai (3571 Alsózsolca, Gyár út 3.) közetgyapot szigetelőanyag gyárának (KTJ: 100383992) P15 Közetgyapot visszaforgató rendszer kürtője elnevezésű helyhez kötött légszennyező pontforrására vonatkozó levegőtisztaság-védelmi létesítési engedélykérelmét.

Kelt: Budapest, 2024. január 16.


.....
Surányi Gábor
Közetgyapot
Ravago Building Solutions
Hungary Kft.
1117 Budapest, Hengermalom út 47/a
Adószám: 10949951-2-43
P.h. 3

Mellékletek:

- Helyszínrajz.
- A P15 pontforrás hatásterület számítási jegyzőkönyve (Munkaszám: ALB000695).

Levegőtisztaság-védelmi létesítési engedélykérelem
[a 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 5. számú melléklete alapján]

1. A létesítmény, illetve technológia telepítési helyének jellemzői:

A telephely Alsózsolca város iparterületén helyezkedik el. Kelet felől az Alsózsolcai-kavicsbányató, a többi égtáj felől ipari területek határolják.

2. Helyszínrajz a légszennyező források bejelölésével:

Mellékelve.

3. A tevékenység leírása, az épület, építmény, berendezés (a továbbiakban együttesen: létesítmény) légszennyező forrásainál alkalmazott technológia ismertetése:

KÖZETGYAPOT SZIGETELŐANYAG GYÁRTÁSI TECHNOLÓGIÁJA

Az üzemben közetgyapot szigetelőanyag termékeket gyártanak különböző méretekben. A gyártósoron közetek (főleg bazalt, salak, bauxit, dolomit) olvasztásával (a hőenergiát a kokszt égése biztosítja), majd az olvadék (láva) szálazásával, a laza szerkezetű szálakat hőre keményedő gyantakeverékkel kezelten, lemez formára alakítják. A gyártósor végén a termékekből egységcsomagokat képeznek.

KÖZETGYAPOT VISSZAFORGATÁS

A közetgyapot visszaforgató technológiában a vágási szélhulladékokat (jobb- és baloldali), továbbá a gyártási szakasz egyéb hulladékait (technológiából erdő hibás lapok, termékváltási folyamatokból keletkező hulladékok, gépek meghibásodásából származó selejtek) újrahasznosítás céljából forgatjuk vissza a gyártási technológia szálazási szakaszába.

A közetgyapot visszaforgató rendszer korszerűsítése, ill. fejlesztése következtében a meglévő, a gyártósor részét képező, azzal együtt működő szélhulladék aprító gépek (2 db) cseréjére, valamint új, kézi adagolású táblatoró gép beépítésére kerül sor. A szélhulladék aprító gépek a vágási szélhulladékokat, a táblatoró gép a gyártási szakasz fent felsorolt egyéb hulladékait aprítja (előtörés). (A szélhulladék aprító gépek a gyártósorral együtt működnek, míg a táblatoró gép a gyártósor működésétől független berendezés.) Az elődarált közetgyapot darabokat a szélhulladék aprító egységekből és a táblatoró gépből közös szállítóvezetéken, patronos szűrőberendezésen (12 db cellulóz-poliészter kompozit anyagú szűrőpatron) keresztül egy 10800 m³/h teljesítményű ventilátor szívja a 100 m³-es tárolósilóba. Porleválasztás után a megtisztított levegő a P15 (Közetgyapot visszaforgató rendszer kürtője) pontforráson keresztül távozik a szabadba. A tárolósilóból az előtört anyag a közetgyapot gyártósor működése alatt folyamatosan, ellenőrzött tömegméréssel (mérlegszalag), végső aprítás (malom végzi) után a szálképzési szakaszba (szálazókamrába) jutnak vissza, beépülnek az olvadékból képzett friss szálhalmaz közé. A silóból lehetőség van az előtört anyag kivételére is, ez esetben az anyag brikettálás után kerül az olvasztókemencébe.

4. A létesítményben, illetve technológiában felhasznált nyersanyagok, segédanyagok és egyéb adalékanyagok, valamint az energiahordozók minőségi jellemzői és mennyiségi adatai:

A közetgyapot visszaforgató technológiában kizárólag a saját közetgyapot gyártási technológiánkban keletkező fent felsorolt hulladékokat használjuk fel.

5. A létesítményben, illetve technológiában termelt energia, késztermékek minőségi jellemzői és mennyiségi adatai:

A késztermékek minőségét a közetgyapot hulladékok visszaforgatása nem befolyásolja hátrányosan.

6. A létesítmény, illetve technológia légszennyező forrásai:

Pontforrásként:

P15 Közetgyapot visszaforgató rendszer kürtője

7. A létesítmény, illetve technológia várható kibocsátásai a környezeti elemekbe, a kibocsátások mennyiségi és minőségi jellemzői, a környezetre gyakorolt lényeges hatások:

A P15 pontforrásból várhatóan a mellékelt hatásterület számítási jegyzőkönyvben meghatározott légszennyező anyagok távoznak a környezetbe.

8. A kibocsátások megelőzését, vagy ahol ez nem lehetséges mérséklését szolgáló technológiai eljárások és egyéb műszaki megoldások:

A kibocsátásokat megfelelő minőségű szűrőanyag (cellulóz-poliészter kompozit anyagú szűrőpatron) segítségével mérséklük.

9. Ahol szükséges a létesítményben, illetőleg a technológiában a hulladékok keletkezését megelőző, illetve csökkentő tervezett intézkedések:

Az alkalmazott gépek a lehető legkevesebb keletkezett hulladékmennyiséggel dolgoznak.

10. További intézkedések, amelyek az energiahatékonyságot, a biztonságot, a szennyezések megelőzését szolgálják:

Az alkalmazott technológiában a felhasznált nyers- és segédanyagok minél hatékonyabb felhasználására törekednek, ezáltal is csökkentve a keletkezett hulladékok és a környezetterhelést okozó anyagok mennyiségét. Megfelelő műszaki intézkedésekkel, a munkavállalók rendszeres oktatásával igyekeznek minimalizálni a balesetek, haváriák kockázatát.

11. A kibocsátások folyamatos ellenőrzését biztosító intézkedések:

A P15-ös pontforrásnál a kibocsátások folyamatos ellenőrzése nem szükséges, mert a felhasznált szűrőanyagok megbízhatóan, állandó szűrőképességgel látják el a feladatukat a rendszeres szűrőcserék következtében.

12. Annak bemutatása, hogy az alkalmazott technológia, termelési eljárás megfelel az elérhető legjobb technikának:

A Kft. a technológiában felhasznált nyers- és segédanyagait a legjobb minőségben igyekszik megvásárolni, korszerű technológiájú gépekkel dolgoznak, a kibocsátásokat, a keletkezett hulladékmennyiséget megfelelő eljárásokkal mérséklük. Mindezek biztosítják, hogy az adott technológia megfelel az elérhető legjobb technikának.

13. A hatásterület lehatárolása, előzetes vizsgálati eljárás, környezeti hatásvizsgálati eljárás, EKHE-eljárás, környezetvédelmi felülvizsgálati eljárás, hulladékégetés esetén az érvényes szabvány szerinti vagy azzal egyenértékű számítással, egyéb esetben egyszerűsített számítással:

A Kft. érvényes egységes környezethasználati engedéllyel rendelkezik (BO/32/06071-17/2023. ügyiratszámú határozattal kiadott).

A P15 pontforrás hatásterület számítási jegyzőkönyve mellékelve.

14. Az 1-12. pontokban részletezettek közérthető összefoglalása:

Összességében megállapítható, hogy a Ravago Building Solutions Hungary Kft. törekszik megfelelni a mindenkor hatályos jogszabályoknak, különös tekintettel a környezetvédelemre, ezáltal nem járul hozzá jelentős mértékben környezetünk terheléséhez.

15. A dokumentációt elkészítő szakértő engedélyének a száma: 05-01788.

Alsózsolca, 2024. január 16.

.....
Binda Attila
környezetmérnök
(Biz. szám: 65-MF/2006.)
környezetvédelmi szakértő
(Kamarai tagszám: 05-01788)