
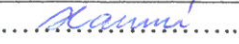
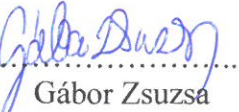
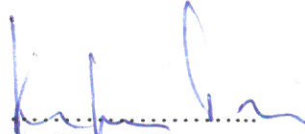


KÖRNYEZET VÉDELME SZEMPONTJÁBÓL KRITIKUS BERENDEZÉSEK MEGHIBÁSODÁSA ÉS LEHETSÉGES KÖVETKEZMÉNYEI

Változat kiadásának dátuma	Változat	Készítette	Ellenőrizte	Jóváhagyta
2023.11.10.	1.	 Molnár Gábor	 Havasiné Kovács Nikoletta  Gábor Zsuzsa	 Képes Tibor

Tartalomjegyzék

1. Bevezetés	3
2. Az irányítási terv hatálya	4
3. Környezet védelme szempontjából kritikus berendezések.....	4
4. Kritikus berendezések kialakítása.....	9
5. Kritikus berendezések karbantartása	9
6. Normál üzemeléstől eltérő feltételek esetén a kibocsátások ellenőrzése.....	10

1. Bevezetés

Az ECOMISSIO Kft. Tiszaújvárosi égetőjében veszélyes és nem veszélyes hulladékok ártalmatlanítása történik. Az égetőmű iparbiztonsági szempontból felső küszöbértékű veszélyes üzemnek minősül és rendelkezik az illetékes környezetvédelmi hatóság által elfogadott egységes környezethasználati engedéllyel (BO/32/03687-8/2023. számon módosított BO/32/03958-25/2022. ügyiratszámú Határozat).

A BO/32/03958-25/2022. ügyiratszámú Határozat I.2) pont BAT 18. alpont alapján az alábbi előírást adta ki a Hatóság:

„Az OTNOC irányítási terv kidolgozását és KIR-be történő integrálását 2023. december 3-ig elvégzik.” (OTNOC: normál üzemeltetési feltételektől eltérő feltételek).

„A környezet védelme szempontjából kritikus berendezések: a hulladékégető adagoló mechanizmus, a szabályozási kör/reteszfeltételek, füstgáz elszívó ventilátor, FGC füstgáztisztító rendszer, adagoló/keverő szivattyúk, automata saját/beépített mérőrendszer.”

Az ipari kibocsátásokról szóló 2010/75/EU európai parlamenti és tanácsi irányelv szerinti elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseknek a hulladékégetés tekintetében történő meghatározásáról szóló Bizottság (EU) 2019/2010 végrehajtási határozata BAT 18. pontja az alábbiakat írja elő:

BAT 18. A normál üzemeltetési feltételektől eltérő feltételek előfordulási gyakoriságának csökkentése, valamint az égetőmű normál üzemeltetési feltételektől eltérő feltételek mellett levegőbe és adott esetben vízbe történő kibocsátásainak csökkentése érdekében alkalmazható elérhető legjobb technika egy olyan kockázatalapú OTNOC irányítási terv kidolgozása és végrehajtása a környezetközpontú irányítási rendszer részeként (lásd: BAT 1.), amely a következő elemek mindegyikét magában foglalja:

– a lehetséges OTNOC-k (pl. a környezet védelme szempontjából kritikus berendezések [„kritikus berendezések”] meghibásodása), azok kiváltó okainak és azok lehetséges következményeinek az azonosítása, valamint az azonosított OTNOC-k listájának rendszeres felülvizsgálata és naprakésszé tétele az alábbi időközi értékelést követően;

– a kritikus berendezések megfelelő kialakítása (pl. a zsákos szűrő elkülönítése, a füstgáz felmelegítésére szolgáló technikák, valamint annak megelőzése, hogy a zsákos szűrőt az indítás és a leállítás alatt meg kelljen kerülni stb.);

– a kritikus berendezésekre vonatkozó megelőző karbantartási terv kidolgozása és végrehajtása (lásd: BAT 1 xii.); – a normál üzemeltetési feltételektől eltérő feltételek és a kapcsolódó körülmények fennállása alatt bekövetkező kibocsátások nyomon követése és rögzítése (lásd: BAT 5.);

– a normál üzemeltetési feltételektől eltérő feltételek fennállása alatt bekövetkező kibocsátások időszakos értékelése (pl. az események gyakorisága, időtartama, a kibocsátott szennyező anyagok mennyisége), valamint szükség esetén korrekciós intézkedések végrehajtása.

2. Az irányítási terv hatálya

Az OTNOC irányítási terv tartalmazza a környezet védelme (föld, víz, levegő) szempontjából kritikus berendezéseket és meghibásodásuk kiváltó okainak és lehetséges következményeinek azonosítását, valamint elhárításának fontosabb módozatait. Jelen szabályzat a Társaságnál érvénybe lévő „üzemi vízminőségi kárelhárítási terv” az iparbiztonsági szempontokat figyelembe vevő „belső védelmi terv” dokumentációval együtt érvényes és illeszkedik a vállalatnál bevezetett és alkalmazott MSZ EN ISO 14001:2015 környezeti irányítási rendszer előírásaihoz. Az irányítási terv kiegészítésként szolgál az égetőmű kezelési utasításához MU 7.2.3.1.k7.

Bármely esemény bekövetkezése során legfontosabb az esemény okának (időbeni) felismerése és annak lehetőség szerinti gyors megszüntetése.

Ezt követi a berendezések meghibásodási mértéknek meghatározása, a hiba (és okozott környezeti kár) elhárítása, melynek cselekvési sorrendje:

- a meghibásodás okának és mértékének meghatározása
- ha szükséges, a rendszer leállítása és visszahűtése
- hibaelhárítás
- ha környezetbe került veszélyes anyag akkor azonnali kárelhárítás (talaj, víz)
- ha környezetszennyezés történt, akkor intézkedési terv készítés, hatóság(ok) értesítése
- kármentesítés
- bárminemű üzemzavart, meghibásodást, rendkívüli eseményt, az üzemnaplóban rögzíteni kell

3. Környezet védelme szempontjából kritikus berendezések

3.1 Kemence, utóégető

Az előkészített és bevizsgált hulladékok a forgókemencébe kerülnek. A forgókemence a füstgázzal egyenáramban üzemel. A szabályozható fordulatszám és a dőlésszög határozzák meg a hulladékok tartózkodási idejét a kemencében. Az oldószerkelet, és az önmagában nem égethető folyékony hulladék egy részének elégetése a kemencében történik. A forgódobos kemence hengeres, tűzálló falazattal bélelt égetőkamra, enyhe dőléssel szerelve. Az „égés” a kemencében történik, primer levegő adagolásával, így biztosítva az égés folytonosságát és homogén feltételeit. Az égetőmű forgókemencéjének homlokfalán a H-2000 GH típusú (TÜKI Miskolc) földgáz és oldószerkelet alternatív, vagy együttes (vegyes) eltüzelésére alkalmas primer égőfej működik. A kombinált, 2,6 MW névleges hőteljesítményű égőkamrában gyújtóégő, tüzelőanyag- és hulladék láncza található, a nem éghető folyadékok adagolására pedig a homlokfalon külön elhelyezett porlasztó láncza szolgál. A közvetlenül a forgókemencéhez csatlakozó utóégető kamrában kerül sor a füstgázok teljes kiégetésére.

Lehetséges meghibásodás(ok):

- Kemence, utóégető falazat meghibásodása: Hőálló falazat sérülése esetén minden esetben le kell állni, a rendszert vissza kell hűteni és felmérni a károsodás mértékét. Ha

a károsodás olyan mértékű, akkor a falazatot javítani szükséges. Falazathiba esetén az égés tökéletlenné válhat, amely a kibocsátási értékek átlépéséhez vezet, így a levegő határértéken felüli terhelésével járhat. A kemence palástja átizzhat és égési sérülést okozhat. Karbantartások és leállások során a kemence falazat állapotát minden esetben ellenőrizni szükséges, nagyleállásokkor a teljes vagy részleges falazatcserét tervezni kell.

- A homlokfalon és az utóégetőben elhelyezett kombinált égő meghibásodása: Hiba lehet a tömörtelenség (a csővezetékben keletkezhet mely az égőbe csatlakozik) ilyenkor oldószert tartalmazó folyékony hulladék kikerülhet a környezetbe. A TÜKI rendszer automatikusan leállítja az adagolást (mágnesszelep biztonsági rendszer).

3.2 Hőhasznosító rendszer

Az utóégető kamrából 850-1200 °C-on távozó füstgázok hőjének hasznosítására 3 részegységből álló gőzfejlesztő kazánrendszer lett telepítve. Radiációs, konvekciós, túlhevítő.

Lehetséges meghibásodás(ok):

- Gőzcserélő, gőzvezeték lyukadás: Lyukadás esetén, ha valahol a gőzvezeték sérül, akkor 16 Bar nyomású gőz a környezetében jelentős zajterhelést 100-120 dB<, valamint közvetlen „érintkezés” során súlyos égési sérüléseket okozhat. A gőzfejlesztő berendezésen található négy darab biztonsági szelep 18 Bar értéken nyit és szabadba enged ki a nyomást. Lyukadás esetén azonnal meg kell kezdeni a hibaelhárítást, a hibás csőszakaszt ki kell zárni, és nyomásmentesíteni kell. A hibaelhárítás során fokozott körültekintés és megfelelő védőeszköz szükséges.

3.3 Zsákos porszűrő

A zsákos porszűrő feladata a füstgázban lévő szilárd szennyeződés leválasztása, továbbá a leválasztott égéstermék/pernye a torony alján elhelyezett big-bag zsákokba ürítése. Az itt keletkező filterpor – mint veszélyes hulladék – zsákokba gyűjtve, veszélyes hulladéklerakóban kerül elhelyezésre.

Lehetséges meghibásodás(ok):

- Zsákos porszűrő mechanikus sérülése: A por emisszió megnövekszik, a félórás kibocsátási érték nem tartható. A rendszert le kell állítani, a sérült zsákokat cserélni szükséges.

3.4 Dioxin mentesítő

A veszélyeshulladék-égető füstgáz tisztító rendszerének egyik eleme. A füstgáztisztító rendszerben a zsákos porszűrő és a füstgázmosó között helyezkedik el. Feladata a por és részben savmentesített füstből elsősorban a maradék dioxinok, furánok és nehézfémek eltávolítása. Rendszerét tekintve töltetes gázszűrő. A torony töltete szorbalit (35 % mészhidráttal 65 % aktív szén).

Lehetséges meghibásodás(ok):

- **Dugulás:** a rendszer vákuumértéke lecsökken, amely tömörtelenséget okozhat a kapcsolódó berendezésekben, amely egyéb meghibásodásokat okozhat. A rendszert le kell állítani, visszahúteni és a dugulást meg kell szüntetni. A füstgázt a takarítás ideje alatt tilos ráengedni a dioxin mentesítőre.
- **Töltet kimerülés:** A töltet felületén felhalmozódó dioxin és egyéb szennyeződések miatt a töltetet előírt időközönként mintavétellel ellenőrizni kell, s szükség esetén a töltetet fel kell „frissíteni” (rátöltés) vagy ki kell cserélni. A kicserélt töltetet veszélyes hulladéklerakóba (annak veszélyessége miatt) kell szállítani. Rátöltés, illetve csere idejére a rendszert le kell állítani, tilos a füstgázt ráengedni a toronyra. Ha nem megfelelően működik a dioxin mentesítő, akkor levegőterhelést, illetve emissziós határérték túllépést okozhat. A dioxinmentesítőn végzett munkák esetén a készülék a rendszerről leválasztandó, ugyanakkor a belső munkák kizárólag az égetőrendszer teljes leállítása mellett végezhetők.

3.5 Elszívó ventilátor

A dioxin mentesítő után telepített füstgázventilátor feladata, a kéményen keresztül a tisztított füstgázok folyamatos környezetbe továbbítása úgy, hogy az biztosítsa a forgókemencétől a szűrőig a szükséges vákuumot (depressziót) is.

Lehetséges meghibásodás(ok):

- **Elszívó ventilátor leáll:** Ha a ventilátor valami oknál fogva (pl. villamos hiba) megáll, akkor a hulladékadagolást a folyamatirányítási rendszer automatikusan leállítja. Az ilyen típusú, villamos okok miatti leállás valószínűsége igen csekély a kettős villamos betáplálás miatt. Ha mégis megtörténik, mindent el kell követni a mielőbbi, lehetőleg azonnali visszaindulás érdekében. Amennyiben ez nem lehetséges, fokozottan figyelni kell a forgókemence és az utóégető környezetét az esetlegesen kialakuló tüzesetek miatt. Amennyiben a villamos hiba a forgókemencét is érinti, gondoskodni kell annak kézi forgatásáról is.
- **Elszívó ventilátor mechanikai meghibásodása:** A ventilátor mechanikus hibája esetén normál leállással azonnal le kell állítani az égetőt és el kell végezni a javítást. A beépített folyamatos emisszió-mérő berendezés a leállási és indítási szakaszban is méri a kibocsátásokat.

3.6 Nedves mosó

A dioxin adszorberből a füstgáz nyugvótöltettel ellátott, lúgos (nedves) mosótoronyba áramlik. A lúgdatot, 49 m/m %-os lúgból, vízzel hígítva, a lúgelőkészítő egységben kerül előállításra. A lúgot adagoló szivattyú szállítja, illetve keveri be a vízbe. A lúgdat mennyiségi bekeverését, az adagoló szivattyú működtetését, a folyamatos lúgmérő egység által mért mindenkoros lúgtartalom befolyásolja, amely 8-10 pH- érték között tartja az oldat kémhatását. A rendszer zárt, a lúgadagolás a pH-érték változásakor, a vízadagolás pedig a párolgási veszteség pótlásakor automatikusan történik.

Lehetséges meghibásodás(ok):

- **A nedves mosó dugulása:** A mosóban a felrakódások következtében annak dugulása, csökkentett működése állhat elő. Nem megfelelő működés esetén csökken a

füstgáztisztítás hatékonysága, így a kibocsátási határértékek tartása bizonytalanná válhat (elsősorban sósav-, és/vagy kéndioxidemisszió). E probléma kezelésére rendszeres mosóvízürítés és a torony leiszapolása szükséges. A felrakódott, iszapos hulladékok veszélyes anyagot tartalmazhatnak, ezért veszélyes hulladéknak minősülnek. Kezelésük ennek megfelelően történik.

3.7 Beépített emissziómérő berendezés

A 29/2014. (XI.28.) FM rendelet értelmében veszélyes hulladékégetőben az alábbi komponensek kibocsátását folyamatosan mérni kell: HCl, HF, CO, SO₂, NO₂, por és THC. E komponensek mérésére egy 4 db-ból álló mérőegység szolgál: egy pormérő, egy THC mérő, egy MIR9000 készülék és egy OPSIS SYS400THG higany emisszió mérő berendezés. A készülékek karbantartását, javítását, valamint kalibrálását a termék forgalmazója végzi. A pillanatnyi értékeket folyamatosan látni kell, hogy a félórás, napi kibocsátási átlagértékek tarthatóak legyenek.

Lehetséges meghibásodás(ok):

- A folyamatos emissziómérő készülék meghibásodása: A higanyemisszió mérő kivételével a rendszer duplikált, ha bármelyik egység meghibásodik, azonnal beléptethető a tartalék. A két rendszer egyidejű hibája esetén a hiba elhárításáig a hulladékégetést le kell állítani. A javítást csak szakszervíz, illetve a karbantartásra, javításra szerződött vállalkozó végezheti. Hibás berendezéssel nem lehet üzemelni, mivel, ha a kibocsátási értékek nem megfelelőek, az jelentős levegőterheléssel, szennyezéssel járhat. A megelőzés érdekében negyedéves karbantartást és kalibrálást kell végezni, valamint a forgalmazónál és a helyszínen cserealkatrészeket kell tartani.

3.8 Elektromos kapcsolótér

Az égetőmű biztonságos és folyamatos működéséhez elengedhetetlen a rendszeresen felügyelt és karbantartott elektromos hálózat, a technológiai berendezések megfelelő elektromos ellátottsága. Az elektromos kapcsolótérben aspirációs füstérzékelő berendezés van kiépítve, ami a tűz észlelésének egy hatékony módja a levegőminták elemzése alapján.

Lehetséges meghibásodás(ok):

- Elektromos kapcsolószekrényben zárlat keletkezik: Nem megfelelő működés rövidzárlatot okozhat, amely teljes vagy részleges technológiai leálláshoz vezethet, valamint a zárlat következtében elektromos tűz alakulhat ki. Fontos a megelőzés, a rendszeres (hetente) ellenőrzés és az elektromos berendezések, hálózat időszakos felülvizsgálata. Elektromos zárlat esetén, ha a technológiát veszélyezteti, akkor azonnali leállítás szükséges a hiba teljes elhárításáig. Visszaindulni csak a rendszer hibátlan (elektromos) működése esetén lehetséges. Az esetlegesen keletkező tűz során keletkezett égéstermék minimális és pillanatnyi levegőterhelést okozhat, de ez a környezetre nem veszélyes. Estlegesen nagyobb kiterjedésű tűz esetén annak külön környezetvédelmi vizsgálata szükséges. Elektromos tüzet vízzel tilos oltani, ehhez porral oltó vagy CO₂ berendezést kell használni.

3.9 Folyamatirányítási rendszer

Az égetőmű folyamatainak működtetése egy ABB Freelance, teljes körű, 7 egységre (kártyára) osztott intelligenciájú folyamatirányítási rendszer (DCS), rendszer segítségével történik. A számítógépek duplikáltak, szünetmentes áramforrással vannak ellátva, mely biztosítja a mindenkor ellenőrzési lehetőséget. Legjellemzőbb meghibásodás a kártyahiba, mely esetén a teljes rendszer leállításra kerül. Amennyiben a beavatkozás is akadályoztatott, a helyszíni kezelésekkel ellenőrzésekkel történik meg a rendszer leállítása. A folyamatirányító rendszer felel a biztonságos üzemmenet folytonosságáért, valamint a kibocsátási határértékek és bizonyos értelemben a jogszabályi előírások betartásáért (reteszfeltételek).

3.10 Csapadékvíz-rendszer

A Hulladékégető telephelyén szennyezett víz a térburkolt területekre hulló csapadékvíz szennyeződéséből keletkezhet, amelyet a térburkolt területeken kialakított folyókák gravitációsan a 60 m³-es csapadékvíz tárolóba vezetnek.

Az összegyűlt csapadékvizet a MPK Zrt. Biológiai szennyvíztisztító telephelyére kerül átadásra.

Lehetséges meghibásodás(ok):

- A medencében lévő szivattyú meghibásodik, ezért a medence túltöltöttsége esetén szennyezett víz kerül a zárt területen kívülre. Ennek elkerülésére tartalékszivattyúk állnak rendelkezésre, illetve ki van építve a tartálykocsi csatlakoztatására alkalmas vezeték, aminek a segítségével felszívható és elszállítható a fölös vízmennyiség. A medence további befogadóképességének a növelésére a medence fölött egy 100 m³ és egy 18 m³ térfogatú csapadékvízgyűjtő tartály szolgál.

3.11 Hulladéktárolás, előkészítés


A telephelyen 1 794 tonna hulladék egyidejű tárolására van lehetőség (EKHE). Az 1-es hulladék tároló nyugati oldalán az égetésre átvett hulladékok mellett, hasznosításra átvett hulladékok tárolása a korábban meghatározott 475 t mennyiségig történik. Az 1-es tároló keleti része 450 tonna kapacitásig gyűjtésre, kereskedelemre és előkezelésre átvett hulladékok tárolására szolgál. Az egyes tevékenységekre átvett hulladékok a tárolón belül fizikálisan jól elkülönítve, és az egységrakatok belső matricával ellátva kerülnek letárolásra.

A saját tevékenységből és karbantartásból keletkező veszélyes és nem veszélyes hulladékok munkahelyi gyűjtőhelyeken (felügyelőség által jóváhagyott hulladéktároló üzemelési szabályzattal rendelkeznek) kerülnek elhelyezésre az elszállításig.

A tárolás, valamint az égetésre történő előkészítés során lehetséges havária helyzetek és azok kezelésük, a belső védelmi és üzemi vízminőségi kárelhárítási tervben részletesen szabályozottak. Az abban foglaltak szerint kell eljárni.

Lehetséges „havária” helyzetek:

- csomagolóedényzet sérülése
- tárolótartály lyukadás
- veszélyes anyag csatornába, kármentőbe, földre kijutása
- vegyi reakció anyagkeveredés során
- tűz

	OTNOC irányítási terv	Érvénybe lép:	2023.11.10
		Kiadás:	1
		Oldalszám:	9/10

- szélsőséges esetben robbanás
- káros anyag levegőbe jutása

Amennyiben veszélyes anyag kerül a környezetbe, akkor a kármentesítést haladéktalanul meg kell kezdeni az érvényben lévő szabályzatok és előírások alapján, valamint a protokolláris értesítéseket, mind belső, mind külső szinten az érvényben lévő eskalációs mátrix szerint meg kell tenni.

3.12 Emberi mulasztás

Fontos és nem elhanyagolható az üzemeltetés szempontjából, valamint a havária helyzetek elkerülésében és kezelésében az emberi tényező. Sajnos bárki hibázhat, lehet figyelmetlen, ilyenkor nagyon fontos a megfelelő felkészültség az adott helyzetre. Mindezek megelőzésére folyamatos képzésben, oktatásban (rendkívüli is) részesülnek a munkavállalók és évenkénti gyakorlatokon vesznek részt (pl. tűzvédelmi, belső védelmi terv) a lehetséges helyzetek gyors és szakszerű leereagálására.

4. Kritikus berendezések kialakítása

Az égetőmű üzemeltetése során a mindenkor hatályos jogszabályoknak és a területileg illetékes hatóságok (környezetvédelem, katasztrófavédelem) által kiadott engedélyekben foglaltaknak meg kell felelni. A Társaság belső szabályzatai, valamint kialakított MIR-KIR-MEBIR irányítási rendszere teljeskörűen lefedi, és szabályozzák a tevékenységeket, és technológiát is.

Az égetőmű üzemelése, az egyes technológiai berendezések kialakítása jelenleg megfelel a BAT, valamint a 29/2014. (XI.8.) FM rendeletben megfogalmazott égetőkre vonatkozó műszaki követelményeknek. Az egyes technológiai elemekben történő változásokat a Társaság az összes érintett dokumentumban átvezeti, amennyiben szükséges módosítja engedélyeit. Az alkalmazott füstgáztisztítási technológiák - lúgadalolás, zsákos porszűrő, aktívszén-kokszórtó, lúgos mosó - úgy vannak kialakítva, hogy az áramló füstgáz az egyes technológiai elemeken keresztül áramlik és azok egy egységet alkotnak.

- Ha bármely füstgáztisztítási egység nem vagy nem megfelelően működik, akkor a hulladékadalolást azonnal le kell állítani.
- A hiba elhárításáig a hulladékégetés tilos.
- Minden hibát, üzemzavart az üzemnaplóban rögzíteni kell.

5. Kritikus berendezések karbantartása

Az egyes berendezések, technológiai elemek és műtárgyak karbantartását éves ütemterv alapján kell végezni. A Társaság műszaki részlegének éves karbantartási tervet kell készíteni, amely tartalmazza a „tervezett” leállásokat, karbantartási munkákat, valamint a nem tervezett leállásokat is (folyamatos nyomon követés). A leállási tervet, valamint az egyes technológiai elemek karbantartását mindenki számára elérhetővé kell tenni excel táblázatos formában. A nyilvántartás folyamatos vezetése és nyomon követése a műszaki részleg feladata.

6. Normál üzemeléstől eltérő feltételek esetén a kibocsátások ellenőrzése

A 29/2014. (XI.8.) FM rendeletben előírt folyamatosan mérendő komponensek (HCl, HF, SO₂, NO₂, CO, por és THC) félórás és napi (24 órás) átlag kibocsátásainak betartására, illetve nyomon követésére Társaságunk folyamatos emissziómérő berendezést üzemeltet. A mintavevő szondák a kéménybe vannak beépítve, azok karbantartása a mérőműszer telepítőjének feladata.

Az emissziómérő berendezés üzemeltetése az azzal kapcsolatos karbantartási, szervizelési, kalibrálási feladatok elvégzése a műszaki részleg feladata és szolgáltatási szerződés alapján kell történjen. A vonatkozó rendeletben foglaltaknak maradéktalanul meg kell felelni.

Az emissziómérő berendezés adatai egy külön e célra telepített számítógépre kerülnek rögzítésre és archiválásra a visszakereshetőségnek megfelelően. Az adatrögzítő számítógép karbantartása és „fejlesztése” a szolgáltatási szerződés alapján végzett IT rendszergazda feladata.

A folyamatos emissziómérő berendezés közvetlen kapcsolatban van a folyamatirányítási rendszerrel így biztosítva a kibocsátások állandó kontrollját és automatikus beavatkozását, pl. reteszfeltételek. A kibocsátásokat a vezénylőben elhelyezett monitoron a főoperátornak folyamatosan figyelni kell, és ha szükséges akkor be kell avatkoznia az égetésbe.

Az emissziómérő az adatokat folyamatosan rögzíti, a normál üzemeléstől eltérő feltételek esetén is, így pl. a leállás vagy újraindulási szakaszban is. A határérték túllépéseket (félórás) minden esetben ki kell vizsgálni és értékelni, ha kell intézkedési tervet készíteni az esetek elkerülésére. Ezek megvitatásának fóruma a heti operatív műszaki értekezlet. A környezeti irányítás rendszer részeként az abban foglaltaknak megfelelően kell intézkedési tervet készíteni.