



BORSOD-ABAÚJ-ZEMPLÉN VÁRMEGYEI KORMÁNYHIVATAL

Iktatószám: BO/32/07279-12/2024.

Ügyintéző: Nagyné Gogolya Renáta

Tárgy: Chervon Autó Precíziós Technológia (Európa) Kft. Miskolc, Mechatronikai Ipari Park 12995/8 hrsz. területen autóiipari tevékenység célját szolgáló gépelem gyártó üzem működésére vonatkozó BO/32/08004-37/2021. számú egységes környezethasználati engedély módosítása

HATÁROZAT

- I. A Chervon Autó Precíziós Technológia (Európa) Kft. Miskolc, Mechatronikai Ipari Park 12995/8 hrsz. területen autóiipari tevékenység célját szolgáló gépelem gyártó üzem működésére vonatkozó BO/32/08004-37/2021. számú

egységes környezethasználati engedélyt

(a továbbiakban alaphatározat)

az alábbiak szerint

módosítom:

- 1. Az alaphatározat rendelkező rész I. 3. „A tevékenységből eredő környezetterhelés és igénybevétel jellege” cím számát törölöm, helyette az alábbiakat rögzítem:**
 - 4. A tevékenységből eredő környezetterhelés és igénybevétel jellege**
- 2. Az alaphatározat rendelkező rész I. 2. 2. „Az alkalmazott műszaki megoldások és az elérhető legjobb technikáknak való megfelelés a dokumentációban és a kiegészítéseiben leírtak szerint:” „A tevékenység leírása” „A tervezett technológia lépései:” „5. Sörétezés” cím alatt szereplő szövegrészben a P3 jelölést P2 jelölésre cserélem.**
- 3. Az alaphatározat rendelkező rész I. 3. „A tevékenységből eredő környezetterhelés és igénybevétel jellege” „Levegőminőségre gyakorolt hatások” cím alatt szereplő szövegrészt törölöm, helyette az alábbiakat rögzítem:**

Létesítés

A létesítés során a kibocsátások főleg a munkálatok során keletkező porterhelésből és az üzemanyaggal működő gépek, berendezések és szállítójárművek által kibocsátott kipufogó gázból származnak.

Az építés időszaka alatt keletkező por mennyiségét elsősorban az építés módja, az anyagok felhasználása és tárolása és a szélviszonyok határozzák meg, amelyek közül a szélviszonyok gyakorolják a legnagyobb hatást. Tekintettel arra, hogy az építési terület messze van a lakott területtől, az onnan származó por valószínűsíthetően nem befolyásolja a környező lakosok életét.

A munkagépek működtetésével levegőszennyezés jön létre a kipufogógázban lévő károsanyag-kibocsátás miatt. A dízelmotoroknál és az Otto-motoroknál alkalmazott üzemanyag nem azonos, ám mindkét motortípus kipufogógáza tartalmaz egészségre káros összetevőket, pl. szén-monoxidot, kén-dioxidot, telített és telítetlen szénhidrogéneket. Az építési munkagépekből származható kipufogó gázok mértéke nem tekinthető jelentősnek.

Üzemelés

Az üzemben nem dolgoznak fel alumínium hulladékot, az olvasztókemencék és hőkezelésre szolgáló kemencék földgáztüzelésűek. A salakolási műveletnél jelentkezik füstképződés.

A dokumentációban foglaltak szerint a tevékenységhez diffúz forrás nem tartozik.

Az épület építése a terveknek megfelelően megvalósult. A technológiában az alaphatározatban leírtakhoz képest nincs változás.

A technológiához létesített pontforrások:

- P1 Alumínium olvasztó kéménye
- P2 Sörétező kürtője
- P3 Szükségáram-fejlesztő kipufogó kéménye

Az alaphatározatban P2 jelű pontforrás (T5 öregítő hőkezelésből származó füstgáz kidobása) megépült, de használatát egyelőre nem tervezik, mert nincs olyan megrendelés, amelyhez használni kellene ezt a technológiát. Mivel a LAL alapbejelentésben a pontforrásokat növekvő sorrendben kell bejelenteni, ezért a sörétező kürtője P3 helyett P2 jelölésű. A korábban P4 jelű pontforrás nem lett telepítve, egyelőre kiépítését nem is tervezik.

A termelés biztonsága érdekében letelepítésre került egy korábban nem tervezett pontforrás, a „Szükségáramfejlesztő kipufogó kéménye”, jelölése P3.

P1: Az olvasztásból származó füstgázt (ideértve a gáz égéséből és alumíniumöntvény olvasztásból származó füstgázt is) vákuum segítségével gyűjtik össze, először a finomszemcsés anyagok leválasztására kerül sor, a füstgázt nedves porleválasztó egységbe vezetik (összesen 3 berendezés, 9000 m³/h, 9000 m³/h, illetve 2000 m³/h kapacitással), majd 15 méter magas kéményen keresztül történik a kivezetés. Az olvasztókemencék füstgáz kibocsátásának elszívására egy ventilátor kerül elhelyezésre az üzemen kívül.

Kibocsátott légszennyező anyagok a dokumentáció szerint: Nox, SO₂, Szilárd anyag.

A T5 hőkezelésből származó füstgáz kibocsátására szolgáló pontforrás a présöntő és megmunkáló műhelynél kerül elhelyezésre, a füstgáz kezeléséhez elszívó ernyőt használnak és kezelés után közvetlenül kivezetik a 15 méter magas kéményen. A pontforrás esetében a kibocsátott légszennyező anyagok a dokumentáció szerint: Nox, SO₂, Szilárd anyag.

P2: Sörétezési technológia során a felület tisztításból származik por, amelyet tisztítás és nedves porleválasztó berendezéssel történő kezelés után egy 15 m magas kéményen vezetnek ki.

Kibocsátott légszennyező anyagok a dokumentáció szerint: Szilárd anyag.

A présöntési eljárás során a présöntő berendezések hűtővizének kismértékű párolgásával kell számolni, amely az üzem levegőjébe távozik. A présöntés során az öntőformák (kokillák) formaleválasztásához használt anyag hővel érintkezve okoz némi szaghatást. Egészségre ártalmas anyagok nem keletkeznek.

Az öntvények készre munkálása során, ami CNC forgácsoló gépekkel történik, emulziót vagy vágófolyadékot használnak hűtő- és kenőanyagként. A magas hőmérséklet miatt az emulzió, vágófolyadék hővel való érintkezése következtében kis mennyiségű olajköd keletkezésével kell számolni, melynek összegyűjtésére elektrosztatikus olajköd-gyűjtő berendezést alkalmaznak.

Az olajköd elszívó három lépésben tisztítja meg a levegőt:

1. Az első fázisban a szennyezett levegő a megmunkológép szekrényéből a berendezés ún. turbulátor-lemezei közé kerül, ahol a nagyobb olajszemcsék kicsapódnak, majd lefolynak a szűrőegység alsó részébe.
2. Ezután a mosható főszűrő eltávolítja a maradék olajtartalom 97,5%-át (<10 PM10).
3. Az opcionális harmadik fázisban egy HEPA szűrő gyakorlatilag valamennyi részecskemaradékot felfogja, így a berendezésből kibocsátott levegő korábbi olajköd tartalmának csupán 0,03%-át fogja tartalmazni.

A szűrő alsó részében összegyűlt olaj gyűjtőtartályba vezethető és újrafelhasználható, így a levegőből kiszűrt, visszanyert és ismételten felhasznált folyadékok alkalmazása jelentősen kisebb környezetterheléssel jár, mint egy olyan rendszer használata, ahol a kenő-hűtő folyadékok egyszeri felhasználás után a szabadba (levegőbe) távoznak.

A berendezés által összegyűjtött emulzió vagy vágófolyadék közvetlenül emulzióként, vágófolyadékként újrahasználható. A megmunkálás során, az emulzió és vágó folyadékok hővel való érintkezése során keletkezhet némi szaghatás, azonban ennek mértéke nem jelentős.

Olajjal vagy szerves anyaggal szennyezett forgács olvasztás nem történik, emiatt a szerves anyag légkörbe kerülésével nem kell számolni, illetve nem történik olyan technológiai eljárás (pl. homokmag lövés, és ehhez kapcsolódóan a homokszemeket bevonó műgyanta olvasztása) amely érzékelhető bűzkibocsátással járna.

Szállítás

A létesítés során a szükségessé váló föld beszállítása (építőanyag szállító t/gk 3 db/nap – 2 hónap), másrészt az építőanyagok beszállítása (építőanyag szállító t/gk. 6 db/nap) a 26. sz. főközlekedési úton és a 306 sz. közúton történik. Az építési időszak alatt keletkező többletforgalom elenyészőnek tekinthető az érintett útszakaszok forgalmához képest.

Az üzemelés során az anyagok beszállítása és a késztermék, illetve a hulladékok kiszállítása szintén a 26. sz. főközlekedési út és a 306 sz. közút igénybevételével történik.

Az anyag beszállítása és a késztermék kiszállítása a dokumentáció szerint 30 db/nap t/gk forgalommal számolható, a személygépkocsi forgalom a 3 műszakos munkavégzést figyelembe véve 150 db/nap.

A bemutatott számítások alapján elmondható, hogy az érintett útszakaszokon a környezeti terhelés várhatóan elhanyagolható mértékben fog változni a telephely üzemeltetésének hatására. Az egyes légszennyező anyagok kibocsátása várhatóan a 26. sz. főközlekedési út érintett szakaszán 1,0 %, míg a 306 sz. közút érintett szakaszán 2,18 %-kal emelkedhet.

4. Az alaphatározat rendelkező rész I. 3. „A tevékenységből eredő környezetterhelés és igénybevétel jellege” „A tevékenység hatásterülete” „Levegőtisztaság-védelmi szempontból” cím alatt szereplő szövegrészt törölöm, helyette az alábbiakat rögzítem:

A telephelyen üzemelő légszennyező pontforrások hatásterülete a 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 2. § c) pontja szerint a P1 jelű pontforrás tekintetében 62 méter, a P2 jelű pontforrás tekintetében 90 méter, a P3 jelű pontforrás tekintetében pedig 126 méter távolságban került kijelölésre. A kijelölt levegőtisztaság-védelmi hatásterületek nem érintenek lakott területeket.

5. Az alaphatározat rendelkező rész I. 4. „Kibocsátási határértékek” „Levegőtisztaság-védelmi kibocsátási határértékek” cím alatt szereplő részt törlöm, helyére az alábbiakat rögzítem:

P1 Alumínium olvasztó kéménye jelű forrásra vonatkozóan:

Légszennyező anyag			Kibocsátási határérték mg/m ³	Tömegáram küszöbérték (kg/h)	O %
Osztály	Kód	Megnevezés			
2.2.D	3	Nitrogén-oxidok (NO ₂ -ben megadva)	500	5 vagy ennél nagyobb	5
	2	Szén-monoxid	500		
2. C	16	Sósav és egyéb szerves gáznemű klór vegyületek, kivéve klór és cián-klorid HCl-ként	30	0,3 vagy ennél nagyobb	5
Egyedi	7	Szilárd anyag	5	-	-
Eljárás specifikus	980	Összes szerves anyag C-ként megadva (TOC)	50	0,5 vagy ennél nagyobb	-
Eljárás specifikus	890	Fluorvegyületek (összesen HF-ként megadva)	1,5 kg F/t Al (napi átlagban)	0,5 vagy ennél nagyobb	-

Megjegyzés:

A tömegárammal szabályozott kibocsátási határértékeket csak a tömegáram-küszöbértéket meghaladó kibocsátások esetén kell alkalmazni.

A kibocsátási határértékek 273 K hőmérsékletű és 101,3 kPa nyomású véggázra vonatkoznak.

P2 Sörétező kürtője jelű forrásra vonatkozóan:

Légszennyező anyag megnevezés	Tömegáram kg/h	Határérték koncentráció (mg/m ³)
Szilárd anyag	0,5-ig	150
	0,5-nél nagyobb	50

Megjegyzés:

A kibocsátási határértékek 273 K hőmérsékletű és 101,3 kPa nyomású száraz véggázra vonatkoznak.

P3 Szükségáram-fejlesztő kipufogó kéménye jelű forrásra vonatkozóan:

Légszennyező anyag megnevezés	Határérték koncentráció (mg/m ³ füstgáz)
Kén-dioxid	120
Nitrogén-oxidok	250
Szilárd anyag	20
Szén-monoxid	245

Megjegyzés:

A kibocsátási határértékek 273,15 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású, száraz, 15tf% oxigéntartalmú füstgázra vonatkoznak.

Az 1 MW_{th}-nál kisebb névleges bemenő hőteljesítményű helyhez kötött motorok esetében a kibocsátási határértékeket nem kell alkalmazni:

- a) azon tüzelőberendezésekre, amelyek tüzelőanyag-felhasználása 50 kg/h alatt van és,
- b) a szükségáramforrást hajtó, helyhez kötött motorokra, amelyek 50 h/év-nél rövidebb ideig üzemelnek.

6. Az alaphatározat rendelkező rész II. Előírások A.) 1.) pont „Környezetvédelmi, természetvédelmi és hulladékgazdálkodási hatáskörben tett előírások”, „Mérésre, nyilvántartásra és adatszolgáltatásra vonatkozó előírások” cím alatt rögzített 4., 7. pontját törlöm, helyette az alábbiakat rögzítem, illetve egy 14. ponttal egészítem ki:

4. Az üzemelés során a légszennyező források emisszióját a **P1** jelű pontforrás esetén **kétévente**, a **P2** és **P3** jelű pontforrások esetén **ötévenként** akkreditált mérőszervezettel mérteni kell.
7. A P1, P2 és P3 jelű légszennyező pontforrásokról és a hozzá tartozó technológiai berendezések üzemviteléről folyamatosan üzemnaplót kell vezetni a levegőterheltségi szint és a helyhez kötött légszennyező források kibocsátásának vizsgálatával, ellenőrzésével, értékelésével kapcsolatos szabályokról szóló 6/2011. (I. 14.) VM rendelet 18. § (1) bekezdésében foglaltak szerint.
14. A P3 jelű pontforráshoz tartozó diesel üzemű motor besabályozását és ismételt emissziómérését 3 hónapon belül el kell végeztetni. A mérés időpontjáról előre értesíteni kell a környezetvédelmi hatóságot. Az emisszió mérési jegyzőkönyvet, a **mérés időpontját követő 30 napon belül** meg kell küldeni a környezetvédelmi hatóság részére.

II. Jelen engedélybe a P1, P2 és P3 jelű pontforrások levegőtisztaság-védelmi engedélyét belefoglaltam, azt megadottnak tekintem. Az egységes környezethasználati engedélybe foglalt levegőtisztaság-védelmi működési engedély érvényességi határideje 2026. október 15.

III. A BO/32/08004-37/2021. számú egységes környezethasználati engedély egyebekben változatlanul érvényes.

IV. Jelen határozatom kizárólag a BO/32/08004-37/2021. számú egységes környezethasználati engedéllyel együtt érvényes.

V. A határozat alapjául szolgáló dokumentációt a ALTAN Környezetvédelmi, Gyártó, Kereskedelmi és Szolgáltató Kft. (3432 Emőd, Váci u. 20.) készítette 2024. októberi keltezéssel.

VI. Jelen egységes környezethasználati engedély módosításának igazgatási szolgáltatási díja 15 000,- Ft, az engedélybe foglalt levegőtisztaság-védelmi engedély igazgatási szolgáltatási díja 105 000,- Ft, mely a Chervon Autó Precíziós Technológia (Európa) Kft.-t terheli, és 2024. december 3-án befizetésre került.

VII. A döntés ellen – a közléstől számított 15 napon belül - a környezetvédelmi hatósági ügyekért felelős helyettes államtitkárnak címzett, de a Borsod-Abaúj-Zemplén Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztályára benyújtott fellebbezésnek van helye.

Fellebbezni csak a megtámadott döntésre vonatkozóan, tartalmilag azzal közvetlenül összefüggő okból, illetve csak a döntésből közvetlenül adódó jog- vagy érdeksérelemre hivatkozva lehet.

A fellebbezést indokolni kell. A fellebbezésben csak olyan új tényre lehet hivatkozni, amelyről az elsőfokú eljárásban az ügyfélnek nem volt tudomása, vagy arra önhibáján kívül eső ok miatt nem hivatkozott.

A fellebbezési eljárás ügyintézési határideje megegyezik az elsőfokú eljárás ügyintézési határidejével.

A jogi képviselővel eljáró ügyfél, valamint a belföldi gazdálkodó szervezet a fellebbezést elektronikus úton, a <https://epapir.gov.hu> elérhetőségen keresztül nyújthatja be a közigazgatási határozatot hozó szervnél.

A jogi képviselő nélkül eljáró természetes személy – amennyiben ügyfélkapuval rendelkezik – választhatja a <https://epapir.gov.hu> elérhetőségen az elektronikus úton történő fellebbezés benyújtását, azonban ha ezzel a lehetőséggel nem kíván élni, vagy a feltételek nem adóttak, úgy papír alapon is benyújthatja fellebbezését a közigazgatási döntést hozó szervnél, illetve ajánlott küldeményként postára adhatja a Borsod-Abaúj-Zemplén Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztály, 3530 Miskolc, Mindszent tér 4. sz. alatti címére.

Fellebbezés hiányában jelen döntésem a közléstől számított 16. napon – külön értesítés nélkül – jogerőre emelkedik.

INDOKOLÁS

A Chervon Autó Precíziós Technológia (Európa) Kft. Miskolc, Mechatronikai Ipari Park 12995/8 hrsz. területen létesült gépelem gyártó üzeméhez BO/32/08004-37/2021. számú egységes környezethasználati engedéllyel rendelkezik. Az engedély hatálya: 2026. október 15.

Az engedélyes meghatalmazásából eljáró ALTAN Környezetvédelmi, Gyártó, Kereskedelmi és Szolgáltató Kft. (3432 Emőd, Váci u. 20.) EPAPIR- 20241018-6858 számú kérelmében a gépelem gyártó üzem működésére vonatkozó BO/32/08004-37/2021. számú egységes környezethasználati engedély módosítására, az engedélybe foglalt levegőtisztaság-védelmi engedély kiadására irányuló eljárást kezdeményezett.

A környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rend. („Rend.”) 20. § (3) bekezdése értelmében „a *környezetvédelmi hatóság hatáskörébe tartozó engedélyeket az egységes környezethasználati engedélybe kell foglalni*”, illetve a 20/A. § (10) bekezdése értelmében a környezetvédelmi hatóság az egységes környezethasználati engedélyt – hivatalból vagy kérelemre – módosíthatja, ha az engedélyezéskor fennálló feltételek megváltozása a korábban kiadott engedély visszavonását nem teszi szükségessé.

A benyújtott kérelem alapján 2024. október 18-án hatósági eljárás indult.

Az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL. törvény (Ákr.) 43. § (2) bekezdése alapján BO/32/07279-2/2024. számon, 2024. október 25-én tájékoztatást adtam ki a teljes eljárásra történő áttérésről.

A Borsod-Abaúj-Zemplén Vármegyei Kormányhivatal honlapján az egységes környezethasználati engedély módosítására irányuló eljárás megindításáról értesítést tettem közzé, valamint a kérelemhez mellékeltem dokumentumot elektronikus úton közzétettem.

Az eljárás igazgatási szolgáltatási díja a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági eljárások igazgatási szolgáltatási díjairól szóló 14/2015. (III. 31.) FM rendelet 3. sz. melléklet 10.2. pontja alapján 15 000,-Ft, valamint a 3. sz. melléklet 2. és 10.3. pontja alapján 105 000,-Ft igazgatási szolgáltatási díj-köteles, mely befizetésre került 2024. december 3. napján.

Az eljárás során a kérelem alapján a környezetvédelmi és természetvédelmi kérdéseken túl a Borsod-Abaúj-Zemplén Vármegyei Kormányhivatal vizsgálta a környezetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 624/2022. (XII. 30.) Kormányrendelet 28. § (1) bek. és a 3. sz. melléklet 3. és 17. pontjában foglalt szakkérdéseket.

Az engedélyezési dokumentációban foglaltak alapján a Borsod-Abaúj-Zemplén Vármegyei Kormányhivatal az alábbiakat állapította meg:

Környezetvédelmi, természetvédelmi és hulladékgazdálkodási hatáskörben

A Chervon Autó Kft. a Mechatronikai Ipari Park területén egy autóiipari tevékenység célját szolgáló gépelem gyártó üzemeltetést hozott létre. Az üzemben gépjármű alkatrész előállítás történik, mely tevékenység részei az alumínium olvasztás, alumínium öntvények előállítása és az alkatrészek készre munkálása.

A Kft. kérelme a BO/32/08004-37/2021. számú egységes környezethasználati engedély módosítására és levegőtisztaság-védelmi működési engedély kiadására irányul, melyben eredetileg a P1, P2, P3 és P4 pontforrások létesítése szerepel, azonban jelen dokumentáció alapján a P1 – Alumínium olvasztó kéménye, P2 – Sörétező kéménye és a P3 – Szükségáramfejlesztő kéménye pontforrások valósultak meg.

A telepítésre került 3 db alumíniumolvasztó kemence közös kéménye a P1 pontforrás. A gyártás során nyomásos öntési technikával kerül feldolgozásra az olvasztott alumínium. A présöntő gépből kikerülő öntött előgyártmányokról az öntőcsonkokat és a nagyobb öntési sorjákat mechanikusan választják le, majd a szemcseszórába kerülnek, ahol a maradék sorja eltávolítása és a felülettisztítás történik. A szemcseszórában alkalmazott nagy sebességű acélszemcsék szórásakor nagy a porképződés, mely elszívó ernyővel kerül összegyűjtésre és kezelését követően a P2 pontforráson keresztül kerül kibocsátásra. A továbbiakban az öntvények készre munkálása történik CNC forgácsoló gépek segítségével.

Az üzemcsarnokban letelepítésre került egy diesel üzemű motorral szerelt aggregátor, mely a Kft. áramigényét biztosítja hálózati áramkiesés, áramszünet esetén. Az aggregátor kipufogógázai a P3 pontforráson át távoznak a szabadba.

A korábban P2 pontforrás (T5 öregítő hőkezelésből származó füstgáz elvezető) megépítésre került, de megrendelés hiányában a technológia üzembe helyezését nem tervezik. A korábbi P4 jelű pontforrás (készremunkált darabok hőkezelése során keletkező füstgáz elvezető) nem lett telepítve, egyelőre kiépítését nem tervezik.

A pontforrások létesítésének megváltoztatását a tervezett termelési volumen nem várta stagnálására, illetve visszaesésére vezetik vissza. A tervezett technológiák is kisebb termelési kapacitással kerültek betelepítésre.

Levegőtisztaság-védelmi szempontból

A Kft. a Mechatronikai Ipari Park területén egy autóiipari tevékenység célját szolgáló gépelem gyártó üzemeltetést hozott létre.

Az üzemben gépjármű alkatrész előállítását tervezett, a tevékenység része lesz az alumínium olvasztás, az alumínium öntvények előállítása és az alkatrészek készre munkálása.

A technológia lépései:

Alapanyag előkészítés:

A beérkező nyersanyag összetétel vizsgálat után felhasználásig zárt térben (nyersanyag raktár) tárolásra kerül, majd az alumínium tömböket a présöntő műhely olvasztási területére szállítják, előkészítik az olvasztáshoz.

Olvasztás:

Az alumíniumot folyamatosan adagolják a földgáz üzemű olvasztókemencékbe. A kb. 700-800 °C-os térhőmérsékletű olvasztótérben az alumínium megolvad, majd a hőtartó térbe csurog. Innen történik az olvadáék kihordó-tégelybe csapolása. A kihordótégelyből az olvadáékot elektromos fűtésű hőtartó kemencékbe töltik, majd öntéshez előkészítik. Az alumínium ötvöztetésére, összetételének megváltoztatására nem kerül sor. Az olvasztás számítógépes szabályozási rendszer felügyelete alatt történik.

Az összes olvasztott alumínium mennyiségének 5%-át teszi ki a présöntési folyamat során keletkező újrahasznosítható alumínium (öntőcsomk), és további 5% -ot a megmunkálási folyamatokban keletkező újrahasznosítható alumínium (alumínium forgács).

Az alumíniumolvasztó kemencékben az olvasztás során salakképző adalék felhasználása történik, annak érdekében, hogy a salak hulladékkal minimális mennyiségű legyen az el-távolított alumínium mennyisége. Salaktalanító adalékként kálium – alumínium – fluoridot (KAIF₄) vagy kálium-karbonátot (K₂CO₃) egy fehér, könnyen málló szilárd só alkalmaznak. Az olvasztókemencék füstgáz kibocsátásának elszívására egy ventilátor kerül elhelyezésre az üzemen kívül.

Az olvasztáshoz jelenleg 3 db olvasztókemence lett telepítve az alábbiak szerint:

1 db 2t/h olvasztási kapacitással

2 db 1t/h olvasztási kapacitással

Ebből Próbauzem alatt felváltva üzemelt 1 db 2t/h-s, és 1 db 1t/h-s.

A kemencék közös kéménye a P1 jelű pontforrás.

Présöntés:

A gyártás során nyomásos öntési technikával kerül feldolgozásra az olvasztott alumínium. A folyékony fém szállítása az olvasztókemence és az öntőgép között közvetlenül, egy automatizált folyamat részeként valósul meg. Az öntés során a folyékony fémet az öntőformákba (kokillákba) öntik, majd meghatározott dermedési idő lejártá után az öntő-gép szétnyitja a kokillákat, és az öntvényt eltávolítják.

Az öntőformákra az öntés megkezdése előtt vízbázisú formaleválasztó anyagot polisziloxán vagy más néven szilikon (amely ellenáll a hőnek és más folyékony oldószereknek), szintetikus szénhidrogének, emulgeálószeres és víz keveréket permeteznek, melynek elő-segíti az öntvények öntőformáról történő leválását.

A présöntési eljárás során a présöntő berendezések hűtővizének kismértékű párolgásával kell számolni, amely az üzem levegőjébe távozik. A présöntő berendezések hűtése zárt hűtési rendszer használatával történik. Az öntő gépek hűtéséhez szükséges víz hűtését a tervek szerint 2 db hűtőtorony látja el, amelyekhez egy 144 m³ víz tárolására alkalmas puffertartály csatlakozik. A tartály és a hűtőtoronyok együttesen biztosítják a présöntéshez szükséges víz megfelelő hőmérsékletét. A hűtőtoronyokban lehűtött víz a présöntő gépekhez jut, majd a hűtési folyamat során felmelegedett víz visszajut a toronyokba és a tartályba, ahol visszahűl. A rendszerbe visszapótolt friss víz mennyisége a hatékony visszaforgatásnak köszönhetően naponta kb. 1 m³.

Az öntéshez összesen 9 db öntőgép lett telepítve, melyből 1 db üzemelt a próbaüzem alatt.

Telepítve:

660/1 présöntőgép

840/1 présöntőgép

1300/1 présöntőgép

1300/2 présöntőgép

2200/1 présöntőgép

2200/2 présöntőgép

2700/1 présöntőgép

2700/2 présöntőgép

2700/3 présöntőgép

Sorjázás, öntőcsonk eltávolítás:

A présöntő gépből kikerülő öntött előgyártmányok a sorjázó gépekbe kerülnek, ahol meg-történik az öntőcsonkok és nagyobb öntési sorják mechanikus leválasztása.

Sörétezés:

A présöntő gépből kikerülő munkadarabok a szemcseszóróba kerülnek, ahol sörétezással megtörténik a maradék sorja eltávolítása és a felülettisztítás. A munkadarabokat a felületükre nagy sebességgel csapódó acélszemcsékkel tisztítják. A szemcsék a felületre tapadó korróziós réteget és egyéb szennyeződések leverik, lekoptatják. A szemcséket centrifugális erővel gyorsítják, a szükséges sebességre. Acélszemcse szóráshoz 2-3 mm átmérőjű szemcséket használnak. Az acélszemcsék élettartama a homokszemcsék élettartamának mintegy 40-60-szorosa. A szemcseszórásakor nagy a porképződés. A keletkező por elszívó ernyővel összegyűjtésre kerül, majd kezelés utána P2 jelű pontforráson keresztül kerül kibocsátásra. A szálló por mennyisége acélszemcse szórásakor sokkal kisebb, mint homokszórásakor. A folyamat zaj keletkezésével is jár.

Lézeres jelölés:

A megtisztított munkadarabokat lézeres gravírozással azonosító jelekkel látják el.

Forgácsolás, megmunkálás:

Az öntvények készre munkálásra átkerülnek a megmunkáló központokra, ahol CNC forgácsoló gépeket fognak alkalmazni. A gépek a műszaki dokumentációban előírt kész paraméterekre munkálást végzik. A megmunkálási folyamat során, emulziót vagy vágófolyadékot használnak hűtő- és kenőanyagként.

A magas hőmérséklet miatt az emulzió, vágófolyadék hővel való érintkezése következtében kis mennyiségű olajköd keletkezésével kell számolni, melynek összegyűjtésére elektrosztatikus olajködgyűjtő berendezést alkalmaznak. A berendezés által összegyűjtött emulzió vagy vágófolyadék közvetlenül emulzióként, vágófolyadékként újrahasználható.

Az eljárás során fémhulladék (forgács) keletkezik, a nem szennyezett forgács később újraolvasztásra kerül.

A megmunkálási folyamat során hűtő- és kenőanyagként emulzió felhasználása történik. A vízzel elegyített anyagok között szerepel: felületaktív anyagok (például poliéter), szerves bázisok (főleg alkoholok és aminok), korróziógátlók és rozsdagátlók (például karboxilátok).

Az üzemcsarnokba letelepítésre került egy diesel üzemű motor, amely a Kft. áramigényét biztosítja hálózati áramkiesés, áramszünet esetén. A helyhez kötött diesel üzemű motorral szerelt aggregátor kipufogógázai a P3 pontforráson át távoznak a szabadba.

Az ALTAN Környezetvédelmi, Gyártó, Kereskedelmi és Szolgáltató Kft. (3432 Emőd, Váci M. u. 20.) által készített hatásterület modellezés szerint a P1, P2 és P3 jelű pontforrások hatásterülete a 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 2. § 14 c) pontjának feltétele alapján a P1 jelű pontforrás esetében 62 méter, a P2 jelű pontforrás esetében pedig 90 méter, a P3 jelű pontforrás esetében pedig 126 méter távolságban került kijelölésre. A számítás alapján meghatározott hatásterületek nem érintenek lakott területeket.

Az AIR METRIC HUNGARY Kft. (2536 Nyergesújfalu, Viscosa tér 3.) akkreditált vizsgáló laboratórium (NAH-1-1731/2022.) által elvégzett emissziómérésekről készült jegyzőkönyveiben foglaltak szerint a P1 és P2 jelű pontforrások (mérés ideje: 2024. augusztus 8., vizsgálati jegyzőkönyv száma: AML-24-28-45), illetve a P3 jelű pontforrás (mérés ideje: 2024. szeptember 2., vizsgálati jegyzőkönyv száma: AML-22-28-07) kibocsátásai koncentráció tekintetében határérték alattiak voltak. Ez alól kivételt képez a P3 jelű pontforrás CO légszennyező komponens kibocsátási koncentrációja, amely meghaladja az 53/2017. (X. 18.) FM rendelet 4. számú melléklet 3. pontjában foglalt kibocsátási határértéket. Ezt figyelembe véve a P3 jelű forráshoz tartozó diesel üzemű motor besabályozását a kibocsátási határérték megfelelésének érdekében el kell végeztetni, illetve a határértéknek való megfelelés igazolásaként az ismételt emissziómérést 3 hónapon belül el kell végeztetni és a mérési eredményeket meg kell küldeni a környezetvédelmi hatóság részére.

A levegő védelméről szóló 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet [továbbiakban: 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet] 22. § (1) bekezdése alapján a Borsod-Abaúj-Zemplén Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztály a hatáskörébe tartozó légszennyező forrás létesítése, teljesítménybővítése, élettartalmát meghosszabbító felújítása, alkalmazott technológiájának váltása, használatba vétele esetén a levegővédelmi követelményeket levegőtisztaság-védelmi engedélyben írja elő.

A kérelmezett tevékenység a 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 22. § (1) bekezdése alapján engedélyköteles.

Fenti Kormányrendelet 22. § (2) bekezdés a) pontjában foglaltak alapján: a Borsod-Abaúj-Zemplén Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztály a levegőtisztaság-védelmi előírásokat az egységes környezethasználati engedélyezési eljárás hatálya alá tartozó légszennyező forrás esetén az engedélyezési eljárásában állapítja meg.

A levegőtisztaság-védelmi engedély érvényességi idejét a 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 25. § (5) és 26. § (8) bekezdése figyelembevételével határozta meg.

A módosított 314/2005. (XII. 25.) Kormányrendelet 20. § (3). bekezdése értelmében a Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztály hatáskörébe tartozó – külön jogszabályokban meghatározott – engedélyeket az egységes környezethasználati engedélybe kell foglalni. Jelen engedélybe a tevékenység végzéséhez szükséges levegőtisztaság-védelmi engedélyt belefoglaltam.

A „Rend” 20/A. § (3) bekezdése értelmében az egységes környezethasználati engedélyben foglalt engedélyek időbeli hatályát az azokra vonatkozó külön jogszabályi előírások szerint kell megállapítani.

Fentiek figyelembevételével az egységes környezethasználati engedélybe foglalt levegőtisztaság-védelmi engedély vonatkozásában érvényességi időt állapítottam meg.

Ismételten felhívom az üzemeltető figyelmét, hogy a levegő védelméről szóló 306/2010. (XII. 23.) Kormányrendelet 31. §. (2) bekezdése alapján a rendelkező részben szereplő telephelyen üzemelő légszennyező források légszennyező anyag kibocsátásáról évente a tárgyévet követő március hó 31-ig a Borsod-Abaúj-Zemplén Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztály levegőtisztaság-védelmi jelentést kell tenni.

Tájékoztatom az engedélyest arról, hogy az engedély érvényességi határidejének lejárta előtt a 306/2010. (XII.23.) Korm. rendelet 5. melléklet tartalmi követelményei szerint új levegőtisztaság-védelmi engedély kérelmet kell benyújtani.

A P1 és P2 jelű légszennyező források kibocsátási határértékét a levegőterheltségi szint határértékeiről és a helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátási határértékeiről szóló a 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 5. §. (a) pontja, a 6. számú melléklet 2.1.1. és 2.2. pontjai és a 7. melléklet 2.14. pontja alapján állapítottam meg. Az olvasztási technológiánál szilárd anyag tekintetében az egyedi kibocsátási határértéket állapítottam meg, tekintettel arra, hogy a telephely a Sajó-völgye zónában helyezkedik el, ahol szilárd anyag tekintetében téli időszakban határérték feletti, tájékoztatási vagy riasztási érték feletti koncentrációk adódhatnak, így az öntödék engedélyeztetésére vonatkozó BAT útmutató II. melléklet II. 6. táblázat alapján adtam meg kibocsátási határértéket.

Az eljárás során figyelembe vettem, hogy az alkalmazott technológiai eljárások, műszaki megoldások megfelelnek az elérhető legjobb technológia (BAT) ajánlásoknak.

A P3 jelű légszennyező forrás kibocsátási határértékét a 140 kWth és annál nagyobb, de 50 MWth-nál kisebb teljes névleges bemenő hőteljesítményű tüzelőberendezések működési feltételeiről és légszennyező anyagainak kibocsátási határértékeiről szóló 53/2017. (X. 18.) FM rendelet 4. számú melléklet 3. pontja alapján állapítottam meg.

A P3 jelű légszennyező forrás tekintetében a 140 kWth és annál nagyobb, de 50 MWth-nál kisebb teljes névleges bemenő hőteljesítményű tüzelőberendezések működési feltételeiről és légszennyező anyagainak kibocsátási határértékeiről szóló 53/2017. (X. 18.) FM rendelet 4. § (13) bekezdésben foglaltak szerint:

Az 1 MW_{th}-nál kisebb névleges bemenő hőteljesítményű helyhez kötött motorok esetében a kibocsátási határértékeket nem kell alkalmazni:

- a) azon tüzelőberendezésekre, amelyek tüzelőanyag-felhasználása 50 kg/h alatt van és,
- b) a szükségáramforrást hajtó, helyhez kötött motorokra, amelyek 50 h/év-nél rövidebb ideig üzemelnek.

A mérésre és adatszolgáltatásra vonatkozó követelmények meghatározásakor a levegőterheltségi szint és a helyhez kötött légszennyező források kibocsátásának vizsgálatával, ellenőrzésével, értékelésével kapcsolatos szabályokról szóló 6/2011. (I. 14.) VM rendelet 15. § (3) bekezdés, valamint 14. melléklet 1.2. pontja és a 1.3. pontja, a 140 kWth és annál nagyobb, de 50 MWth-nál kisebb teljes névleges bemenő hőteljesítményű tüzelőberendezések működési feltételeiről és légszennyező anyagainak kibocsátási határértékeiről szóló 53/2017. (X. 18.) FM rendelet 8. § (2) bek. a) pontja, valamint a 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 31. § (2) és (4) bekezdése alapján jártam el.

Zaj- és rezgésvédelmi szempontból

Az egységes környezethasználati engedély módosításához benyújtott dokumentációban szereplő pontforrások engedélyezése nem változtatja meg az alaphatározatban szereplő zajkibocsátási hatásterület nagyságát.

Hulladékgazdálkodási hatáskörben

A tevékenység során keletkező hulladékok gyűjtésére az üzemcsarnokban szilárd burkolaton, az egyes hulladékgazdálkodási létesítmények kialakításának és üzemeltetésének szabályairól szóló 246/2014. (IX. 29.) Korm. rendelet előírásainak megfelelő munkahelyi gyűjtőhelyek kerültek kialakításra. A pontforrás üzemeltetése során keletkező és a technológia során keletkezett hulladékok besorolása a hulladékjegyzékről szóló 72/2013. (VIII. 27.) VM rendelet szerint történik meg. A keletkező hulladékok köre megfelel a BO/32/08004-37/2021. számú egységes környezethasználati engedélyben foglaltaknak. Az adott hulladékgyűjtő edénybe gyűjthető hulladékokat jelölő feliratok több nyelven rögzítik a gyűjthető hulladékfajtákat és a könnyebb érthetőség miatt a HAK kód mellett fotókat is tartalmaz. A dolgozókat ezzel kapcsolatban kötelező oktatásban részesítik. A veszélyes és nem veszélyes hulladékok megfelelő engedéllyel rendelkező szervezetek részére kerülnek átadásra.

Az egységes környezethasználati engedély módosítását a BO/32/08004-37/2021. számú egységes környezethasználati engedélyben tett hulladékgazdálkodási szempontú előírásaink betartása mellett hulladékgazdálkodási szempontból nem kifogásolom, a tevékenység végzése hulladékgazdálkodási érdeket nem sért.

Szakmai véleményemet a hulladékgazdálkodási hatóság kijelöléséről szóló 124/2021. (III. 12.) Kormányrendelet 1. § (2) bek.-ben, valamint 2. § (1) bek.-ben biztosított jogkörömben adtam meg.

Elérhető legjobb technika vonatkozásában

A tevékenység vonatkozásában az alábbi dokumentumokban foglaltak a mérvadók:

- „Útmutató az elérhető legjobb technika meghatározásához az öntödék engedélyeztetése során” (Budapest, 2008) című dokumentum, amely útmutató alapjául az EU Bizottság által 2005. májusában publikált „Reference Document on Best Available Techniques in the Smitheries and Foundries Industries” című BAT Referencia-dokumentum szolgál.
- a 314/2005. (XII. 25.) Kormányrendelet 9. számú melléklete
- az ipari kibocsátásokról szóló 2010/75/EU európai parlamenti és tanácsi irányelv szerinti elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseknek a nemvas fémipar tekintetében történő meghatározásáról szóló 2016/1032. számú végrehajtási határozatban foglaltakra figyelemmel is vizsgálták.

A tevékenységhez kapcsolódó horizontális elérhető legjobb technikákat tartalmazó BREF dokumentációk:

- Emissions from Storage (Tárolási tevékenység során várható kibocsátások)
- Industrial Cooling Systems (Ipari hűtőrendszerek),
- (EEnergy Efficiency-ergiahatékonyság),
- Monitoring of emissions from IED-installations

A BO/32/08004-37/2021. számú alaphatározatban foglaltak szerint a tervezett technológia az elérhető legjobb technika követelményeinek megfelel.

Az emissziómérés során a telephelyen P3 pontforrással létesített szűkégáramfejlesztő kipufogó kéményen CO komponens tekintetében határérték túllépés volt tapasztalható, így a diesel üzemű motor besabályozását a kibocsátási határérték megfelelésének érdekében el kell végezteni.

Közegészségügyi hatáskörben

A Chervon Autó Kft. (székhely: 3526 Miskolc Mechatronikai Park 3.) a Miskolc, Mechatronikai Ipari Park 12995/8 hrsz. ingatlanon végzett autóiipari tevékenység célját szolgáló gépelem gyártó üzemet működtet a környezetvédelmi hatóság BO/32/08004-37/2021. ügyiratszámú egységes környezethasználati engedélyével, amely 2026. október 15-ig érvényes. Az engedélykérelemben 3 db légszennyező pontforrás (P1, P2, P3) levegőtisztaság-védelmi működési engedélyének kiadását kéri. A pontforrások rendre az Alumíniumolvasztó kéménye (P1), Sörétező kürtője (P2), Szükség áramfejlesztő kipufogó kéménye (P3). Legközelebbi védendő épület Miskolcon déli irányban a telephely legközelebbi szélétől 380 méterre található (Miskolc, Repülőtéri út 11., Hrsz.: 12870) a dokumentáció szerint. Az üzemben gépjármű alkatrész előállítására folyik, a tevékenység része lesz az alumínium olvasztás, az alumínium öntvények előállítása és az alkatrészek készre munkálása. A kemencék adagolása kb. 40 %-ban művi tömbbel és 60 % selejttel, hulladékkal folyik. Az olvasztáshoz jelenleg 3 db olvasztókemence lett telepítve, közös kéményük a P1 (10 m) pontforrás. Az öntéshez összesen 9 db öntőgép lett telepítve, melyből 1 db üzemelt a próbaüzem alatt a dokumentáció szerint. A présöntő gépből kikerülő munkadarabok a szemcseszóróba kerülnek, ahol sörétezással megtörténik a maradék sorja eltávolítása és a felülettisztítás. A szemcseszórásakor nagy a porképződés. A keletkező por elszívó ernyővel összegyűjtésre kerül, majd kezelés után pontforráson (P2, 22 m) keresztül kerül kibocsátásra. A helyhez kötött diesel üzemű motorral szerelt aggregátor kipufogógázai a P3 (22 m) pontforráson át távoznak a szabadba, amely hálózati áramkiesés, áramszünet esetén biztosítja a társaság áramigényét. A pontforrások emisszió mérését 2024. augusztusában és szeptemberében az AIR Metric Hungary Zrt akkreditált laboratóriuma végezte el. A vizsgálati jegyzőkönyvek szerint a kibocsátás határérték alatti. A benyújtott dokumentáció szerint a legnagyobb hatásterületet a P3 kémény adja, amely 126 méter. Továbbá megállapítja, hogy a hatásterületek nem érintenek védendő lakóházakat, épületeket, csak ipari területet.

A dokumentáció áttanulmányozását követően megállapítottam, hogy abban foglalt adatok helytállósága esetén a tevékenység során a légszennyező pontforrások üzemeltetéséből adódóan a környezetben élő lakosság egészségügyi kockázata nem növekszik. A környezetvédelmi intézkedések, műszaki megoldások biztosítják, hogy a további működés során a káros környezeti, település-, környezet-, közegészségügyi hatások az előírások és a vonatkozó jogszabályok betartásával csökkenthetők legyenek, ezért a tevékenység káros hatásai elfogadható szinten tarthatók.

A BO/32/08004-37/2021. számú egységes környezethasználati engedélyben foglalt közegészségügyi előírásaimat változatlan formában továbbra is fenntartom, azokat módosítani, kiegészíteni nem kívánom.

Az Ákr. 38. §-ban és a 314/2005. (XII. 25.) Kormányrendelet 20/A. § (11) bek.-ben foglaltakra figyelemmel a kérelem tartalmát tekintve az annak elbírálására hatáskörrel rendelkező szakhatóságok, illetve szervek kerültek bevonásra az eljárásban.

A Rend. 20/A. § (10) bekezdés értelmében a környezetvédelmi hatóság az egységes környezethasználati engedélyt – hivatalból vagy kérelemre – módosíthatja, ha az engedélyezéskor fennálló feltételek megváltozása a korábban kiadott engedély visszavonását nem teszi szükségessé.

A Rend. 20. § (3) bekezdés szerint eljárva a Chervon Autó Precíziós Technológia (Európa) Kft. Miskolc, Mechatronikai Ipari Park 12995/8 hrsz. területen létesült gépelem gyártó üzeméhez kiadott BO/32/08004-37/2021. számú egységes környezethasználati engedélyt módosítottam, továbbá jelen engedélybe a P1, P2 és P3 jelű pontforrások levegőtisztaság-védelmi engedélyét belefoglaltam, azt megadottnak tekintem. Az egységes környezethasználati engedélybe foglalt levegőtisztaság-védelmi működési engedély érvényességi határideje **2026. október 15.**

Jelen határozat IV. pontjában rendelkeztem arról, hogy a BO/32/08004-37/2021. számú alaphatározat kizárólag jelen határozattal együtt érvényes.

Jelen határozatomat tájékoztatásul megküldöm azon szervek részére, amelynek az alaphatározat megküldésre került.

A határozatot a környezetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 624/2022. (XII. 30.) Korm. rendelet 2. § (1) bekezdésében, az 5. § (1) bekezdés c) pontjában, és (2) bekezdésében, a természetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 625/2022. (XII. 30.) Korm. rendelet 2. § (1) bekezdésében, az 6. § (1) bekezdés c) pontjában, és (2) bekezdésében, illetve a hulladékgazdálkodási hatóság kijelöléséről szóló 124/2021. (III. 12.) Korm. rend. 1. § (1) bekezdés a) pontjában, a 2. § (1) bekezdésében és az 1. § (2) bekezdésében biztosított jogkörömben, az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL. törvény 80. § (1) bekezdés és a 81. § (1) és (4) bekezdései szerint eljárva hoztam meg.

Az eljárás az eljárási költségekről, az iratbetekintéssel összefüggő költségtérítésről, a költségek megfizetéséről, valamint a költségmentességről szóló 469/2017. (XII. 28.) Korm. rendelet 1. § (1) bekezdés 2. pontja szerinti eljárási költségét (igazgatási szolgáltatási díj összegét) a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági eljárások igazgatási szolgáltatási díjairól szóló 14/2015. (III. 31.) FM rendelet (DíjR.) 3. sz. melléklet 10.2. pontja alapján, valamint a 3. sz. melléklet 2. és 10.3. pontja alapján állapítottam meg.

A jogorvoslati lehetőségről az Ákr. 112. § (1) és (2), a 116. § (3) bekezdései, valamint a környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény 71/A. § és 71/B. § figyelembevételével adtam tájékoztatást.

A fellebbezés előterjesztésére vonatkozóan az Ákr. 118. § (1)-(3) bekezdése, a digitális államról és a digitális szolgáltatások nyújtásának egyes szabályairól 2023. évi CIII. törvény 19. § (1) bekezdése figyelembevételével adtam tájékoztatást.

Kelt: Miskolcon, az elektronikus hitelesítésbe foglalt időbélyegző szerint

Dr. Alakszai Zoltán
főispán
nevében és megbízásából:

Bese Barnabás
főosztályvezető

Kapják:

1. ALTAN Kft. **(CK:11444026)**
2. Chervon Autó Precíziós Technológia (Európa) Kft. (1027 Budapest, Varsányi Irén utca 21. fszt. 1.)
(CK: 28822727)
3. Miskolc Megyei jogú Város Önkormányzat **(HK: MMJVONK, KRID: 352554780)**
4. Szirmabesenyő Önkormányzat Jegyzője **(HK: SZBNO, KRID: 250237968)**
5. Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal Népegészségügyi Főosztály,
(BAZMKHNSZ, KRID: 312659938)
6. BAZVKH Tűzvédelmi, Iparbiztonsági és Vízügyi Hatósági Főosztály Tűzvédelmi, Iparbiztonsági,
Vízügyi és Vízvédelmi Osztály **HK: BAZVKHKVVO; KRID: 372099945**
7. BAZVKH Tűzvédelmi, Iparbiztonsági és Vízügyi Hatósági Főosztály
HK: BAZVKHKVVO; KRID: 672172723 (e-mail: tivf@borsod.gov.hu)
8. Borsod-Abaúj-Zemplén Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és
Hulladékgazdálkodási Főosztály Hulladékgazdálkodási Osztály
(email: hulladegazdalkodas@borsod.gov.hu) (üisz: BO/51/07227-2/2024.)
9. Honlapra
10. Iratokhoz