



## BORSOD-ABAÚJ-ZEMPLÉN VÁRMEGYEI KORMÁNYHIVATAL

Iktatószám: BO/32/01234-6/2026.

(BO/32/05123/2025.)

Ügyintéző: Nagyné Gogolya Renáta

**Tárgy:** PREC-CAST Öntödei Kft. (Sátoraljaújhely) Sátoraljaújhely, Ipar u. 2. szám alatti telephelyén alumínium-cink öntészeti tevékenységére vonatkozó módosított BO/16/1483-11/2016. számú egységes környezethasználati engedély módosítása

### H A T Á R O Z A T

- I. **A PREC-CAST Öntödei Kft. (3980 Sátoraljaújhely, Ipar u. 2.; KÜJ: 100187997), mint engedélyes részére a Sátoraljaújhely, Ipar u. 2. szám (1832/2, 1845, 1845/2 hrsz.) alatti telephelyén (KTJ: 100425845) végzett alumínium-cink öntészeti tevékenységre (öntvénygyártás, megmunkálás, összeszerelés) (KTJ<sup>létesítmény</sup>: 101611692) vonatkozóan** kiadott BO/32/02205-12/2024., BO/32/00434-7/2024., BO/32/01927-10/2022., BO/32/08217-12/2021., BO-08/KT/00151-1/2019., BO-08/KT/6191-7/2017. és BO/16/14710-5/2016. számú határozatokkal módosított **BO/16/1483-11/2016. számú egységes környezethasználati engedély** (a továbbiakban: alaphatározat) a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet (a továbbiakban: 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet) 20/A. § (4) bekezdésében foglaltak szerinti

#### felülvizsgálatát

a Pro Plan Perfect Kft. (4028, Debrecen Nyíl utca 97.) képviseletében eljáró Polgárné Monok Bernadett környezetvédelmi szakértő által 2025. június keltezéssel készített környezetvédelmi felülvizsgálati dokumentációban és annak kiegészítésében foglaltak alapján

#### jóváhagyom,

és ezzel egyidejűleg az

#### alaphatározatot

az alábbiak szerint

#### módosítom:

- 1) **Az alaphatározat rendelkező részének I. 2) pontjában „Az alkalmazott műszaki megoldások és az elérhető legjobb technikáknak való megfelelés a felülvizsgálati dokumentációban foglaltak alapján” cím alatt szereplő „A technológia részletes ismertetése” alcím alatti szövegrészt az alábbiakkal egészítem ki:**

A telephelyen, a karbantartó műhelyben telepítésre került egy ultrahangos mosó berendezés, ahol a munkadarabok szükség szerinti mosása történik.

Az INDUSTRIAL termékek magas tisztítási minőséget érnek el, hatékonyan távolítanak el mindenféle port: zsírokat, olajat vagy szénlerakódásokat. Mivel a tisztítás merítéssel történik, az ultrahangos tisztítás minden nehezen hozzáférhető területen kiváló minőségű eredményt ér el. Három kádban történik a munkadarabok mosása (76,4 °C-on), meleg öblítése (61,1 °C-on), majd passziválása (62,6 °C-on). A létesítményhez, technológiához 3 db pontforrás (P35, P36, P37) tartozik.

A gép karbantartását, tisztítását, új mosófolyadékkal történő feltöltését és a használt folyadék leürítését kizárólag a TIERRA TECH® személyzete végezheti. Az ultrahangos mosó berendezés használt folyadékának, mint hulladéknak leürítését és elszállítását a TIERRA TECH® karbantartó cég végzi.

**2) Az alaphatározat rendelkező részének I. 2) pontjában „Az alkalmazott műszaki megoldások és az elérhető legjobb technikáknak való megfelelés a felülvizsgálati dokumentációban foglaltak alapján” cím alatt szereplő „Az elérhető legjobb technikának (BAT) való megfelelés” alcím alatti szövegrészt törölöm, helyére az alábbiakat rögzítem:**

2024. november 29-én kihirdetésre került a BIZOTTSÁG (EU) 2024/2974 VÉGREHAJTÁSI HATÁROZATA az ipari kibocsátásokról szóló 2010/75/EU európai parlamenti és tanácsi irányelv szerinti elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseknek a kovács- és öntödei ipar tekintetében. Az elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseket a végrehajtási határozat Melléklete tartalmazza.

A dokumentumban foglaltak teljesítésére 4 év áll rendelkezésre, tehát a követelményeket 2028. november 29-ig teljesíteni kell.

A tevékenység BAT szerinti értékelése az alábbiak szerint foglalható össze.

	Technika	Leírás/	Megfelelőség
BAT 1.	Az átfogó környezeti teljesítmény javítása érdekében alkalmazandó elérhető legjobb technika környezetközpontú irányítási rendszer (EMS) bevezetését és alkalmazását jelenti.	A cég olyan környezetirányítási rendszert vezetett be és működtet már évek óta, amely az átfogó környezeti teljesítmény javítása érdekében az előírt intézkedési terveket, paramétereket tartalmazza. ISO 14001 rendszert alkalmaznak, és folyamatosan fejlesztik, a rendszer külső, belső auditját évente elvégeztetik.	Megfelel
BAT 2.	Az átfogó környezeti teljesítmény javítása érdekében alkalmazandó elérhető legjobb technika az EMS (lásd: BAT 1) részeként egy, a bemeneti és kimeneti anyagokról vezetett nyilvántartás létrehozása, fenntartása és (többek között lényeges változás bekövetkezte esetén) rendszeres felülvizsgálata	A környezetközpontú irányítási rendszer részét képezi, rendszeresen aktualizálásra kerül.	Megfelel

<p><b>BAT 3.</b></p>	<p>Az átfogó környezeti teljesítmény javítása érdekében alkalmazandó elérhető legjobb technika vegyianyag-kezelési rendszer (CMS) bevezetése és alkalmazása az EMS keretében</p> <p>i. A technológiai vegyi anyagok felhasználásának és kockázatainak csökkentését célzó szabályzat, ideértve a kevésbé káros technológiai vegyi anyagok és beszállítóik kiválasztását célzó beszerzési politikát, amelynek célja a veszélyes anyagok és a különös aggodalomra okot adó anyagok felhasználásának és kockázatainak minimalizálása, valamint a túlzott mennyiségű technológiai vegyi anyagok beszerzésének elkerülése. A technológiai vegyi anyagokat az alábbiak alapján kell kiválasztani:</p> <p>a) azok biológiai eltávolíthatóságának/biológiai lebonthatóságának, ökotoxicitásának és környezetbe való kibocsáthatóságának összehasonlító elemzése a környezetbe történő kibocsátás csökkentése érdekében;</p> <p>b) a technológiai vegyi anyagokhoz kapcsolódó kockázatok jellemzése a vegyi anyagok veszélyességi osztályozása, az üzemen belüli útvonalak, a lehetséges kibocsátás és az expozíció szintje alapján;</p> <p>c) a visszanyerési és újrafelhasználási potenciál (lásd: BAT 17, f) pont);</p> <p>d) a helyettesítési potenciál rendszeres (pl. évenkénti) elemzése azzal a céllal, hogy azonosítsák a veszélyes anyagok és a különös aggodalomra okot adó anyagok használatának potenciálisan új és biztonságosabb elérhető alternatíváit; ez a folyamat(ok) megváltoztatásával vagy más olyan technológiai vegyi anyagok használatával érhető el, amelyeknek nincs környezeti hatásuk vagy kisebb környezeti hatásuk van (az öntödékre vonatkozóan lásd: BAT 11);</p> <p>e) a veszélyes anyagokkal és különös aggodalomra okot adó anyagokkal kapcsolatos szabályozási változások előzetes nyomon követése és a hatályos jogszabályi előírások betartásának biztosítása. A technológiai vegyi anyagok nyilvántartása (lásd: BAT 2, vi. pont) felhasználható a technológiai vegyi anyagok kiválasztásához szükséges információk biztosításához és vezetéséhez.</p> <p>ii. Célok és cselekvési tervek a veszélyes anyagok és a különös aggodalomra okot adó anyagok használatának és kockázatainak elkerülésére vagy csökkentésére.</p> <p>iii. Eljárások kidolgozása és végrehajtása a technológiai vegyi anyagok beszerzéséhez, kezeléséhez, tárolásához és felhasználásához, a technológiai vegyi anyagokat tartalmazó hulladék ártalmatlanításához és a fel nem használt technológiai vegyi anyagok visszajuttatásához a környezetbe történő kibocsátás megelőzése vagy csökkentése érdekében (például lásd: BAT 4).</p>	<p>i.</p> <p>c) A technológiában újrafelhasználás és visszanyerés történik.</p> <p>A PREC-CAST Öntödei Kft képződő hulladékainak – salak, forgács - jelentős részét újrafelhasználás céljából elkülönítetten gyűjti és értékesíti. Belső alumínium visszaforgatásra az úgynevezett engust (a formáról történő leválasztás után visszamaradó köztes részek) és a selejt terméket használják.</p> <p>d) Az anyagok beszerzése a Beszerzési Osztály feladata. A környezetirányítási rendszerben kidolgozott munkafolyamatnak megfelelően feltérképezi a szükséges anyagfajta forgalmazóit. Az árajánlatok bekérése után kérdőívet küld a környezetvédelmi megfelelőségek és az anyag tulajdonságait illetően, majd a beérkezett kérdőíveknek megfelelően pontozza(1-15) és rangsorolja a beszállítót. A kérdőív tartalmazza azokat az információkat, amelyek szükségesek az adott anyag környezeti hatásának elemzéséhez.</p> <p>e)Az előző pontban leírt környezet irányítási rendszerben rögzített folyamat ezen kérésekre is kitér, a kérdőív erre vonatkozó nyilatkozatot is tartalmaz. A beszerzendő anyagok tekintetében magyar és német nyelvű biztonságtechnikai adatlap beszerzése az anyaggal együtt történik. A technológiai vegyi anyagok nyilvántartása (lásd: BAT 2, vi. pont) felhasználható a technológiai vegyi anyagok kiválasztásához szükséges információk biztosításához és vezetéséhez.</p> <p>ii. Erre szolgál a vészhelyzeti terv.</p> <p>iii. A technológiai és vegyi anyagok beszerzésére, kezelésére, tárolására és felhasználásra külön fejezetek, űrlapok és folyamat leírások vannak, amelyek a környezetirányítási kézikönyv tartalmazza.</p>	<p>Megfelel</p>
----------------------	--	---	-----------------

<p><b>BAT 4.</b></p>	<p>A talajba, illetve a felszín alatti vizekbe történő kibocsátás megelőzése vagy csökkentése érdekében alkalmazható BAT az alábbi technikák összessége.</p> <p>a) A szivárgások és a kiömlések megelőzésére és kezelésére vonatkozó terv kidolgozása és végrehajtása</p> <p>b) A feldolgozási területek és a nyersanyagtároló területek strukturálása és kezelése</p> <p>c) A felszíni lefolyó víz elszennyeződésének megelőzése</p> <p>d) A potenciálisan szennyezett felszíni lefolyó víz gyűjtése</p> <p>e) A technológiai vegyi anyagok biztonságos kezelése és tárolása</p> <p>f) Jó gazdálkodás. A kibocsátások keletkezésének megelőzését vagy csökkentését célzó intézkedéscsomag (pl. a berendezések, a munkafelületek, a padlók és a szállítási útvonalak rendszeres karbantartása és tisztítása, valamint a kiömlött anyagok gyors feltakarítása)</p>	<p>a) Részletes leírás található a kárelhárítási és vészhelyzeti tervben. A szükséges anyagok megléte és ellenőrzése folyamatos. A személyzet évenként környezetvédelmi oktatásban, havária esetére rendkívüli oktatásban, továbbképzésekben, ADR oktatásban részesül.</p> <p>b) Teljesül, megfelelő szabályozással ellátva</p> <p>c) A használt technológiai anyagokat, hulladékokat külön helyen tárolják a megfelelő kármentők megléte mellett. Veszélyes és nem veszélyes hulladékok tárolására a hulladék gyűjtő hely szolgál, amely hatályos és felülvizsgált szabállyal rendelkezik.</p> <p>d) Felszíni vizek gyűjtése 2 ponton, PC1 és PC2 oldalon külön történik. Mindkét helyen megfelelően karbantartott olaj és iszapfogó műtárgy beépítésével történik a kivezetés. Emellett évi két mérés erősíti meg a kivezetett víz minőségi paramétereknek való megfelelését.</p> <p>e) Technológiai vegyi anyagok a raktárban kerülnek tárolásra, majd az egyes felhasználási helyeken mindenhol kármentő tálcák megléte mellett kerül cseppmentesen felhasználásra. Az üzem minden területén rendelkezésre áll mosható rongy, ami a kisebb elcseppenéshez kerül felhasználásra.</p> <p>f) A takarítás és a karbantartás beütemezetten napi rendszerességgel történik.</p>	<p>Megfelel</p>
<p><b>BAT 5.</b></p>	<p>Az OTNOC előfordulási gyakoriságának és az OTNOC során bekövetkező kibocsátásoknak a csökkentése érdekében alkalmazandó elérhető legjobb technika kockázatalapú OTNOC irányítási terv kidolgozása és végrehajtása a környezetközpontú irányítási rendszer (EMS) (lásd: BAT 1.) keretében.</p>	<p>A Prec- Cast Kft. környezetirányítási rendszerének környezeti tényezők és hatások értékelése megnevezésű dokumentuma tartalmazza.</p>	<p>Megfelel</p>
<p><b>BAT 6.</b></p>	<p>Az elérhető legjobb technika az alábbiak legalább évente egyszeri ellenőrzése:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— a víz-, energia- és anyagfogyasztás, beleértve a technológiai vegyi anyagokat is, éves átlagban kifejezve;</li> <li>— a keletkező szennyvíz mennyisége éves átlagban kifejezve;</li> <li>— az egyes visszanyert, újrafeldolgozott és/vagy újrafelhasznált anyag típusok mennyisége, éves átlagban kifejezve;</li> <li>— az egyes keletkező maradékanyagok és az egyes ártalmatlanításra elküldött hulladékfajták mennyisége, éves átlagban kifejezve.</li> </ul>	<p>A társaság nyilvántartást vezet ezen paramétereiről.</p>	<p>Megfelel</p>

<p><b>BAT 7.</b></p>	<p>Az üzem általános energiahatékonyságának növelése érdekében alkalmazható BAT valamennyi alábbi technika alkalmazása.</p> <p>a) Energhatékonyági terv és auditok b) Energiamérleg-kimutatás c) Általános energiamegtakarítási technikák alkalmazása</p>	<p>a) Energhatékonyági terv rendelkezésre áll, audit megszerzése folyamatban van b) Energia mérleg rendelkezésre áll. c) Néhány gép esetében van csak frekvencia váltóval rendelkező gép, az égők karbantartása rendszeres, az öntödék területén kialakították az energia hatékony világítást, az épületek fűtése nincs optimalizálva, villamos energia tekintetében van folyamat ellenőrző rendszer, azonban a víz és gázfogyasztás tekintetében még nincs.</p>	<p>Megfelel</p>
<p><b>BAT 8.</b></p>	<p>A zaj- és rezgés kibocsátás megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazható BAT egy zaj- és/vagy rezgéskezelési terv kidolgozását, végrehajtását és rendszeres felülvizsgálatát jelenti az EMS (lásd: BAT 1) részeként, amely magában foglalja az alábbi elemek mindegyikét:</p> <p>— a megfelelő intézkedéseket és határidőket előíró szabályzat, — a zaj- és/vagy rezgés kibocsátás ellenőrzésére szolgáló szabályzat, — az azonosított, zajjal és rezgéssel kapcsolatos eseményekre való reagálásra, pl. panaszok kezelésére és/vagy korrekciós intézkedések meghozatalára vonatkozó szabályzat, — zaj- és/vagy rezgés csökkentési program a forrás(ok) azonosítása, a zajnak és/vagy rezgésnek való kitettség mérése/bebecslése, a források hozzájárulásának jellemzése, valamint a megelőző és/vagy csökkentő intézkedések végrehajtása érdekében.</p>	<p>A zaj és rezgés kibocsátás tekintetében saját szabályzata tekintetében a jogszabályi megfelelések szerint jár el a Prec Cast Kft. A telephelyi zaj és rezgés kibocsátások tekintetében a munkavédelmi jogszabályok szerint jár el a cég. A környezeti zaj kibocsátás tekintetében szintén jogszabályi megfelelés alapján évente történik mérés, legutóbb 2025-ben történt.</p> <p>A mérések eredményei határérték alatt vannak, azonban bizonyos területeken csak megfelelő egyéni védőeszközökkel lehet az egyénre gyakorolt zajhatást az előírt határértékek alatt tartani.</p>	<p>Megfelel</p>
<p><b>BAT 9.</b></p>	<p>A zajkibocsátás megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazható BAT az alábbi technikák egyike vagy kombinációja lehet.</p> <p>a) A berendezések és épületek megfelelő elhelyezése b) Operatív intézkedések c) Alacsony zajszintű berendezések d) A zaj szabályozására szolgáló berendezések e) Zajcsillapítás</p>	<p>a) A berendezések áthelyezése megtörtént, jelenleg 1 helyen helyezkedik el. A PC1 oldal tekintetében minimálisra csökkent az anyag szállítás, hiszen kizárólag szerszámüzem helyezkedik el a PC1 oldalon. Ez által a telephelyen belüli zajforrás 40% -kal csökkent.</p> <p>b) Az öntödében és a megmunkálóban, koptatóban végzett tevékenységek zárt ajtó mellett történnek. Tekintettel arra, hogy már csak 3 műszak van, így a hétfégi zajforrás teljes mértékben megszűnt.</p> <p>d) A kompresszorok zárt térben helyezkednek el.</p>	<p>Megfelel</p>

<b>BAT 10.</b>	<p>Az anyaghatékonyság növelése és az ártalmatlanításra küldött hulladék mennyiségének csökkentése érdekében alkalmazható BAT egy maradékanyag-kezelési terv kidolgozása, végrehajtása és rendszeres felülvizsgálata.</p> <p>A maradékanyag-kezelési terv az EMS része (lásd: BAT 1), és egy olyan intézkedéscsomagot foglal magában, amelynek célja:</p> <p>I. a maradékanyagok keletkezésének minimalizálása;</p> <p>II. a maradékanyagok újrafelhasználásának, újrafeldolgozásának és/vagy visszanyerésének optimalizálása; valamint</p> <p>III. a megfelelő hulladékartalmatlanítás biztosítása.</p> <p>A maradékanyag-kezelési terv beépíthető egy nagyobb (például felületkezelési tevékenységekkel foglalkozó) létesítmény általános maradékanyag-kezelési tervébe.</p>	<p>Maradékanyag kezelési tervvel nem rendelkezik a Kft..</p> <p>A kemencékben egyidejűleg 60% selejt és 40 % művi tömb olvasztása történik, valamint a levágott enguszok is újra olvasztásra kerülnek.</p>	Nem teljesül
<b>BAT 11.</b>	<p>A veszélyes anyagok és a különös aggodalomra okot adó anyagok vegyileg kötött homokkal való formázás és magkésztés során történő használatának megelőzése vagy csökkentése érdekében alkalmazható BAT a nem vagy kevésbé veszélyes alternatív anyagok használata.</p> <p>A formázás és a magkésztés során használt veszélyes és különös aggodalomra okot adó anyagokat nem veszélyes anyagokkal – vagy ha ez nem lehetséges – kevésbé veszélyes anyagokkal helyettesítik, például az alábbiak felhasználásával:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— (az aromás helyett) alifás szerves kötőanyagok a formázás és a magkésztés során</li> <li>— nem aromás oldószerek hűtődobozos magkésztéshez</li> <li>— szervesetlen kötőanyagok a formázás és a magkésztés során</li> <li>— vízalapú bevonatok a formázás és a magkésztés során</li> </ul>	<p>Az anyagok beszerzése a Beszerzési Osztály feladata. A környezetirányítási rendszerben kidolgozott munkafolyamatnak megfelelően feltérképezi a szükséges anyagfajta forgalmazóit. Az árajánlatok bekérése után kérdőívet küld a környezetvédelmi megfelelőségek és az anyag tulajdonságait illetően, majd a beérkezett kérdőíveknek megfelelően pontozza és rangsorolja a beszállítót. A kérdőív tartalmazza azokat az információkat, amelyek szükségesek az adott anyag környezeti hatásának elemzéséhez.</p> <p>Mindezek alapján a veszélyes anyagok közül a lehető legenyhébb környezeti terhelést adó, kevésbé veszélyes anyagot szerzik be.</p> <p>2023-ban a CNC üzemben a beszerzendő emulzió tekintetében egy hosszabb tesztidőszakban több emulzió is tesztelésre került, amely elsősorban a szagterhelés csökkentésére és környezetvédelmi szempontú célkitűzésként került megvalósításra. A kiválasztott és beszerzett emulzió szintetikus anyagoktól mentes, 100 %-ban természetes olajokat tartalmaz.</p>	
<b>BAT 12.</b>	<p>Az elérhető legjobb technika (BAT) a levegőbe történő irányított kibocsátások EN-szabványoknak megfelelő ellenőrzése a megadott. Amennyiben nem áll rendelkezésre EN-szabvány, az alkalmazható BAT olyan ISO-, nemzeti vagy egyéb nemzetközi szabványok használata, amelyek tudományos szempontból egyenértékű minőségben biztosítják az adatszolgáltatást.</p>	<p>A technológiához kapcsolódó paraméterek ellenőrzése a BAT következtetésben megadott rendszerességgel történik.</p>	Megfelel
<b>BAT 13.</b>	<p>Az elérhető legjobb technika a vízbe történő kibocsátások EN-szabványoknak megfelelő ellenőrzése legalább az alábbi gyakorisággal. Amennyiben nem áll rendelkezésre EN-szabvány, az alkalmazható BAT olyan ISO-, nemzeti vagy egyéb nemzetközi szabványok használata, amelyek tudományos szempontból egyenértékű minőségben biztosítják az adatszolgáltatást.</p>	<p>A technológiához kapcsolódó paraméterek ellenőrzése a BAT következtetésben megadott rendszerességgel történik.</p>	Megfelel

<b>BAT 14.</b>	<p>Az energiahatékonyság javítása céljából alkalmazható BAT az alábbi a)–f) technikák mindegyikének és a g)–n) technikák megfelelő kombinációjának alkalmazása.</p> <p>a) Energiahatékony kemencetípus kiválasztása  b) A kemencék hőhatásfokának maximalizálására szolgáló technikák  c) Kemenceautomatizálás és -vezérlés  d) A tiszta hulladék felhasználása  e) Az öntési hozam javítása és a hulladéktermelés csökkenése  f) Az energiaveszteség csökkentése/az öntőüst-előmelegítési gyakorlatok javítása  g) Oxigéndúsításos tüzelés  h) Középfrekvenciás teljesítmény alkalmazása indukciós kemencékben  i) A sűrített levegős rendszer optimalizálása  j) A magok mikrohullámú szárítása vízalapú bevonatok esetében  k) Hulladék előmelegítése visszanyert hővel  l) Hővisszanyerés a kemencékben keletkező véggázokból  m) Az égéslevegő előmelegítése  n) Hulladékhő hasznosítása indukciós kemencékben</p>	<p>Az a)-f), i), l) technikákat alkalmazzák.</p>	<p>Részlegesen felel meg (A fajlagos energiafogyasztás magasabb, mint a BAT-AEPL szint)</p>								
	<p>Az alumíniumöntődék fajlagos energiafogyasztására vonatkozó, BAT-hoz kapcsolódó környezeti teljesítményszintek (BAT-AEPL-ek)</p> <table border="1" data-bbox="293 981 1273 1099"> <thead> <tr> <th>Folyamat</th> <th>Egység</th> <th>BAT-AEPL (éves átlag)</th> <th>PREC CAST Kft.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Olvasztás és melegen tartás</td> <td>kWh/t folyékony fém</td> <td>600-2000</td> <td>5479,09 kWh/t</td> </tr> </tbody> </table>	Folyamat	Egység	BAT-AEPL (éves átlag)	PREC CAST Kft.	Olvasztás és melegen tartás	kWh/t folyékony fém	600-2000	5479,09 kWh/t		<p>Nem teljesül</p>
Folyamat	Egység	BAT-AEPL (éves átlag)	PREC CAST Kft.								
Olvasztás és melegen tartás	kWh/t folyékony fém	600-2000	5479,09 kWh/t								
<b>BAT 15.</b>	<p>A maradékanyagok, a csomagolás és a fel nem használt technológiai vegyi anyagok tárolásával és kezelésével kapcsolatos környezeti kockázat megelőzése vagy csökkentése, valamint újrafelhasználásuk és/vagy újrafeldolgozásuk megkönnyítése érdekében alkalmazható BAT az alábbi technikák alkalmazása.</p> <p>a) A különböző maradékanyag-típusok megfelelő tárolása  b) A belső hulladék újrafelhasználása  c) A csomagolás újrafelhasználása/újrafeldolgozása  d) A fel nem használt technológiai vegyi anyagok visszajuttatása</p>	<p>a) Mind a termelő csarnokokban, mind az üzemi gyűjtőhelyen zárt edényzetben történik a tárolás.  b) Újrafelhasználás tekintetében az engus hasznosul.  c) A beszerzendő vegyi anyagok csomagolása tekintetében minden esetben a betétdíjas csomagolásra törkeszik a cég. Ez érvényes a hulladék tárolására és elszállítására is. A nem hasznosítható csomagolási hulladékok (pl. pántolószalag, papír)elszállításra kerülnek.  d) A fel nem használt anyagok visszajuttatásra kerülnek a beszállítóhoz.</p>	<p>Megfelel</p>								
<b>BAT 16.</b>	<p>Az öntési eljárás anyaghatékonyságának növelése érdekében alkalmazható BAT az a) technika vagy az a) technikának az alábbi b) és c) technikák egyikével vagy mindkettővel való együttes alkalmazása.</p> <p>a) Az öntési hozam javítása és a hulladéktermelés csökkenése  b) Számítógéppel segített szimuláció alkalmazása öntésre és megszilárdításra  c) Könnyű öntvények előállítása topológiai optimalizálással</p>	<p>a) A kemence automatizálás részben megvalósult az újabb kemencék esetében, amely optimalizálja a hőmérsékletet, a hőntartás biztosított. Rendszeres tisztítás került bevezetésre, amely növeli a hatásfokot. 2024-ben valósult meg az olvasztó kemencék adagolásának gépesítése. Hővisszaverő fedéllel ellátott szétosztó és öntőüstök használata. Engus felhasználása zajlik, ahol 60% engus, 40 % tömb felhasználásával. A technológiai folyamatok fokozott ellenőrzése, automata adagolás kiépítése.  b) szimulációs rendszer alkalmazása zajlik az öntési folyamatok optimalizálására.</p> <p>Operatív anyaghatékonyság: 83,33</p>	<p>Megfelel</p>								

<p><b>BAT 17.</b></p>	<p>Az anyagfogyasztás (pl. vegyi anyagok, kötőanyagok) csökkentése érdekében alkalmazható BAT az alábbi technikák megfelelő kombinációjának használata.</p> <p>a) A szétválasztó szer és a víz külön permetezése b) A szétválasztó szer és a vízfogyasztás minimalizálása</p>	<p>b) Automatizált permetező rendszer alkalmazása megtalálható a technológiában. Az adalékanyagok optimalizációja megtörtént 2023-ban, azóta ezen üzemeltetési rend szerint naponta ellenőrzik. A szétválasztó szerek fogyasztását mérik. Az elvárt követelményeknek megfelelően a IPPC engedély megszerzését követően üzembe helyezett automata öntőgépeknél ennek adagolását is a programautomatika vezérli. A régebbi típusú öntőgépek esetében kézi adagolópisztoly segítségével történik a leválasztó emulzió formára történő felvitele. Ennek módja azonban technológiai utasításokban szabályozott. Ezen technikák alkalmazásával, a víz és vegyszerek fogyasztása minimalizálható. A kibocsátások megelőzhetőek.</p>	<p>Megfelel</p>
<p><b>BAT 19.</b></p>	<p>A fémek olvasztása során keletkező maradékanyagok mennyiségének csökkentése és az ártalmatlanításra küldött hulladék mennyiségének csökkentése érdekében alkalmazható BAT</p> <p>a) A salakképződés minimalizálása b) A salak/kohósalak/szűrőpor/elhasználdott tűzálló bélések mechanikai előkezelése az újrafeldolgozás megkönnyítése érdekében d) A kokszipor összegyűjtése és újrahasznosítása e) A szűrőpor újrahasznosítása kupulókemencékben cinktartalmú hulladékok felhasználásával f) A szűrőpor újrafeldolgozása az EAF-ban</p>	<p>a) A PREC-CAST Öntődei Kft meghatározott receptúra alapján használ fel öntvényeinek készítése során alumínium tömbanyagot, illetve kizárólag belső selejtet, valamint gyártás során óhatatlanul keletkező „mellékterméket” (engust). Mind a gyártási selejt, mind az öntvények összefogására szolgáló engus gyűjtése, szigorúan a keletkezés helyén erre a célra elkülönített csillében történik, amely megtelte után visszakerül az olvasztókemencékhez, kizárva a szennyeződés legcsekélyebb lehetőségét is.</p> <p>b) A kohó salak és sepredék eladásra kerül d) A gyártás során keletkezett minden típusú por tárolása mind a termelő egységek területén, mind pedig az üzemi gyűjtőhelyen fedett edényzetben történik.</p>	<p>Megfelel</p>
<p><b>BAT 20.</b></p>	<p>Az ártalmatlanításra küldött hulladék mennyiségének csökkentése érdekében alkalmazható BAT a telephelyen kívüli újrafeldolgozás és/vagy egyéb hasznosítás előnyben részesítése az elhasznált homok, a méretemen aluli homok, a salak, a tűzálló bélések és az összegyűjtött szűrőpor (pl. a szövetbetétes szűrőben található por) ártalmatlanításával szemben.</p> <p>A telephelyen kívüli újrafeldolgozás és/vagy egyéb hasznosítás elsőbbséget élvez az elhasznált homok, a méretemen aluli homok, a salak, a tűzálló bélések és a szűrőpor ártalmatlanításával szemben. Az elhasznált homok, a méretemen aluli homok, a salak és a tűzálló bélések az alábbiak lehetnek:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— újrafeldolgozott, pl. útpítéskor, építőanyagokban (pl. cement, téglák, csempe),</li> <li>— visszanyert, pl. bányászati üregek feltöltése, hulladéklerakók építése (például hulladéklerakókhoz kapcsolódó utak és állandó fedőrétegek).</li> </ul> <p>A szűrőpor külsőleg újrafeldolgozható, pl. a kohászatban, a homokgyártásban vagy az építőiparban.</p>	<p>Az ártalmatlanításra küldött hulladék mennyiségének csökkentése érdekében a telephelyen történő újrafeldolgozás tekintetében a kemencékben egyidejűleg 60% selejt és 40 % művitomb olvasztása történik, valamint a kemencéről levágott enguszok is újraolvasztásra kerülnek. Más típusú anyag tekintetében nem történik újrafeldolgozás.</p> <p>Csomagolási anyagok tekintetében történik újrahasznosítás leginkább betétdíjas rendszer kialakításával.</p> <p>A kohászati alumínium salak és sepredék hasznosítása történik értékesítéssel, ahol kinyerik belőle az alumíniumot.</p> <p>Tekintettel arra, homokot alkalmazó technológia Prec Cast esetében nem releváns, így ennek hasznosítása nem alkalmazandó.</p> <p>Az ártalmatlanításra küldött hulladéokra vonatkozó, BAT-hoz kapcsolódó környezeti teljesítményszintek:</p> <p>Tekintettel arra, hogy - a végrehajtási rendelet 1.6. táblázatában foglalt anyagok tekintetében - az alumínium salak és sepredék esetében nem történik ártalmatlanításra küldés, mivel ennek értékesítése és későbbi újrahasznosítása történik, ezért ezek esetében a vonatkozó BAT-AEPL érték 0 kg.</p>	<p>Megfelel</p>

<p><b>BAT 21.</b></p>	<p>A levegőbe történő diffúz kibocsátások megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazható BAT az alábbi technikák kombinációjának használatát foglalja magában.</p> <p>a) A szállítóberendezések (konténerek) és a szállítójárművek rakterének lefedése  b) Úttisztítás és szállítójárművek kerekeinek tisztítása  c) Zárt szállítóberendezések használata  d) A formázási és öntési folyamathoz használt területek vákuumtisztítása  e) Alkoholalapú bevonatok helyettesítése vízalapú bevonatokkal  f) A gyorshűtő fürdőkből származó kibocsátások ellenőrzése  g) A fémolvasztás átviteli műveleteiből származó kibocsátások ellenőrzése</p>	<p>a) A felhasználandó félkész termékek, olvadékok szállítása épületen belül fedett edényzetben történik. A hulladékok szállítása a gyártó épületekből történik az üzemi gyűjtő helyre, lezárt, vízzáró edényzetekben. A hulladékok elszállítása cseppmentes áttöltéssel történik. A szilárd halmazállapotú hulladékok esetében a szállító saját konténerében van tárolva, amelyet csere után visz el a szállító.</p> <p>b) A takarítást külső cég végzi. A szállító járművek esetében megkülönböztetnek külső és belső használatú szállítójárműveket. Azok amelyek az öntödében olajjal szennyeződhetnek és szennyeződnek, azok csak az öntöde területén végeznek munkát. Külön targoncák végzik a munkát a CNC csarnokban és külön gépek a raktárban. A hulladékkezelők számára szintén külön géppark áll rendelkezésre.</p> <p>c) Zárt szállítóberendezéseket az öntödében az összegyűjtött felhasznált ipari vizek tekintetében alkalmaznak, illetve a sűrített levegő működéséhez szükséges pneumatikus berendezésekhez.</p> <p>f) A hűtésből adódó kibocsátások teljesen nem küszöbölhetők ki, a kibocsátások csökkentésére elszívókat alkalmaznak.</p> <p>g) A felhasználandó félkész termékek, olvadékok szállítása épületen belül fedett edényzetben történik, törekedve arra, hogy minél kisebb távolságon belül valósuljon meg. Az öntödék egy csarnokba költöztek, és szintén ezen épületegyüttesben kapott helyet az összes használatban lévő kemence.</p>	<p>Megfelel</p>
<p><b>BAT 22.</b></p>	<p>Az anyagok visszanyerésének és a levegőbe történő irányított kibocsátások csökkentésének megkönnyítése, valamint az energiahatékonyság növelése érdekében alkalmazható BAT a hasonló jellemzőkkel rendelkező hulladékgázáramok kombinálása, ezáltal minimálisra csökkentve a kibocsátási pontok számát.</p> <p>A hasonló jellemzőkkel rendelkező hulladékgázok kombinált kezelése hatékonyabb és eredményesebb kezelést biztosít, mint az egyes hulladékgázáramok külön kezelése. A hulladékgázok kombinálásakor figyelembe kell venni az üzembiztonságot (pl. az alsó/felső robbanási határértékhez közeli koncentrációk elkerülése), valamint a műszaki (pl. az egyes hulladékgázáramok kompatibilitása, az érintett anyagok koncentrációja), a környezeti (pl. az anyagok visszanyerésének maximalizálása vagy a szennyező anyagok csökkentése) és a gazdasági tényezőket (pl. a különböző termelési egységek közötti távolság). Ügyelni kell arra, hogy a hulladékgázok kombinálása ne vezessen a kibocsátások hígításához.</p>	<p>A PREC-CAST Öntödei Kft olyan mértékű átalakításon megalakulása óta nem esett át, ami lehetővé tette volna a gyűjtőkémény kivitelezését. Ugyanakkor a kemencénkénti kémények minden esetben folyamatosan kontroll alatt vannak, az égőfejek karbantartása, beállítása havi rendszerességgel szakcég által megtörténik. A mérési eredmények alapján egyetlen paraméterben sem lépi túl az öntöde, a meghatározott határértékeket.</p>	<p>Megfelel</p>

<b>BAT 23.</b>	<p>A fémolvasztásból származó, levegőbe történő kibocsátás megelőzése vagy csökkentése érdekében alkalmazható BAT a fosszilis energiahordozóktól mentes energiaforrásokból előállított villamos energia alkalmazása az a)–e) technikák, illetve az a)–e) technikák és az alábbi f)–i) technikák megfelelő kombinációjával.</p> <p>a) A megfelelő kemencetípus kiválasztása és a kemencék hőhatásfokának maximalizálása  b) A tiszta hulladék felhasználása  f) Alacsony NOX-képződési potenciállal rendelkező tüzelőanyag vagy tüzelőanyagok kombinációjának használata</p>	<p>a) A meglévő, üzemelő kemencék esetében megfelelő karbantartással és fejlesztéssel törekednek a hőhatásfok maximalizálására.  b) Az engus felhasználását, újraolvasztását alkalmazzák.  d) Az alacsony NOX-képződési potenciállal rendelkező tüzelőanyag, földgáz alkalmazása</p>	Megfelel					
<b>BAT 24.</b>	<p>A hőkezelésből származó, levegőbe történő kibocsátás megelőzése vagy csökkentése érdekében alkalmazható BAT a fosszilis energiahordozóktól mentes energiaforrásokból előállított villamos energia használata az a)–d) technikákkal kombinálva, vagy az alábbi technikák összességét alkalmazva.</p> <p>a) A megfelelő kemencetípus kiválasztása és a kemencék hőhatásfokának maximalizálása  b) Alacsony NOX-képződési potenciállal rendelkező tüzelőanyag vagy tüzelőanyagok kombinációjának használata  d) A véggázok extrakciója a lehető legközelebb a kibocsátó forráshoz</p>	<p>a) A meglévő, üzemelő kemencék esetében megfelelő karbantartással és fejlesztéssel törekednek a hőhatásfokának maximalizálására.  b) Az alacsony NOX képződési potenciállal rendelkező tüzelőanyag, földgáz alkalmazása  d) Minden kemence felett adagolásnál van füstelszívó ernyő, kivéve Striko1-2 és ZPF 8-9</p>	Megfelel					
<b>BAT 27.</b>	<p>Az öntődék öntési, hűtési és kirázási folyamataiból – héj öntőforma használatával, beleértve a teljes öntőformás eljárást is – származó, levegőbe történő kibocsátások csökkentése érdekében alkalmazható BAT:</p> <p>—a kibocsátások összegyűjtése az a) technika alkalmazásával;  —véggázkezelés az alábbi b)–h) technikák egyikének vagy kombinációjának alkalmazásával.</p> <p>a) Az öntési, hűtési és kirázási folyamatok során keletkező kibocsátások extrakciója a lehető legközelebb a kibocsátó forráshoz  d) Nedves mosás</p>	<p>a) Minden kemence felett adagolásnál van füstelszívó ernyő, kivéve Striko1- 2 és ZPF 8-9. A kemencéből kikerülő olvadék az öntőgépek mellett elhelyezkedő hőtartóba kerülnek. Az öntőde és az olvasztó kemencék egy épület együttesben vannak, a lehető legkisebb szállítási távolság miatt</p> <p>d) A PREC-CAST Öntődei Kft csak a szemcseszűrők esetében alkalmaz nedves porleválasztót. Az olvasztókemencék esetében a kidolgozott karbantartási metodika, a folyamatos égőfej beállítás és a tiszta égőtér biztosítása elegendő ahhoz, hogy a határérték alsó harmadában tartsák a kibocsátott por mennyiségét.</p>	Nem teljesül					
	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="295 1496 619 1592">Anyag/Paraméter</td> <td data-bbox="624 1496 948 1592">BAT-AEL (napi átlag vagy a mintavételi időszak alatti átlag) mg/Nm<sup>3</sup></td> <td data-bbox="952 1496 1278 1592">Prec Cast Kft. mg/Nm<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td data-bbox="295 1599 619 1637">POR</td> <td data-bbox="624 1599 948 1637">1-5</td> <td data-bbox="952 1599 1278 1637">9,7</td> </tr> </table>	Anyag/Paraméter	BAT-AEL (napi átlag vagy a mintavételi időszak alatti átlag) mg/Nm <sup>3</sup>	Prec Cast Kft. mg/Nm <sup>3</sup>	POR	1-5	9,7	
Anyag/Paraméter	BAT-AEL (napi átlag vagy a mintavételi időszak alatti átlag) mg/Nm <sup>3</sup>	Prec Cast Kft. mg/Nm <sup>3</sup>						
POR	1-5	9,7						

<p><b>BAT 29.</b></p>	<p>Az öntődék állandó öntőformákat alkalmazó öntési eljárásából származó, levegőbe történő kibocsátások megelőzése vagy csökkentése érdekében alkalmazható BAT:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— a kibocsátások keletkezésének megakadályozása az a)–e) pontban említett technikák egyikének vagy kombinációjának alkalmazásával,</li> <li>— a kibocsátások összegyűjtése az f) technika alkalmazásával,</li> <li>— véggázkezelés az alábbi g)–j) technikák egyikének vagy kombinációjának alkalmazásával.</li> </ul> <p>a) A gravitációs és alacsony nyomású öntés általános technikái</p> <p>b) A nagynyomású öntésre vonatkozó általános technikák</p> <p>c) A folyamatparaméterek optimalizálása centrifugális és folyamatos öntéshez</p> <p>e) Vízmentes szétválasztó szerek használata a nagynyomású öntés során</p> <p>f) Az öntési eljárásból származó kibocsátások extrakciója a lehető legközelebb a kibocsátó forráshoz</p> <p>h) Nedves mosás</p>	<p>a) 2025 júliusától került bevezetésre új technológia gazdaságos kenőanyag használat tekintetében</p> <p>b) gazdaságos kenőanyagok használata folyamatos ,automatizált permetező rendszer alkalmazása megtalálható a technológiában. Az adalékanyagok optimalizációja megtörtént 2023-ban, azóta ezen üzemeltetési rend szerint, naponta ellenőrizve alkalmazzák. Szétválasztó szerek fogyasztásának mérését végzi a cég. Az elvárt követelményeknek megfelelően az újonnan üzembe helyezett automata öntőgépeknél ennek adagolását is a programautomatika vezérli. A régebbi típusú öntőgépek esetében kézi adagolópisztoly segítségével történik a leválasztó emulzió formára történő felvitele. Ennek módja technológiai utasításokban szabályozott. Ezen technikák alkalmazásával, a víz és vegyszerek fogyasztása minimalizálható. A (diffúz) kibocsátások megelőzhetőek.</p> <p>c) A PREC-CAST Öntődei Kft tevékenységében mind az öntés előkészítés – alutömbök elő / bekészítése az öntési programnak, receptúrnak megfelelően – mind maga az öntés és az utómunkálatok szigorúan szabályozottak. Ezt nem csak az önként vállalt és tanúsított ISO/TS rendszer, de a folyamatos vevői auditok és a cég legfőbb tulajdonosa is megköveteli.</p> <p>h) csak a szemcseszűrők esetében alkalmaz nedves porleválasztót. Az olvasztókemencék esetében a kidolgozott karbantartási metodika, a folyamatos égőfej beállítás és a tiszta égőtér biztosítása elegendő ahhoz, hogy a határérték alsó harmadában tartsák a kibocsátott por mennyiségét</p>	<p>Nem teljesül</p>						
	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="288 1234 619 1339">Anyag/Paraméter</td> <td data-bbox="619 1234 949 1339">BAT-AEL (napi átlag vagy a mintavételi időszak alatti átlag) mg/Nm<sup>3</sup></td> <td data-bbox="949 1234 1276 1339">Prec Cast Kft. mg/Nm<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td data-bbox="288 1339 619 1384">POR</td> <td data-bbox="619 1339 949 1384">1-5</td> <td data-bbox="949 1339 1276 1384">7,9</td> </tr> </table>	Anyag/Paraméter	BAT-AEL (napi átlag vagy a mintavételi időszak alatti átlag) mg/Nm <sup>3</sup>	Prec Cast Kft. mg/Nm <sup>3</sup>	POR	1-5	7,9		
Anyag/Paraméter	BAT-AEL (napi átlag vagy a mintavételi időszak alatti átlag) mg/Nm <sup>3</sup>	Prec Cast Kft. mg/Nm <sup>3</sup>							
POR	1-5	7,9							
<p><b>BAT 30.</b></p>	<p>A kikészítésből származó, levegőbe történő por kibocsátás csökkentése érdekében alkalmazható BAT a kibocsátásoknak az a) technika alkalmazásával történő összegyűjtése és a véggázok kezelése az alábbi b)–d) technikák egyikével vagy megfelelő kombinációjával.</p> <p>a) A kikészítésből származó kibocsátások extrakciója a lehető legközelebb a kibocsátó forráshoz</p> <p>d) Nedves mosás</p>	<p>a) a szemcseszűrők esetében alkalmaznak nedves porleválasztót. A sorjázást végző üzem részek zártak. A levágás együtt zajlik a sorjázással a kibocsátás csökkentése miatt.</p> <p>d) alkalmazzák a technológiát</p>	<p>Nem teljesül</p>						
	<table border="1"> <tr> <td data-bbox="288 1695 619 1800">Anyag/Paraméter</td> <td data-bbox="619 1695 949 1800">BAT-AEL (napi átlag vagy a mintavételi időszak alatti átlag) mg/Nm<sup>3</sup></td> <td data-bbox="949 1695 1276 1800">Prec Cast Kft. mg/Nm<sup>3</sup></td> </tr> <tr> <td data-bbox="288 1800 619 1839">POR</td> <td data-bbox="619 1800 949 1839">1-5</td> <td data-bbox="949 1800 1276 1839">7,9</td> </tr> </table>	Anyag/Paraméter	BAT-AEL (napi átlag vagy a mintavételi időszak alatti átlag) mg/Nm <sup>3</sup>	Prec Cast Kft. mg/Nm <sup>3</sup>	POR	1-5	7,9		
Anyag/Paraméter	BAT-AEL (napi átlag vagy a mintavételi időszak alatti átlag) mg/Nm <sup>3</sup>	Prec Cast Kft. mg/Nm <sup>3</sup>							
POR	1-5	7,9							

<p><b>BAT 35.</b></p>	<p>A vízfogyasztás optimalizálása és a keletkező szennyvíz mennyiségének csökkentése, valamint a víz újrafeldolgozhatóságának javítása érdekében alkalmazható BAT az alábbi a) és b) technika együttes alkalmazása, valamint az alábbi c)–g) technikák megfelelő kombinációjának alkalmazása.</p> <p>a) Vizgzdálkodási terv és auditok  b) Vízáramok elkülönítése  c) A víz újrafelhasználása és/vagy újrahasznosítása  d) A technológiai és tárolóterületekről származó szennyvíz keletkezésének megelőzése</p>	<p>a) A PREC-CAST Öntödei Kft. a koptató üzemszénél alkalmaz a kimenő szennyvíz „előkezelésére” ülepítést. A koptatási folyamatban az öntvények tiszta vízzel érintkezve, koptató kövek segítségével kapnak sima felületet. A kimenő víz egy ülepítő aknán keresztül éri el a csatornaszemet. A két éve bevezetett, szigorú karbantartási előírások eredményeként ma már 1mg, sőt 0,5mg alatti értékkel bír az elfolyó víz. Az öntöde többi részén felhasznált technológiai víz 2025 júliusáig egy bepárló típusú szennyvíztisztítón került megtisztításra. A berendezés hatás-foka 20:1-hez, azaz 20m3 szennyezett vízből csinál 1m3 elválasztásból származó koncentrátumot. Ez utóbbi megfelelő szakcég által elszállításra kerül – a csatornahálózatot nem terheli. Míg a tisztított víz visszaforgatásra került a technológiába.2025 júliusát követően olyan mértékben csökkent a termelés, hogy a keletkezett ipari szennyvíz már nem kerül bepárlásra, teljes részét elszállítják. Tehát ami jelenleg a szennyvízrendszerre kerül kibocsátásra, az a koptatóból származó technológiai víz, hűtőrendszerből származó víz és a kommunális szennyvíz. Ezek mindegyikének vizsgálatára elfogadott önellenőrzési terv van, amely keretén belül negyedévente történik vizsgálat. A mért értékek határérték alatt vannak. Évente kerül sor környezetvédelmi auditra. A telephelyen keletkező csapadékvíz kibocsátás tekintetében olaj és iszapfogók beépítésére került sor, és évente kétszer monitoring terv szerint mérés történik.</p> <p>b) A keletkező vízáramok elkülönítetten vannak jelen az üzem területén, így külön koptató víz, hűtőrendszer vize, valamint a csapadékvíz is elkülöníthető rendszeren van, azonban ezeknek mennyiségi mérése csak a hűtőrendszer esetében valósul meg.</p> <p>c) Víz újrahasznosítása hűtőrendszer esetében valósul meg. A rendszer visszaforgatja az öntőből kivezetett hűtővizet lehűtés után.</p> <p>d) A technológiai és a tároló területeken az alapanyagok kármentővel ellátva találhatóak meg, a tárolóterületeken szintén vízzáró edényzetben kármentő használata mellett vannak az anyagok.</p> <p>A Prec Cast Kft. fajlagos vízfogyasztása 5,16 m<sup>3</sup>/t</p>	<p>Megfelel</p>
<p><b>BAT 36-</b></p>	<p>A vízbe történő kibocsátások csökkentése érdekében alkalmazható BAT a szennyvíz alábbi technikák megfelelő kombinációjával történő kezelése.</p> <p>c) Fizikai elválasztás, pl. szűrővel, szítaszűrővel, homokfogóval, zsírfogóval, hidrociklonnal, olaj-víz elválasztóval vagy elsődleges ülepítőtartállyal  j) Ülepítés</p>	<p>c) Mind Pc1, mind pedig a PC2 oldalon nagy kapacitású olaj és iszapfogók beépítése és üzemeltetése történik a csapadékvíz megtisztítására. A koptató üzemből kikerülő lebegő anyagot is tartalmazó ipari szennyvíz ülepítőn keresztül kerül megtisztításra.</p> <p>j) A koptató üzemegegyéből kibocsátott lebegő iszapot tartalmazó ipari szennyvíz ülepítőbe kerül.</p>	<p>Nem teljesül</p>

Anyag/paraméter	BAT-AEL (mg/l)	Szennyvízáramok eredete	Prec Cast mért eredmények (mg/l)
Adszorbeálható szervesen kötött halogének (AOX)	0,1 –1	A kupola véggázainak nedves mosása	q1: 0,55, q2: 0,22, q3: 0,073, q4:0,025, Átag: 0,21725
KOI	25-120	Nyomásos öntés, véggázkezelés (pl. nedves mosás), kikészítés, hőkezelés, szennyezett felszíni lefolyó víz, közvetlen hűtés, nedveshomok-regenerálás és kupolókemencés salakgranulálás	q1: 356, q2: 127, q3: 56, q4: 320 Átag: 214,7 A szennyvíz kibocsátásra vonatkozó vízjogi engedélyben meghatározott határérték:1000 mg/l.
Teljes szervesszén-tartalom	8-40		Nem releváns
Összes lebegő szilárd részecske (TSS)	5-25		Nem releváns
Szénhidrogén-olajindex (HOI)	0,1-5		Nem releváns
Réz	0,1-0,4		Nem releváns
Króm	0,1-0,2		Nem releváns
Ólom	0,1-0,3		Nem releváns
Nikkel	0,1-0,5		Nem releváns
Cink	0,5-2		Q1: 0,038, q2: 0,043 q3:0,15, q4:0,037, Átlag: 0,067
Fenolindex	0,05-0,5		Nem releváns
Összes nitrogén (TN)	1-20		Nem releváns
<b>BAT 42</b>	A fémolvasztás energiahatékonyságának növelése érdekében alkalmazható BAT az alábbi technikák egyikének alkalmazása. a) Megolvasztott fém cirkuláltatása lángkemencékben b) A tégelykemencékben a sugárzásból eredő energiavesztés minimalizálása	Az olvadék a felhasználásának minden folyamatában fedéllel zárt speciális edényzetben van tárolva.	Megfelel

<p><b>BAT 43.</b></p>	<p>A fémolvasztásból származó, levegőbe történő kibocsátás csökkentése érdekében alkalmazható BAT a kibocsátásoknak az a) technika alkalmazásával történő összegyűjtése és a véggázok kezelése az alábbi b)–e) technikák egyikével vagy kombinációjával.</p> <p>a) A véggázok extrakciója a lehető legközelebb a kibocsátó forráshoz</p> <p>e) Nedves mosás</p>				<p>a) Minden kemence felett adagolásnál van füstelszívó ernyő, kivéve Striko1-2 és ZPF 8-9. Az elszívó ernyő elhelyezése a kemence ajtajának tetején és a csapolónyílásnál, a szűrőrendszerhez csatlakoztatott füstgázvezetéssel történik. Az egyéb légszennyező pontforrások esetében, így a szemcseszóróknál minden esetben van elszívó berendezés. PREC-CAST Öntődei Kft által alkalmazott kemencetípusok: - aknakemence - tégelyes kemence</p> <p>Az aknás kemencékből az olvadt fémot előmelegített tégelyes üstökbe csapolják, és gázüzemű targoncákkal szállítják a hőntartó kemencéig, ahol az olvadékot beletöltik</p> <p>e) A PREC-CAST Öntődei Kft csak a szemcseszórók esetében alkalmaz nedves porleválasztót. Az olvasztókemencék esetében a kidolgozott karbantartási metodika, a folyamatos égőfej beállítás és a tiszta égőtér biztosítása elegendő ahhoz, hogy a határérték alsó harmadában tartsák a kibocsátott por mennyiségét</p>	<p>Megfelel</p>																																				
<table border="1"> <thead> <tr> <th data-bbox="304 927 435 1055">Anyag/ Paraméter</th> <th data-bbox="435 927 632 1055">Egység</th> <th data-bbox="632 927 831 1055">BAT-AEL (napi átlag vagy a mintavételi időszak alatti átlag)</th> <th data-bbox="831 927 1042 1055">Indikatív kibocsátási szint (napi átlag vagy a mintavételi időszak alatti átlag)</th> <th data-bbox="1042 927 1275 1055">Prec Cast Kft.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td data-bbox="304 1055 435 1128">Por</td> <td data-bbox="435 1055 632 1128" rowspan="4">mg/Nm<sup>3</sup></td> <td data-bbox="632 1055 831 1128">1–5</td> <td data-bbox="831 1055 1042 1272" rowspan="4">Nincs indikatív kibocsátási szint</td> <td data-bbox="1042 1055 1275 1128">nincs porképző anyag</td> </tr> <tr> <td data-bbox="304 1128 435 1202">HCl</td> <td data-bbox="632 1128 831 1202">1–3</td> <td data-bbox="1042 1128 1275 1202">nem történik HCl kibocsátás</td> </tr> <tr> <td data-bbox="304 1202 435 1276">HF</td> <td data-bbox="632 1202 831 1276">&lt; 1</td> <td data-bbox="1042 1202 1275 1276">nem történik HF kibocsátás</td> </tr> <tr> <td data-bbox="304 1276 435 1317">CO</td> <td data-bbox="632 1276 831 1317">Nincs BAT-AEL</td> <td data-bbox="831 1276 1042 1317">5–30</td> <td data-bbox="1042 1276 1275 1317">8</td> </tr> <tr> <td data-bbox="304 1317 435 1359">NO<sub>x</sub></td> <td data-bbox="435 1317 632 1359"></td> <td data-bbox="632 1317 831 1359">20–50</td> <td data-bbox="831 1317 1042 1512" rowspan="4">Nincs indikatív kibocsátási szint</td> <td data-bbox="1042 1317 1275 1359">21,5</td> </tr> <tr> <td data-bbox="304 1359 435 1435">PSDD/F</td> <td data-bbox="435 1359 632 1435">ng WHO-TEQ/Nm<sup>3</sup></td> <td data-bbox="632 1359 831 1435">&lt; 0,01–0,08</td> <td data-bbox="1042 1359 1275 1435">Nem történik ilyen kibocsátás</td> </tr> <tr> <td data-bbox="304 1435 435 1512">SO<sub>2</sub></td> <td data-bbox="435 1435 632 1512">mg/Nm<sup>3</sup></td> <td data-bbox="632 1435 831 1512">&lt; 10</td> <td data-bbox="1042 1435 1275 1512">Nem történik SO<sub>2</sub> kibocsátás</td> </tr> <tr> <td data-bbox="304 1512 435 1641">Pb</td> <td data-bbox="435 1512 632 1641">mg/Nm<sup>3</sup></td> <td data-bbox="632 1512 831 1641">&lt; 0,02–0,1</td> <td data-bbox="1042 1512 1275 1641">Nem kell monitoring, mivel nincs réz, ón, ólom és vasötvözetek előállítás</td> </tr> </tbody> </table>					Anyag/ Paraméter	Egység	BAT-AEL (napi átlag vagy a mintavételi időszak alatti átlag)	Indikatív kibocsátási szint (napi átlag vagy a mintavételi időszak alatti átlag)	Prec Cast Kft.	Por	mg/Nm <sup>3</sup>	1–5	Nincs indikatív kibocsátási szint	nincs porképző anyag	HCl	1–3	nem történik HCl kibocsátás	HF	< 1	nem történik HF kibocsátás	CO	Nincs BAT-AEL	5–30	8	NO <sub>x</sub>		20–50	Nincs indikatív kibocsátási szint	21,5	PSDD/F	ng WHO-TEQ/Nm <sup>3</sup>	< 0,01–0,08	Nem történik ilyen kibocsátás	SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	< 10	Nem történik SO <sub>2</sub> kibocsátás	Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	< 0,02–0,1	Nem kell monitoring, mivel nincs réz, ón, ólom és vasötvözetek előállítás	<p>Megfelel</p>
Anyag/ Paraméter	Egység	BAT-AEL (napi átlag vagy a mintavételi időszak alatti átlag)	Indikatív kibocsátási szint (napi átlag vagy a mintavételi időszak alatti átlag)	Prec Cast Kft.																																						
Por	mg/Nm <sup>3</sup>	1–5	Nincs indikatív kibocsátási szint	nincs porképző anyag																																						
HCl		1–3		nem történik HCl kibocsátás																																						
HF		< 1		nem történik HF kibocsátás																																						
CO		Nincs BAT-AEL		5–30	8																																					
NO <sub>x</sub>		20–50	Nincs indikatív kibocsátási szint	21,5																																						
PSDD/F	ng WHO-TEQ/Nm <sup>3</sup>	< 0,01–0,08		Nem történik ilyen kibocsátás																																						
SO <sub>2</sub>	mg/Nm <sup>3</sup>	< 10		Nem történik SO <sub>2</sub> kibocsátás																																						
Pb	mg/Nm <sup>3</sup>	< 0,02–0,1		Nem kell monitoring, mivel nincs réz, ón, ólom és vasötvözetek előállítás																																						

<b>BAT 45.</b>	<p>A magnéziumolvasztás során a megolvasztott fém védelméből származó, nagy globális felmelegedési potenciállal rendelkező anyagok kibocsátásának megelőzése érdekében alkalmazható BAT a kis globális felmelegedési potenciállal rendelkező oxidációs szabályozó anyagok használata.</p> <p>A kis globális felmelegedési potenciállal rendelkező, megfelelő oxidációs szabályozó anyagok (gázok is) közé tartoznak a következők:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>— SO<sub>2</sub>,</li> <li>— az N<sub>2</sub>, a CO<sub>2</sub> és/vagy az SO<sub>2</sub> gázkeverékei,</li> <li>— az argon és az SO<sub>2</sub> gázkeverékei.</li> </ul> <p>Az SO<sub>2</sub> használata egy MgSO<sub>4</sub>-ból, MgS-ből és MgO-ból álló védőréteg kialakulásához vezet.</p>	<p>Az olvasztókemencében a betáplálendő anyagok megfelelő összekeverése az optimális konverzió elérésére, valamint a kibocsátások és selejtek csökkentésére alkalmaznak magnézium betáplálást. A kis globális felmelegedési potenciállal rendelkező, megfelelő oxidációs szabályozó anyagok közül SO<sub>2</sub> alkalmazása történik.</p>	Megfelel
----------------	--	--	----------

A Prec-cast Kft. alumínium- és cinköntészeti tevékenysége eddig a nemvasfémiparra vonatkozó, 2016/1032/EU bizottsági végrehajtási határozat környezetvédelmi előírásainak megfelelően működött, és a BAT következtetéseknek megfelelt.

2024. december 6-án új uniós szabályozás lépett életbe: a 2024/2974 (EU) végrehajtási határozat, amely kifejezetten a kovács- és öntődei ipar számára határozza meg az elérhető legjobb technikákat (BAT). A jelenlegi felülvizsgálat alapján a telephely technológiája az új előírás hat pontjának (BAT 10, 14, 27, 29, 30 és 36) még nem felel meg maradéktalanul.

A jogszabályi megfelelés biztosítása érdekében intézkedési terv kidolgozása szükséges. A terv célja, hogy a technológiai fejlesztések révén a Kft. a megadott türelmi idő végéig, 2028. december 6-ig teljesítse az új környezetvédelmi követelményeket.

**3) Az alaphatározat rendelkező részének I. 3) pontjában „Az üzem által okozott környezetterhelések és igénybevételek” cím alatt szereplő „Levegőbe történő kibocsátások” alcím alatt szereplő szövegrészt törlöm, helyére az alábbiakat rögzítem:**

A telephely területén 16 db helyhez kötött légszennyező pontforrás található.

A pontforrások főbb adatai, EOY koordinátái

Pontforrás azonosító száma	Légszennyező forrás megnevezése	Magasság (m)	Teljesítmény	EOV X	EOV Y
P5	kazánház 1. kéménye	12	2*370 kW	340 900	843 261
P18	szemcseszóró berendezés kürtője	12	500 kg/ciklus	340 886	843 193
P23	kazánház 2. kéménye	12	550 kW	340 683	843 348
P24	szemcseszóró kéménye	6	800 kg/ciklus	340 876	843 192
P26	szemcseszóró berendezés kürtője	6,5	350-400 db/munkaóra	340 631	843 321
P27	csiszológépek kürtője	6,5	2 000 m <sup>3</sup> /óra elszívó teljesítmény	340 876	843 220
P28	szemcseszóró berendezés kürtője	6,5	n.a.	340 865	843 193

P29	ZPF/8 olvasztókemence kéménye	11	1 000 kW	340 655	843 267
P30	ZPF/9 olvasztókemence kéménye	11	1 000 kW	340 655	843 256
P31	AGTOS szemcseszórá kéménye	11	150 – 700 kg/ciklus	340 641	843 335
P32	STRIKO 2 olvasztókemence kéménye	11	825 kW	340 654	843 268
P33	STRIKO 1 olvasztókemence kéménye	11	825 kW	340 654	843 274
P34	STRIKO 3 olvasztókemence kéménye	14,2	1350 kW	340 651	843 281
P35	Ultrahangos mosó kürtője 1.	5,5			
P36	Ultrahangos mosó kürtője 2.	5,5			
P37	Ultrahangos mosó kürtője 3.	5,5			

#### Alumínium olvasztás (P29; P30, P32, P33, P34)

A PREC-CAST Öntödei Kft-ben használt kemencék mindegyike aknás alumíniumolvasztókemence. A beadagolt fém tömegének megfelelően a berendezés automatikusan határozza meg az olvasztási időt. Az olvasztás során keletkező füstgáz valamennyi kemence esetén külön pontforráson keresztül, a természetes huzat segítségével kerül a szabadba.

#### Szemcseszórá (P18; P24; P26; P28; P31)

A szemcseszórá során keletkező szilárd szennyezőanyagot tartalmazó füstgázt nedves szűrőberendezésen vezetik keresztül, majd egy elszívó ventilátor segítségével a tisztított levegő a szabadba jut.

A CWB típusú szemcseszórá (P26), valamint az AGTOS szemcseszórá (P31) alumínium szemcsékkel, nagy nyomással tisztít, a berendezésekhez csatlakozik egy elszívó ventilátor és egy leválasztó egység.

#### Csiszolás (P27)

Az üzemben 3 db csiszológép működik, amelyek közös leválasztó rendszerrel és pontforrással rendelkeznek.

#### Fűtés (P5; P23)

A telephely fűtését 3 db földgáztüzelésű kazán látja el, amelyből 2 db a PC I. oldalon található és közös kürtőbe vannak vezetve. A füstgáz a P5 jelű pontforráson keresztül távozik a szabadba. A másik kazán a PC II. oldalon található, kivezető kürtője a P23 jelű pontforrás

#### Ultrahangos mosás (P35, P36, P37)

Az ultrahangos mosóban a munkadarabok mosása történik.

A PREC-CAST Kft sátorlajújhelyi telephelyén letelepítésre került egy ultrahangos mosó berendezés a karbantartó műhelyben. A három kádban történik a munkadarabok mosása (76,4 °C-on), meleg öblítése (61,1 °C-on), majd passzíválása (62,6 °C-on).

Az ultrahangos mosóban várhatóan évente néhány alkalommal (2-4) cserélik a kádak tartalmát.

Az ultrahangos mosóban a munkadarabok mosása történik (szükség szerint).

A telephelyen diffúz forrás nem található.

**4) Az alaphatározat rendelkező részének I. 3) pontjában „Az üzem által okozott környezetterhelések és igénybevételek” cím alatti „Hatásterület” alcím alatt szereplő szövegrészt törölöm, helyére az alábbiakat rögzítem:**

A levegőtisztaság-védelmi szempontból bemutatott hatásterület modellezés szerint a 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 2. § 14. pontja alapján a P34 jelű pontforrás hatásterülete 160 méter távolságban került kijelölésre. A számítás alapján meghatározott levegőtisztaság-védelmi hatásterület lakott területet nem érint.

Az üzemtől származó zajkibocsátás zajvédelmi hatásterületének határát jelölő 30 dB értékű burkológörbéjének legnagyobb kiterjedése éjjeli időszakban a teherbejárati kaputól 577 méter, lakott területet érint.

Földtani közeg szempontjából az üzem gyártási tevékenysége során a talaj terhelése a telephely területére korlátozódik.

**5) Az alaphatározat rendelkező részének I. 4) A) a) pont „Kibocsátási határértékek” cím alatti fejezetben „A Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Kormányhivatal Környezetvédelmi és Természetvédelmi Főosztálya által megállapított kibocsátási határértékek” alcímet és az alatta rögzítetteket törölöm, helyére az alábbiakat rögzítem:**

**a) Levegőtisztaság-védelmi kibocsátási határértékek:**

**Az engedélyezett tevékenység: alumínium és cinköntészet, megmunkálás, kommunális hőszolgáltatás.**

A technológia megnevezése: **Alumínium és cinköntészet**

**P29** ZPF/8 olvasztókemence kéménye

**P30** ZPF/9 olvasztókemence kéménye

**P32** STRIKO 2. olvasztókemence kéménye

**P33** STRIKO 1. olvasztókemence kéménye

**P34** STRIKO 3. olvasztókemence kéménye

A technológiához tartozó pontforrások kibocsátási határértékei: **2028. december 5-ig**

<b>Légszennyező anyag</b>	<b>Határérték (mg/m<sup>3</sup> véggáz)</b>	<b>Tömegáram küszöbérték (kg/h)</b>	<b>O %</b>
Nitrogén-oxidok (NO <sub>2</sub> -ben megadva)	500	5	5
Szén-monoxid	500	5	5
Szilárd anyag	20	0,5	-
Cink (Zn) és vegyületei	5	0,025	-
Arzén (As) és vegyületei	1	0,005	-
Kadmium (Cd) és vegyületei	0,1	0,0005	-

TOC összes szerves anyag C-ként megadva	50	0,5	-
Fluorvegyületek (HF-ként megadva) [kg F/t Al]	1,5 (napi átlagban)	0,5	-

A kibocsátási határérték koncentrációk száraz véggázra, 273 K hőmérsékletre, 101,3 kPa nyomásra vonatkoznak.

A technológiához tartozó pontforrások kibocsátási határértékei: **2028. december 6-tól**

Légszennyező anyag	Határérték (mg/m <sup>3</sup> véggáz)	Tömegáram küszöbérték (kg/h)
Nitrogén-oxidok (NO <sub>2</sub> -ben megadva)	70	-
Szén-monoxid	70	-
Szilárd anyag	5	-
Cink (Zn) és vegyületei	5	0,025
Arzén (As) és vegyületei	0,05	0,00015
Kadmium (Cd) és vegyületei	0,05	0,00015
TOC összes szerves anyag C-ként megadva	50	0,5
Fluorvegyületek (HF-ként megadva)	0,9	-

A kibocsátási határérték koncentrációk száraz véggázra, 273 K hőmérsékletre, 101,3 kPa nyomásra vonatkoznak.

A technológia megnevezése: **Megmunkálás**

A pontforrások megnevezése:

**P18** GF típusú szemcseszűrő berendezés kürtője

**P24** ABRAZÍV GH-4 típusú szemcseszűrő berendezés kürtője

**P26** CWB szemcseszűrő kürtője

**P27** Csiszológépek kürtője

**P28** Rösler szemcseszűrő kürtője

**P31** AGTOS szemcseszűrő kürtője

A technológiához tartozó pontforrások kibocsátási határértékei: **2028. december 5-ig**

Légszennyező anyag	Határérték mg/m <sup>3</sup> véggáz	Tömegáram küszöbérték (kg/h)	O %
Szilárd anyag	50	0,5	-

A szilárd anyagra vonatkozó kibocsátási határérték 0,5 kg/h tömegáram küszöbérték alatt 150 mg/m<sup>3</sup>.

A kibocsátási határérték koncentráció száraz véggázra, 273 K hőmérsékletre, 101,3 kPa nyomásra vonatkozik.

A technológiához tartozó pontforrások kibocsátási határértékei: **2028. december 6-tól**

Légszennyező anyag	Határérték mg/m <sup>3</sup> véggáz
Szilárd anyag	5

A kibocsátási határérték koncentráció száraz véggázra, 273 K hőmérsékletre, 101,3 kPa nyomásra vonatkozik.

A technológia megnevezése: **Kazánüzem**

A pontforrások megnevezése

P5 Kazánház 1. kéménye

P23 Kazánház 2. kéménye

A technológiához tartozó pontforrások kibocsátási határértékei:

Légszennyező anyag	Határérték mg/m <sup>3</sup> véggáz	O %
Kén-oxidok	35	3
Szén-monoxid	100	3
Nitrogén-oxidok (NO <sub>2</sub> -ben megadva)	350	3
Szilárd (nem toxikus) por	5	3

A kibocsátási határértékek 273,15 K hőmérsékletű, 101,3 kPa nyomású, száraz, 3 tf% oxigéntartalmú füstgázra vonatkoznak.

**A technológia megnevezése:** Ultrahangos mosás

P35 Ultrahangos mosó kürtője 1.

P36 Ultrahangos mosó kürtője 2.

P37 Ultrahangos mosó kürtője 3.

A technológiához tartozó pontforrások kibocsátási határértékei:

Légszennyező anyag	Határérték mg/m <sup>3</sup> véggáz	Tömegáram küszöbérték (kg/h)	O %
Nátrium-hidroxid	30	0,3	-
Paraffin szénhidrogének (kivéve metán)	150	3	

A kibocsátási határértékek technológiáknál száraz véggázra, 273 K hőmérsékletre és 101,3 kPa nyomásra vonatkoznak.

Tömegárammal szabályozott technológiai kibocsátási határértékek esetében, ha a légszennyező anyag kibocsátása a tömegáram alsó határa (küszöbértéke) alá esik, a kibocsátási határérték a tömegáram alsó határához hozzárendelt, mg/m<sup>3</sup>-ben megadott légszennyező anyag koncentráció, amelyet a küszöbérték alatt nem kell alkalmazni.

**b) Zajvédelmi kibocsátási határértékek:**

Hatásterületen belüli védendő homlokzattal rendelkező épületek, ingatlanok:

I.a)

<b>Ingatlan helyrajzi száma</b>	<b>Közterület elnevezése</b>	<b>Házzám</b>	<b>Építményjegyzék szerinti besorolás</b>	<b>Zajkibocsátási határértékek nappal/éjjel [dB]</b>	<b>Övezeti besorolás</b>
1788	Ipartelep utca	19.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1789	Ipartelep utca	21.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1790	Ipartelep utca	23.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1791	Ipartelep utca	25.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1792	Ipartelep utca	27.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1793	Ipartelep utca	27/A.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1794	Ipartelep utca	29.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1795	Ipartelep utca	31.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke

1796	lpartelep utca	33.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1797	lpartelep utca	35.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1798	lpartelep utca	37.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1799	lpartelep utca	39.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1800	lpartelep utca	41.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1801	lpartelep utca	43.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1802	lpartelep utca	45.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1803	lpartelep utca	47.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1805	lpartelep utca	49.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1806	lpartelep utca	51.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1807	lpartelep utca	53.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1808	lpartelep utca	55.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke

1954	Pataki utca	58.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1853/91	Pataki utca	56/A.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1853/92	Pataki utca	56.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1853/93	Pataki utca	54.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1855/1	Pataki utca	52.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1855/2	Pataki utca	50.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1853/96	Pataki utca	48.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1853/97	Pataki utca	46.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1853/98	Pataki utca	44.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1854/A/1 1854/A/2 1857	Pataki utca	36.	1122 Három és annál több lakásos épületek	50/40	Lke
1860/10	Oremus utca	14.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1860/9	Oremus utca	12.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke

1860/8	Oremus utca		1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1861	Pataki utca	34.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1862/3	Pataki utca	32.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1860/4/A	Pataki utca	30/A.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1862/4	Pataki utca	30.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1862/2	Pataki utca	28.	1122 Három és annál több lakásos épületek	50/40	Lke
1863	Pataki utca	26.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1864/1	Pataki utca	24.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1880	Pataki utca	22.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1882/1	Pataki utca	20/A.	1122 Három és annál több lakásos épületek	50/40	Lke
1882/2	Pataki utca	20/B.	1122 Három és annál több lakásos épületek	50/40	Lke

1882/3	Pataki utca	20/C.	1122 Három és annál több lakásos épületek	50/40	Lke
1882/4	Pataki utca	20/D.	1122 Három és annál több lakásos épületek	50/40	Lke
1882/5	Pataki utca	20/E.	1122 Három és annál több lakásos épületek	50/40	Lke
1882/6	Pataki utca	20.	1122 Három és annál több lakásos épületek	50/40	Lke
1882/7	Pataki utca	20/F.	1122 Három és annál több lakásos épületek	50/40	Lke
1748	Pataki utca	35.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1745	Pataki utca	33.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1746	Pataki utca	33/2.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1744	Pataki utca	31.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1743	Pataki utca	29.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke

1741	Pataki utca	27.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1739/2	Pataki utca	25/A.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1739/1	Pataki utca	25.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1738/2	Pataki utca	23/A.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1738/1	Pataki utca	23.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1736/3	Szüret utca	6.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1736/4	Szüret utca	6/A.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke
1736/2	Szüret utca	8.	1110 Egylakásos épületek	50/40	Lke

épületek védendő homlokzata előtt 2 m-rel:

nappal 50 dB

éjjel 40 dB

I.b)

<b>Ingtalan helyrajzi száma</b>	<b>Közterület elnevezése</b>	<b>Házzszám</b>	<b>Építményjegyzék szerinti besorolás</b>	<b>Zajkibocsátási határértékek nappal/éjjel [dB]</b>	<b>Övezeti besorolás</b>
---	----------------------------------	-----------------	---	--	------------------------------

1853/88	Pataki utca	60.	Kivett beépítetlen terület	50/40	Lke
1853/99	Pataki utca	42.	Kivett beépítetlen terület	50/40	Lke
1853/100	Pataki utca	40.	Kivett beépítetlen terület	50/40	Lke
1853/101	Pataki utca	38.	Kivett beépítetlen terület	50/40	Lke

beépítetlen területeken a megépítésre kerülő épület, védendő homlokzata előtt 2 m-rel:

nappal 50 dB

éjjel 40 dB

Jelen engedélybe foglalt zajkibocsátási határértékek betartása a határozat közlése napjától folyamatosan kötelező.

**6) Az alaphatározat rendelkező részének I. 4) B) pontjában „A Borsod-Abaúj-Zemplén Megyei Katasztrófavédelmi Igazgatóság Igazgató-helyettesi Szervezet Katasztrófavédelmi Hatósági Szolgálat (Miskolc) 35500/2712-1/2016. ált számú szakhatósági állásfoglalásában megállapított határértékek” címet és az alatta szereplő szövegrészt törölöm, helyére az alábbiakat rögzítem:**

**c) Vízügyi, vízvédelmi hatáskörben megállapított kibocsátási határértékek:**

- A Prec-Cast Öntödei Kft. technológiai szennyvíztisztító és elvezető rendszeréből a városi szennyvíz-csatorna hálózatba vezethető előtisztított technológiai szennyvizek minőségére a következő kibocsátási határértékeket határozom meg:

•

- a) A DESTIMAT LE 1200 típusú szennyvízbepárló berendezésből kibocsátásra kerülő előtisztított szennyvíz minőségének - a más szennyvizekkel való keveredés előtt - meg kell felelnie a 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet 1. számú melléklete III. rész 32. fejezet D pontjában megállapított technológiai határértékeknek:

Összes cink:	1 mg/l és 30 g/t*
Szulfid:	1 mg/l
Adszorbeálható szerves kötésű halogének (AOX)	1 mg/l

- b) A DESTIMAT LOFT 1400 LE típusú szennyvízbepárló berendezésből kibocsátásra kerülő előtisztított szennyvíz minőségének - a más szennyvizekkel való keveredés előtt - meg kell felelnie a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet 1. számú melléklete III. rész 32. fejezet D pontjában megállapított technológiai határértékeknek:

Összes cink:	1 mg/l és 30 g/t *
Szulfid:	1 mg/l
Adszorbeálható szerves kötésű halogének (AOX)	1 mg/l

(\* ) A termelés-specifikus fajlagos értékek a vízjogi engedélyben rögzített ólom, réz, cink, alumínium és melléktermékek, öntvény esetében a jó öntvény, termelési kapacitására vonatkoznak. A szennyezőanyag-terhelést a minősített pontmintából, vagy kétórás átlagmintából meghatározott koncentráció értékekből és a mintavétellel egyidejű szennyvízhozamból kell meghatározni.

- c) A koptatásból származó üleptett szennyvíz minőségének - a más szennyvizekkel való keveredés előtt - meg kell felelnie a 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet 1. számú melléklete III. rész 33. fejezet D pontjában megállapított technológiai határértéknek:

Összes cink:	2 mg/l
--------------	--------

- d) A telephelyről a városi szennyvízcsatorna hálózatba kibocsátott szennyvíz szennyvíz minőségének a 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet 4. számú mellékletében az egyéb befogadóba való közvetett bevezetés esetére meghatározott küszöbértékeknek kell megfelelnie, mely a tevékenységre még jellemző komponens esetében a következők:

Dikromátos oxigénfogyasztás $KOI_k$ :	1 000 mg/l
SZOE:	50 mg/l
Összes cink:	2 mg/l
Összes só:	2500 mg/l

- Az olajfogó műtárgyakon keresztül az Ó-Ronyva-patakba vezetett tisztított víz minőségének – már a berendezésből való kilépési ponton – ki kell elégítenie az alábbi kibocsátási határértékeket:

SZOE:	5 mg/l
pH:	6,5 – 9
Összes lebegő anyag:	50 mg/l

Egyéb szennyezőanyagok vonatkozásában a kibocsátott tisztított csapadékvizek minősége nem lehet rosszabb, mint a 10/2010. (VIII.18.) VM rendelet 2.melléklete 1.1 pontjában a befogadó felszíni vízfolyásra vonatkozóan meghatározott vízminőségi határértékek.

**7) Az alaphatározat rendelkező részének II. pont „Előírások” cím alatti szövegrészt törlöm, helyére az alábbiakat rögzítem:**

**A) A Borsod-Abaúj-Zemplén Vármegyei Kormányhivatal előírásai:**

**a.) Környezetvédelmi, természetvédelmi és hulladékgazdálkodási hatáskörben:**

### **Általános előírások**

1. A létesítményt úgy kell működtetni, a tevékenységet végezni, ellenőrizni, a kibocsátásokat olyan szinten tartani, hogy azok megfeleljenek az egységes környezethasználati engedélyben foglaltaknak.
2. A létesítményt csak végleges egységes környezethasználati engedély birtokában, a mindenkor hatályos környezetvédelmi jogszabályban előírtaknak megfelelően – beleértve az adatszolgáltatások teljesítését is – lehet működtetni.
3. A létesítménynek az elérhető legjobb technika követelményének megfelelő technológiával kell működnie.
4. A környezetvédelmi hatóság engedélye nélkül semmiféle olyan módosítás vagy átépítés nem valósítható meg, amely a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet (a továbbiakban: „R”) 2. § (3) bek. d) pontja szerinti jelentős változásnak minősül.
5. Jelen engedély a „R” szabályai szerint kiadott engedély, és nem érinti az engedélyes/üzemeltető egyéb, törvényben vagy más jogszabályban megfogalmazott kötelezettségeit.
6. Az engedélyesnek a létesítmény működtetése során olyan eljárási rendet kell kialakítania, hogy az engedélyben foglaltaktól való eltérés esetén sor kerüljön a megfelelő intézkedés megtételére. Az eljárási rendben meg kell határozni, hogy az engedélyben foglaltaktól való eltérés esetén kinek a felelőssége és jogosultsága a további vizsgálatok és intézkedések kezdeményezése.
7. A személyre szólóan meghatározott feladatokat végző személyzetnek megfelelő végzettségen, képzettségen és/vagy gyakorlaton alapuló tudással kell rendelkeznie.
8. A környezethasználó köteles a létesítményt felügyelő alkalmazottak megfelelő képzéséről gondoskodni, és biztosítani, hogy ismerjék az ezen engedélyben megfogalmazott követelményeket, illetve köteles megfelelő eljárást kialakítani a továbbképzési szükségletek felmérésére, a megfelelő továbbképzés biztosítására a személyzet mindazon tagjainak számára, akiknek a munkája jelentős hatást gyakorolhat a környezetre. A továbbképzésekről megfelelő feljegyzéseket kell készítenie.
9. A létesítmény működtetője köteles gondoskodni arról, hogy az alkalmazottak tisztában legyenek jelen engedély azon követelményeivel, amelyek felelősségi körüket érintik, illetve gondoskodnia kell arról, hogy az alkalmazottak munkavégzését segítő írásos munkautasítások álljanak rendelkezésre, tekintettel a műszaki és személyi védelem követelményeire a tevékenység jellegéből adódó adminisztratív kötelezettségekre, valamint utasításokat kell adni a havária esetén szükséges teendőkre.
10. A képződő hulladékok vonatkozásában az azok kezelésével megbízott munkavállalókat szóban ki kell oktatni és egyidejűleg írásbeli utasítással kell ellátni a kezelés során betartandó műszaki és személyi védelem előírásaira vonatkozóan, valamint a rendkívüli esemény (havária) következtében szükséges teendőkre.
11. A létesítmény működtetőjének gondoskodnia kell arról, hogy ezen engedély egy példánya, illetve az engedélyezési dokumentáció azon részei, amelyekre az engedélyben hivatkozás történik, rendelkezésre álljanak minden alkalmazott számára, aki az engedély hatálya alá tartozó tevékenységet végez.
12. A létesítmény működtetője a környezetvédelmi megbízott alkalmazásának feltételeihez kötött környezethasználatok meghatározásáról szóló 93/1996. (VII. 4.) Korm. rendelet melléklete alapján környezetvédelmi megbízottat köteles foglalkoztatni, ill. biztosítani, hogy a 11/1996. (VII. 4.) KTM rendelet előírásai szerinti környezetvédelmi megbízott a környezetvédelmi hatóság számára elérhető legyen a telephellyel összefüggő környezetvédelmi kérdések felmerülése esetén.
13. Az üzemeltetést a mindenkor érvényes (jelenleg BO-08/KT/1951-5/2018. számon jóváhagyott) vízminőségi kárelhárítási tervben foglaltak figyelembe vételével kell végezni.
14. A környezetkárosodás megelőzésének és elhárításának rendjéről szóló 90/2007. (IV. 26.) Kormányrendelet 9. § (1) bekezdése szerint az üzemi kárelhárítási tervet öt évente, továbbá az üzem technológiájában, a gazdálkodó szervezet ezzel összefüggő tevékenységi körében bekövetkezett változást követő 60 napon belül felül kell vizsgálni és a rendelet 1. számú melléklete szerint elkészített felülvizsgálati dokumentációt elbírálásra meg kell küldeni a környezetvédelmi hatóság részére.
15. A jóváhagyott vízminőségi kárelhárítási terv szükség szerinti karbantartását, felülvizsgálatát és módosítását a 90/2007. (IV. 26.) Korm. rendelet 8. és 9. §-ában foglaltak szerint végre kell hajtani.

16.A jóváhagyott kárelhárítási terv egy példányát a gyors és hatékony intézkedések végrehajtása érdekében az üzemben dolgozók részére elérhető helyen kell tárolni, kifüggeszteni.

### **Üzemelés idejére vonatkozó előírások**

1. A telephelyen a tevékenységet úgy kell végezni, hogy a kibocsátások ne haladják meg a hatályos egységes környezethasználati engedély I.4. pontjában szereplő kibocsátási határértékeket.
2. A szállítási munkákat, az alap és segédanyagok beszállítását, a telepen történő mozgatását csak megfelelő műszaki állapotú, a környezetvédelmi előírásokat kielégítő gépekkel lehet végezni.
3. Gondoskodni kell az üzem területén található, szilárd burkolattal ellátott utak rendszeres tisztán tartásáról a határérték feletti szállópor terhelés elkerülése érdekében. Amennyiben nem tarthatók rendszeres pormentesítéssel a határértékek, úgy gondoskodni kell az utak időszakos locsolásáról is.
4. Biztosítani kell a telephelyen lévő üzemépületek, műhelyek zártságát az esetleges diffúz hatás megakadályozása érdekében.
5. Az olvasztásra kerülő alumínium tömbök fémadagoló kosárba történő rakodása kizárólag zárt üzemcsarnokban történhet.
6. A technológiához tartozó gépek, berendezések kezelési utasításainak folyamatos betartásával meg kell akadályozni a határérték feletti légszennyezőanyag kibocsátást.
7. A tevékenységet úgy kell végezni, hogy ne okozzon lakosságot zavaró bűzszenyezést. Amennyiben lakosságot zavaró bűzhatást okoz, az engedélytől eltérő tevékenységnek minősül.
8. Tilos védendő környezetben veszélyes mértékű környezeti zajt vagy rezgést okozni.
9. A tevékenységet, illetve az ahhoz kapcsolódó valamennyi egyéb járulékos tevékenységet úgy kell végezni, hogy azok során a földtani közeg, talaj elszennyeződése kizárható legyen.
- 10.A tevékenység során használt eszközök, berendezések műszaki állapotát rendszeresen ellenőrizni és szükség szerint javítani kell.
- 11.A szennyező anyagokat tartalmazó anyagok (vegyszer, kommunális szennyvíz, technológiai (ipari) szennyvíz, hulladékok stb.) telephelyen belüli tárolása, szállítása csak megfelelő műszaki védelemmel rendelkező, megfelelő műszaki állapotú létesítményekben, műtárgyakban, tárolókban és csatornáknakban lehetséges. Ennek érdekében ezen műtárgyak műszaki állapotát rendszeresen ellenőrizni kell és szükség esetén az észlelt hiányosságokat, állagromlásokat meg kell szüntetni.
- 12.A telepen közlekedő szállító járművekből történő esetleges elfolyások (olaj, szennyvíz-emulzió) megelőzésére fokozott figyelmet kell fordítani, rendszeres ellenőrzéssel, karbantartással azt minimális mértékűre kell szorítani. A gépjárművek javítását csak az erre a célra kijelölt - megfelelő műszaki védelemmel rendelkező - telephelyen (telephelyeken) lehet elvégezni.
- 13.Az üzem területén a csapadékvíz elvezető rendszer, a szennyvíz elvezető rendszer műtárgyait rendszeresen ellenőrizni kell és az észlelt hiányosságokat, állagromlásokat meg kell szüntetni, a szükséges fenntartási munkákat időben el kell végezni, és a karbantartásokról folyamatosan gondoskodni kell.
- 14.A szennyeződhető és a kezelést nem igénylő csapadékvizek ártalommentes elvezetéséről gondoskodni kell.
- 15.A tevékenység végzése, valamint a létesítmények üzemeltetése nem akadályozhatják a területen folyamatban lévő kármentesítési munkákat. Az Ó-Ronyva-patak szennyezése kapcsán folyó kármentesítést a BO/32/01295-17/2024. iktatószámú határozatban foglaltak szerint kell végezni.
- 16.Amennyiben a területen folyamatban lévő kármentesítésre, illetve a kármentesítési létesítményekre vonatkozóan a tevékenység végzésének-, valamint a létesítmények üzemeltetésének kedvezőtlen hatása figyelhető meg, hatóságomat erről soron kívül írásban tájékoztatni szükséges.
- 17.A tevékenység esetleges szüneteltetése alatt is végezni kell az előírásoknak megfelelően a kármentesítést és üzemeltetni kell a kármentesítési monitoring rendszert.
- 18.Az üzemelés során keletkező hulladékok – amelyek körét a hulladékjegyzékről szóló 72/2013. (VIII. 27.) VM rendelet 2. számú melléklete határozza meg – gyűjtéséről és további hulladékgazdálkodási célú átadásáról, a hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény, a végrehajtására kiadott, valamint az egyéb vonatkozó hatályos jogszabályokban – így különösen a

veszélyes hulladékokkal kapcsolatos tevékenységek végzéséről szóló 225/2015. (VIII. 7.) Korm. rendeletben, illetve a hulladéklerakással, valamint a hulladéklerakóval kapcsolatos egyes szabályokról és feltételekről szóló 20/2006. (IV. 5.) KvVM rendeletben meghatározottak szerint kell gondoskodni.

19. A tevékenység során keletkező veszélyes és nem veszélyes hulladékok számára a vonatkozó hatályos jogszabályokban előírt követelményeknek megfelelő munkahelyi gyűjtőhelyet, vagy a hulladékgazdálkodási hatóság által jóváhagyott üzemeltetési szabályzattal rendelkező üzemi gyűjtőhelyet kell biztosítani, kiemelt figyelemmel az egyes hulladékgazdálkodási létesítmények kialakításának és üzemeltetésének szabályairól szóló 246/2014. (IX. 29.) Korm. rendelet 7. és 8. fejezetében részletezett, a munkahelyi és üzemi gyűjtőhelyekre vonatkozó előírásokra. Munkahelyi gyűjtőhelyen a hulladéka keletkezésétől számított maximum 6 hónapig, üzemi gyűjtőhelyen 1 évig gyűjthető. A munkahelyi gyűjtőhelyen gyűjtött hulladékok elszállításáról, átadásáról rendszeresen gondoskodni kell a hulladék felhalmozódás elkerülése érdekében.
20. A tevékenység végzése során keletkezett veszélyes hulladékokkal végzendő hulladékgazdálkodási tevékenységekről a veszélyes hulladékkal kapcsolatos egyes tevékenységek részletes szabályairól szóló mindenkor hatályos jogszabályok – jelenleg a 225/2015. (VIII. 7.) Kormányrendelet - előírásai szerint kell gondoskodni.
21. A hulladékok gyűjtésére szolgáló területre esetleg kikerülő szennyezőanyagot azonnal össze kell gyűjteni és a mentesítéshez felhasznált anyagokat, göngyölegeket a továbbiakban veszélyes hulladékként kell kezelni.
22. Amennyiben a keletkezett hulladék hulladéklerakóban kerül ártalmatlanításra, úgy vizsgálni kell a hulladéklerakással, valamint a hulladéklerakóval kapcsolatos egyes szabályokról és feltételekről szóló 20/2006. (IV. 5.) KvVM rendeletben meghatározott alapjellemzési kötelezettségeket.
23. A hulladékok (keletkezett, átadott) tömegét mérlegeléssel kell meghatározni.
24. A keletkező veszélyes és nem veszélyes hulladékok kezelésre való átadása esetén meg kell győződni az átvevő kezelésre vonatkozó átvételi jogosultságáról. Az átadás előtt ellenőrizni kell, hogy a szállító, valamint az átvevő rendelkezik-e a jogszabályok által előírt hatályos hulladékgazdálkodási engedéllyel.
25. Tilos a veszélyes hulladékot a települési vagy az egyéb nem veszélyes hulladék közé juttatni.
26. A tevékenység végzése során keletkezett hulladékokról a hulladékkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről szóló 309/2014. (XII. 11.) Korm. rendeletben foglaltak alapján, hulladék típusonként nyilvántartást kell vezetni, melyet az engedélyes telephelyén kell tartani.
27. A hulladékok dokumentálását, bejelentését a hulladékkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről szóló 309/2014. (XII. 11.) Korm. rendelet előírásai szerint kell végezni. Az adatszolgáltatási kötelezettségének – a tevékenység végzése során keletkezett hulladékok kapcsán – évente, a tárgyévet követő év március 1. napjáig kell eleget tennie.
28. A tevékenység során keletkező hulladékok – amelyek körét a hulladékjegyzékről szóló 72/2013. (VIII. 27.) VM rendelet 2. számú melléklete határozza meg – gyűjtéséről és további hulladékgazdálkodási célú átadásáról, a hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény a végrehajtására kiadott, valamint az egyéb vonatkozó hatályos jogszabályokban foglaltak szerint kell gondoskodni.

### **Mérésre, nyilvántartásra és adatszolgáltatásra vonatkozó előírások**

1. A légszennyező pontforrások emisszióját akkreditált mérőszervezettel kell mérni az alábbiak szerint:
  - Az alumínium és cinköntészet technológiához tartozó **P29, P30, P32, P33, P34** pontforrások esetében **évenként**.
  - A megmunkálás (kikészítés) technológiához tartozó **P18, P24, P26, P27, P28 és P31** jelű pontforrások esetében **2028. december 31-ig ötévenként, 2029. január 1-től évenként**.
  - A kazánüzem technológiához tartozó **P5, P23** és az ultrahangos mosás technológiához tartozó **P35, P36, P37** jelű pontforrások esetében **ötévenként**.
2. A mérés időpontjáról előre értesíteni kell a környezetvédelmi hatóságot. Az emisszió mérési jegyzőkönyvet, a mérés időpontját követő 30 napon belül meg kell küldeni a Hatóság részére.

3. Az alumínium és cinköntészet technológiához tartozó **P29, P30, P32, P33, P34** pontforrásoknál elvégzésre kerülő emisszió mérések során a szilárd anyagot elemezni kell Cink (Zn) és vegyületei légszennyező anyagokra is, annak igazolására, hogy megfelel az előírt kibocsátási határértéknek. Az emissziómérést valamennyi a kibocsátási határérték táblázatban szereplő légszennyező anyagra el kell végezni.
4. A P5, P23, P18, P24, P26, P27, P28, P29, P30, P31, P32, P33, P34, P35, P36, P37 jelű légszennyező pontforrásról és a hozzá tartozó technológiai berendezések üzemviteléről folyamatosan üzemnaplót kell vezetni a levegőterheltségi szint és a helyhez kötött légszennyező források kibocsátásának vizsgálatával, ellenőrzésével, értékelésével kapcsolatos szabályokról szóló 6/2011. (I. 14.) VM rendelet [a továbbiakban: 6/2011. (I. 14.) VM rendelet] 18. § (1) bekezdésében foglaltak szerint.
5. Az üzemnaplót minden naptári év végén le kell zárni. A pontforrások üzemnaplóját, valamint az éves jelentéseket az adatrögzítéstől számított 5 évig meg kell őrizni.
6. A telephelyen üzemelő légszennyező források légszennyező anyag kibocsátásáról évente a környezetvédelmi hatáskörében eljáró környezetvédelmi hatóság a levegő védelméről szóló 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 31. § (2) bekezdése alapján a **tárgyévét követő március hó 31-ig** a 7. melléklet szerinti adattartalommal éves levegőtisztaság-védelmi jelentést (LM) kell benyújtani.
7. Az adatszolgáltatásra köteles levegőtisztaság-védelmi üzemelési engedéllyel rendelkező légszennyező forrás üzemeltetőjének a levegőtisztaság-védelmi alapbejelentésben bekövetkező változásokat a **változás bekövetkezésétől számított 30 napon belül** be kell jelenteni a környezetvédelmi hatóságnak, és kérnie kell a levegővédelmi engedély egyidejű módosítását a megfelelő igazgatási szolgáltatási díj befizetésének igazolásával együtt.
8. A telephelyen üzemelő P35, P36 és P37 jelű légszennyező pontforrás nem szerepel az OKIR rendszerben, ezért a P35, P36 és P37 forrásokra vonatkozóan LAL változásjelentést kell teljesíteni **2026. március 31-ig**. Az OKIR rendszerben külön kell kezelni az öntési és a megmunkálási technológiához tartozó légszennyező pontforrásokat, mivel más a technológia besorolási típusa és a légszennyező források határértéke.
9. A levegő védelméről szóló 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 32. § (1) bekezdése alapján az adatszolgáltatás elektronikus úton teljesítendő a (2) bekezdés alapján. Az adatszolgáltatás során közölt adatok teljességükéért, a bejelentésre kötelezettre érvényes számviteli szabályokkal, statisztikai rendszerrel, valamint egyéb nyilvántartási rendszereivel, mérési, megfigyelési adataival való egyezéséért a bejelentésre kötelezett a felelős. Az adatszolgáltatás során benyújtott dokumentációt legalább 5 évig meg kell őrizni.
10. A veszélyes és nem veszélyes hulladékokkal kapcsolatos adminisztrációs kötelezettségeknek a hulladékkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről szóló 309/2014. (XII. 11.) Korm. rendelet szerint kell eleget tenni.
11. A hulladékok dokumentálását, bejelentését a hulladékkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről szóló 309/2014. (XII. 11.) Korm. rendelet előírásai szerint kell végezni.
12. A 309/2014. (XII. 11.) Korm. rendelet szerinti adatszolgáltatási kötelezettségének – a tevékenysége során keletkezett hulladékok kapcsán – évente, **a tárgyévét követő év március 1. napjáig** kell eleget tennie.
13. Az E-PRTR köteles tevékenységet végző létesítményeknek az Európai Szennyezőanyag-kibocsátási és –szállítási Nyilvántartás létrehozásáról szóló 166/2006/EK Európai Parlament és Tanácsi rendelet alapján működésükkel kapcsolatban évente – **tárgyévét követő év március 31-ig** – (E)PRTR-A adatlapot kell benyújtaniuk, mely adatlap a <http://web.okir.hu/> internetes oldalról tölthető le.

### **BAT következtetésben foglaltak teljesítése érdekében tett előírások**

1. Az üzemeltető köteles a kovács- és öntödei ipar tekintetében megállapított elérhető legjobb technika (BAT) követelményeinek való megfelelést felülvizsgálni, és az abban foglaltak teljesítésére vonatkozóan Intézkedési tervet készíteni.

Az Intézkedési tervnek az alábbiakat kell kötelezően tartalmaznia:

- BAT-megfelelés vizsgálatát, ezen belül a BAT 10, 14, 27, 29, 30 és 36 pontjaiban meghatározott követelmények teljesülésének külön elemzését és a teljesítéshez szükséges fejlesztések ütemezését.
- Emissziócsökkentési terv: Az alumínium- és cinköntészeti technológiához tartozó P29, P30, P32, P33, P34, valamint a megmunkálási technológiához tartozó P18, P24, P26, P27, P28 és P31 jelű pontforrások esetében azon műszaki intézkedések részletes bemutatását, amelyek garantálják, hogy a szilárd anyag (por) kibocsátás 2028. december 6. napjától megfeleljen a BAT következtetéseken alapuló 5 mg/m<sup>3</sup> határértéknek.
- Végrehajtási ütemterv: A tervezett intézkedések megvalósításához rendelt pontos és ellenőrizhető határidők megjelölését.

Az Intézkedési tervet **2027. január 10. napjáig** kell benyújtani a környezetvédelmi hatóság részére, kezdeményezve az EKHE módosítását.

### **A tevékenység kapcsán felmerülő üzemzavarra, haváriára vonatkozó előírások**

1. Havária esetén a haváriaterv szerint kell eljárni!
2. A jelen engedélyben foglalt követelménytől való eltérés vagy a szennyezőanyagok kibocsátására vonatkozó határérték-túllépés észlelése esetén az üzemeltetőnek az eltérés észlelését követő **8 órán belül** tájékoztatnia kell a környezetvédelmi hatóságot, és az észlelést követően azonnal meg kell tenni a szükséges intézkedéseket annak érdekében, hogy az engedélyben foglalt feltételek a lehető legrövidebb időn belül teljesüljenek. Az esemény bekövetkezésének okát, valamint a megtett intézkedéseket tartalmazó jelentést **48 órán belül** meg kell küldeni a környezetvédelmi hatóság részére.
3. A tevékenység során esetlegesen bekövetkező szennyezéseket a környezetvédelmi hatóság által jóváhagyott érvényes üzemi kárelhárítási terv alapján azonnal fel kell számolni, a környezetvédelmi hatóság egyidejű értesítése mellett. Az elhárításhoz szükséges anyagokat és eszközöket a helyszínen kell tárolni. Rendkívüli légszennyezés bekövetkeztekor a szükséges berendezéseket azonnal le kell állítani.
4. A bekövetkezett haváriáról, illetve környezetvédelmi szempontból rendkívüli eseményről a veszélyeztetett környezeti elemekről, a szennyezés mértékéről, valamint a megtett intézkedésekről **szóban késedelem** nélkül, írásban **12 órán belül** (e-mailben: [kornyezet.fo.miskolc@borsod.gov.hu](mailto:kornyezet.fo.miskolc@borsod.gov.hu), hivatali kapun, KRID: 521067758) kell tájékoztatni a környezetvédelmi hatóságot az üzemzavar jellegének, időtartamának, elhárítási módjának, stb. feltüntetésével.
5. A káresemények és beavatkozások, intézkedések időbeli dokumentálására kárelhárítási naplót kell vezetni.
6. Szennyezés esetén, a területen belüli védekezés megkezdése mellett a környezetkárosodás megelőzésének és elhárításának rendjéről szóló 90/2007. (IV. 26.) Korm. rendelet 2. § (6) bekezdésében foglaltak szerint köteles a környezethasználó eljárni.
7. Engedélyes valamennyi, az engedélyezett tevékenységekkel összefüggő, környezetvédelmi jogszabályba ütköző magatartásáért, valamint a tevékenységével okozati összefüggésbe hozható környezetszennyezésért, környezetveszélyeztetésért vagy környezetkárosításért teljes körű felelősséggel tartozik.

### **Szüneteltetés, illetve felhagyás idejére vonatkozó előírások**

1. A létesítmény szüneteltetésének szándékát, annak tervezett időpontját megelőzően legalább **30 nappal írásban** be kell jelenteni a környezetvédelmi hatóságnak.
2. A tevékenységből származó kibocsátások környezeti elemekre gyakorolt hatásainak ellenőrzése céljából kiépített és működő monitoring rendszert a szüneteltetés alatt is az előírásoknak megfelelően üzemeltetni kell.
3. A szüneteltetés alatt a tevékenység végzéséhez szükséges karbantartási és a fejlesztési munkákat el kell végezni.

4. A tevékenység újraindulásának szándékát **az újraindulás napját 15 nappal megelőzően** a környezetvédelmi hatóság felé jelenteni szükséges.
5. A létesítmény felhagyása után az igénybe vett területen a működésből eredő környezetszennyezés, hulladék nem maradhat.
6. A létesítmény megszüntetésének szándékát, annak tervezett határnapját megelőzően **legalább 60 nappal** írásban be kell jelenteni a környezetvédelmi hatóságnak.
7. A felhagyásra vonatkozó terveket, a munkálatok ütemezésére vonatkozó dokumentációt jóváhagyásra be kell nyújtani a környezetvédelmi hatóságnak. A telephely bezárására indított eljárás során az üzemeltetőnek be kell mutatnia a működés következtében a környezetet ért hatásokat, amely alapján a környezetvédelmi hatóság megállapítja az esetlegesen elvégzendő vizsgálatok körét és a további teendőket.
8. A tevékenység felhagyása esetén, ha a tevékenységből a földtani közegben környezeti kár következett be, a mindenkor érvényes – jelenleg a környezetkárosodás megelőzésének és elhárításának rendjéről szóló 90/2007. (IV. 26.) Korm. rendelet szerinti – kárelhárítási, vagy – a felszín alatti vizek védelméről szóló 219/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet szerinti – kármentesítési eljárást kell lefolytatni.
9. A felhagyott tevékenység után az igénybe vett üzemi területen környezetszennyezés nem maradhat.
10. A felhagyás befejező időpontjáig gondoskodni kell a telephelyen lévő hulladékok további kezelésre történő teljes körű átadásáról.
11. A tevékenység végzése során keletkező hulladékok – amelyek körét a hulladékjegyzékről szóló 72/2013. (VIII. 27.) VM rendelet 2. számú melléklete határozza meg – gyűjtéséről, szállításáról és további hulladékgazdálkodási célú átadásáról, a hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény, a végrehajtására kiadott, valamint az egyéb vonatkozó hatályos jogszabályokban – így különösen a veszélyes hulladékokkal kapcsolatos tevékenységek végzéséről szóló 225/2015. (VIII. 7.) Korm. rendeletben, az építési és bontási hulladék kezelésének részletes szabályairól szóló 45/2004. (VII. 26.) BM-KvVM együttes rendeletben, illetve a hulladéklerakással, valamint a hulladéklerakóval kapcsolatos egyes szabályokról és feltételekről szóló 20/2006. (IV. 5.) KvVM rendeletben meghatározottak szerint kell gondoskodni.
12. A veszélyes és nem veszélyes hulladékok számára a vonatkozó hatályos jogszabályokban előírt követelményeknek megfelelő gyűjtési lehetőséget kell biztosítani. Megfelelő műszaki védelemmel – a veszélyes hulladékok kémiai hatásának és a mechanikai igénybevételnek ellenálló göngyölegek rendszeresítésével – ki kell zárni a környezetszennyezést és biztosítani kell a hulladékfajták szerinti elkülönített gyűjtést, ezen belül törekedni kell az anyagfajták szerinti szelektív hulladékgyűjtésre. Gondoskodni kell a gyűjtő edényzetek zártságáról és a hulladékgyűjtő edényzetek hulladékazonosító számmal és megnevezéssel történő ellátásáról, különös tekintettel arra, hogy a veszélyes hulladék birtokosa köteles az ingatlanán, telephelyén, illetve a tevékenység végzése során keletkező veszélyes hulladék biztonságos gyűjtéséről gondoskodni mindaddig, amíg a veszélyes hulladékot a kezelőnek át nem adja.
13. A hulladékok (keletkezett, átadott) tömegét mérlegeléssel kell meghatározni.
14. A hulladékok dokumentálását, bejelentését a hulladékkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről szóló 309/2014. (XII. 11.) Korm. rendelet előírásai szerint kell végezni.
15. Tilos a veszélyes hulladékot a települési vagy az egyéb nem veszélyes hulladék közé juttatni.
16. A telephely bezárására indított eljárás megkezdéséig az átvett, illetve a tevékenység végzése során keletkezett hulladékokat, valamint a bontási munkálatok során keletkezett hulladékokat azok átvételére a hulladékgazdálkodási hatóság által feljogosított szervezetnek át kell adni.
17. A keletkező veszélyes és nem veszélyes hulladékok kezelésre való átadása esetén meg kell győződni az átvevő kezelésre vonatkozó átvételi jogosultságáról. Az átadás előtt ellenőrizni kell, hogy a szállító, valamint az átvevő rendelkezik-e a jogszabályok által előírt hatályos hulladékgazdálkodási engedéllyel.
18. Amennyiben a keletkezett hulladék hulladéklerakóban kerül ártalmatlanításra, úgy vizsgálni kell a hulladéklerakással, valamint a hulladéklerakóval kapcsolatos egyes szabályokról és feltételekről szóló 20/2006. (IV. 5.) KvVM rendeletben meghatározott alapjellemzési kötelezettségeket.

19. A telephely bezárása után hulladék a telephelyen nem maradhat.
20. A bontási munkák során keletkező hulladékok – melyek lehetséges körét a 72/2013. (VIII. 27.) VM rendelet 2. számú melléklete határozza meg – gyűjtéséről, kezeléséről a vonatkozó hatályos jogszabályok előírásai szerint gondoskodni kell.
21. Amennyiben a bontási munkálatok során a keletkező hulladékok valamely komponensének mennyisége elérte a 45/2004. (VII. 26.) BM-KvVM együttes rendelet 1. számú mellékletében meghatározott küszöbértéket, úgy a ténylegesen keletkezett hulladékokról a 191/2009. (IX. 15.) Korm. rendelet 5. sz. melléklete szerint elkészített bontási hulladék nyilvántartó lapot és hulladékot kezelő szervezet átvételi igazolását (szállítólevél, „SZ” kísérelőjegy, számla, stb.) a hulladékgazdálkodási hatóságnak meg kell küldeni.

#### **b) Vízügyi, vízvédelmi hatáskörben:**

1. Az üzemi vízhasználatokat és a vizek védelmét szolgáló beavatkozásokat olyan módon kell végrehajtani, hogy a szennyezés-megelőzés követelményeit figyelembe véve, az elérhető legjobb technika alkalmazásával az esetleges vízszennyezéseket megelőzzék, illetve a környezet terhelését a lehető legkisebb mértékűre csökkentsék.
2. Az üzem működése során olyan anyag-, víz- és energiafelhasználást kell folytatni, amely nem okozza a különböző kibocsátási határértékek túllépését, és megfelel az egyéb környezetvédelmi előírásoknak.
3. A tevékenység során keletkező koptatói szennyvizet megfelelő ülepítést és fémtartalom (alumínium, cink) eltávolítást követően lehet a közüzemi szennyvízcsatorna-hálózatba vezetni.
4. Az emulziós, mosási szennyvizet a jogerős vízjogi üzemeltetési engedély alapján üzemelő DESTIMAT LE 1200 típusú (PC-1 üzemegységben) illetve a DESTIMAT LOFT 1400 LE típusú (PC-2 üzemegységben) szennyvízbepárló berendezéseken történő előtisztítást követően a technológiába kell visszaforgatni, illetve technológiai probléma vagy kapacitásfelesleg esetén a közüzemi szennyvízcsatorna-hálózatba kell vezetni. A berendezésekből kikerülő emulzió megfelelő (műszaki védelemmel történő) tárolásáról gondoskodni kell.
5. A Prec-Cast Öntödei Kft. technológiai szennyvíztisztító és elvezető rendszeréből a városi szennyvízcsatorna hálózatba vezethető előtisztított technológiai szennyvizet minőségére a következő kibocsátási határértékeket határozom meg:

- a) A DESTIMAT LE 1200 típusú szennyvízbepárló berendezésből kibocsátásra kerülő előtisztított szennyvíz minőségének - a más szennyvizekkel való keveredés előtt - meg kell felelnie a 28/2004.(XII.25.) KvVM rendelet 1. számú melléklete III. rész 32. fejezet D pontjában megállapított technológiai határértékeknek:

Összes cink:	1 mg/l és 30 g/t*
Szulfid:	1 mg/l
Adszorbeálható szerves kötésű halogének (AOX)	1 mg/l

- b) A DESTIMAT LOFT 1400 LE típusú szennyvízbepárló berendezésből kibocsátásra kerülő előtisztított szennyvíz minőségének - a más szennyvizekkel való keveredés előtt - meg kell felelnie a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló 28/2004.(XII.25.) KvVM rendelet 1. számú melléklete III. rész 32. fejezet D pontjában megállapított technológiai határértékeknek:

Összes cink:	1 mg/l és 30 g/t *
Szulfid:	1 mg/l
Adszorbeálható szerves kötésű halogének (AOX)	1 mg/l

(\*) A termelésspecifikus fajlagos értékek a vízjogi engedélyben rögzített ólom, réz, cink, alumínium és melléktermékek, öntvény esetében a jó öntvény, termelési kapacitására vonatkoznak. A szennyezőanyag-terhelést a minősített pontmintából, vagy kétórás átlagmintából meghatározott koncentráció értékekből és a mintavétellel egyidejű szennyvízhozamból kell meghatározni.

- c) A koptatásból származó ülepített szennyvíz minőségének - a más szennyvizekkel való keveredés előtt - meg kell felelnie a 28/2004.(XII.25.) KvVM rendelet 1. számú melléklete III. rész 33. fejezet D pontjában megállapított technológiai határértéknek:

Összes cink: 2 mg/l

- d) A telephelyről a városi szennyvízcsatorna hálózatba kibocsátott szennyvíz szennyvíz minőségének a 28/2004.(XII.25.) KvVM rendelet 4. számú mellékletében az egyéb befogadóba való közvetett bevezetés esetére meghatározott küszöbértékeknek kell megfelelnie, mely a tevékenységre még jellemző komponens esetében a következők:

Dikromátos oxigénfogyasztás KOL <sub>k</sub> :	1 000 mg/l
SZOE:	50 mg/l
Összes cink:	2 mg/l
Összes só:	2500 mg/l

6. Az ioncserés vízlágyító rendszer és a hozzá kapcsolódó hűtővíz rendszer üzemeltetéséből keletkező szennyvizeket a telephely szennyvízcsatorna hálózatába és azon keresztül az ÉRV Zrt. által üzemeltetett közüzemű szennyvízcsatornába kell vezetni.
7. A telephely csapadékvíz elvezető rendszerébe és azon keresztül az Ó-Ronyva patakba a vízlágyító és hűtővíz rendszerekből semmilyen szennyvíz - használtvíz nem vezethető.
8. A mindenkori érvényes, a vízvédelmi hatóság által jóváhagyott önellenőrzési tervben foglaltak szerint kell végezni az önellenőrzési vizsgálatokat, és az azokhoz kapcsolódó adatszolgáltatásokat.
9. A városi szennyvízcsatornába olyan vizek bevezetése, mely a csatornahálózat, ill. a szennyvíztisztító telep működését károsan befolyásolja, tilos!
10. Biztosítani kell, hogy az üzemterület mellett futó, az üzem területéről elvezetésre kerülő csapadékvizek befogadójául szolgáló Ó-Ronyva- patakba - amely egy időszakos patakmeder – szennyező anyag ne kerülhessen.
11. A telephelyről az ott keletkező csapadékvizeket csak a kiépített olajfogó berendezéseken történő tisztítást követően szabad kibocsátani az Ó-Ronyva patakba.
12. Minden esetben, amikor a csapadékvíz-elvezető-rendszerbe olyan szennyezőanyag kerül, amelynek a hatásos visszatartására nem alkalmasak a telepített olajfogó műtárgyak, akkor a gravitációs elvezetést a tolózárak elzárásával meg kell szüntetni és a szennyezett vizeket a csapadékvíz-tározókba kell vezetni. A betárazott szennyvizeket azok minőségétől függően vagy a városi szennyvízcsatorna-hálózatba kell vezetni (az üzemeltető ÉRV Zrt. előzetes hozzájárulása birtokában), vagy arra jogosult szervezettel kell elszállíttatni ártalmatlanításra. Ezen eseményekről a vízvédelmi hatóságot írásban kell tájékoztatni, a lehető legrövidebb időn belül. A gravitációs elvezetést biztosító tolózárakat csak a szennyezett vizek teljes mennyiségének a csapadékvíz-elvezető és -gyűjtő rendszerből való eltávolítását követően szabad ismét kinyitni.
13. Az olajfogó műtárgyakon keresztül az Ó-Ronyva-patakba vezetett tisztított víz minőségének – már a berendezésből való kilépési ponton – ki kell elégítenie az alábbi kibocsátási határértékeket:
  - SZOE: 5 mg/l
  - pH: 6,5 – 9
  - Összes lebegő anyag: 50 mg/l
 Egyéb szennyezőanyagok vonatkozásában a kibocsátott tisztított csapadékvizek minősége nem lehet rosszabb, mint a 10/2010. (VIII.18.) VM rendelet 2.melléklete 1.1 pontjában a befogadó felszíni vízfolyásra vonatkozóan meghatározott vízminőségi határértékek.

14. Az üzem területén a felszíni és felszín alatti vizek minőségére veszélyt jelentő anyagok (újra hasznosításra váró gyártási selejtek, hulladékok, alapanyagok stb.) csak úgy tárolhatóak, hogy szennyezőanyag sem a tároló edény sérülése esetén, sem csapadék általi lemosódást követően ne kerülhessen a csapadékvíz elvezető rendszerbe, illetve a felszín alatti vízbe.
15. A csapadékvíz elvezető rendszert a végleges vízjogi üzemeltetési engedélyben foglaltaknak megfelelően kell üzemeltetni. Havária során szennyeződő csapadékvizeknek a patakba való jutását a csatorna lezárásával meg kell akadályozni. A szennyeződött vizeket a szükségtározóba, ill. a városi szennyvízcsatorna hálózatra kell vezetni. Ha a szennyeződés meghaladja a városi szennyvízrendszerbe való vezetés határértékeit, a szennyezett csapadékvizet a csapadékvíz hálózatból a szükségtározó aknán keresztül ki kell szivattyúzni és a meglévő veszélyes hulladéktároló konténerbe juttatni. A berendezésből kikerülő emulzió megfelelő tárolásáról, ártalmatlanításáról a hatályos jogszabályoknak megfelelően gondoskodni kell.
16. Az üzemben, szennyvíztechnológiában bekövetkező bármilyen üzemzavar vagy havária esemény esetén az aktuális jóváhagyott üzemi kárelhárítási tervben rögzített módon kell eljárni a kárelhárítás és a tájékoztatás során.
17. Az üzemre vonatkozóan jóváhagyott üzemi kárelhárítási tervet a környezetkárosodás megelőzésének és elhárításának rendjéről szóló 90/2007. (IV. 26.) Korm. rendeletben foglaltaknak megfelelően folyamatosan felül kell vizsgálni és legfeljebb öt évente az aktualizált tervet jóváhagyás céljából be kell nyújtani a környezetvédelmi hatóságnak.
18. Biztosítani kell, hogy az üzemi kárelhárítási tervben szereplő kárelhárítási anyagok folyamatosan rendelkezésre álljanak. Elhasználódásuk esetén pótlásukról gondoskodni szükséges.
19. Az üzem figyelőhálózatát úgy kell működtetni, hogy egy esetleges havária észlelését követően a szennyezés az üzem területén lokalizálható legyen.
20. Szennyezés esetén, a területen belüli védekezés megkezdése mellett a környezetkárosodás megelőzésének és elhárításának rendjéről szóló 90/2007. (IV.26.) Korm. rendelet 2. § (6) pontjának értelmében a környezethasználó a környezetveszélyeztetés, illetve környezetkárosodás helyéről, jellegéről és mértékéről, amennyiben az az 1. § a) vagy b) pontja szerinti környezeti elemet (felszíni víz, felszín alatti víz, földtani közeg) érinti - a területi vízügyi hatóságot és a területi vízügyi igazgatóságot haladéktalanul köteles tájékoztatni.
21. Az önellenőrzési kötelezettséghez kapcsolódó adatszolgáltatásokat elektronikus úton, az Országos Környezetvédelmi Információs Rendszeren (OKIRKapu) keresztül kell benyújtani – a jogszabályban előírt időpontokhoz igazodóan – a következő adatlapokon: elvégzett önellenőrzési vizsgálatok eredményei: FEVISZ: ÖA adatlap, tervezett önellenőrzési időpontok, azok változásai: FEVISZ: ÖVB adatlap, vízvédelmi alapbejelentés és önellenőrzési terv jóváhagyásra történő benyújtása: FEVISZ: VAL adatlap, éves kibocsátások bejelentése: FEVISZ: VÉL adatlap

#### **Figyelemfelhívás:**

A PC-1 gyárrészes csapadékvíz elvezető rendszerének üzemeltetésére és fenntartására vonatkozó 3204-4/2005. számú vízjogi fennmaradási engedély 2020. május 31-ig volt hatályos. A csapadékvíz elvezető rendszer jogszerű üzemeltetése érdekében a szükséges terv- és adatszolgáltatást kell benyújtani a vízügyi hatósághoz a vízjogi üzemeltetési engedély iránti kérelemmel egyidejűleg.

#### **c) Közegészségügyi hatáskörben tett előírások:**

1. A továbbüzemelés során az üzem kiépített műszaki-biztonsági és védelmi berendezéseinek ellenőrzött működtetésével kell megakadályozni a felszíni és felszín alatti vizek, a levegő szennyeződését, csökkenteni a havária helyzetek kockázatát, biztosítani, hogy az üzem környezetre gyakorolt hatása a vonatkozó rendeletekben előírt határértékeknek megfeleljen.
2. A gyártási tevékenységből származó kibocsátások környezeti elemekre gyakorolt hatásainak ellenőrzése és nyomon követése céljából kiépített és működő monitoring rendszert továbbra is üzemeltetni kell az előírásoknak megfelelően.

3. A telephelyen keletkező szennyvizek megfelelő kezeléséről a továbbiakban is gondoskodni kell.
  4. A tevékenység végzése során keletkező kommunális és veszélyes hulladékokat környezetszennyezést, környezetkárosítást kizáró módon kell gyűjteni, elszállíttatásukról gondoskodni szükséges.
  5. A telepen felhasznált vegyi anyagokra, készítményekre vonatkozóan gondoskodni kell a kémiai biztonsági előírások betartásáról.
- II.** Jelen határozatomban a P5, P23, P18, P24, P26, P27, P28, P29, P30, P31, P32, P33, P34, P35, P36, P37 jelű légszennyező pontforrások levegőtisztaság-védelmi működési engedélyét belefoglaltam, azt megadottnak tekintem.  
A P5, P23, P18, P24, P26, P27, P28, P29, P30, P31, P32, P33, P34, P35, P36, P37 jelű légszennyező pontforrások levegőtisztaság-védelmi engedélye **2031. március 31-ig érvényes.**
- III.** Jelen határozatom kizárólag a BO/32/02205-12/2024., BO/32/00434-7/2024., BO/32/01927-10/2022., BO/32/08217-12/2021., BO-08/KT/00151-1/2019., BO-08/KT/6191-7/2017. és BO/16/14710-5/2016. számú határozatokkal módosított BO/16/1483-11/2016. számú egységes környezethasználati engedéllyel együtt érvényes.
- IV.** A BO/32/02205-12/2024., BO/32/00434-7/2024., BO/32/01927-10/2022., BO/32/08217-12/2021., BO-08/KT/00151-1/2019., BO-08/KT/6191-7/2017. és BO/16/14710-5/2016. számú határozatokkal módosított BO/16/1483-11/2016. számú egységes környezethasználati engedély egyebekben változatlanul érvényes.
- V.** Jelen eljárás igazgatási szolgáltatási díja a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági eljárások igazgatási szolgáltatási díjairól szóló 14/2015. (III. 31.) FM rendelet 3. melléklet 2. pontjában foglaltak alapján a 3. melléklet 10.1. pontjában foglaltakat figyelembe véve 525 000,-Ft, valamint a 3. melléklet 2. pontjában foglaltak alapján a 3. melléklet 10.3. pontjában foglaltakat figyelembe véve 105 000,- Ft igazgatási szolgáltatási díj-köteles, mely a PREC-CAST Öntödei Kft.-t terheli, és általa 2025. október 25-én befizetésre került.
- VI.** A döntés ellen – a közléstől számított 15 napon belül - a környezetvédelmi hatósági ügyekért felelős helyettes államtitkárnak címzett, de a Borsod-Abaúj-Zemplén Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztályára benyújtott fellebbezésnek van helye.  
Fellebbezni csak a megtámadott döntésre vonatkozóan, tartalmilag azzal közvetlenül összefüggő okból, illetve csak a döntésből közvetlenül adódó jog- vagy érdeksérelemre hivatkozva lehet.  
A fellebbezést indokolni kell. A fellebbezésben csak olyan új tényre lehet hivatkozni, amelyről az elsőfokú eljárásban az ügyfélnek nem volt tudomása, vagy arra önhibáján kívül eső ok miatt nem hivatkozott.  
A fellebbezési eljárás ügyintézési határideje megegyezik az elsőfokú eljárás ügyintézési határidejével.  
A jogi képviselővel eljáró ügyfél, valamint a belföldi gazdálkodó szervezet a fellebbezést elektronikus úton, a <https://epapir.gov.hu> elérhetőségen keresztül nyújthatja be a közigazgatási határozatot hozó szervnél.  
A jogi képviselő nélkül eljáró természetes személy – amennyiben ügyfélkapuval rendelkezik – választhatja a <https://epapir.gov.hu> elérhetőségen az elektronikus úton történő fellebbezés benyújtását, azonban ha ezzel a lehetőséggel nem kíván élni, vagy a feltételek nem adottak, úgy papír alapon is benyújthatja fellebbezését a közigazgatási döntést hozó szervnél, illetve ajánlott küldeményként postára adhatja a Borsod-Abaúj-Zemplén Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztály, 3530 Miskolc, Mindszent tér 4. sz. alatti címére.

Fellebbezés hiányában jelen döntésem a közléstől számított 16. napon – külön értesítés nélkül – jogerőre emelkedik.

A jogorvoslati eljárás díját a környezetvédelmi hatósági eljárások igazgatási szolgáltatási díjairól szóló 14/2025. (VI. 19.) EM rendelet állapítja meg.

## INDOKOLÁS

A PREC-CAST Öntödei Kft. Sátoraljaújhely, Ipar u. 2. alatti telephelyen végzett alumínium-cink öntészeti tevékenységre (öntvénygyártás, megmunkálás, összeszerelés) kiadott, BO/32/02205-12/2024., BO/32/00434-7/2024., BO/32/01927-10/2022., BO/32/08217-12/2021., BO-08/KT/00151-1/2019., BO-08/KT/6191-7/2017. és BO/16/14710-5/2016. számú határozatokkal módosított BO/16/1483-11/2016. számú egységes környezethasználati engedéllyel rendelkezik, mely 2031. december 31-ig érvényes.

Az engedélyes meghatalmazottjaként eljárva Polgárné Monok Bernadett környezetvédelmi szakértő EPAPIR-20250704-3599 számú kérelmében a PREC-CAST Öntödei Kft. Sátoraljaújhely, Ipar u. 2. alatti telephelyen végzett alumínium-cink öntészeti tevékenységre (öntvénygyártás, megmunkálás, összeszerelés) kiadott, BO/32/02205-12/2024., BO/32/00434-7/2024., BO/32/01927-10/2022., BO/32/08217-12/2021., BO-08/KT/00151-1/2019., BO-08/KT/6191-7/2017. és BO/16/14710-5/2016. számú határozatokkal módosított BO/16/1483-11/2016. számú egységes környezethasználati engedély felülvizsgálatára irányuló eljárást kezdeményezett a Borsod-Abaúj-Zemplén Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztályán. A benyújtott kérelem alapján 2025. július 4-én a 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet szerinti kötelező ötvenkénti EKHE felülvizsgálati eljárás indult.

A telephelyen folytatott tevékenység a környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet (a továbbiakban „R”) 2. számú melléklet 2.5.b) pontja ((Fémek termelése és feldolgozása - Nemvasfémek feldolgozása - nemvas fémek, ezen belül visszanyert (reciklált) termékek olvasztása (beleértve az ötvözt), valamint nemvasfémöntödétek tevékenysége ólom és kadmium esetében 4 tonna/nap, egyéb nemvas fémek esetében 20 tonna/nap olvasztási kapacitás felett) és a 3. számú melléklet 61. pontja (Nem vas fémeket olvasztó, ötvöző, visszanyerő, finomító üzem - 2 t/nap kapacitástól) alapján egységes környezethasználati engedélyhez kötött tevékenység.

Az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL. törvény (Ákr.) 43. § (2) bekezdése alapján BO/32/05123-3/2025. számon, 2025. július 11. napján tájékoztatást adtam ki a teljes eljárásra történő áttérésről.

Az egységes környezethasználati engedély felülvizsgálatára vonatkozó eljárás megindításáról értesítést tettem közzé a felülvizsgálati dokumentáció egyidejű közzétételével a Borsod-Abaúj-Zemplén Vármegyei Kormányhivatal honlapján.

Az Ákr. 44. §-a szerint, ha a kérelem a jogszabályban foglalt követelményeknek nem felel meg, vagy megfelel, de a tényállás tisztázása során felmerült új adatra tekintettel az szükséges, az eljáró hatóság határidő megjelölésével, a mulasztás jogkövetkezményeire történő figyelmeztetés mellett hiánypótlásra hívja fel a kérelmezőt legfeljebb két ízben összhangban a környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény (Kt.) 91/B. § (1) bekezdése értelmében a Kt., valamint a felhatalmazása alapján kiadott rendeletekben foglaltakkal.

A dokumentáció áttekintését követően megállapítottam, hogy annak kiegészítése szükséges, ezért BO/32/05123-12/2025. számú végzésemben hiánypótlásra hívtam fel a kérelmezőt. A felhívásomban foglaltakat 2025. augusztus 8-án teljesítette a társaság megbízottja.

Az eljárás a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági eljárások igazgatási szolgáltatási díjairól szóló 14/2015. (III. 31.) FM rendelet 3. melléklet 2. pontjában foglaltak alapján a 3. melléklet 10.1. pontjában foglaltakat figyelembe véve 525 000,-Ft, valamint a 3. melléklet 2. pontjában foglaltak alapján a 3. melléklet 10.3. pontjában foglaltakat figyelembe véve 105 000,- Ft igazgatási szolgáltatási díj-köteles, melyet a kérelmező 2025. augusztus 25-én megfizetett.

Az eljárás során a tényállás tisztázásához további kiegészítésre volt szükség, ezért 2026. augusztus 22-én BO/32/05123-17/2025. számon ismételt hiánypótlásra hívtam fel a kérelmezőt.

Polgárné Monok Bernadett EPAPIR-20250829-4086 számon az eljárás szünetelés megállapítására irányuló kérelmet nyújtott be, melynek következtében a BO/32/05123/2025. számon folyó eljárás az Ügyfél képviseletében eljáró Polgárné Monok Bernadett kérelme alapján 2025. augusztus 29. napjától szünetelt.

2026. február 26-án a kérelmező megbízottja EPAPIR-20260226-11568 számon a hiánypótlást benyújtotta. A hiánypótlás teljesítésével az eljárás folytatódott, ezért BO/32/01234-4/2026. számú végzéssel megállapítottam az eljárás folytatását.

Az eljárás során a környezetvédelmi és természetvédelmi szempontok mellett vizsgáltam a környezetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 624/2022. (XII. 30.) Korm. rendelet 11. § (1) bekezdésében foglaltak értelmében e rendelet 3. számú melléklet 3. és 17. és a 8. számú melléklet 2. és 3. pontjaiban szereplő szakkérdéseket.

**A dokumentációban foglaltak alapján a Borsod-Abaúj-Zemplén Vármegyei Kormányhivatal az alábbiakat állapította meg:**

**Környezetvédelmi, természetvédelmi és hulladékgazdálkodási hatáskörben:**

A dokumentáció készítői rendelkeznek a megfelelő szakértői jogosultsággal, a kérelem tartalmazza az erre vonatkozó igazolásokat.

A meghatalmazott megfelelő módon igazolta jogosultságát az eljárásban az engedélyes helyett eljárva.

A dokumentáció kielégíti a környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény (Ktv.) 75. §-ban előírt tartalmi követelményeket és összhangban van az egységes környezethasználati engedély iránti kérelem tartalmi követelményeit megállapító, a „R” 6. számú és „R” 8. számú mellékletében, valamint az elérhető legjobb technikák meghatározásának szempontjait tartalmazó, a „R” 9. sz. mellékletben foglaltakkal, és az egyéb szakági jogszabályokkal.

**Levegőtisztaság-védelmi szempontból:**

A dokumentációban bemutatott hatásterület modellezések szerint a pontforrások levegőtisztaság-védelmi hatásterülete a 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 2. § 14. pontja alapján került meghatározásra.

A transzmissziós számítások eredményei alapján a pontforrások hatásterülete:

<b>Pontforrás jele</b>	<b>Pontforrás megnevezése</b>	<b>Pontforrás hatásterülete méter</b>
P29	ZPF/8 olvasztókemence kéménye	9
P30	ZPF/9 olvasztókemence kéménye	9
P32	STRIKO 2. olvasztókemence kéménye	11
P33	STRIKO 1. olvasztókemence kéménye	11
P34	STRIKO 3. olvasztókemence kéménye	160
P18	GF típusú szemcseszóró berendezés kürtője	5
P24	ABRAZÍV GH-4 típusú szemcseszóró berendezés kürtője	2
P26	CWB szemcseszóró kürtője	2
P27	Csiszológépek kürtője	2
P28	Rösler szemcseszóró kürtője	2
P31	AGTOS szemcseszóró kürtője	5
P5	Kazánház 1. kéménye	5
P23	Kazánház 2. kéménye	2
P35	Ultrahangos mosó kürtője 1.	21
P36	Ultrahangos mosó kürtője 2.	28
P37	Ultrahangos mosó kürtője 3.	22

A PREC-CAST Öntödei Kft-ben használt kemencék mindegyike aknás alumíniumolvasztó kemence. A beadagolt fém tömegének megfelelően a berendezés automatikusan határozza meg az olvasztási időt. Az olvasztás során keletkező füstgáz valamennyi kemence esetén külön pontforráson keresztül, a természetes huzat segítségével kerül a szabadba.

Az alumínium és cinköntészet technológiához tartozó P29, P30, P32, P33, P34 pontforrásokhoz az alábbi olvasztókemencék tartoznak.

Pontforrás sorszáma	Pontforrás megnevezés	Pontforráshoz tartozó berendezések és teljesítményük
P29	ZPF/8 olvasztókemence kéménye	E22 ZPF/8 olvasztókemence 1 000 kW
P30	ZPF/9 olvasztókemence kéménye	E23 ZPF/9 olvasztókemence 1 000 kW
P32	STRIKO 2. olvasztókemence kéménye	E26 STRIKO 2. olvasztókemence 825 kW
P33	STRIKO 1. olvasztókemence kéménye	E25 STRIKO 1. olvasztókemence 825 kW
P34	STRIKO 3. olvasztókemence kéménye	E27 STRIKO 3. olvasztókemence 1350 kW

2028. december 6-tól a pontforrásoknál az Európai Bizottság 2024/2974 Végrehajtási határozata szerinti az ipari kibocsátásokról szóló 2010/75/EU európai parlamenti és tanácsi irányelv szerinti elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseknek a kovács- és öntödei ipar tekintetében történő meghatározásáról szóló BAT következtetések (a továbbiakban: BAT következtetések) foglaltak szerint szilárd anyag tekintetében a határérték ( BAT-AEL kibocsátási szint) 1-5 mg/Nm<sup>3</sup>, a határértéket 5 mg/Nm<sup>3</sup>-ben állapítottam meg, mivel a dokumentációban bemutatásra került, hogy az eddigi emissziómérések eredményei alapján a pontforrások kibocsátása jelenleg ennél nagyobb.

Tekintettel arra, hogy a pontforrások kibocsátása nem felel meg a – későbbiekben hatályba lépő, így – 2028. december 6-tól hatályos BAT-AEL kibocsátási szintek: 1-5 mg/Nm<sup>3</sup> értékeinek előírtam, hogy a P29, P30, P32, P33, P34 pontforrások, esetében Intézkedési tervet kell készíteni, annak érdekében, hogy a szilárd anyag kibocsátás 2028. december 6-tól megfeleljen a BAT következtetések alapján meghatározott 5 mg/m<sup>3</sup> határértéknek. Az Intézkedési tervet 2027. január 10. napjáig meg kell küldeni a környezetvédelmi hatóság részére.

A megmunkálás technológiához tartozó légszennyező pontforrások: P18, P24, P26, P27, P28 és P31.

A szemcseszórásához a P18; P24; P26; P28; P31 jelű pontforrás tartozik.

A szemcseszórás során keletkező szilárd anyagot tartalmazó füstgázt nedves szűrőberendezésen vezetik keresztül, majd egy elszívó ventilátor segítségével a tisztított levegő a szabadba jut.

A CWB típusú szemcseszóró (P26), valamint az AGTOS szemcseszóró (P31) alumínium szemcsékkel, nagy nyomással tisztít, a berendezésekhez csatlakozik egy elszívó ventilátor és egy leválasztó egység.

Az üzemben 3 db csiszológép működik, amelyek közös leválasztó rendszerrel és pontforrással rendelkeznek (P27).

A BAT következtetésben foglaltak szerint a kikészítés az öntödékben számos olyan mechanikai műveletet foglal magában, amelyeket az öntési eljárás után végeznek el, beleértve a sorjázást, a csiszoló vágást, a vésést, a szúrást, az öntecstisztítást, a csúszkás köszörülést, a szemcseszórást és a hegesztést.

A megmunkálás (kikészítés) technológiához tartozó P18, P24, P26, P27, P28 és P31 esetében 2028. december 6-tól szilárd anyag tekintetében a BAT következtetések BAT 30, 1.12. táblázata (BAT-AEL kibocsátási szintek: 1-5 mg/Nm<sup>3</sup>) alapján módosítottam a határértéket. A határértéket 5 mg/Nm<sup>3</sup>-ben állapítottam meg, mivel a dokumentációban bemutatásra került, hogy az eddigi emissziómérések eredményei alapján a pontforrások kibocsátása ennél nagyobb.

Mivel a pontforrások kibocsátása nem felel meg a 2028. december 6-tól hatályos BAT-AEL kibocsátási szintek: 1-5 mg/Nm<sup>3</sup> értékeinek előírtam, hogy a P18, P24, P26, P27, P28 és P31 pontforrások, esetében Intézkedési tervet kell készíteni, annak érdekében, hogy a szilárd anyag kibocsátás 2028. december 6-tól megfeleljen a BAT következtetések alapján meghatározott 5 mg/m<sup>3</sup> határértéknek. Az Intézkedési tervet 2027. január 10. napjáig meg kell küldeni a környezetvédelmi hatóság részére.

A telephely fűtését 3 db földgáztüzelésű kazán látja el, amelyből 2 db a PC I. oldalon található és közös kürtőbe vannak vezetve. A füstgáz a P5 jelű pontforráson keresztül távozik a szabadba. A másik kazán a PC II. oldalon található, kivezető kürtője a P23 jelű pontforrás.

A PREC-CAST Kft sátorlajújhelyi telephelyén letelepítésre került egy ultrahangos mosó berendezés a karbantartó műhelyben. A három kádban történik a munkadarabok mosása (76,4 °C-on), meleg öblítése (61,1 °C-on), majd passziválása (62,6 °C-on).

Az ultrahangos mosáshoz 3 pontforrás tartozik: P35, P36 és P37.

Az ultrahangos mosóban várhatóan évente néhány alkalommal (2-4) cserélik a kádak tartalmát.

Az ultrahangos mosóban a munkadarabok mosása történik (szükség szerint).

A P35, P36 és P37 jelű légszennyező pontforrás emissziómérését 2024. november 25. napján végezte el a NAH-1-1731/2022. számon akkreditált AIR Metric Hungary Zrt. Vizsgálólaboratórium Környezetvédelmi laboratórium (2536 Nyergesújfalu, Viscosa tér 3.). Az AML-24-28-73 számú vizsgálati jegyzőkönyv megállapításai szerint a P35, P36 és P37 jelű pontforrások kibocsátásai tömegáram küszöbérték, illetve határérték alattiak.

A telephelyen 2024. november 25. napján már üzemelő P35, P36 és P37 jelű légszennyező pontforrás nem szerepel az OKIR rendszerben, ezért erre vonatkozóan előírást tettem.

Az engedélyezési dokumentációban, valamint a benyújtott hiánypótlási dokumentációkban bemutatásra került, hogy a Kft. teljesítette a telephelyen lévő légszennyező pontforrásokra vonatkozó emissziómérési kötelezettségét, a környezetvédelmi hatóság által előírt gyakorisággal.

Az emisszióméréseket az AIR Metric Hungary Zrt. Vizsgálólaboratórium Környezetvédelmi laboratórium (2536 Nyergesújfalu, Viscosa tér 3.) NAH-1-1731/2022. számon akkreditált vizsgálólaboratórium, valamint az AIR Analitic System Környezetvédelmi, Tanácsadó és Szolgáltató Kft. Laboratórium (2451 Ercsi, Jászai Mari u. 5.) NAH-1-1501/2019. számon akkreditált vizsgálólaboratórium végezte el.

Az emisszió mérésről készült vizsgálati jegyzőkönyvek mérési eredményei alapján a pontforrások légszennyezőanyag kibocsátása tömegáram küszöbérték, illetve határérték alatti.

A légszennyező források kibocsátási határértékét az alábbi jogszabályok alapján határoztam meg:

Az alumínium- és cinköntészet technológiához tartozó P29, P30, P32, P33, P34 pontforrás technológia kibocsátási határértékeit a légszennyező források kibocsátási határértékét a levegőterheltségi szint határértékeiről és a helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátási határértékeiről szóló/4/2011. (I. 14.) VM rendelet 5. § a) pontja, 6. melléklet 2.2. pontja, 2.5.1. pontja, valamint a 7. melléklet 2.14. pontja alapján állapítottam meg.

2028. december 6-tól az Európai Bizottság 2024/2974 Végrehajtási határozata szerinti az ipari kibocsátásokról szóló 2010/75/EU európai parlamenti és tanácsi irányelv szerinti elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseknek a kovács- és öntödei ipar tekintetében történő meghatározásáról szóló BAT következtetések (a továbbiakban: BAT következtetések) BAT 43, 1.22. táblázata alapján módosítottam a határértékeket az alábbiak szerint:

Nitrogén-oxidok tekintetében: A BAT-AEL kibocsátási szintek: 20-50 mg/Nm<sup>3</sup>, <sup>(5)</sup> szerint a BAT-AEL-tartomány felső határa magasabb is lehet, és az aknakemencék esetében akár a 100 mg/Nm<sup>3</sup> értéket is elérheti.

A PREC-CAST Öntödei Kft. által alkalmazott kemencetípusok: aknakemence - tégelyes kemence.

Az eddigi emissziómérések eredményei alapján a határértéket 70 mg/Nm<sup>3</sup>-ben állapítottam meg.

Szén-monoxid tekintetében: nincs BAT-AEL, Indikatív kibocsátási szintek: 5-30 mg/Nm<sup>3</sup>, <sup>(2)</sup> szerint az Indikatív kibocsátási szint felső határa magasabb is lehet, és az aknakemencék esetében akár a 70 mg/Nm<sup>3</sup> értéket is elérheti.

Az eddigi emissziómérések eredményei alapján a határértéket 70 mg/Nm<sup>3</sup>-ben állapítottam meg.

Szilárd anyag tekintetében: A BAT-AEL kibocsátási szintek: 1-5 mg/Nm<sup>3</sup>, a határértéket 5 mg/Nm<sup>3</sup>-ben állapítottam meg, mivel az eddigi emissziómérések eredményei alapján a pontforrások kibocsátása ennél nagyobb, ennél alacsonyabb kibocsátást a dokumentáció nem igazolt.

Fluorvegyületek (HF-ként megadva) tekintetében: A BAT-AEL kibocsátási szintek: < 1 mg/Nm<sup>3</sup>.

Az eddigi emissziómérések eredményei alapján a határértéket 0,9 mg/Nm<sup>3</sup>-ben állapítottam meg.

A megmunkálás technológiához tartozó P18, P24, P26, P27, P28 és P31 esetében:

A légszennyező források kibocsátási határértékeit a 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 5. § a) pontja és a 6. melléklet 2.1.1. pontja alapján állapítottam meg.

A BAT következtetés definíciója szerint a kikészítés az öntödékben számos olyan mechanikai műveletet foglal magában, amelyeket az öntési eljárás után végeznek el, beleértve a sorjázást, a csiszoló vágást, a vésést, a szúrást, az öntecstisztítást, a csúszkás köszörülést, a szemcseszórást és a hegesztést. A BAT következtetések BAT 30, 1.12. táblázata alapján módosítottam a határértékeket az alábbiak szerint:

Szilárd anyag tekintetében: A BAT-AEL kibocsátási szintek: 1-5 mg/Nm<sup>3</sup>, a határértéket 5 mg/Nm<sup>3</sup>-ben állapítottam meg, mivel a dokumentációban bemutatásra került, hogy az eddigi emissziómérések eredményei alapján a pontforrások kibocsátása ennél nagyobb, ennél alacsonyabb kibocsátást a dokumentáció nem igazolt.

A Kazánüzem technológiához tartozó P5, P23 pontforrás esetében a kibocsátási határértéket a 140 kWth és annál nagyobb, de 50 MWth-nál kisebb teljes névleges bemenő hőteljesítményű tüzelőberendezések működési feltételeiről és légszennyező anyagainak kibocsátási határértékeiről szóló 53/2017. (X. 18.) FM. rendelet 4. § (1) pontja és az 1. melléklet 2. pont alapján állapítottam meg.

Az Ultrahangos mosás technológiához tartozó P35, P36 és P37 pontforrás esetében a kibocsátási határértéket az 4/2011. (I. 14.) VM rendelet 5. § a) pontja és a 6. melléklet 2.2. és 2.3.1. pontja alapján állapítottam meg.

A mérésre és adatszolgáltatásra vonatkozó követelmények meghatározásakor az alábbi jogszabályok alapján jártam el:

Az alumínium- és cinköntészet technológiához tartozó P29, P30, P32, P33, P34 pontforrásnál a 6/2011. (I. 14.) VM rendelet 15. § (3) bek., valamint a BAT következtetések BAT 12. alapján.

A megmunkálás technológiához tartozó P18, P24, P26, P27, P28 és P31 esetében a 6/2011. (I. 14.) VM rendelet 15. § (3) bek., valamint 14. melléklet 1.3. pontja, és 2029. január 1-től a BAT következtetések BAT 12. alapján.

Az Ultrahangos mosás technológiához tartozó P35, P36 és P37 pontforrás esetében a 6/2011. (I. 14.) VM rendelet 15. § (3) bek., valamint 14. melléklet 1.3. pontja alapján.

A Kazánüzem technológiához tartozó P5, P23 pontforrás esetében a 6/2011. (I. 14.) VM rendelet 15. § (3) bek., a 140 kWth és annál nagyobb, de 50 MWth-nál kisebb teljes névleges bemenő hőteljesítményű tüzelőberendezések működési feltételeiről és légszennyező anyagainak kibocsátási határértékeiről szóló 53/2017. (X. 18.) FM rendelet 8. § (2) bek. a) pontja alapján.

### Zajvédelmi szempontból

Változások a telephely technológiai folyamataiban:

- Az olvasztó kemencék működtetése racionalizálásra került, csak a PC2-ben működnek. – a domináns zajforrások távolabb kerültek a védendő homlokzatoktól.
- A szerszámüzem átkerült a PC1-be az Öntöde 2 helyére, mivel a szerszámüzem kisebb zajkibocsátású, mint az öntöde 2, ezért a védendő homlokzatú épületek felé szintén csökkent a zajkibocsátás.
- A belső anyagmozgatások az átszervezések hatására lerövidültek, amely szintén csökkentette az üzem zajkibocsátását. A telephelyen nappali és éjszakai munkavégzés folyik. A szerszámüzemet a PC2-ből áttelepítették a PC1-be. A telepített berendezések között szerepel egy ultrahangos mosó is.

A telephely környezete Sátoraljaújhely város érvényes rendezési terve alapján:

„Kertvárosias lakóterület (Lke)”, melyet zajvédelmi szempontból „lakóterület” kategóriába soroltam be, ahol a 27/2008. (XII. 3.) KvVM-EüM együttes rendelet 1. mellékletének 3. sorában foglalt zajterhelési határértékek – nappal 50 dB, éjjel 40 dB – kell teljesülnie az rendelkező részben I.a és I.b táblázatban foglalt védendő épületek előtt.

LKH [dB] zajkibocsátási határérték megállapítása a 93/2007. (XII. 18.) KvVM rendelet és a 27/2008. (XII. 03.) KvVM-EüM együttes rendelete alapján:

1. Üzemi és szabadidős zajforrás zajkibocsátási határértéke megegyezik a zaj- és rezgésterhelési határértékek megállapításáról szóló jogszabály szerinti zajterhelési határértékekkel, ha közvetlen hatásterülete nem áll fedésben más üzemi vagy szabadidős zajforrás közvetlen hatásterületével.

$$LKH = LTH$$

ahol

LTH = a zajtól védendő területen a zaj- és rezgésterhelési határértékek megállapításáról szóló jogszabály szerinti zajterhelési határérték.

A Prec-Cast Kft. zajkibocsátása a környezetében lévő üzemekkel szemben elsődleges.

A 284/2007. (X. 29.) Korm. rendelet 6. § meghatározza a létesítmény zajvédelmi szempontú hatásterület megállapításának módját.

A létesítmény zajvédelmi szempontú hatásterületének (a környezeti zajforrás hatásterületének) határa az a vonal, ahol a zajforrástól származó zajterhelés:

- 10 dB-lel kisebb, mint a zajterhelési határérték, ha a háttérterhelés is legalább 10 dB-lel alacsonyabb, mint a határérték,
- egyenlő a háttérterheléssel, ha a háttérterhelés kisebb a zajterhelési határértéknél, de ez az eltérés nem nagyobb, mint 10 dB,
- egyenlő a zajterhelési határértékekkel, ha a háttérterhelés nagyobb, mint a határérték,
- zajtól nem védendő környezetben – gazdasági területek kivételével – egyenlő a zajforrásra vonatkozó, üdülőterületre megállapított zajterhelési határértékekkel,
- gazdasági területek zajtól nem védendő részén nappal (6:00–22:00) 55 dB, éjjel (6:00–22:00) 45 dB.

(2) A környezeti zajforrás hatásterületének megállapítása során

- beépítetlen területen a számítást, illetve a mérést másfél méteres magasságra kell elvégezni,
- beépített területen a számítást, illetve a mérést arra a magasságra kell elvégezni, ahol a legnagyobb hatásterület mérhető, illetve számítható, és van zajtól védendő homlokzat.

Irány	Rendelet bekezdésének jelzése	Lehatárolási határérték L /dB(A)/		Hatásterület nagysága	
		Nappal	Éjjel	Nappal	Éjjel
M1 (Lke területre)	6 § (1) a		30		A hatásterületi görbe 577 m távolságban van a teherbejárati kaputól.
M2 (Eg területre)					Zajtól nem védendő terület
M3 (Lke területre)	6 § (1) a		30		A hatásterületi görbe 571 m távolságban van a teherbejárati kaputól.
M4 (Lke területre)	6 § (1) a		30		A hatásterületi görbe 481 m távolságban van a teherbejárati kaputól

Hatásterület:

Az üzemtől származó zajkibocsátás zajvédelmi hatásterületének határát jelölő 30 dB értékű burkológörbéjének legnagyobb kiterjedése éjjeli időszakban a teherbejárat kaputól 577 méter.

A szállítási forgalomtól származó zajterhelés vonatkozásában nem állapítható meg 3 dB-t meghaladó járulékos zajterhelés növekedés.

Tárgyi tevékenység végzése a rendelkező részben foglalt előírások betartása mellett zajvédelmi érdeket nem sért.

#### Földtani közeg védelme szempontjából

Az üzem a szükséges vízmennyiséget a városi ivóvízhálózatról (ÉRV Zrt.) biztosítja szociális, valamint technológiai (pótvíz) célra. A telephely vízellátására, szennyvíz- és csapadékvíz elvezetésére, valamint technológiai szennyvizek előkezelésére vízjogi üzemeltetési engedéllyel rendelkezik.

Technológiai céllal az alábbi területeken történik vízfelhasználás:

1. Formaleválasztó emulzió bekeveréséhez pótvíz biztosítása mind az öntödéknél;
2. Hűtővíz, emulzióbekeverés megmunkálásnál;
3. Az alkatrészek nedves koptatásához, mosáshoz szükséges technológiai víz;
4. Nedves porleválasztó üzemszerű működéséhez

Egyéb technológiai célú vízfelhasználás nincs az üzemben. A további vízfelhasználás kommunális célra történik.

A telephelyen technológiai és kommunális szennyvizek keletkeznek, melyek közül a kommunális szennyvizek kezelés nélkül, a technológiai előkezelés nélküli szennyvizekkel elkeveredve kerülnek bevezetésre a közüzemi szennyvízcsatornába.

A technológiai szennyvizek közül normál esetben kizárólag a koptató műhely szennyvize kerülhet be a belső szennyvízhálózatba, majd onnan a városi szennyvíz rendszerbe. Az összes többi olajos, emulziós technológiai szennyvíz a LOFT 1200 LE és a LOFT 1400 LE szennyvíz bepárló berendezésekbe kerül, vagy veszélyes hulladékként kerül kiszállításra.

A belső szennyvíz hálózat kialakítása, valamint a rákötések megszüntetése miatt az üzemcsarnokokon belül kizárásra került annak lehetősége, hogy olajos-emulziós szennyvíz közvetlenül csatornahálózatba (szennyvíz- és csapadékvíz hálózatra is érvényes) kerüljön.

A LOFT szennyvízkezelő berendezésekből kikerülő előkezelés nélküli technológiai szennyvíz közvetlenül kerül bevezetésre az üzemi szennyvízcsatorna hálózatba, illetve az Öntöde2 és Öntöde4 üzem formaleválasztó emulziókészítő rendszerébe. Az emulzió koncentrátum végül 1m<sup>3</sup> hasznos térfogatú IBC tartályokba kerül átfajtásra, majd veszélyes hulladékként elszállításra kerül.

A cég telephelyén a tetőfelületi és útburkolati csapadékvizek összegyűjtésére és az Ó-Ronyva-patak befogadóba történő vezetésére szolgál a telephely csapadékvíz hálózata.

Ezen csapadékvíz hálózat az utóbbi időszak műszaki fejlesztéseinek köszönhetően megújult, a csapadékvizek befogadó előtti tisztítását olaj-, és iszapfogó műtárgyak beépítésével biztosítják.

A Prec-Cast Öntödei Kft. un. „PC2” oldali csapadékvíz kivezetési rendszere:

A burkolt felületek csapadékvizeit a C-0-0- és C-1-0 főgyűjtők és az ehhez kapcsolódó mellégyűjtők vezetik el.

1. Sátoraljaújhely, Ipar út 1845 hrsz.-ú területen létesült gyártócsarnok csapadékvíz-elvezetése: A bővítési területre hullott csapadékvizeket a meglévő  $\varnothing 600$ mm-es kitorkoláson keresztül a Ronyva-patakba vezetik. A kitorkoláshoz a meglévő zsilipolózárnak aknába való bekötéssel csatlakoztak. A zsilipolózárak lezárása esetén (árvízkor), a csapadékvizek a meglévő záportározóba kerülnek, és egy új  $50 \text{ m}^3$ -es záportározóba. A két tározó együttesen már alkalmas a vizek ideiglenes tárolására.
2. Sátoraljaújhely, Ipari út 1845/1 hrsz.-ú területen létesült logisztikai raktár csapadékvíz elvezetése és olajfogó-berendezése: A megvalósult logisztikai csarnok csapadékvíz elvezető rendszere a már kiépült csapadék-víz elvezető hálózatra csatlakozik rá, amelynek végső befogadója a Sátoraljaújhely 076 hrsz.-ú Ó-Ronyva-patak.
3. Sátoraljaújhely 1845/1 hrsz.-ú ingatlanon PC-2 üzemcsarnokhoz tartozó csapadékvíz-elvezetés és olajfogó: A C-1-0 csatorna 0+021,6 szelvényében beépített ásványolaj leválasztó berendezést követően a tisztított csapadékvíz befogadóba vezetése a torkolati zsilip zárt állapotában, azaz az Ó-Ronyván levonuló árhullám esetén, amikor a gravitációs vízlevezetés nem lehetséges, a következőképpen biztosított: A C-1-0 csatorna 0+018,3 szelvényében megépült zsilipakná-ból a víz átvezetése történik egy gravitációs csatornán a megépült C-0-0-T túlfolyó vezeték 0+004,2 szelvényében megépült forduló aknába, ahonnan a víz a megépült C-0-T és C-0-Z vezetéseken át jut a meglévő záportározóba, majd szivattyús átemeléssel a befogadó Ó-Ronyvába.

A Prec Cast Öntödei Kft. PC1 oldali csapadékvíz elvezetése:

A nyugati oldali csapadékvíz-elvezető rendszerre olajfogó beépítésére került sor. Az olajfogó beépítése lehetővé teszi, hogy ha egy esetleges havária esetén szennyezőanyag kerül a csapadékvíz-elvezető rendszerbe, akkor az olajfogó után található A1 jelű zsilipaknába épített tolózárak segítségével a csapadékvíz elvezetése a Ronyva-patak helyett az A/6 aknán keresztül a szennyvízcsatornába történik.

Az öntöde közvetlen felszíni vízbe szennyvizet nem bocsát.

Az Ó-Ronyva-patak szennyezése kapcsán, jelenleg a Prec-Cast Öntödei Kft. területén a környezetvédelmi hatóság BO/32/01295-17/2024. számú határozata alapján kármentesítési monitoring rendszer működik.

Az F-1 jelű észlelőkút a Sátoraljaújhely Ipar utca 2., 1841/1 hrsz.-ú területen a PREC-CAST Kft. saját tulajdonban levő telephelyen, az Ó-Ronyva jobb partján valósult meg.

Vizsgálendő komponensek: TPH, SZOE, összes Al, Összes Zn, szulfidok.

A Prec-Cast Öntödei Kft. a 90/2007. (IV.26.) Korm. rendelet 6. § (3) bekezdése alapján Üzemi kárelhárítási terv készítésére kötelezett, melynek felülvizsgálatát a környezetvédelmi hatóság BO/32/02073/2023. számon hagyott jóvá.

Tárgyi tevékenység végzése a rendelkező részben foglalt előírások betartása mellett földtani közeg védelmi érdeket nem sért.

#### Elérhető legjobb technika tekintetében

A Kft. az alumínium- és cinköntészet technológiához tartozóan korábban kiadott, a Bizottság 2016/1032/EU végrehajtási határozata (2016. június 13.) szerinti nemvasfémiparra vonatkozó BAT következtetéseknek megfelelően végezte a tevékenységét és megfelel ezen BAT követelményeknek. 2024. december 6-án azonban kihirdetésre került a BIZOTTSÁG (EU) 2024/2974 VÉGREHAJTÁSI HATÁROZATA (2024. november 29.) az ipari kibocsátásokról szóló 2010/75/EU európai parlamenti és tanácsi irányelv szerinti elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseknek a kovács-

és öntödei ipar tekintetében. Az elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseket a végrehajtási határozat Melléklete tartalmazza.

A dokumentumban foglaltak teljesítésére 4 év áll rendelkezésre, tehát a követelményeket 2028. december 6-ig teljesíteni kell.

A jelenleg alkalmazott technikát összevetve az elérhető legjobb technika követelményeivel megállapítható, hogy a telephelyen végzett tevékenység a BAT 10, 14, 27, 29, 30 és 36 pontokat jelenleg nem teljesíti, ezért ezen követelmények teljesítésére intézkedési terv kidolgozását írtam elő, hogy a technológia az előírt határidőre (2028. december 6.) megfeleljen az elérhető legjobb technika követelményeinek.

#### Hulladékgazdálkodási hatáskörben:

A PREC–CAST Öntödei Kft.-nél az alábbi tevékenységből származóan keletkeznek hulladékok: fémöntés, előkészítés, fémmegmunkálás és szerszámgyártás, karbantartás ipari gép berendezés javítás, raktározás, tárolás, egyéb, szállítást kiegészítő szolgáltatás, irodai munka.

A Borsod-Abaúj-Zemplén Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztály az aktualizált veszélyes és nem veszélyes hulladékok gyűjtésére szolgáló üzemi gyűjtőhely üzemeltetési szabályzatát a BO-08/KT/11235-3/2017. ügyiratszámú határozatában hagyta jóvá.

Területenként, üzemenként kialakításra kerültek a munkahelyi hulladéktároló területek. Ezen területeknél a környezetirányítási rendszer vezető és a környezetvédelmi megbízott által elfogadott és meghatározott hulladékok gyűjtése történik. A hulladékok megkülönböztetésére egyértelműen azonosítható feliratokkal történik, mely feliratokat vagy a gyűjtőedényen, vagy a gyűjtőedény mögötti falrészén helyeznek el.

A keletkezett hulladékokat a termelési ütemének, a keletkezésnek és a hulladéktároló tárolási kapacitásának függvényében, hosszú távú megállapodások alapján, megrendelés útján, igény szerinti gyakorisággal szállítják el a Prec-Cast Öntödei Kft. hulladékszállítással foglalkozó partner cégei.

Az engedélyes a telephelyen keletkező hulladékokról a jelenleg hatályos 309/2014 (XII.11.) Korm. rendeletben előírt adattartalomnak megfelelő nyilvántartást vezet.

A hatósági nyilvántartás alapján a Kft. a hulladékokkal kapcsolatos éves adatszolgáltatási kötelezettségének minden esetben eleget tett.

A benyújtott dokumentáció alapján, a hulladékgazdálkodási szempontú előírások betartása mellett a tevékenység végzése hulladékgazdálkodási érdekeket nem sért. A tevékenység engedélyezésével kapcsolatosan kizáró ok nem áll fenn.

Hulladékgazdálkodási szempontú szakvéleményemet, előírásaimat a hulladékról szóló 2012. évi CLXXXV. törvény, a veszélyes hulladékokkal kapcsolatos tevékenységek végzéséről szóló 225/2015. (VIII. 7.) Korm. rendelet, az egyes hulladékgazdálkodási létesítmények kialakításának és üzemeltetésének szabályairól szóló 246/2014. (IX. 29.) Korm. rendelet, a hulladékjegyzékről szóló 72/2013. (VIII. 27.) VM rendelet, a hulladéklerakással, valamint a hulladéklerakóval kapcsolatos egyes szabályokról és feltételekről szóló 20/2006. (IV. 5.) KvVM rendelet, valamint a hulladékkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről szóló 309/2014. (XII. 11.) Korm. rendelet, valamint a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 624/2022. (XII. 30.) Kormányrendelet 11. § (1) bekezdésének és a 3. számú mellékletének 17. pontja, valamint az egyes közérdeken alapuló kényszerítő indok alapján eljáró szakhatóságok kijelöléséről szóló 531/2017. (XII. 29.) Kormányrendelet 1. számú melléklet 9. táblázatának 22. pontja alapján figyelembe vételével adtam meg.

#### Vízügyi, vízvédelmi hatáskörben:

A felülvizsgálati dokumentációban rögzítettek alapján a következők állapíthatók meg:

A telephelyen nagypontosságú öntvények gyártása, megmunkálása, szerszámok, öntőformák előállítása történik.

A telephely vízellátását és a keletkező szennyvizek elvezetését, tisztítását az ÉRV Zrt. biztosítja az általa üzemeltetett sátoraljaúj helyi közüzemi hálózatokkal. A létesítményben technológiai és kommunális szennyvizek keletkeznek. A keletkező szociális szennyvizek kezelés nélkül a közüzemi szennyvízcsatornába kerülnek.

A keletkező technológiai szennyvizek, vizes hulladékok kezelése, elhelyezése az alábbiak szerint történik:

Koptatói szennyvizek gyűjtése két ülepitő tartályban történik, ahonnan a belső szennyvízcsatornába, majd a közüzemi csatornába kerül. Az ülepitőben kivált nedves iszap veszélyes hulladékként tárolásra, majd elszállításra kerül.

Emulziós szennyvizek (Nincsenek közvetlenül rákötve a belső szennyvízcsatorna hálózatra): Az öntödék, a CNC üzem, a megmunkáló és a szerszámüzem emulziós szennyvizei összegyűjtésre, majd átfertésre kerülnek a szennyvízbepárló berendezések (PC-1: LOFT 1200, illetve PC-2: LOFT 1400) feladó tartályaiba. A szennyvíztisztító berendezésekből kikerülő megtisztított szennyvizet vagy visszaforgatják az Öntödék formaleválasztó emulziókészítő rendszerébe vagy közvetlenül az üzemi szennyvízcsatornába kerülnek.

A Prec Cast Öntödei Kft. teljes területéről olaj és iszap fogókon átvezetett csapadékvíz távozik a befogadó Ó-Ronyva-patakba.

A PC-1 gyárrészleg nyugati oldal csapadékvíz-elvezető rendszerre beépített olajfogó használatbavételére, üzemeltetésére és fenntartására vonatkozó 35500/10532-8/2020.ált. számú vízjogi üzemeltetési engedély 2026.február 28-ig hatályos.

A PC-2 üzemrész csapadékvíz-elvezetés és olajfogók berendezések üzemeltetésére és fenntartására vonatkozó 35500/3498-8/2021.ált. számú vízjogi üzemeltetési engedély 2026.július 31-ig hatályos.

A PC-1 gyárrészleg DESTIMAT LE 1200 típusú párologtató szennyvíztisztító berendezésre vonatkozó 35500/3631-8/2020.ált., 35500/12773-5/2016.ált., 1296-12/2011. és 1296-9/2011. számú határozatokkal módosított 12083-6/2006. számú vízjogi üzemeltetési engedély 2025.december 31-ig hatályos.

A PC-2 gyárrészleg DESTIMAT LE 1400 típusú párologtató szennyvíztisztító berendezésre vonatkozó 35500/3632-8/2020.ált. számú határozattal módosított 35500/12437-5/2016.ált. számú vízjogi üzemeltetési engedély 2025.december 31-ig hatályos.

Az üzem vízjogi létesítési engedély nélkül megvalósult vízelőkészítő és hűtővízkezelő rendszerének üzemeltetésére és fenntartására 35500/11178-10/2019.ált. számon adott fennmaradási engedélyt hatóságom, amely 2025.április 30-ig hatályos.

A PC-1 gyárrészleg csapadékvíz elvezető rendszerének üzemeltetésére és fenntartására vonatkozó 3204-4/2005. számú vízjogi fennmaradási engedély 2020.május 31-ig volt hatályos. A csapadékvíz elvezető rendszer jogszerű üzemeltetése érdekében felhívtam a figyelmet a szükséges terv- és adatszolgáltatás teljesítésére a vízjogi üzemeltetési engedély iránti kérelemmel benyújtásával egyidejűleg.

Az üzemből végzett tevékenységből származó szennyvizek kibocsátása önellenőrzésre kötelezett a 220/2004.(VII.21.) Korm. rendelet 27.§ (2) bek. cb) pontja szerint.

Az üzem tisztított technológiai szennyvizei minőségének önellenőrzésére vonatkozó terv a 35500/6869- 4/2021.ált. számú határozattal került jóváhagyásra, 2025. december 31-ig hatályos.

Az üzem kárelhárítási tervét BO/32/02073-5/2023. számú határozatával hagyta jóvá a környezetvédelmi hatóság. Az eljárás során hatóságom 35500/2154-1/2023.ált. számon adta ki szakhatósági állásfoglalását.

A 2017. évben az Ó-Ronyva-patakban - a telephely csapadékvíz elvezető rendszerén keresztül kibocsátott szennyezőanyagok által - okozott szennyezettség miatt kármentesítés került elrendelésre. Az aktív kármentesítés befejezését követően kármentesítési monitoring végzését rendelte el a Borsod-Abaúj-Zemplén Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztálya. A környezetvédelmi hatóság BO/32/01295-17/2024. számú határozattal – melyhez 35500/1735-1/2024.ált. számon adott szakhatósági állásfoglalást hatóságom – a kármentesítési monitoring további folytatását rendelte el.

A telephelyről elvezetett tisztított csapadékvizek befogadója az Ó-Ronyva-patak, amely a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet 2. melléklete alapján a 3. vízminőségvédelmi területi kategória (időszakos vízfolyás) befogadónak minősül.

A rendelkező részben a tisztított csapadékvizekre vonatkozóan megállapított kibocsátási határértékeket a felszíni vizek minősége védelmének szabályairól szóló 220/2004. (VII. 21.) Korm. rendelet 18. és 19/A. § alapján a vízszennyező anyagok kibocsátásaira vonatkozó határértékekről és alkalmazásuk egyes szabályairól szóló 28/2004. (XII. 25.) KvVM rendelet 2. számú melléklete alapján, a 3. időszakos vízfolyás befogadóra vonatkozóan meghatározott küszöbértékek figyelembevételével állapítottam meg, mivel a telephelyről kibocsátható csapadékvizeket befogadó Ó-Ronyva-patak időszakos vízfolyás.

Az egyéb - vízminőségi határértékkel szabályozott - szennyezőanyagok esetében a befogadó Ó-Ronyva-patak vízminősége védelmének érdekében a 10/2010. (VIII.18.) VM rendelet 2.melléklete 1.1 pontjában (E oszlop) előírt határértékek betartása szükséges.

Hatóságunk nyilvántartása szerint a telephely sérülékeny vízbázis védőterületet, kijelölt vagy kijelölés alatt álló hidrogeológiai védőidomot nem érint. A telephely nem helyezkedik el nagyvízi mederben, nem érint parti sávot.

Szakmai véleményem a környezetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 624/2022. (XII. 30.) Korm. rendelet 12/A. § szerint a 8. melléklet 2. és 3. soraiban – *„Annak elbírálása, hogy a tevékenység vízellátása, a keletkező csapadék és szennyvíz elvezetése, valamint a szennyvíz tisztítása biztosított-e, vízbázis védőterületére, védőidomára, jogszabályban, illetve határozatban meghatározott előírások érvényesíthetők-e, továbbá annak elbírálása, hogy a tevékenység az árvíz és a jég levonulására, a mederfenntartásra milyen hatást gyakorol.”* -, valamint – *„Annak elbírálása, hogy a tevékenység kapcsán a felszíni és felszín alatti vizek minősége, mennyisége védelmére és állapotromlására vonatkozó jogszabályban, illetve határozatban meghatározott előírások érvényesíthetők-e.”* foglalt szakkérdések vizsgálatával alakítottam ki.

Szakmai véleményemet a vízügyi igazgatási és a vízügyi, valamint a vízvédelmi hatósági feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 223/2014. (IX. 4.) Korm. rendelet (a továbbiakban: Korm. rendelet) 10. § (1) bekezdése és a Korm. rendelet 10. § (2) bekezdése, valamint a 2. melléklet 8. pontja alapján adtam meg, a fővárosi és vármegyei kormányhivatalok szervezeti és működési szabályzatáról szóló 15/2024. (VI. 28.) KTM utasítás 24. és 26. §-ára tekintettel.

### Közegészségügyi hatáskörben

A PREC-CAST Öntödei Kft. (Sátoraljaújhely, Ipar út 2.) a székhelyén lévő ingatlanon alumínium-cink öntészeti tevékenységet folytat a környezetvédelmi hatóság többször módosított BO/16/1483-11/2016. számú egységes környezethasználati engedélyével, amely 2031. december 31-ig érvényes. A környezetvédelmi hatóság BO/32/07721-2/2024. számú határozatában kötelezte a Prec-Cast Öntödei Kft.-t a teljes körű felülvizsgálati dokumentáció benyújtására. A dokumentáció szerint az üzemben jelenleg 559 főt foglalkoztatnak. Az üzem névleges kapacitása 258 tonna/nap öntvény előállítás. A kemencék adagolása kb. 40 %-ban művi tömbbel és 60 % selejttel, hulladékkal folyik.

Jelenleg összesen 13 db bejelentett pontforrást üzemeltetnek, ezek száma 2024-re 10 darabbal csökkent a dokumentációban foglaltak alapján. Bejelentés köteles diffúz légszennyező forrás korábban sem és jelenleg sem üzemel az öntöde területén. Előzőekből 5 db az olvasztókemencékhez, 5 db a szemcseszórókhhoz, egy a csiszoláshoz és 2 db a fűtéshez van rendelve a dokumentáció szerint. Az olvasztás során a keletkezett füstgáz valamennyi kemence esetén külön pontforráson keresztül, a természetes huzat segítségével távozik. A legnagyobb hatásterületet a P34 pontforrás adja, amely a korábbi mérési eredményekből számítva 161 méteres sugarú kört fed le, és nem érintett védendő épületet, lakóházat. A legközelebbi védendő ingatlan távolsága 200 méter a dokumentáció szerint.

Az üzem a szükséges vízmennyiséget a városi ivóvízhálózatról (ÉRV Zrt.) biztosítja szociális, valamint technológiai (pótvíz) célra. A telephely vízellátására, szennyvíz- és csapadékvíz elvezetésére, valamint technológiai szennyvizek előkezelésére vízjogi üzemeltetési engedéllyel rendelkezik. A kommunális

szennyvizek kezelés nélkül, a technológiai előkezelés nélküli szennyvizekkel elkeveredve kerülnek bevezetésre a közüzemi szennyvízcsatornába. A társaságnál az olajos szennyeződések, olajjal szennyezett csapadékvizek összegyűjtése érdekében több olajfogó műtárgy került telepítésre. A csapadékvizeknél tolózárral biztosítják, hogy havária esetén a szennyezett csapadékvíz a szennyvízhálózatba kerüljön. A közcsatornába bocsátott szennyvizek előírt szennyezőanyag tartalmának ellenőrzésére a csatlakozó aknáknál történik negyedéves gyakorisággal. Az olajos, emulziós technológiai szennyvíz bepárló berendezésekbe kerül, vagy veszélyes hulladékként kerül kiszállításra. Jelenleg a Prec-Cast Öntödei Kft. területén egy monitoring kút üzemel. Éves gyakorisággal vesznek mintát és végeztenek méréseket akkreditált laboratóriummal a dokumentáció szerint. Jelenleg kármentesítést követő monitoring tevékenység zajlik, amely érinti a monitoring kúton kívül az Ó-Ronyvapatak vizét, üledékét, partját és a csapadékvizet is. A legutolsó mérési eredmények alapján a vizsgálatra előírt paraméterek mind határérték alattinak bizonyultak.

Az üzemben folyamatos munkarend szerint dolgoznak, ezért az éjszakai hatásterület került meghatározásra, amely 30 dB. A zajvédelmi hatásterület meghatározása érdekében 2025. évben műszeres méréseket végeztek, melyből számításokkal határozták meg a zajvédelmi hatásterületet. A dokumentáció szerint a legnagyobb hatásterület 577 méteres, amelyen számos védendő lakóingatlan található. Azonban az engedélyben előírt zajvédelmi határértékek a dokumentációban bemutatott mérési eredmények alapján teljesülnek. A dokumentáció megállapítja, hogy a korábbihoz képest nagyobb hatásterület miatt változásjelentést kell küldeni a környezetvédelmi hatóságnak.

A működése során minden területen keletkezik veszélyes vagy nem veszélyes hulladék a dokumentáció szerint. Területenként, üzemenként kialakításra kerültek a munkahelyi hulladéktároló területek. Az Üzemi hulladék gyűjtőhelyre kizárólag egyértelműen beazonosított, mérlegelt hulladék kerülhet be, a környezet szennyezését kizáró csomagolásban. Nem kerülhet ki hulladék az Üzemfenntartási osztály engedélye nélkül. A keletkezett hulladékokat a termelési ütemének, a keletkezésnek és a hulladéktároló tárolási kapacitásának függvényében, hosszú távú megállapodások alapján, megrendelés útján, igény szerinti gyakorisággal szállítják el a társaság hulladékszállítással foglalkozó partner cégei.

A dokumentáció áttanulmányozását követően megállapítottam, hogy abban foglalt adatok helytállósága esetén a tevékenység további folytatásából adódóan a környezetben élő lakosság egészségügyi kockázata nem növekszik. A környezetvédelmi intézkedések, műszaki megoldások biztosítják, hogy a további működés során a káros környezeti, település-, környezet-, közegészségügyi hatások az alábbi előírások és a vonatkozó jogszabályok betartásával csökkenthetők legyenek, ezért a tevékenység káros hatásai elfogadható szinten tarthatók.

A többször módosított BO/16/1483-11/2016. számú egységes környezethasználati engedélyben, és az azt módosító határozatokban foglalt közegészségügyi előírásaimat változatlan formában továbbra is fenntartom, azokat módosítani, kiegészíteni nem kívánom.

A 314/2005. (XII. 25.) Kormányrendelet 20/A. § (10) bekezdés értelmében a környezetvédelmi hatóság az egységes környezethasználati engedélyt – hivatalból vagy kérelemre – módosíthatja, ha az engedélyezéskor fennálló feltételek megváltozása a korábban kiadott engedély visszavonását nem teszi szükségessé.

Fentiekben részletezettek, valamint a benyújtott engedélyezési dokumentációban foglaltak alapján, a PREC-CAST Öntödei Kft. részére a Sátoraljaújhely, Ipar u. 2. alatti telephelyen végzett alumínium-cink öntészeti tevékenységre (öntvénygyártás, megmunkálás, összeszerelés) kiadott, BO/32/02205-12/2024., BO/32/00434-7/2024., BO/32/01927-10/2022., BO/32/08217-12/2021., BO-08/KT/00151-1/2019., BO-08/KT/6191-7/2017. és BO/16/14710-5/2016. számú határozatokkal módosított BO/16/1483-11/2016. számú egységes környezethasználati engedélyt módosítottam, a levegőtisztaság-védelmi engedélyt az engedélybe foglaltam.

Jelen határozat III. pontjában rendelkeztem továbbá arról, hogy a tevékenységre kiadott BO/32/02205-12/2024., BO/32/00434-7/2024., BO/32/01927-10/2022., BO/32/08217-12/2021., BO-08/KT/00151-1/2019., BO-08/KT/6191-7/2017. és BO/16/14710-5/2016. számú határozatokkal módosított BO/16/1483-11/2016. számú egységes környezethasználati engedély kizárólag jelen határozattal együtt érvényes.

Jelen határozatomat tájékoztatásul megküldöm azon szervek részére, amelynek az alaphatározat megküldésre került.

A határozatot a környezetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 624/2022. (XII. 30.) Korm. rendelet 2. § (1) bekezdésében, az 5. § (1) bekezdés c) pontjában, és (2) bekezdésében, a természetvédelmi hatósági és igazgatási feladatokat ellátó szervek kijelöléséről szóló 625/2022. (XII. 30.) Korm. rendelet 2. § (1) bekezdésében, az 6. § (1) bekezdés c) pontjában, és (2) bekezdésében, illetve a hulladékgazdálkodási hatóság kijelöléséről szóló 124/2021. (III. 12.) Korm. rend. 1. § (1) bekezdés a) pontjában, a 2. § (1) bekezdésében és az 1. § (2) bekezdésében biztosított jogkörömben, az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL. törvény 80. § (1) bekezdés és a 81. § (1) és (4) bekezdései szerint eljárva hoztam meg.

Az eljárás az eljárási költségekről, az iratbetekintéssel összefüggő költségtérítésről, a költségek megfizetéséről, valamint a költségmentességről szóló 469/2017. (XII. 28.) Korm. rendelet 1. § (1) bekezdés 2. pontja szerinti eljárási költségét (igazgatási szolgáltatási díj összegét) a környezetvédelmi és természetvédelmi hatósági eljárások igazgatási szolgáltatási díjairól szóló 14/2015. (III. 31.) FM rendelet 3. melléklet 10.1. pontjában, valamint 10.3. pontjában foglaltak alapján, figyelembe véve a 3. melléklet 2. pontját állapítottam meg.

A jogorvoslati lehetőségről az Ákr. 112. § (1) és (2), a 116. § (3) bekezdései, valamint a környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény 71/A. § és 71/B. § figyelembevételével adtam tájékoztatást.

A fellebbezés előterjesztésére vonatkozóan az Ákr. 118. § (1)-(3) bekezdése, az elektronikus ügyintézés és a bizalmi szolgáltatások általános szabályairól szóló 2015. évi CCXXII. törvény 9. § (1) bekezdése figyelembevételével adtam tájékoztatást.

Kelt: Miskolcon, az elektronikus hitelesítésbe foglalt időbélyegző szerint

**Dr. Alakszai Zoltán**  
főispán  
nevében és megbízásából:

**Bese Barnabás**  
főosztályvezető

Kapják:

1. Polgárné Monok Bernadett szakértő **ÜK**
2. Prec-Cast Kft. (Sátoraljaújhely, Ipar utca 2.) **CK: 10276509**
3. Borsod-Abaúj- Zemplén Vármegyei Kormányhivatal Tűzvédelmi, Iparbiztonsági és Vízügyi Hatósági Főosztály Tűzvédelmi, Iparbiztonsági, Vízügyi és Vízvédelmi Osztály  
HK: BAZVKHVVO KRID: 372099945
4. Borsod-Abaúj-Zemplén Vármegyei Kormányhivatal Népegészségügyi Főosztály  
**(BAZMKHNSZ, KRID: 312659938)**
5. Borsod-Abaúj-Zemplén Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgyűjtési Főosztály Hulladékgyűjtési Osztály (hulladekgyujt@borsod.gov.hu, üisz: BO/51/04595-2/2025.)
6. Honlapra
7. Iratokhoz