

HATÁROZAT MELLÉKLET

HELYHEZ KÖTÖTT LÉGSZENNYEZ FORRÁSOK KIBOCSÁTÁSI HATÁRÉRTÉKEI

A légszennyező forrás azonosító adatai

Környezetvédelmi Területi Jel: 103112830
A telephely megnevezése: KVA Vas és acél telephely
A telephely címe: 2400 Dunaújváros, Vasm tér 1-3.
KÜJ: 104114663
Ügyfél neve: Duna Furnace Dunai Vasm Kft.
Ügyfél cím: 1054 Budapest 05. ker., Szemere utca 17. 1. em. 4. ajtó (Magyarország)

A technológia azonosítója: 4 Besorolás: 5555
A technológia megnevezése: Nagyolvasztó léghevítő

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Kén-oxidok (SO ₂ és SO ₃) mint SO ₂	1	P73	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P73	Általános: anyagra
SZÉN-DIOXID	999	P73	Határértékkel nem szabályzott
Szilárd anyag	7	P73	Általános:10 osztály
Szén-monoxid	2	P73	Eljárás specifikus alapon
Kén-oxidok (SO ₂ és SO ₃) mint SO ₂	1	P74	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P74	Általános: anyagra
SZÉN-DIOXID	999	P74	Határértékkel nem szabályzott
Szilárd anyag	7	P74	Általános:10 osztály
Szén-monoxid	2	P74	Eljárás specifikus alapon

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P73 Léghevítő I.
P74 Léghevítő II.

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- t I	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
SZÉN-MONOXID	2023.3	3.0 kg/t nyersvas	0	-
Kén-oxidok (kén-dioxid, és kén-trioxid)	2023.3	200.0 mg/m3	0	3
Nitrogén-oxidok (mint NO2)	2023.3	100.0 mg/m3	0	3
1O csoport	2023.3	10.0 mg/m3 véggáz	0	3

Az 1O osztályra (szilárd anyag) vonatkozó kibocsátási határérték 0,5 kg/h tömegáram küszöbérték alatt 150 mg/m3

A technológia azonosítója: 6 Besorolás: 5555

A technológia megnevezése: Nyersvas csapolás

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Szilárd anyag	7	D151	Általános:1O osztály
Szilárd anyag	7	P75	Általános:1O osztály

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

D151	Kohói önt csarnok
P75	Önt csarnoki elszívó kürt

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- t I	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
1O csoport	2023.3	15.0 mg/m3 véggáz	-	-

Az 1O osztályra (szilárd anyag) vonatkozó kibocsátási határérték 0,5 kg/h tömegáram küszöbérték alatt 150 mg/m3

A technológia azonosítója: 12 Besorolás: 1000
A technológia megnevezése: Égetett mész szállítás

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Szilárd anyag	7	P5	Általános:1O osztály
Szilárd anyag	7	P6	Általános:1O osztály
Szilárd anyag	7	P7	Általános:1O osztály
Szilárd anyag	7	P8	Általános:1O osztály

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P5	Méskiszállító
P6	Hozaganyagrendszer 20-as állomás kürt
P7	Hozaganyagrendszer 14-es állomás kürt
P8	Hozaganyagrendszer 6-os állomás kürt

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- t I	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
10 csoport	2023.3	50.0 mg/m ³ véggáz	0.5	-

Az 10 osztályra (szilárd anyag) vonatkozó kibocsátási határérték 0,5 kg/h tömegáram küszöbérték alatt 150 mg/m³

A technológia azonosítója: 13 Besorolás: 5555
A technológia megnevezése: Nyersvas keverés

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Szilárd anyag	7	P95	Általános:1O osztály
Szén-monoxid	2	P95	Általános: anyagra

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P95

Grafitelszívó kürt

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- t l	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	0%
SZÉN-MONOXID	2023.3	500 mg/m ³	5	5
10 csoport	2023.3	15.0 mg/m ³ véggáz	-	-

Az 10 osztályra (szilárd anyag) vonatkozó kibocsátási határérték 0,5 kg/h tömegáram küszöbérték alatt 150 mg/m³

A technológia azonosítója: 14 Besorolás: 5555

A technológia megnevezése: Oxigénes konverteres acélgártás

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Szilárd anyag	7	D152	Általános:10 osztály
Cink és vegyületei Zn-ként	67	P85	Általános:1C osztály
Kén-oxidok (SO ₂ és SO ₃) mint SO ₂	1	P85	Általános: anyagra
Mangán és vegyületei Mn-ként	77	P85	Általános:1C osztály
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P85	Általános: anyagra
Réz és vegyületei Cu-ként	49	P85	Általános:1C osztály
Szilárd anyag	7	P85	Általános:10 osztály
Szén-monoxid	2	P85	Eljárás specifikus alapon
Ólom és szervesetlen vegyületei Pb-ként	52	P85	Általános:1C osztály

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

D152 Konverter csarnok

P85 Konverter kémény

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- t I	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
SZÉN-MONOXID	2023.3	7.5 kg/t nyersacél	0	-
Kén-oxidok (kén-dioxid, és kén-trioxid)	2023.3	500.0 mg/m3	0	-
Nitrogén-oxidok (mint NO2)	2023.3	500.0 mg/m3	0	-
1C csoport	2023.3	5.0 mg/m3	0.025	-
1O csoport	2023.3	50.0 mg/m3 véggáz	0	-

Az 1O osztályra (szilárd anyag) vonatkozó kibocsátási határérték 0,5 kg/h tömegáram küszöbérték alatt 150 mg/m3

A technológia azonosítója: 15 Besorolás: 1000
 A technológia megnevezése: Hozaganyag rendszer

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Szilárd anyag	7	P86	Általános:1O osztály
Szilárd anyag	7	P87	Általános:1O osztály
Szilárd anyag	7	P88	Általános:1O osztály

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P86 Hozaganyagrendszer I. kürt
 P87 Hozaganyagrendszer II. kürt
 P88 Hozaganyagrendszer III. kürt

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- t I	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
1O csoport	2023.3	50.0 mg/m3 véggáz	0.5	-

Az 1O osztályra (szilárd anyag) vonatkozó kibocsátási határérték 0,5 kg/h tömegáram küszöbérték alatt 150 mg/m3

A technológia azonosítója:

16

Besorolás:

1000

A technológia megnevezése:

Üstszá rítás

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P89	Általános: anyagra
Szén-monoxid	2	P89	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P123	Általános: anyagra
Szén-monoxid	2	P123	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P124	Általános: anyagra
Szén-monoxid	2	P124	Általános: anyagra

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P89	Konverter üstszáritó kémény I.
P123	Konverter üstszáritó kémény III.
P124	Konverter üstszáritó kémény IV.

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- t I	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
Szén-monoxid	2023.3	500.0 mg/m ³	5	5
Nitrogén-oxidok (mint NO ₂)	2023.3	500.0 mg/m ³	5	5

A technológia azonosítója:

17

Besorolás:

1000

A technológia megnevezése:

Üsthevítés, h ntartás

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P90	Általános: anyagra
Szén-monoxid	2	P90	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P125	Általános: anyagra
Szén-monoxid	2	P125	Általános: anyagra
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P126	Általános: anyagra
Szén-monoxid	2	P126	Általános: anyagra

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következ kben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P90	Konverter üstszáritó kémény II.
P125	Konverter üstszáritó kémény V.
P126	Konverter üstszáritó kémény VI

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- t I	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
Szén-monoxid	2023.3	500.0 mg/m ³	5	5
Nitrogén-oxidok (mint NO ₂)	2023.3	500.0 mg/m ³	5	5

A technológia azonosítója: 18 Besorolás: 5555
A technológia megnevezése: Üstmetallurgia

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Szilárd anyag	7	P127	Általános:1O osztály

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P127 Üstmetallurgiai állomás elszívó kürt

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- t I	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	O%
1O csoport	2023.3	15.0 mg/m ³ véggáz	0	-

Az 1O osztályra (szilárd anyag) vonatkozó kibocsátási határérték 0,5 kg/h tömegáram küszöbérték alatt 150 mg/m³

A technológia azonosítója: 23 Besorolás: 5555
A technológia megnevezése: Ércel készítés (zsugorítmány gyártás)

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Cink és vegyületei Zn-ként	67	P51	Általános:1C osztály
Dioxinok és furánok (PCDD+PCDF) mint Teq.	930	P51	Határértékkel nem szabályzott
Higany és vegyületei Hg-ként	51	P51	Általános:1A osztály
Kén-oxidok (SO ₂ és SO ₃) mint SO ₂	1	P51	Általános: anyagra
Mangán és vegyületei Mn-ként	77	P51	Általános:1C osztály
Nitrogén oxidok (NO és NO ₂) mint NO ₂	3	P51	Eljárás specifikus alapon

PAH-ok (Policiklikus aromás szénhidrogének)	590	P51	Határértékkel nem szabályzott
Réz és vegyületei Cu-ként	49	P51	Általános:1C osztály
SZÉN-DIOXID	999	P51	Határértékkel nem szabályzott
Szilárd anyag	7	P51	Eljárás specifikus alapon
Szén-monoxid	2	P51	Eljárás specifikus alapon
Ólom és szervesetlen vegyületei Pb-ként	52	P51	Általános:1C osztály
Cink és vegyületei Zn-ként	67	P54	Általános:1C osztály
Mangán és vegyületei Mn-ként	77	P54	Általános:1C osztály
Réz és vegyületei Cu-ként	49	P54	Általános:1C osztály
Szilárd anyag	7	P54	Eljárás specifikus alapon
Ólom és szervesetlen vegyületei Pb-ként	52	P54	Általános:1C osztály

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P51	Érc-tömörít kémény
P54	Ércporh t kúrt

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- t l	Határérték	Tömegáram különbérték kg/h	O%
SZÉN-MONOXID	2023.3	25.0 kg/t zsugorítmány	0	-
NITROGÉN-OXIDOK /MINT NO2/	2023.3	400.0 mg/m3 véggáz	0	-
SZILÁRD /NEM TOXIKUS/ POR	2023.3	1.0 kg/t zsugorítmány	0	-
1A+1C csoport	2023.3	5.0 mg/m3	0	-
Kén-oxidok (kén-dioxid, és kén-trioxid)	2023.3	500.0 mg/m3	5	-
1A csoport	2023.3	0.05 mg/m3	0.001	-
1C csoport	2023.3	5.0 mg/m3	0.025	-

A technológia azonosítója: 30 Besorolás: 1000
A technológia megnevezése: Darabosított érc osztályozás

A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

Megnevezés	Kód	Forrás	HÉ értelmezés
Szilárd anyag	7	D153	Általános:10 osztály

A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

D153 Ércdarabosító ledobóvég

A technológia kibocsátási határértékei

Légszennyező anyag (anyagosztály) megnevezése	Érvényes év.név- től	Határérték	Tömegáram küszöbérték kg/h	0%
---	-------------------------	------------	----------------------------------	----

Megjegyzés

A(z).....sz. határozat melléklete

aláírás