

MÓDOSÍTÁSI ENGEDÉLYKÉRELMI DOKUMENTÁCIÓ

a Jánossomorja külterület 0203/23 hrsz. alatt bejegyzett ingatlanon épült
hulladékválogató- és kezelőműben végzett hulladékgazdálkodási
tevékenységek hatósági engedélyezéséhez

Kisalföldi Hulladékgazdálkodási Nonprofit Kft.

9200 Mosonmagyaróvár, Erkel Ferenc u. 10.

2025.

ALÁÍRÓLAP

MÓDOSÍTÁSI ENGEDÉLYKÉRELMI DOKUMENTÁCIÓ

a Jánossomorja külterület 0203/23 hrsz. alatt bejegyzett ingatlanon épült hulladékválogató- és kezelőműben tervezett hulladékgazdálkodási tevékenységek hatósági engedélyezéséhez

Témafelelős szakértő:



Hancz Attila

hulladékgazdálkodási szakértő

Mérnöki kamarai nyilvántartási száma: 08-1169

(a határozatról készült másolatot a dokumentáció 1. sz. melléklete tartalmazza)

Kelt. Mosonmagyaróvár, 2025.03.18.

1. ÁLTALÁNOS ADATOK

Hivatkozva a 2024. évben kiadott GY/53/03366-22/2023 iktatószámú hulladék gazdálkodási engedélyre a következő módosításokat szeretnénk kérni a most benyújtott módosítási engedélykérelemmel. (a módosításokat a továbbiakban dőlt betű jelöli)

1.1. Az engedélykérő azonosító adatai

A telep üzemeltetője: Kisalföldi Kommunális Hulladékgazdálkodási Közszolgáltató Nonprofit Kft.

Rövidített neve: Kisalföldi Hulladékgazdálkodási Nonprofit Kft.

Cégjegyzéksz.: Cg. 08-09-003514 (1. sz. melléklet)

Adószám: 11128588-2-08

Statisztikai számjele (KSH szám): 11128588-3900-113-08

Székhelye: 9200 Mosonmagyaróvár, Erkel Ferenc utca 10.

KÜJ száma: 100299935

KTJ száma: 102447360

A társaság képviselőjére önállóan jogosultak: Hancz Attila ügyvezető

Levelezési- és székhelycím: 9200 Mosonmagyaróvár, Erkel Ferenc u. 10.

Telefon és fax: 96/555-545

E-mail: kornyezetvedelem@kisalfoldikhk.hu

A Kisalföldi Hulladékgazdálkodási Nonprofit Kft-nek sem az adóhatóság, sem a székhely szerint illetékes önkormányzat hatáskörébe tartozó, lejárt köztartozása nincs. A tervezett tevékenység végzéséhez szükséges pénzügyi eszközök rendelkezésre állnak.

2. A TERVEZETT KEZELÉSI TECHNOLÓGIA BEMUTATÁSA

A közszolgáltatás keretében a regionális hulladékválogató és kezelőmű a környék 71 településén begyűjtött települési szilárd hulladék (háztartási hulladék, valamint a háztartási hulladékhoz hasonló jellegű és összetételű, azzal együtt kezelhető, gazdálkodó szervezeteknél képződött hulladék) kezelését végzi.

A hulladékválogató és kezelőműben folytatott tevékenységek:

- *vegyesen gyűjtött hulladék beszállítása, fogadása, mennyiségi és minőségi átvétele, átmeneti tárolása vagy mechanikai kezelése*
- *a válogatóműbe a gyűjtőszigetekről, a hulladékhudvarokból és a házhoz menő szelektív gyűjtésből származó hulladékok, valamint az ipari üzemektől szelektíven begyűjtött csomagolóanyagok, hulladékok válogatása, bálázása, értékesítésre történő előkészítése,*
- *a hulladékkezelő telephez tartozó gépek és gépjárművek üzemeltetése,*

- a téli és nyári időszakra jellemző speciális technológiai műveletek elvégzése,
- a telephely üzemeltetésével kapcsolatos adminisztráció.

2.1. A hulladékok fogadása, mennyiségi és minőségi átvétele, mérlegelése, tárolása

A hulladékkezelő telep a 86. sz. főközlekedési út felől, szilárd burkolatú bekötőúton közelíthető meg, ahol a kihelyezett közlekedési táblának megfelelően a szállítójárművek 20 km/óra sebességgel közlekedhetnek a telep kapujáig. A telephelyen belül megengedett maximális sebesség 10 km/óra.

A hulladékkezelő telep üzemi terület, amelyre az ott dolgozókon kívül kizárólag a telepvezető tudtával és engedélyével lehet belépni.

Hulladékbeszállításra jogosultak:

- a hulladékkezelő telepet üzemeltető: Kisalföldi Hulladékgazdálkodási Nonprofit Kft. saját járművei,
- *engedéllyel rendelkező gépjárművek, melyek a kezelő létesítménybe hulladékot szállítanak, illetve további előkezelésre, vagy hasznosításra kiszállítanak.*

A közszolgáltatás keretében begyűjtött vegyes háztartási, szelektív (lakossági vagy intézményi eredetű) hulladékok kísérlőokmányokkal érkeznek a telephelyre. A kísérlőokmányokon a következő adatokat szükséges feltüntetni:

- hulladék származásának helyét (település megnevezés);
- a hulladék 6 számjegylű HAK kódszámát, megnevezését és mennyiségét;
- a szállító adatait, szállítás dátumát;
- *az átvérlő adatait, az átvett hulladék kezelési kódját.*

A hulladék minőségi meghatározása a szállítási dokumentáció (kisérlőokmány, szükség szerint alapjellemezés, megfelelrőségi vizsgálat) ismeretében, a hídmérlegen álló szállítójármű rakományának egyszerű szemrevételezésével történik. A speciális felépítményű zárt kukásautók esetében a szállítmányok szemrevételezéssel történő vizsgálatát a járműbe történő ürítést megelőzően a begyűjtő-szállító járművek személyzete végzi.

A hídmérlegen ellenőrzésre és a mérlegházban lévő *nyilvántartási rendszerbe* rögzítésre kerülő adatok:

- a hulladék szállítója;
- a hulladékot beszállító gépjármű forgalmi rendszáma;
- az átvétel dátuma és időpontja (a gépjármű hídmérlegre történő felhajtásának ideje);
- a közszolgáltatás keretében begyűjtött hulladék származási helye (az a település, ahonnan a hulladék származik);
- a hulladék megnevezése és HAK kódszáma;
- a hulladék mennyisége (a gépjármű bruttó és nettó tömegének különbsége);
- a szállítójármű távozásának időpontja.

A számítógép tárolja a járművek nettó tömegének adatait, így a rendszeres beszállítók esetében a beszállított hulladékmennyiség a bruttó mérést követően meghatározható.

Abban az esetben, ha a telephelyre történő beszállítást alvállalkozó végzi, *a nyilvántartó rendszer adatai alapján mérlegjegyet kell adni*, amely igazolja a hulladéknak a Jánosomorjai Regionális Hulladékkezelő Telepen történt átvételét, valamint a hulladékok kezelését követően a hulladék adott feldolgozóhelyre történő elszállítását.

Az adatfelvételt követően a szállítójárművek a szelektíven gyűjtött hulladékot a válogatómű fogadóterébe, az ömlesztve gyűjtött vegyes kommunális háztartási hulladékot átmeneti tárolóterre szállítják. Az itt összegyűjtött hulladék vagy mindenféle beavatkozás, kezelés nélkül tovább szállítják a szerződésben meghatározott végpontokra, vagy a mechanikai előkezelő fogadóterébe kerül.

2.2. Szelektív gyűjtésből begyűjtött hulladékok kezelése

A lakossági házhoz menő szelektív hulladékgyűjtésből, a köztéri szigetes szelektív gyűjtésből, illetve a hulladékudvarokból származó hulladékok kerülnek előkezelésre, válogatással. *Az üveg, síküveg, fa, gumi, textil csomagolási hulladékot, és a lakossági műanyag hulladékot nem válogatják azt közvetlenül adják át hasznosításra.*

A beérkező járművek a válogatómű hulladékfogadó terébe ürítenek, miközben a térmester szemrevételezéssel ellenőrzi a beszállított hulladékot. Nem megfelelő, idegen anyaggal szennyezett hulladék észlelésekor az ürítést felfüggesztik.

A fogadótérre kiürített szilárd hulladékot a tolólapos munkagép kb. 40-60 cm vastag rétegben teríti el. Ezt követően elvégzik az elterített hulladék durva, kézi válogatását. Az esetleges nagyobb darabos, vagy veszélyes hulladékokat (pl. akkumulátorok, szárazelemek, festékmарadványos dobozok, olajos hulladékok, gumiabroncs, *elektronikai hulladék, fémek, vasak, műanyagok, ruhanemű* stb.) a hulladék halomból eltávolítják. A beérkező anyag szennyezettségének figyelembevételével a szelektív hulladékokat direkt módon, vagy válogatás után bálázzák.

2.2.1. Szennyezett szelektív hulladékok kezelése

A válogatás során a válogató soron, a gyűjtőgépjármű ürítését követően a hulladékból az adagoló szalagon keresztül *a 40*40 dobroszt a PET kupakokat, majd az ezt követő mágneses szeparátor a mágneseszerű fém összetevőket (vas, acél, egyéb fém) távolítja el.* A hulladék a porleválasztón keresztül a válogatókabinba kerül, ahol a válogató munkások a különböző hulladékfrakciókat szétválogatják és a válogatókabin alatt kialakított válogató boksokba dobják.

A válogatókabin klimatizált, a válogatócsarnok azonban nem. A válogatókabinban a száraz por és a szilárd részecskék elszívása VANTERM ipari szűrőberendezéssel történik, miáltal károsanyag kibocsátás nincs. A szűrő által leválasztott por ugyanis a berendezés acél gyűjtőtartályába kerül, melyet 75 %-os telítettségénél ürítenek.

A válogatóműből kikerülő maradék, hasznosítható része megadott hasznosító partnerhez, a tovább nem hasznosítható hulladék az összetételétől függően lerakóra vagy mechanikai kezelőműbe jut, újabb aprítással történő kezelésre.

A kiválogatott frakciók a következők: kartonpapír, vegyes újságpapír, víztiszta HDPE műanyag, víztiszta

sztreccs műanyag fólia, PET palackok (szín szerint válogatva kék PET, zöld PET, víztiszta PET), társított italos dobozok, aludobozok, ónozott vasfém.

2.2.2. Szennyezetlen szelektív hulladékok kezelése

Direkt bálázást akkor alkalmaznak, amikor a hulladék összetevők homogének, nagy tisztaságúak, s így szalagos utóválogatásuk nem szükséges. Ekkor közvetlenül a bálázó gépbe kerülhetnek a direkt szalag segítségével. E technológiai folyamat során is mágneses szeparátor távolítja el a mágnesezhető fém összetevőket (vas, acél, fémek), és a porleválasztás ezután is megtörténik.

Bálázásra az HAK 15 01 01 (*papír és karton csomagolási hulladék*), HAK15 01 02 (*műanyag csomagolási hulladék*), HAK 15 01 04 (*fém csomagolási hulladék*), HAK 15 01 05 (*vegyes összetételű kompozit csomagolási hulladék*), és a HAK 20 01 01 (*papír és karton*) kódszámú hulladékok kerülnek.

2.3. A vegyes kommunális háztartási hulladék tárolása, vagy kezelése

A közvetlen gyűjtésből, illetve a gyűjtőpontokról származó ömlesztett hulladékot az üzembe való beérkezéskor hídmérlegel lemerik. A hulladékot zárt hulladékgyűjtő/szállító járművel a csarnokban kijelölt átmeneti tárolótérre szállítják. Az itt összegyűjtött hulladék vagy mindenféle beavatkozás, kezelés nélkül tovább szállításra kerül a szerződésben meghatározott végpontokra, vagy mechanikai előkezelésre készítik elő.

Amennyiben mechanikai előkezelésre kerül a hulladék a válogató (kanalas, ipari gémes rakodógép) ez előaprítóba rakodja.

Az előaprító előtt olyan anyagok kerülnek kiválogatásra, amelyek a technológiai soron üzemzavart, szennyeződést okozhatnak (pl.: kerékpárváz, féltengely, rugós matrac, gumi, ruhanemű, elektronikai hulladék, akkumulátor, lakossági műanyag stb.).

A mechanikai hulladékkezelés technológiai fázis elemei a következők:

- *a hulladék beérkezése, mérlegelés;*
- *a hulladék átmeneti tárolása;*
- *mechanikai kezelése:*
 - *aprítás*
 - *mágneses leválasztás*
 - *rostálás*
 - *ballisztikus szeparálás*
 - *préskonténerbe tömörítés;*
 - *a hulladék elszállítása, mérlegelés.*

A leaprított anyag az aprítógép kihordószalagján keresztül a felhordó szalag garatjába kerül, ami a hulladékot a mágneses fémléválasztó felé továbbítja. A felhordó szalag garatja úgy került kialakításra, hogy azt olyan anyagok fogadására is lehessen használni, amelyek nem igényelnek előaprítást és/vagy homogenizálást. A szalag felhordási

sebességének fokozatmentes szabályozásával állítható az egész rendszerben feldolgozásra kerülő anyag mennyisége, egyenletessége.

A fémleválasztó az anyag haladási irányával megegyezően elhelyezett, mert így a kiválogatott fémhulladék tisztasága jelentősen javul. A kiválogatott fémhulladékot a rendszer alatt elhelyezett gyűjtőkonténerbe ürítik.

Az anyag a fémleválasztótól a dobszitaiba kerül. A dobszita egy Doppstadt SM620, 80 mm átmérőjű kerek lyukakkal ellátott szitadob. A dobszita beton blokkokból épített lábakon áll, így 2 db, szabványos szélességű és akár 30 m³ térfogatú konténer is elhelyezhető benne, miáltal a dobszitan áteső frakció azonnal a konténerekbe hullik¹. Ez a teljes feladott mennyiség várhatóan 55 %-a. A dobszitaiban maradó frakciót a szállítószalag a fajsúly szerinti légosztályozóba továbbítja.

A légszeparátor Nihot SDS1000+WSS1000 három frakciós zárt légterű dobos légosztályozó. A fennmaradó 80-250 mm méretű anyagok az első légosztályozóba kerülnek. Itt a nehéz, nem mágnesezhető fémek, törhetetlen anyagok és a nagy nedvességtartalommal rendelkező anyagok esnek át, ami szállítószalagon keresztül konténerbe gyűjthető. Ez a feladott mennyiség kb. 30 %-a. Az át nem eső anyagok a tágulási kamrából kijutva azonnal a második légszeparátorba kerülnek, ami szétválasztja a középnehéz és a könnyű frakciót.

A könnyű frakció a – legjobb fűtőértékkel rendelkező – műanyag fóliákat és PE, valamint PP üvegeket tartalmazza. Mennyisége kb. 5 %-a a teljes hulladékmennyiségnek. Nedvességtartalma 15-20 % körül várható, fűtőértéke pedig 12-14 MJ/kg körüli.

2.4. A kezelés szempontjából kritikus pontok

- Szemrevételes ellenőrzés elmaradása
- Nem megfelelő, idegen anyag jelenléte
- Időszakos munkaerőhiány
- Válogatósor, vagy a bálázógép meghibásodása

2.5. A keletkező csurgalékvíz elvezetése, gyűjtése és visszaforgatása

Az új csurgalékvíz tározó hasznos térfogata: 420 m³. Belső oldalán és fenékszintjén, mely egyirányú lejtéses a leeresztő cső felé, 200 g/m²-es egyrétegű geotextília, min. 10 cm-es átfedéssel, valamint 2,5 mm vastag HDPE szigetelő lemez van, helyi hegesztéssel. A fólia 30 cm mély kihorgonyozó árokban van lezárva, mely a belső korona éltől 60 cm-re kezdődik és trapéz alakú.

A medencében összegyűlt csurgalékvízből a víz egy része az időjárási viszonyoktól függő mértékben elpárolog, a megmaradó csurgalékvíz a hulladéklerakó medencébe kerül visszavezetésre, automata ki- és beemeléssel, egyrészt a hulladéktest felszínének porzásmentesítésére, másrészt a hulladéktest nedvesítésére, a biológiai folyamatok fenntartása, gyorsítása érdekében. A csurgalékvíztároló medence – az F”-, G”-, N” átemelők megfelelő üzemeltetése esetén – kiegyenlítő műtárgyként működik, egyensúlyt teremt a bevezetett- és felhasználásra visszavezetett csurgalékvíz között.

¹ A konténeres kitárolás lehetővé teszi, hogy az áteső frakciót azonnal a közeli lerakóba lehessen szállítani.

A csurgalékvíztároló medencében kialakuló vízszintet rendszeresen ellenőrzik és a mérési eredményt az üzemelési naplóba bejegyzik. A mérési eredményeket a megengedhető maximális üzemi vízszinttel összehasonlítják. Amennyiben a vízszint eléri, vagy 20 cm-nél jobban megközelíti a maximális értéket, az F"-,,G"-,,N" átemelők automatikusan elindulnak. Az üzemmenetet a térmester és a kijelölt gépkezelő folyamatosan ellenőrzi, beleértve a karbantartót is, és ha kell beavatkozik.

Lehetőség szerint megakadályozzák, hogy a csurgalékvíz-tároló medencébe a környező területről csapadékvíz, föld vagy hulladék kerüljön, illetve mosódjon be. Az esetlegesen belekerülő szilárd anyagokat eltávolítják, mert azok a szivattyú tönkremenetelét okozhatják.

Az átemelők és tisztítóaknák, illetve a medence tisztítása kézi erővel vagy szippantó- vagy nagynyomású tisztító kocsival végezhető, ügyelve arra, hogy a munkavégzés során a medence és átemelők fóliaszigetelése ne sérüljön meg. Ha ez mégis bekövetkezne, akkor haladéktalanul gondoskodni kell a hiba kijavításáról, a szigetelés épségének helyreállításáról.

A csurgalékvíz visszaforgatása a csurgalékvíz-tároló medence mellett kialakított „G” átemelő aknába telepített, automata vezérléssel működtetett szivattyúval és a hulladéktest felszínére telepített mobil (felületi) öntözőberendezéssel történik. Az átemelő akna a csurgalékvíz gyűjtő-elvezető rendszer mélyponti eleme, így szükség esetén a teljes nyomócsőrendszer leürítése is ezen a ponton lehetséges. Télen a fagyveszélyes időszakban a vezeték leürítik.

Normál üzemben az aknába épített centrifugál szivattyú a hozzá csatlakozó, felszín alá beépített nyomócsövön, vízkivételi hidránson és nyomótömlőn keresztül nyomja a vizet a hulladéktest felszínére. A szivattyúmotort vezérlés védi a túlterhelés ellen, illetve zárlat, feszültség kimaradás, szárazon futás esetén. A rendellenes üzemállapotot fényjelzés mutatja. A szivattyú működtetése az átemelő akna mellett elhelyezett kapcsolószekrényben lévő kézi kapcsolókkal történik. A csurgalékvíz szétterítése a hulladéktest felszínén kizárólag felületi öntözéses módszerrel valósul meg, egészségügyi okokból szórófejes berendezés nem használható.

A csurgalékvíz szikkasztására alkalmas terület kijelölése a térmester feladata. A hely kijelölésekor az alábbi szempontokat kell figyelembe venni:

- a szétterülő víz ne akadályozza a járművek, munkagépek és személyek mozgását, a hulladéklerakással kapcsolatos munkavégzést;
- a visszaforgatott víz ne csoroghasson le a hulladéklerakó medence oldalrészűn;
- a kijelölt területre hetenként átlagosan maximum 50 mm csurgalékvíz vezethető vissza [5 m³/100 m²].

Üzemzavar esetén a vízkivétel szippantó kocsival is történhet, ekkor a szippantással kiemelt vizet a szippantó kocsival szállítja és üríti a lerakott hulladék felszínén kijelölt területre.

Ha valamilyen okból a csurgalékvíz visszaforgatása nem lehetséges és a csurgalékvíztároló medence vízszintje eléri a megengedhető maximális szintet, akkor gondoskodnak a felesleges csurgalékvíz szennyvíztisztító telepre szállításáról. A vízkivétel és az elszállítás ilyen esetben is szippantó kocsival történik. Az elszállítás előtt a csurgalékvízből mintát vesznek és az összetételét laborvizsgálattal

meghatározzák. A vizsgálati eredmények alapján a szennyvíztisztító telep üzemeltetőjével egyeztetik az elszállítás feltételeit és körülményeit. Az elszállított csurgalékvizet a szennyvíztisztító telep üzemeltetőjének utasításai szerint vezetik a rendszerbe. Az üzemelési naplóba az alábbi adatokat kell bejegyezni a csurgalékvíz elhelyezésével kapcsolatban:

- a csurgalékvíz kivételének dátuma, megkezdésének és befejezésének időpontja;
- a csurgalékvíz-tároló medence vízszintje a vízkivétel előtt és után;
- a csurgalékvíz elhelyezésének módja;
- a hulladéktestre történő visszavezetés (öntözés) esetén az öntözés módja, az öntözött terület helye és mérete, az öntözést és felügyeletét végző személyek neve;
- elszállítás esetén az elszállított vízmennyiség, a szállító jármű típusa, rendszáma, a gépjárművezető neve, a hulladéklerakó telep területéről való kihajtás időpontja, a célállomás megnevezése.

A hulladéktestből távozó csurgalékvíz mennyiségét rendszeresen ellenőrzik. A szükséges intézkedéseket a mérési adatok alapján teszik meg. A csurgalékvíz minőségének ellenőrzését a mintavételre és vizsgálatra akkreditált, külső szervezettel végzik.

2.6. A monitoring rendszer üzemeltetése

A hulladékválogató- és kezelőmű területén a felszín alatti vízkészlet minőségi változását figyelő, önálló monitoring rendszer nincs, a szomszédos Jánossomorjai Regionális Hulladékkezelő figyelő kutjai e beruházás esetleges környezetterhelő hatását is jelezni tudják.

A hulladéklerakó telep monitoring rendszerének üzemeltetése jelenleg a Felügyelőség által GY/40/00128-2/2022. iktatószámom kiadott határozatban előírtak szerint történik.

2.7. A téli és nyári időszakra jellemző speciális technológiai műveletek elvégzése

Télen fokozott gondossággal kell elvégezni a síkosság-mentesítést. A burkolt területekre hulló havat folyamatosan el kell távolítani. Különösen hideg időszakban szüneteltetni kell a kerékmosót. A csurgalékvíz-tároló medencében a befagyott vízfelületet fel kell törni. Gondoskodni kell az elektromos hídmérleg mérőbakjainak fagyvédelméről is.

Nyáron a legfontosabb feladat a porzás-mentesítés. Az üzemi terület por-mentesítését – az időjárási viszonyok függvényében – rendszeres locsolással kell biztosítani. A zöldfelületek karbantartásának (kaszálásának) rendszeresen meg kell történnie. A szükséges fertőtlenítési műveleteket és a rendszeres rágcshálóírtást – külső vállalkozó bevonásával – szabályszerűen el kell végezni.

3. A KEZELNI KÍVÁNT HULLADÉK MEGNEVEZÉSE, TERVEZETT ÖSSZETÉTELE, MENNYISÉGE

A tervezett tevékenységek ismeretében, valamint a Kisalföldi Hulladékgazdálkodási Nonprofit Kft. érvényes begyűjtési és szállítási engedélyeiben foglaltak alapján az 5-9. táblázatokban szereplő, a hulladékjegyzékről szóló, jelenleg hatályos 72/2013. (VIII. 27.) VM rendelet 2. mellékletében felsorolt HAK kódszámú és megnevezésű hulladékfajták átvételét és kezelését kívánja megvalósítani.

1. táblázat Gyűjthető nem veszélyes hulladékok (G0001) hulladékok HAK kódszáma, megnevezése és mennyisége

HAK kód	Megnevezés	Mennyiség (to/év)
15 01 01	papír és karton csomagolási hulladék	3 000
15 01 02	műanyag csomagolási hulladék	3 000
15 01 03	fa csomagolási hulladék	1 500
15 01 04	fém csomagolási hulladék	600
15 01 05	vegyes összetételű kompozit hulladék	200
15 01 06	egyéb, kevert csomagolási hulladék	5 000
15 01 07	üveg csomagolási hulladék	2 000
15 01 09	textil csomagolási hulladék	600
16 01 03	hulladékká vált gumiabroncsok	200
20 01 01	papír és karton	1 500
20 01 02	üveg	800
20 01 38	fa, amely különbözik a 20 01 37-től	2 500
20 01 39	műanyagok	500
20 03 01	egyéb települési hulladék, ideértve a vegyes települési hulladékot is	43 000
20 03 07	lomhulladék	6 000
Begyűjtésre kerülő hulladék, összesen:		70 400

2. táblázat Szeparálással, aprítással, tömörítéssel, rostálással (E0201, E0203, E0204, E0213) előkezelt kívánt hulladékok HAK kódszáma, megnevezése és mennyisége

HAK kód	Megnevezés	Mennyiség (to/év)
20 03 01	egyéb települési hulladék, ideértve a vegyes települési hulladékot is	43 000
20 03 07	lomhulladék	6 000
Kezelésre kerülő hulladék, összesen:		49 000

3. táblázat Válogatással (*kézi válogatással*), (E0205; E0206) előkezelní kívánt hulladékok HAK kódszáma, megnevezése és mennyisége

HAK kód	Megnevezés	Mennyiség (t/év)
20 03 07	lomhulladék	6 000
15 01 01	<i>papír és karton csomagolási hulladék</i>	3 000
15 01 02	<i>műanyag csomagolási hulladék</i>	3 000
15 01 04	<i>fém csomagolási hulladék</i>	600
15 01 05	<i>vegyes összetételű kompozit csomagolási hulladék</i>	200
15 01 06	<i>egyéb, kevert csomagolási hulladék</i>	5 000
20 01 01	<i>papír és karton</i>	1 500
Válogatásra kerülő hulladék, összesen:		19 300

4. táblázat Válogatással (*válogatósoron*) (E0205; E0206) előkezelní kívánt hulladékok HAK kódszáma, megnevezése és mennyisége

HAK kód	Megnevezés	Mennyiség (t/év)
15 01 01	<i>papír és karton csomagolási hulladék</i>	3 000
15 01 02	<i>műanyag csomagolási hulladék</i>	3 000
15 01 04	<i>fém csomagolási hulladék</i>	600
15 01 05	<i>vegyes összetételű kompozit csomagolási hulladék</i>	200
15 01 06	<i>egyéb, kevert csomagolási hulladék</i>	5 000
20 01 01	<i>papír és karton</i>	1 500
Válogatásra kerülő hulladék, összesen:		13 300

5. táblázat Bálázásra (E0204) kerülő hulladékok HAK kódszáma, megnevezése és mennyisége

HAK kód	Megnevezés	Mennyiség (t/év)
15 01 01	<i>papír és karton csomagolási hulladék</i>	3 000
15 01 02	<i>műanyag csomagolási hulladék</i>	3 000
15 01 04	<i>fém csomagolási hulladék</i>	600
15 01 05	<i>vegyes összetételű kompozit csomagolási hulladék</i>	200
20 01 01	<i>papír és karton</i>	1 500
Bálázásra kerülő hulladék, összesen		8 300

3.1. Anyagmérleg

6. táblázat Mechanikai előkezelésre (aprításra) kerülő hulladékok HAK kódszáma, megnevezése és mennyisége

Hulladék-kód	Begyűjtött mennyiség (to/év)	Ebből válogatott Fém 19 12 02 (to/év)	Ebből válogatott Nem vasfém 19 12 03 (to/év)	Ebből válogatott Műanyag, gumi 19 12 04 (to/év)	Ebből válogatott Ruhanemű 20 01 10 (to/év)	Ebből válogatott Elektronika 20 01 36 (to/év)	Ebből válogatott Elemek 20 01 33* (to/év)	Ebből válogatott Veszélyes 15 01 10* (to/év)	További előkezelés átadott (to/év)
20 03 01	43 000	100	100	100	10	10	1	2	42 677
20 03 07	6 000	0,1	0,1	1	10	10		2	5 976,8
Összesen	49 000								48 653,8

7. táblázat Mechanikai előkezelésre (teljes előkezelésre) kerülő hulladékok HAK kódszáma, megnevezése és mennyisége

Hulladék-kód	Mechanikailag kezelt mennyiség (Aprított) (to/év)	Képződött 19 12 02 (to/év)	Képződött 19 12 03 (to/év)	képződött 19 12 09 (to/év)	Képződött 19 12 10 (to/év)	Képződött 19 12 12 (to/év)
20 03 01	42 677	700	700	50	4 300	36 927
Összesen	42 677					36 927

8. táblázat Válogatással (*kézi válogatással*) előkezelni kívánt hulladékok HAK kódszáma, megnevezése és mennyisége

Hulladék-kód	Begyűjtött mennyiség (to/év)	Ebből válogatott Fém 19 12 02 (to/év)	Ebből válogatott Nem vasfém 19 12 03 (to/év)	Ebből válogatott Műanyag, gumi 19 12 04 (to/év)	Ebből válogatott Ruhanemű 20 01 10 (to/év)	Ebből válogatott Elektronika 20 01 36 (to/év)	Ebből válogatott Elemek 20 01 33* (to/év)	Ebből válogatott Veszélyes 15 01 10* (to/év)	Hasznosításra átadott (to/év)
15 01 01	3 000								3000
15 01 02	3 000	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	2999,3
15 01 04	600	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	599,3
15 01 05	200								200
15 01 06	5 000	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	0,1	4999,3
20 01 01	1 500								1500
Összesen	13 300								13297,8

9. táblázat Válogatással (válogatósoron) előkezelní kívánt hulladékok HAK kódszáma, megnevezése és mennyisége

Hulladé- kód	Kézzel leválogatott mennyiség (to/év)	Ebből válogatott Papír 20 01 01 (to/év)	Ebből válogatott Papír 15 01 01 (to/év)	Ebből válogatott Műanyag 15 01 02 (to/év)	Ebből válogatott Fém 15 01 04 (to/év)	Ebből válogatott Kompozit 15 01 05 (to/év)	Hasznosí- tásra átadott (to/év)	Egyéb képződött 19 12 02 (to/év)	Egyéb képződő 19 12 11 (to/év)
15 01 01	3000		2850				2850		150
15 01 02	2999,3			1799,3			1799,3	60	1 140
15 01 04	599,3				299,3		299,3	150	150
15 01 05	200			100			100		100
15 01 06	4999,3		1 500	2 300	100	100	4000	49,96	949,34
20 01 01	1500	1500					1 500		0
Összesen	13297,9						10548,6	2749,3	

10. táblázat Hasznosításra, előkezelésre közvetlenül átadott hulladékok HAK kódszáma, megnevezése és mennyisége

Hulladékkód	Begyűjtött mennyiség (to/év)	Hasznosításra átadott (to/év)
15 01 03	1 500	1 500
15 01 07	2 000	2 000
15 01 09	600	600
16 01 03	200	200
20 01 02	800	800
20 01 38	2 500	2 500
20 01 39	500	500
20 03 01	35 000	35 000
20 03 07	3 600	3 600
Összesen	46 700	46 700

A HAK 15 01 03, 15 01 09, 16 01 03, 20 01 02, 20 01 38, 20 01 39 hulladékok hulladékgyűjtő udvarokon történő tárolásának elkerülése érdekében, ha a hasznosító partner nem tudja biztosítani az időbeni elszállítást, úgy átmenetileg Jánossomorján kívánjuk tárolni a jogszabályi előírásoknak megfelelően.

A Jánossomorjára érkező HAK 20 03 01 és 20 03 07 hulladékok esetében két lehetőség van:

- 1.) Amennyiben a napi beszállított mennyiség nem éri el a 20 to mennyiséget úgy a hulladékok előkezelés nélküli átmenti tárolásra kerülnek be, míg egy teljes kiszállítási mennyiség összegyűlik. A kiszállított mennyiség 25 to elérésekor a hulladék engedéllyel rendelkező hasznosítóhoz kerül. Ennek tárolási leírását a hulladéktároló hely üzemeltetési szabályzat tartalmazza.
- 2.) Amennyiben a napi beszállított mennyiség eléri a 100 to mennyiséget úgy aprításra, szükség szerint teljes mechanikai előkezelésre kerül a hulladék. Az előkezelt hulladékot hasznosításra adjuk tovább.