

GLÁZER-TRANSZ Kft.

9027 Győr, 01111/11, és 01111/12 hrsz.

Hulladékkezelési engedély kérelem



Győr, 2025.04.30.

1. Kérelmező neve, székhelye, telephelye, statisztikai azonosító adatai (KÜJ-, KTJ azonosító kódja és KSH-statisztikai számjele, cégjegyzékszáma, adószáma

A kérelmező neve: GLÁZER-TRANSZ KFT.
székhelye: 9011 Győr, Ezerjő utca 5/a.
KÜJ azonosító: 102 177 617
telephelye: 9027 Győr, 01111/11 és 01111/12 hrsz.
Telephely neve: 9027 Győr, Győr X. bánya
KTJ azonosító: 103 224 568
KSH-statisztikai számjele: 12887875-4941-113-08
Cégjegyzékszáma: 08-09-010582
Adószáma: 12887875-2-08
TEÁOR '08: 3821 – Nem veszélyes hulladék kezelése, ártalmatlanítása
3832 – Hulladék újrahasznosítása
Érdemi ügyintéző neve: Tamási Gábor környezetvédelmi megbízott
telefonszáma: +36-20/479-6086

A cégkivonatot 1. számú mellékletként csatoljuk.

2. Tervezett hulladékgazdálkodási tevékenység és kezelési művelet megnevezése, a kezelési műveletnél alkalmazandó módszerek, kezelési technológia részletes leírása

A Glázer-Transz Kft. a lakosságnál és gazdálkodóknál keletkező nem veszélyes hulladékok kezelését (gyűjtés, előkezelés, hasznosítás) kívánja végezni, Győr 01111/11 és 01111/12 hrsz. alatt elterülő ingatlanon. (A tulajdoni lapokat a 2. számú mellékletként csatoljuk.) A hulladékgazdálkodási tevékenység célja a hulladékhasznosítás, a bányagödör inert hulladékkal történő feltöltése a terület megfelelő módon történő tájba-illesztésével, a későbbi lehetséges hasznosítást szem előtt tartva. A tevékenységet a Glázer-Transz Kft. előreláthatólag kb. 20 évig tervezi végezni, de ez nagyban függ a bányászati tevékenység kitermelési ütemétől.

A Kft. rendelkezik Győr Megyei Jogú Város Jegyzői Hivatala által kiadott telephely nyilvántartásba vételi határozattal (ügyiratszám: 89729-7/2024, nyilvántartási szám: 2189), melyet másolatban mellékelünk (7. számú melléklet).

A saját, illetve külsős beszállításokat a területre beérkezéskor hídmérlegen mérlegelik. Ezt követően a hulladék fajtájától függően gyűjtési, kezelési (osztályozási, rostálási, darálási) területre kerül.

A hulladékok területen belüli mozgatása saját tulajdonú gumikerekes homlokrakodó gépek és billenőplatós tehergépjárművek segítségével történik.

Az aprítás, darálás, roppantás saját vagy bérelt gépekkel (a bérleti szerződést 3. számú mellékletként csatoljuk) történik a kijelölt területen. A válogatás, osztályozás darálás során keletkező másodlagos hulladékok az erre a célra kijelölt munkahelyi gyűjtőhelyen ömlesztve vagy szükséges esetén konténerben kerülnek gyűjtésre.

A telephelyen kizárólag olyan hulladékok átvétele történik, melyek szilárd halmazállapotúak és egyéb hulladékkal nem szennyezettek az adott hulladék frakciótól eltérő idegen anyagot nem tartalmaznak.

A hulladékok, anyagok átvétele, telephelyre beszállítása csak szabályos szállítólevéllel és mérlegjeggyel/mázsajeggyel történhet. A mérlegelés és szemrevételezés után a beszállított hulladék, anyag a kijelölt tároló, kezelő területre kerül leürítésre.

A terület korábbi művelési ágból fakadóan mesterségesen kialakított medence jellegű. A terület természetes vízzáró réteggel rendelkezik (záró agyaglencse), ezt a FURGO Consult Kft. Geotechnikai Vizsgálólaboratórium által elvégzett vizsgálat eredményei (19. melléklet) is alátámasztják, mely alapján megállapítható, hogy az érintett telephely alatt gyakorlatilag vízzárónak tekinthető agyagréteg húzódik.

3. A hulladékgazdálkodási tevékenység kezelési kódja, megnevezése, mennyisége:

Nem veszélyes hulladékok gyűjtése:

- **G0001** - gyűjtés

Nem veszélyes hulladékok előkezelése:

- **E02-03** – aprítás (zúzás, törés, darabolás, őrlés),
- **E02-05** – válogatás alaki jellemzők szerint (osztályozás),
- **E02-06** – válogatás anyagminőség szerint (osztályozás),
- **E02-13** – szitálás, rostálás.

Nem veszélyes hulladékok hasznosítása:

- **R1b** – Olyan anyaggá történő feldolgozás, amelyet tüzelőanyagként vagy üzemanyagként használnak fel
- **R3a** – Szerves anyagok újrahasználatra való előkészítése
- **R5a** – Szervetlen anyagok újrahasználatra való előkészítése, szervetlen építőanyagok újrafeldolgozása,
- **R5b** – Szervetlen anyagok feltöltés formájában történő visszanyerése.
- **R12** – Átalakítás az R1-R11 műveletek valamelyikének elvégzése érdekében (R-kód hiányában ez a művelet magában foglalhatja a hasznosítást megelőző előkészítő műveleteket, mint például

az R1-R11 műveleteket megelőzően végzett válogatás, aprítás, tömörítés, pelletkészítés, szárítás, zúzás, kondicionálás vagy elkülönítés.)

Valamennyi hasznosítani kívánt nem veszélyes hulladék szilárd halmazállapotú.

Gyűjtés – G0001

A lakosságnál és a gazdálkodóknál keletkező veszélyesnek nem minősülő hulladékok mérése a telephelyen létesített hídmérlegen történik. Ezt követően a hulladék fajtájától és a kezelés típusától függően, R3a (Szerves anyagok újrahasználatra való előkészítése), R5a (Szervetlen anyagok újrahasználatra való előkészítése szervetlen építőanyagok újrafeldolgozása) vagy R5b (Szervetlen anyagok feltöltés formájában történő visszanyerése), R12 vagy R1b (ez a művelet magában foglalja a hasznosítást megelőző előkészítő műveleteket, válogatás, elkülönítés, zúzás, aprítás, osztályozás (alaki, anyagi), szítálás, rostálás) hulladéktároló helyre kerül leürítésre. A beszállítók tájékoztatására a telephelyen az átvehető hulladékok listája azonosító kóddal kifüggesztve megtalálható. A telephely kijelölt területén a hulladékok deponált állapotban fajtánként szeparálva kerülnek gyűjtésre. A beérkező hulladékok szemrevételezéssel kerülnek ellenőrzésre.

Előkezelés

E02-03 – aprítás (zúzás, törés, darabolás, őrlés) – A beérkezett bitumen (aszfalt), valamint a kevert építési és bontási hulladékokat erre a célra kijelölt helyen gyűjtik össze. A feldolgozásra váró inert hulladékot pedig ömlesztve elkülönítetten gyűjtik a jobb helykihasználtság miatt. Az átvételre kerülő hulladékok darálása pofás törőgéppel történik. A darálóba a törmelék (hulladékot) egy láncfalas forgókotró rakja. A pofás törő gépnek van egy rázó fogadó asztala amire a láncos kotró folyamatosan a depóból rakja a törmelék. A rázó padról a rázkódás segítségével a törmelék törő pofák közé esik. Kettő acél törő pofa ék alakban egymással szemben forog és ennek segítségével töri apró darabokra a törmelék. A pofák között át hulló törmelék egy szállító szalagra hull, ami segítségével a tört anyag a gép elé hullik. A kihordó szalag végénél található egy mágneses futószalag, ami a letört törmelék közül a vas hulladékot mágnes segítségével a gép oldalán kiválasztja. A darálás során 0-80 mm frakció átmérőjű anyag keletkezik. A ledarált törmelék, mint hasznosított anyagot egy homlokrakodó segítségével a megfelelő helyre mozgatják át.

Fa hulladékok esetében – az átvételre kerülő különböző fa hulladékokat a hasznosítást megelőzően darabolni, hasítani szükséges, annak érdekében, hogy az előtörő berendezésbe beadagolható legyen. A darabolás végezhető rakodógép kanállal, vagy roppantó fejjel. Ezen művelet során a rátapadt és időközben megszáradt föld nagy része leperreg.

E02-05 – válogatás alaki jellemzők szerint (osztályozás) – Az átvételre kerülő hulladékok - amennyiben szükséges - alaki jellemzők alapján kerülnek osztályozásra. Ez a fajta előkezelés kézi erővel történik. Az átvett hulladékok kézi erővel történő osztályozása, leválogatása során az elsődleges cél a hulladékok szelektív leválogatása. Az osztályozást követően az egyes homogén hulladéktípusok kerülnek további hasznosításra. A „kiválogatott” másodlagos hulladékokat a 1912-es főcsoport alá történő besorolást követően engedéllyel rendelkező kezelőnek adják át, vagy a telephelyen belül az adott anyagáramra vonatkozó kezelési technológiába kerül hozzáadásra.

Fa hulladékok esetében a tárolás elkülönítetten történik a többi nem veszélyes, darálásra bocsátandó hulladékoktól. Fatuskók esetében, válogatás után a hasznosításra nem bocsátható válogatási maradék (föld, kő, idegen anyag) elkülönítve kerül tárolásra, a darálást megelőzően. Ezen maradékok a föld és kövek hulladékok közé kerülnek további hasznosításra.

E02-06 – válogatás anyagminőség szerint (osztályozás) - Az átvételre kerülő hulladékok anyagminőség szerinti osztályozást követően az egyes homogén hulladéktípusok (beton, téglá, bitumen, föld és kövek) kerülnek hasznosításra. A „kiválogatott” másodlagos hulladékokat a 1912-es főcsoport alá történő besorolást követően engedéllyel rendelkező kezelőnek adják át. Az átvételre kerülő hulladékok darálása pofás törőgéppel történik. A garat alatt egy lassan forgó futó szalag található. A futó szalag a garat alatt lassú forgás által a hulladékot a rosta lapokra adagolja. Legtöbb osztályozón 3 db rosta lap található egymás alatt. Ezáltal 3 féle frakciót tud készíteni. A rosta lapok enyhén döntött állapotban vannak beépítve így a rázás által az anyag a futószalagra jut, ha nem tud áthullani a rosta lapon. Ha pedig át hullik, akkor eggyel lejjebb lévő rosta lapra hullik. Mindegyik rostához van egy darab futó szalag és így történik meg az anyagminőség szerinti szétválasztása. A legfelső rosta lapon vannak mindig a legnagyobb rosta rések. Középsőn kisebb a legalsóra pedig a nagyon finom frakció hullik át. Az anyagminőség szerinti előkezelés során a legfelső rosta lap leválasztja a nagy darab törmelékeket. A középső rosta lap leválasztja a normál méretű törmelék darabokat, kavicsokat. A legalsó rostán pedig a finom frakciójú anyag fog átjutni. A rostálás során lehulló nagy és közepes frakciók pedig a pofás törő által újrahasznosíthatók.

Fa hulladékok esetében a tárolása elkülönítetten történik a többi nem veszélyes, darálásra bocsátandó hulladékoktól. Fatuskók esetében, válogatás után a hasznosításra nem bocsátható válogatási maradék (föld, kő, idegen anyag) elkülönítve kerül tárolásra, a darálást megelőzően. Ezen maradékok a föld és kövek hulladékok közé kerülnek további hasznosításra. Az anyagminőség szerinti osztályozás során az E02-06 folyamat leírás szerint történik a fa, a föld és kő szétválasztása.

E02-13 – szítálás, rostálás - Az átvételre kerülő hulladékot homlokrakodóval vagy lánc talpas forgó-kotró gép segítségével az osztályozógép garatjába juttatják. A garat alatt egy lassan forgó futó szalag

található. A futó szalag a garat alatt lassú forgás által a hulladékot a rosta lapokra adagolja. Legtöbb osztályozón 3 db rosta lap található egymás alatt. Ezáltal 3 féle frakciót tud készíteni. A rosta lapok enyhén döntött állapotban vannak beépítve így a rázás által az anyag a futószalagra jut, ha nem tud áthullani a rosta lapon. Ha pedig át hullik, akkor eggyel lejjebb lévő rosta lapra hullik. Mindegyik rostához van egy darab futó szalag és így történik meg az anyagminőség szerinti szétválasztása. A legfelső rosta lapon vannak mindig a legnagyobb rosta rések. Középsőn kisebb a legalsóra pedig a nagyon finom frakció hullik át. A pofák között át hulló törmelék egy szállító szalagra hull, ami segítségével a tört anyag a gép elé hullik. A szítálás, rostálás során 0-80 mm frakció átmérőjű anyag keletkezik. A szitált, rostált törmeléket, mint hasznosított anyagot egy homlokrakodó segítségével a megfelelő helyre mozgatják át.

Fa hulladékok esetében a különböző méretű, válogatáson, esetleg már aprításon átesett fahulladékot az E02-13 előkezelési folyamatnál leírtak szerint, a szita, illetve rosta méret beállítása szerint különböző frakciókra választják szét. Szétválasztásra kerül a 20 mm-es frakció, a közepes általában 20-300 mm-es frakció és a 300 mm feletti frakció. A legkisebb méretű anyag elsődlegesen föld és por, amely átkerül a telephelyen belül a földre kialakított hasznosítási folyamatba. A 300 mm feletti fa hulladékot tovább aprítani szükséges újbóli aprítóba adagolással. A 15-300 mm-es tiszta fa frakció elkülönítetten tárolásra kerül az újabb kezelési művelet elvégzéséig.

Az előkezelési tevékenységet abban az esetben kívánjuk végezni, ha az átvételre kerülő hulladék minősége ezt megköveteli.

Hasznosítás

Az átvételre és kezelésre kerülő fa hulladékok esetében az aprítást igénylő fahulladékokat megfelelő méretűre (minimálisan 300 mm) kell felaprítani. Ehhez a művelethez homlokrakodót, valamint mobil aprítógépet használnak. Az a fa hulladék, ami további hasznosítási célra nem alkalmas, további előkezeléssel a fa megfelelő tisztaságban nem különíthető el, (pl földdel továbbra is szennyezett gyökér, fa) aprítást követően hulladékkezelési engedéllyel rendelkező kezelő részére kerül átadás.

Aprítást követően létrejött fa apríték értékesítése a piaci igényekhez igazodva többféleképpen lehetséges:

- másodlagos fa hulladék (191207)
- tüzelőanyag (R1b)
- mulcs (R3a)

1) R12 – Átalakítás az R1-R11 műveletek valamelyikének elvégzése érdekében (R-kód hiányában ez a művelet magában foglalhatja a hasznosítást megelőző előkészítő műveleteket, mint például

az R1-R11 műveleteket megelőzően végzett válogatás, aprítás, tömörítés, pelletkészítés, szárítás, zúzás, kondicionálás vagy elkülönítés.) – Fa hulladék

Az aprítást követően a darálékot, mint másodlagos fa hulladék kerül értékesítésre azon hulladékgazdálkodási engedéllyel rendelkező partnerek részére, akik elsősorban R1b kezelési kóddal rendelkeznek és az értékesítésre kerülő 191207 másodlagos fa hulladékból tüzelőanyag előállításával foglalkoznak. Az aprítást igénylő hulladékokat megfelelő méretűre (legalább 300 mm) kell felaprítani. Ehhez a művelethez homlokrakodót, valamint mobil aprítógépet használnak. A megfelelő frakció előállításához további szitálás, rostálás is történhet. AA kezelés végén a másodlagos fa hulladék (apríték) elkülönítetten átmeneti deponálásra, majd értékesítésre kerül.

2) R1b – Olyan anyaggá történő feldolgozás, amelyet tüzelőanyagként vagy üzemanyagként használnak fel – Fa hulladék

A tüzelőanyagként történő hasznosítási folyamat során is a fa hulladékokat megfelelő méretűre (2-8 cm) kell felaprítani (ez a lépés gyakorlatilag a tüzelőanyaggyártással megegyező). Ehhez a művelethez szintén homlokrakodót, valamint mobil aprítógépet használnak. A megfelelő frakció előállításához további szitálás, rostálás is történhet. A kezelés végén az apríték (tüzelőanyag) elkülönítetten átmeneti deponálásra, majd értékesítésre kerül.

A hasznosítás során létrejött anyagok, termékek tekintetében az alábbi minősítési eljárás történik, amennyiben a vevői elvárások azt megkövetelik:

Tüzelőanyag:

- MSZ EN ISO 21640:2021 – Szilárd hasznosított tüzelőanyagokra vonatkozó előírások és osztályok
- MSZ EN ISO/IEC 17065:2013 – a termék megfelelés tanúsítási rendszere

Általános gyakorlatban nem szükséges a tüzelőanyag minősítése, mivel a fa tüzelőanyag (apríték) esetén csak a méretében, illetve nedvességtartalmában térhet el egymástól (illetve fajtától függően hőértékétől). Ezek tekintetében a vevő által előírt feltételeknek kell megfelelni, így csak abban az esetben szükséges és indokolt a fenti szabványok alkalmazása, amennyiben azt a vevői elvárások kifejezetten tartalmazzák.

3) R3a – Szerves anyagok újrahasználatra való előkészítése – Fa hulladék

Ezen hasznosítási technológia célja a beérkező fa hulladékból, fa apríték – mulcs – mint késztermék előállítása és termékként történő értékesítése. Ennél a kezelési folyamatnál is megfelelő méretűre (kb. 5-8 cm) kell aprítani a különböző fa hulladékokat. Az apríték 100 %-ban fából készül így környezet barát. A hulladék hasznosítási folyamat során adalékanyag hozzáadás nem történik.



Kapacitás számítás fa hulladékok esetén

R12, R1b és R3a hasznosítási folyamatra vonatkozó kapacitás számítás:

Az aprítógépbe (Arjes típus) rakodógép juttatja a hulladékot.

A gép típusa: Arjes Impaktor 250

A rendelkezésre álló aprítógép kapacitása ~15 tonna/óra/gép.

A számítási kapacitás egy gépre vonatkozóan:

$2.550 \text{ óra} * \text{átl. } 15 \text{ tonna/óra} = 38.250 \text{ tonna}$

Ez a maximális mennyiség, mely 1 db daráló gép esetében is meghaladja a kérelmezett éves kapacitást. (Napi kb. 4 óra gépüzemmel a tervezett mennyiség kezelhető.)

R5a – újrahasználatra való előkészítés – Föld és kövek

Ezen folyamatok során a kritériumoknak megfelelő, gazdálkodó vagy lakosság által beszállított föld és kövek hulladékait osztályozó géppel történő hasznosítása történik. Az egyneműen deponált építési és bontási hulladékot homlokrakodóval vagy lánc talpas forgó-kotró gép segítségével az osztályozógép garatjába juttatják. A garat alatt egy lassan forgó futó szalag található. A futó szalag a garat alatt lassú forgás által a kavicsos, törmelékes földet a rosta lapokra adagolja. Legtöbb osztályozón 3 db rosta lap található egymás alatt. Ezáltal 3 féle frakciót tud készíteni. A rosta lapok enyhén döntött állapotban vannak beépítve így a rázás által az agyag a futószalagra jut, ha nem tud áthullani a rosta lapon. Ha pedig át hullik, akkor eggyel lejjebb lévő rosta lapra hullik. Mindegyik rostához van egy darab futó

szalag és így történik meg az anyag frakciónként szétválasztása. A legfelső rosta lapon vannak mindig a legnagyobb rosta rések. Középsőn kisebb a legalsóra pedig a nagyon finom frakció hullik át.

Föld és kövek újrahasznosítása során a legfelső rosta lap leválasztja a nagy darab törmelékeket. A középső rosta lap leválasztja a normál méretű törmelék darabokat, kavicsokat. A legalsó rostán pedig a tiszta föld fog átjutni. Végeredményül egy finom földet kapunk, ami teljes mértékben törmelék mentes. Az osztályozás során a rázópad segítségével a föld is nagyon finom állagú lesz, hant mentes. A beérkező föld és kövek hulladékból egy teljesen tiszta jó minőségű töltő föld keletkezik. A rostálás során lehulló nagy frakciók pedig a pofás törő által újrahasznosíthatók.

A hasznosítási folyamat végeztével, a másodnyersanyagot (töltő föld) évente 2 alkalommal megfelelő vizsgálatnak vetik alá, mely vizsgálati jegyzőkönyvvel támasztja alá a másodnyersanyag megfelelő fizikai jellemzőit és megfelelő alkalmazhatóságát. A hulladékból terméket állítanak elő (töltő föld), így a hulladék hasznosul, alapanyaggá válik.

R5a - újrahasználatra való előkészítés – Téglá

Ezen folyamatok során a kritériumoknak megfelelő, gazdálkodó vagy lakosság által beszállított téglahulladékot minőség szerint osztályozzák. A beérkezésre kerülő téglahulladékot szemrevételezéssel minősítik. Az ép és jó minőségű téglahulladékot külön választják, majd azt a szeletelőgép segítségével a vevői igényeknek megfelelő vastagságúra szeletelik. Az így kapott szeletelt téglá, mint dekor termék kerül értékesítésre. A Kft. téglahulladékot darabonként (kb. 2 kg/db) minimum 8 szeletre vágja. Éves szinten 50.000 darab téglát terveznek feldolgozni megrendeléstől függően, ami kb. 100.000 kg. Egy téglá felszeletelése egy perc alatt lehetséges, így az 50.000 db téglát 50.000 perc alatt, az az 833 óra alatt tudják felszeletelni. Ez azt jelenti, hogy az előzőekben számított átlagos éves munkanapok számát figyelembe véve napi átlag kb. 2-3 óra alatt feldolgozható a mennyiség. A dekor elemként értékesítendő újrahasználatra előkészített téglá minősítését erre jogosultsággal rendelkező szakcég végzi el, aki a hasznosított anyagról alkalmazhatósági tanúsítványt, teljesítménynyilatkozatot és műszaki értékelést állít ki. A vonatkozó az építési termék építménybe történő betervezésének és beépítésének, ennek során a teljesítmény igazolásának részletes szabályairól szóló 275/2013 (VII.16.) kormányrendelet (a továbbiakban Rend.) értelmében Magyarországon építési terméket beépíteni akkor lehet, ha rendelkezésre áll a gyártó által kiállított ún. teljesítménynyilatkozat. A teljesítménynyilatkozat alapja a termékre vonatkozó műszaki előírás, amely jelen esetben az ún. Nemzeti Műszaki Értékelés (NMÉ). A műszaki értékelést a Kijelölő Hatóság által erre a feladatra feljogosított Műszaki Értékelő Szervezetek végezhetik. Az ÉMI Megfelelőségértékelő Központja rendelkezik ezzel a jogosultsággal. Mivel nincs olyan termékszabvány az adott termékre, amely alapján jogszerű teljesítménynyilatkozat lenne kiadható, mellyel a termék építési termékként forgalmazható és beépíthető lenne, így a vonatkozó Rend. 8. §-ának értelmében a termékre Nemzeti Műszaki Értékelés kiadását kezdeményezik az ezen tevékenység

végzésére kijelölt ÉMI Építésügyi Minőségellenőrző Innovációs Nonprofit Kft.-nél. Az ÉMI által kiállított teljesítménynyilatkozat alapján a Glázer-Transz Kft. minősíti át a hulladékot terméké. A nem megfelelő minőségű többi téglahulladék pedig a darálási folyamat során kerül hasznosításra.

3. számú mellékleten csatoljuk a téglaszeteletelőgépre vonatkozó bérleti szerződést. A bérelt gép azonos kapacitású gépekkel helyettesíthető.

Kapacitás számítás:

1 db téglát minimum 8 szeletre vágják. Éves szinten 50.000 db téglát terveznek feldolgozni megrendeléstől függően.

1 db téglát kb 2 kg-nak felel meg.

50.000 db téglát kb. 100.000 kg, ami 100 tonna

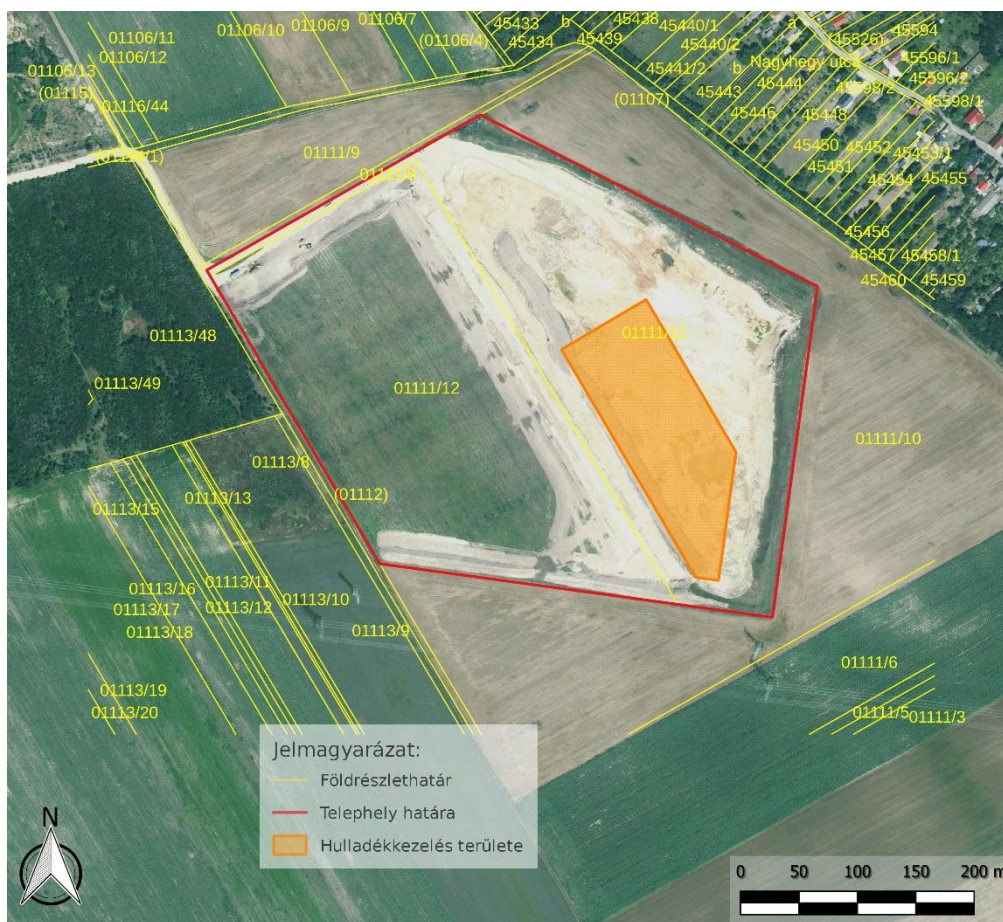
1 db téglát kb. 1 perc alatt tud felszeletelni a gép

50.000 db téglát 50.000 perc alatt, az 833 óra, ami 105 napnak felel meg.

R5a – darálás, újrahasználatra való előkészítés – (valamennyi gyűjtésre kerülő hulladék)

Az R5a kezelési kódra átvett hulladékok a bánya területén kijelölt kezelési térre kerülnek. A darálási terület síknak tekinthető. Aljzata vízzáró agyagréteg. A terület fedetlen. A területen található szervizutak pormentesített felülettel ellátottak. A területre belépéskor tábla jelzi az átmenetileg elhelyezhető hulladékok listáját, azonosító kóddal. Itt a beszállításra kerülő hulladék frakciókat ömlesztve külön halmozák fel, úgynevezett „kupacokat” alakítanak ki, melyek egymástól jól elhatároltak. A kevert építési és bontási hulladékok kezelést megelőzően válogatáson esnek át, ahol kiszűrik az idegen anyagokat (pl. fa, műanyag stb.) és ezeket a hulladékokat, mint másodlagos hulladékok (a 19 12 alcsoportba) sorolva gyűjtik. Az ilyen módon leválogatott és már csak inert építési és bontási hulladékok amennyiben lehetséges további homogén frakciókra kerülnek osztályozásra. A gyűjtést és a szükség esetén előkezelést követően kerülnek hasznosításra a hulladékok. A feldolgozásra kerülő építési és bontási hulladékot homlokrakodóval vagy láncalpas forgókotró gép segítségével a törő/darológép betáplálási garatjába juttatják. A törő/darológép megfelelő módon törő-zúzó pofák segítségével összeaprítják a betáplált hulladékot. A technológia során keletkező másodlagos hulladék (főként a kézi erővel ki-nem- válogatható vastartalom) a daráló részét képező mágneses kiválasztó segítségével egy szalagon kikerül a rendszerből és külön kerül gyűjtésre. Az esetlegesen bekerülő föld a rázószerszerkezet segítségével egy szalagos továbbító rendszer segítségével szintén kikerül a rendszerből és szeparálva kerül deponálásra. A lerázott föld minősítést követően töltő földként kerül értékesítésre. A kikerülő másodlagos hulladékok munkahelyi gyűjtőhelyen kerülnek gyűjtésre, melyet érvényes hulladékgazdálkodási engedéllyel rendelkező kezelők részére adnak át. A hasznosításról üzemnaplót vezetnek. Az engedélyezési dokumentációhoz mellékelt vizsgálati jegyzőkönyvből (20. melléklet) megállapítható, hogy a bitumen hulladékból kioldódás nem várható. A hasznosítási folyamat végeztével,

a másodnyersanyagot évente 2 alkalommal megfelelő vizsgálatnak vetik alá, mely vizsgálati jegyzőkönyvvel támasztja alá a másodnyersanyag megfelelő fizikai jellemzőit és megfelelő alkalmazhatóságát.



1. ábra A darálás/aprítás helyéül szolgáló terület elhelyezkedése

Az inert építési és bontási hulladékok hulladéktároló helye egységes és egybefüggő felülettel rendelkezik.

Az aszfalttörmelék és a kevert építési hulladékok hulladéktároló helye egységes és egybefüggő felületen elterített tömörített tört beton burkolattal kerül kialakításra. A tároló hely kialakítása folyamatban van, az erről szóló fényképfelvételeket legkésőbb 2025. május 31-ig megküldjük a Tisztelt Hatóság részére. A FURGO Consult Kft. Geotechnikai Vizsgálólaboratórium által elvégzett vizsgálat eredményei (20. melléklet), alapján megállapítható, hogy az érintett telephely alatt vízzárónak tekinthető agyagréteg húzódik, továbbá a Környezettechnológia Kft. Vizsgálólaboratóriuma által készített kioldhatósági vizsgálat (20. melléklet) alapján a bitumen hulladékból szennyező anyag kioldódás nem várható, ezért további műszaki védelem nem indokolt.

Törés leírása:

Beérkezett beton, téglá, bitumen (asztfalt) törmeléket adott helyen gyűjtik össze. A beszállított hulladékot a teherutók lebillentik, majd egy homlokrakodó segítségével depó van belőle képezve a jobb helykihasználtság miatt. Darálást pofás törőgéppel történik. A darálóba a törmeléket (hulladékot) egy láncfalas forgókotró rakja. A pofás törő gépnek van egy rázó fogadó asztala amire a láncos kotró folyamatosan a depóból rakja a törmeléket. A rázó padról a rázkódás segítségével a törmelék törő pofák közé esik. Kettő acél törő pofa ék alakban egymással szemben forog és ennek segítségével töri apró darabokra a törmeléket. A pofák között át hulló törmelék egy szállító szalagra hull, ami segítségével a tört anyag a gép elé hullik. A kihordó szalag végénél található egy mágneses futószalag, ami a letört törmelék közül a vas hulladékot mágnes segítségével a gép oldalán kiválasztja. A darálás során 0-80 mm frakció átmerőjű anyag keletkezik. A ledarált törmeléket homlokrakodó segítségével a megfelelő helyre mozgadjuk át.

R5b – hasznosítás – (feltöltés)

A területen végzett egyik fő tevékenység a bányaterület tájba-illesztési munkálatai. A beszállítás során a mérlegelésnél szemrevételezésre kerül az adott hulladék, majd ezt követően, ha a hulladék nem tartalmaz idegen anyagot, úgy az a mindenkori feltöltésre váró anyaggödörtől 5 méter védőtávolságot tartva 20 méter széles sávban kerül leürítésre a gépjárműről, ahol a feltöltést megelőzően további ellenőrzésre kerül a hulladék. Ha a leürített hulladék nem tartalmaz idegen anyagot - amennyiben szükséges aprítják - az ismételt szemrevételezést követően tolólapos dózerrel az anyaggödörbe kerül. Amennyiben idegen anyag található benne, úgy azt kézi erővel külön válogatják és mint másodlagos hulladék gyűjtik. Abban az esetben, ha nagy mennyiségű idegen anyagot tartalmaz úgy visszarakásra és visszaszállításra kerül a hulladék. Ezen munkafolyamatok során próbálnak egy homogén alapfeltöltési réteget kialakítani, mivel a terület esetleges majdani hasznosításánál ez elengedhetetlen kritérium. Az olyan szállítmányt, mely tartalmaz idegen szennyező-frakciót azt a beszállító költségére saját munkagéppel visszarakják és a beszállító részére kiszámlázzák. Abban az esetben, ha a terület 0,5 m-re megközelíti a végleges terepszintet, úgy záró réteggént megfelelő termőképességű földtakarást alakítanak ki és visszaállítják a gyep funkciót. A bánya rekultivációja során a Kormányhivatal által már korábban jóváhagyott záró rétegrendet kívánják alkalmazni, melyhez mind a kiegyenlítő, mind a takaró réteghez hozzávetőlegesen 6 - 7.000 m³ meddőre, illetve 6 - 7.000 m³ humuszos földtakarásra lesz szükség. A meddő szükséglet, illetve a fedőréteg kialakításához szükséges humuszos földréteg a bánya korábbi lefejtési műveleteit követő deponálás során máig elkülönítve megtalálhatók. Ez kerül visszatakarásra. A tájba illesztés utolsó mozzanata a felszín füvesítése, illetve a korábban előírt őshonos fafajták és a gyep visszaállítása. (Térképi megjelenítése a változó gödörméret miatt nem lehetséges)

A kezelési folyamat szempontjából kritikus ellenőrzési pontok

Kezelési folyamatok szempontjából kritikus ellenőrzési pontnak számít az átvétel pillanata. Az átvevő feladata, hogy szemrevételezéssel megállapítsa és figyelemmel kísérje, hogy a beszállított építési és bontási hulladék nem tartalmaz-e olyan komponenst, mely a későbbi hasznosítást (R3a, R5a, R5b, R12, R1b) megakadályozná. Amennyiben a beszállított hulladék az átvétel pillanatában jól beazonosítható egyéb idegen anyagot (hungarocell stb.) is tartalmaz úgy az átvétel megtagadásra és visszafordításra kerül.

Megnevezése, tervezett összetétel;

A gyűjteni, előkezelni és hasznosítani kívánt hulladék azonosító száma, a hulladékokról szóló, 72/2013 (VIII.27.) VM rendelet alapján;

A gyűjteni, előkezelni és hasznosítani kívánt hulladék mennyisége, (t/év-ben, fajtánként);

Gyűjteni (G0001) kívánt nem veszélyes hulladékok mennyisége, (t/év-ben, fajtánként)

Építési és bontási hulladékok:

Hulladék azonosító kód	Hulladék megnevezése	Mennyiség (t/év)
170101	Beton	330.000
170102	Téglák	
170103	Cserép és kerámiák	
170107	Beton, téglá, cserép és kerámia frakció vagy azok keveréke, amely különbözik a 17 01 06-tól	
170302	Bitumen keverékek, amelyek különböznek a 17 03 01-től	
170504	Föld és kövek, amelyek különböznek a 17 05 03-tól	
170904	Kevert építkezési és bontási hulladékok, amelyek különböznek a 17 09 01, 17 09 02 és 17 09 03-tól	
200202	Talaj és kövek	
összes tonna/év		330.000

Fa hulladékok:

Azonosító	Hulladék megnevezése	Mennyiség (t/év)
020107	erdőgazdálkodás hulladéka	15.000
030101	fakéreg és parafahulladék	
030105	fűrészpor, faforgács, darabos eselék, fa, forgácslap és furnér, amely különbözik a 03 01 04-től	
030199	közelebbről meg nem határozott hulladék	

170201	fa	
191207	fa, amely különbözik a 191206-tól	
200138	fa, amely különbözik a 200137-től	
200201	biológiailag lebomló hulladék	
összesen		15.000

A telephelyen előkezelhető (E02-03, E02-05, E02-06, E02-13) nem veszélyes hulladékok azonosító kódja, megnevezése és mennyisége:

Építési és bontási hulladékok:

Hulladék azonosító kód	Hulladék megnevezése	Mennyiség (t/év)
170101	Beton	130.000
170102	Téglák	
170103	Cserép és kerámiák	
170107	Beton, téglá, cserép és kerámia frakció vagy azok keveréke, amely különbözik a 17 01 06-tól	
170302	Bitumen keverékek, amelyek különböznek a 17 03 01-től	
170504	Föld és kövek, amelyek különböznek a 17 05 03-tól	
170904	Kevert építkezési és bontási hulladékok, amelyek különböznek a 17 09 01, 17 09 02 és 17 09 03-tól	
200202	Talaj és kövek	130.000
összes tonna/év		130.000

Fa hulladékok

Azonosító	Hulladék megnevezése	Mennyiség (t/év)
020107	erdőgazdálkodás hulladéka	15.000
030101	fakéreg és parafahulladék	
030105	fűrészpor, faforgács, darabos eselék, fa, forgácslap és furnér, amely különbözik a 03 01 04-től	
030199	közelebbről meg nem határozott hulladék	
170201	fa	

191207	fa, amely különbözik a 191206-tól	
200138	fa, amely különbözik a 200137-től	
200201	biológiailag lebomló hulladék	
összesen		15.000

Hasznosítani (R12, R1b, R3a) kívánt nem veszélyes fa hulladékok mennyisége, (t/év-ben, fajtanként)

Azonosító	Hulladék megnevezése	Mennyiség (t/év)
020107	erdőgazdálkodás hulladéka	15.000
030101	fakéreg és parafahulladék	
030105	fűrészpor, faforgács, darabos eselék, fa, forgácslap és furnér, amely különbözik a 03 01 04-től	
030199	közelebbről meg nem határozott hulladék	
170201	fa	
191207	fa, amely különbözik a 191206-tól	
200138	fa, amely különbözik a 200137-től	
200201	biológiailag lebomló hulladék	
összesen		15.000

Hasznosítani (R5a) kívánt nem veszélyes építési és bontási hulladékok mennyisége, (t/év-ben, fajtanként)

Hulladék azonosító kód	Hulladék megnevezése	Mennyiség (t/év)
170101	Beton	130.000
170102	Téglák	
170103	Cserép és kerámiák	
170107	Beton, téglák, cserép és kerámia frakció vagy azok keveréke, amely különbözik a 17 01 06-től	
170302	Bitumen keverékek, amelyek különböznek a 17 03 01-től	

170504	Föld és kövek, amelyek különböznek a 17 05 03-tól	
170904	Kevert építkezési és bontási hulladékok, amelyek különböznek a 17 09 01, 17 09 02 és 17 09 03-tól	
200202	Talaj és kövek	
összes tonna/év:		130.000

Hasznosítani (R5b) kívánt nem veszélyes építési és bontási hulladékok mennyisége, (t/év-ben, fajtánként)

Hulladék azonosító kód	Hulladék megnevezése	Mennyiség (t/év)
170101	Beton	200.000
170102	Téglák	
170103	Cserép és kerámiák	
170107	Beton, téglá, cserép és kerámia frakció vagy azok keveréke, amely különbözik a 17 01 06-tól	
170504	Föld és kövek, amelyek különböznek a 17 05 03-tól	
200202	Talaj és kövek	
összes tonna/év:		200.000

Jelen mennyiségekre lefolytatásra került az előzetes hatásvizsgálati eljárás, melyet a hatóság GY/40/02171-52/2024. és GY/40/02171-58/2024. számon jóváhagyott. A jóváhagyó határozat és a módosító határozat 18. számú mellékletként csatolásra kerül.

A kezelés során keletkező másodlagos hulladékok

Hulladék azonosító kód	Hulladék megnevezése	Tervezett éves mennyiség (t/év)	Hulladék átvevő
191202	Fém vas	20	Alcufer Kft
191203	Nem-vas fémek	20	Alcufer Kft
191204	Műanyag és gumi	5	Győrszol Zrt
191207	Fa, amely különbözik a 19 12 06-tól	5	Győrszol Zrt
191212	Egyéb, a 191211-től különböző hulladék mechanikai kezelésével nyert hulladék (ideértve a kevert anyagokat is)	20	Győrszol Zrt

összes tonna/év:	70	
-------------------------	-----------	--

A hulladékkezelés része a hulladékok telepen történő gyűjtése (G0001) és szükség esetén (R3a-hoz és R5a-hoz kapcsolódóan) az előkezelés:

Kód	Megnevezés	Kód	Megnevezés
E02-03	aprítás (zúzás, törés, darabolás, őrlés)	E02-06	válogatás anyagminőség szerint (osztályozás)
E02-05	válogatás alaki jellemzők szerint (osztályozás)	E02-13	szitálás, rostálás

A keletkező másodlagos hulladékok szilárd halmazállapotúak. A másodlagosan keletkező hulladékok az aktuális keletkezési helyen ömlesztve vagy szükséges esetén konténerekben kerülnek gyűjtésre, így azokat munkahelyi gyűjtőhelyként kezeljük. A másodlagos hulladékokat a keletkezéstől számított 6 hónapon belül érvényes hulladékgazdálkodási engedéllyel rendelkező partnereknek adjuk át.

Tervezett kezelés anyagmérlege

Fa hulladék (R12, R1b, R3a)

<i>Technológiába bevitt maximális mennyiség:</i>	<i>15.000 t/év</i>
<i>Másodlagosan keletkező nyersanyag mennyisége:</i>	<i>14.500 t/év</i>
<i>Másodlagosan keletkező hulladék mennyisége:</i>	<i>kb. 500 t/év</i>

R5a — darálás, újrahasználatra való előkészítés, R5b – feltöltéssel történő hasznosítás

<i>Technológiába bevitt maximális anyagmennyiség:</i>	<i>330.000 t/év</i>
<i>Másodlagosan keletkező nyersanyag mennyisége:</i>	<i>329.930 t/év</i>
<i>Másodlagosan keletkező hulladék mennyisége:</i>	<i>kb. 70t/év</i>

Hulladékstátusz megszűnése:

A Kft. MSZ EN ISO 9001:2015 (Minőségirányítási rendszerek. Követelmények.) szerinti minőségbiztosítási rendszert tart fent és működtet. A tanúsítvány kiterjed a nem veszélyes hulladékok kezelésére, hulladékstátuszából való kivonására, hasznosítására. Az előállított másodnyersanyagokat az előírásoknak megfelelően bevizsgáltatják egy akkreditált alvállalkozó laborral, anyagtípustól függően a kitermelt talaj vagy tiszta tört beton esetében a földtani közeg és a felszín alatti víz szennyezéssel szembeni védelméhez szükséges határértékekről és a szennyezések méréséről szóló 6/2009. (IV.14.) KvVM-EüM-FVM együttes rendeletnek. A tört aszfalt esetén pedig a hulladéklerakással, valamint a hulladéklerakóval kapcsolatos egyes szabályokról és feltételekről szóló 20/2006 (IV.5) KvVM rendelet határértékeinek megfelelően végeznek vizsgálatokat a kioldódás ellenőrzése végett. A mintavételezést és vizsgálatot szerződött akkreditált mintavevő és vizsgáló szervezet végzi. Az előállított terméket a

műszaki megfelelés igazolására a MSZ EN 13242:2002+A1:2008 (Kőanyaghalmozok műtárgyakban és útépitésben használt, kötőanyag nélküli és hidraulikus kötőanyagú anyagokhoz) szabványnak e-UT 06.03.52 (Útpályaszerkezetek kötőanyag nélküli és hidraulikus kötőanyagú alaprétegei tervezési előírásoknak feleltetik meg.

Tüzelőanyag:

A hasznosítás során létrejött anyagok, termékek tekintetében az alábbi minősítési eljárás történik, amennyiben a vevői elvárások azt megkövetelik:

- MSZ EN ISO 21640:2021 – Szilárd hasznosított tüzelőanyagokra vonatkozó előírások és osztályok
- MSZ EN ISO/IEC 17065:2013 – a termék megfelelés tanúsítási rendszere

Az általános gyakorlatban nem szükséges a tüzelőanyag minősítése, mivel a fa tüzelőanyag (apríték) esetén csak a méretében, illetve nedvességtartalmában térhet el egymástól (illetve fafajtól függően hőértékétől). Ezek tekintetében a vevő által előírt feltételeknek kell megfelelni, így csak abban az esetben szükséges és indokolt a fenti szabványok alkalmazása, amennyiben azt a vevői elvárások kifejezetten tartalmazzák.

Hasznosítási kapacitás számítás:

Műszak:	Napi 1 (hétfőtől-szombatig)
Nyitvatartási idő:	H-P: 7.00-16.00
	Sz: 7.00-12.00
	V: -

A nyitvatartási idő alapján elmondható, hogy hétfőtől – péntekig 9 óra, míg szombaton 5 óra maximális üzemidővel lehet számolni. Ez egy héten (hétfőtől – péntekig 45 óra, szombaton pedig 5 óra) összesen 50 óra üzemidőt jelent. Egy évben 51 hét van, ami alapján az éves maximális üzemidő: $51 \text{ hét} * 50 \text{ óra/hét} = 2.550 \text{ óra}$.

1. A rendelkezésre álló darálógépek kapacitása 120 tonna/óra /gép.
2. A rendelkezésre álló aprítógép kapacitása 15 tonna/óra/gép.

Számítási kapacitás egy darálógépre vonatkozóan:

$$2.550 \text{ óra} * 120 \text{ tonna/óra} = 306.000 \text{ tonna}$$

Ez a maximális mennyiség, mely 1 db daráló gép esetében is bőven meghaladja az R5a kezelési tevékenységre kérelmezett 130.000 tonna/év kapacitást.

Számítási kapacitás egy aprítógépre vonatkozóan:

$$2.550 \text{ óra} * 15 \text{ tonna/óra} = 38.250 \text{ tonna}$$

Ez a maximális mennyiség, mely 1 db aprító gép esetében is bőven meghaladja az R12, R1b és R3a kezelési tevékenységre kérelmezett 15.000 tonna/év kapacitást.

4. A hulladék telephelyen történő tárolásának módjára és körülményeire vonatkozó adatok, információk

A hulladékok tárolása

A hulladék tárolása és kezelése az alábbi területen történik. Későbbiekben a bányaműveléstől és a hulladékhasznosítási tevékenység előrehaladásával a tárolás és kezelés helye a kijelölt és a hulladékgazdálkodásba bevont bányaterületen és az egyes helyrajzszámokon belül történhet, mozog a feltöltött területtel együtt.

Az egyidőben tárolt hulladék mennyisége kb. 100.000 tonna. Mellékelten csatoljuk a Hulladéktároló hely üzemeltetési szabályzatot (10. melléklet).



2. ábra Hulladékdepók tervezett elhelyezkedése

A hulladéktároló hely kialakítása nem veszélyes hulladékok tárolása esetén a 246/2014 (IX.29.) Korm. rendelet 18§ (1) bekezdésének előírásai alapján egységes és egybefüggő felülettel rendelkeznek. Az aszfalttörmelék és a kevert építési hulladékok hulladéktároló helye egységes és egybefüggő felületen elterített tömörített tört beton burkolattal kerül kialakításra.

A tároló hely kialakítása folyamatban van, az erről szóló fényképfelvételeket legkésőbb 2025. május 31-ig megküldjük a Tisztelt Hatóság részére. A FURGO Consult Kft. Geotechnikai Vizsgálólaboratórium által elvégzett vizsgálat eredményei (19. melléklet), alapján megállapítható, hogy az érintett telephely alatt vízzárónak tekinthető agyagréteg húzódik, továbbá a Környezettechnológia Kft. Vizsgálólaboratóriuma által készített kioldhatósági vizsgálat (20. melléklet) alapján a bitumen hulladékból szennyező anyag kioldódás nem várható, ezért további műszaki védelem nem indokolt.

A saját, illetve külsős beszállításokat a területre beérkezéskor hídmérlegen mérlegelik. Ezt követően a hulladék fajtájától függően kezelési (osztályozási, rostálási, darálási) területre kerül. Átmeneti deponálás csak az előkezelésre (osztályozásra, rostálás, darálásra) szánt hulladékok, anyagok esetében történik.

A hulladékok és feltöltésre szánt anyagok területen belüli mozgatása saját tulajdonú gumikerekes homlokrakodó gépek és billenőplatós tehergépjárművek segítségével történik. A darálás, roppantás saját vagy bérelt géppel történik a területen. A darálás és osztályzás során másodlagos hulladékként jellemzően fémfrakció keletkezik. Ezen frakciót az erre kijelölt munkahelyi gyűjtőhelyen ömlesztve, hulladék fajtánként elkülönítve gyűjtik, majd pedig jelenleg az Alcufer Kft. részére kerülnek átadásra további kezelés céljából.

A beszállítás során egyéb anyagot (hungarocell, fa stb.) is tartalmazó hulladékot a Glázer-Transz Kft. nem vesz át, ilyen esetben az átvételt megtagadja és visszafordítja a szállítmányt. A telephelyen kizárólag olyan hulladékok átvétele történik, melyek szilárd halmazállapotúak és egyéb hulladékkal nem szennyezettek. Ebből kifolyólag az átvételre kerülő hulladékokból történő kimosódás nem áll fenn. Kizárólag olyan hulladékok kerülnek R5b kódon feltöltéssel hasznosításra, melyek nem veszélyeztetik a környezet állapotát. A hulladékok, anyagok átvétele, telephelyre beszállítása csak szabályos szállítólevéllel és mérlegjeggyel/mázsajeggyel történhet. A rekultiváció teljes befejezéséhez szükséges meddő, illetve eredeti fedőréteg jelenleg is a telephelyen deponálva megtalálható és mind a kiegyenlítő réteg, mind fedőréteg kialakításához elegendő mennyiségű.

A terület korábbi művelési ágból fakadóan mesterségesen kialakított medence jellegű. A terület természetes vízzáró réteggel rendelkezik (záró agyaglencse).

A bányakapitányság által támasztott követelményeknek megfelelően a bányafal felső éle mögött kialakított legalább 0,8 méter magas védőtöltés övezi körbe bányaterületet. A bejárat felől épített drótkerítés és zárható kapukkal van bekerítve a terület.



Az engedély kiadását követően az aktuálisan kialakított hulladéktároló hely jelölése mobil táblával fog történni.



Mellékelten csatoljuk a Hulladéktároló hely üzemeltetési szabályzatot. (10. számú melléklet).

5. A tervezett kezelési művelettel érintett terület megnevezése

A telephely a Győrhoz tartozó Győrszentiván külterületéről a TSZ út és a Tibor majori út kereszteződésénél Ny-ra 1,5 km-re található. A bányát mezőgazdasági területek veszik körül.

21

Létesítmény védneve: 9027 Győr, Győr X. bánya

Létesítmény helye, címe: Magyarország, Győr, külterület

Helyrajzi szám: Győr 01111/11, 01111/12.

A hulladékok gyűjtése, előkezelése és hasznosítása a 01111/11 a 01111/12 hrsz számú ingatlanon történik.



3. ábra Az érintett ingatlanok



4. ábra Az érintett terület elhelyezkedése

6. A kezelési művelet elvégzéséhez szükséges személyi, tárgyi és közegészségügyi feltételek, továbbá az eszközök, a berendezések és a járművek műszaki jellemzői, azok állapota, minősége és felszereltsége

6.1. Személyi feltételek

A Glázer-Transz Kft rendelkezik szakirányú felsőfokú végzettséggel és környezetvédelmi szakértői jogosultsággal rendelkező környezetvédelmi megbízottal. Az oklevél másolatát, a szakértői igazolást, valamint a megbízási szerződést mellékeljük (4. számú melléklet). A tehergépjárművek és rakodógépek működtetéséhez és üzemeltetéséhez a Kft. alkalmazottai megfelelő gépkezelői jogosítvánnyal rendelkeznek.

A telephelyen hulladékkezeléssel foglalkoztatottak száma: 7 fő

- ebből fizikai dolgozó: 4 fő

- ebből szellemi dolgozó: 3 fő

6.2. Tárgyi feltételek

Az ingatlanon irodakonténer található, mely magába foglalja a mérlegházat és az irodát. A telephelyen kamerarendszer került kiépítésre, továbbá a telephely kerítéssel, kapuval, valamint a bányakapitányság

által támasztott követelményeknek megfelelően a bányafal felső éle mögött kialakított legalább 0,8 méter magas védőtöltés került kialakításra. A bejárat felül épített drótkerítés és zárható kapukkal van bekerítve a terület.



5. ábra A telep létesítményei

A Glázer-Transz Kft. hitelesített, 60 tonna mérési határú hídmérleggel rendelkezik, melynek hitelesítési bizonylatát mellékeljük (5. számú melléklet).

A Kft. mobil WC szolgáltatással rendelkezik, melynek bérleti szerződését másolatban mellékeljük (6. számú melléklet).

6.3. Közegészségügyi feltételek

Rendelkezik üzemorvossal, mely szerződés másolatát mellékeljük (8. számú melléklet).

6.4. Eszközök, berendezések, járművek műszaki jellemzése

A hasznosítási tevékenység végzéséhez a bekerülő anyag a 60 tonnás hídmérlegen lemérésre kerül (beszállító rakott, majd üres állapota). A mért mennyiség számítógépes nyilvántartásba felvezetésre kerül, mely megfelel a 309/2014. (XII.11.) Korm. rendelet adattartalomra vonatkozó előírásainak.

A telephelyen belüli gyűjtés, anyagmozgatás bizonyos hulladék típusok estén (a fentiekben részletezve) konténerek alkalmazása mellett gumikerekes tolólappal rendelkező munkagépekkel, illetve láncfalas forgó-kotró gépekkel valósulnak meg.

A tevékenység végzéséhez az alábbi részben saját tulajdonú részben bérelt eszközpark áll rendelkezésre.

A hulladék kezeléséhez használt gépek és kapacitásuk:

Gép típusa	Tulajdoni forma	Gép megnevezése	Kapacitása
Extec C12	bérelt	daráló gép	120t/h
Sandwick QJ 241	bérelt	daráló gép	120 t/h
ARJES IMPAKTOR 250 aprítógép	bérelt	aprítógép	15 t/h
Anaconda DF 410	bérelt	Osztályozógép	170-230 t/h
Epiroc CC-2300	saját	roppantó olló	
Liebherr L550	saját	gumikerekes homlokrakodó	
Caterpillar 938 G	saját	gumikerekes homlokrakodó	
Liebherr R924 LC	saját	lánctalpas forgó-kotró	
Tégla vágó berendezés	bérelt		

A fenti gépek azonos kapacitású gépekkel helyettesíthetők. Az alkalmazott gépek tárolása a Glázer-Transz Kft. telephelyén történik. A gépek karbantartását szakcég végzi. A karbantartási tevékenység során keletkező hulladék szakszerű kezeléséről a szervizelést végző cég gondoskodik, mivel a Glázer-Transz Kft. szolgáltatás megrendelés keretein belül végeztetik a gépek karbantartását, szerelését. A Glázer-Transz Kft rendelkezik az Országos Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Hatóság által kiadott szállítási engedéllyel. Az engedélyt 17. mellékleten csatoljuk. A hulladékok telephelyre való beszállítása a hivatkozott engedély birtokában történik.

7. A tervezett kezelési művelettel érintett hulladékgazdálkodási létesítmény, telephely címe, helyrajzi száma, műszaki és környezetvédelmi jellemzői,

A tervezett kezelési művelettel érintett hulladékgazdálkodási telephely címe:

9027 Győr, 01111/11 és 01111/12 hrsz.

Helyrajzi számai: 01111/11

01111/12

A hulladékgazdálkodási tevékenység a 01111/11, 01111/12 hrsz alatti ingatlanon valósul meg.

Műszaki és környezetvédelmi jellemzői:

A területen a CONTAINEX Kft. által telepített irodakonténer található, melyek magába foglalja az irodát és a mérlegházat. A terület villannyal és riasztóval ellátott, őrzött. Az irodakonténerek fűtése elektromos fűtőtesttel megoldott. Internet-szolgáltatás van az adateléréshez. A szociális szükségletek

kielégítésére mobil WC-t bérelnék, melyet a bérbeadó adott időközönként üríti, fertőtleníti, tisztítja és karbantartja (bérleti szerződés – 6. számú melléklet).

A munkagépek karbantartása szerződött partner által történik.

A tevékenység végzése során keletkező minimális kommunális hulladékot a mindekori arra jogosult szervezet (jelenleg GYHG Nonprofit Kft.) szállítja el rendszeresen.

A területen vízkivételi kúttal, felszíni vízfelülettel a Kft. nem rendelkezik.

A terület közúti kapcsolattal rendelkezik. A területen történő közlekedés okozta kiporzás ellen a területre érvényes sebességhatározást vezettek be, illetve a szerviz utakat szükség szerint nagy szárazságban locsoló-kocsival portalanítják. A locsoló-kocsi hulladékkezelési tevékenységet nem végez.

II. VÍZVÉDELEM

A telephelyen közműves ivóvízellátás nem biztosított. A területen a CONTAINEX Kft. által telepített irodakonténer található, melyek magába foglalja az irodát és a mérlegházat. A szociális szükségletek kielégítésére mobil WC-t bérelnék, melyet a bérbeadó adott időközönként üríti, fertőtleníti, tisztítja és karbantartja. A területen vízkivételi kúttal, felszíni vízfelülettel a Kft. nem rendelkezik.

A technológia vízfelhasználást nem igényel.

A tevékenység az előírásoknak megfelelő üzemeltetése esetén talajszennyezése nem valószínűsíthető.

A terület vízbázist és annak védőövezetét nem érint.

III. ZAJVÉDELEM

Az üzemelés alatt az alábbi fázisok, műveletek eredményeznek zajterhelést

- a munkagépek működése,
- szállítási forgalom,

A zajterhelés különböző gépek mozgásából, működéséből ered. A szállítás a meglévő közutakon történik, és megfelelő szervezéssel, útvonal választással jelentős zajnövekedésre nem kell számítani.

Üzemelő technológiai gépek, berendezések

Gép/berendezés	Menny.	Elhelyezkedés	L _w [dB]
forgó-kotró	1	szabadban	101
homlokrakodó	2		103
tehergépjármű	2		90
tégla daraboló	1		93
aprítógép	2		113

Az építési munkától származó zaj megengedett egyenértékű A-hangnyomásszintjeit a 27/2008. (XII. 3.) KvVM-EüM együttes rendelet tartalmazza.

A. Határérték

Üzemi tevékenységből származó zaj terhelési határértékeit zajtól védendő területeken a 27/2008. (XII. 3.) KvVM-EüM együttes rendelet 1. számú melléklete tartalmazza. Az 1. számú melléklet szerint az eredő zajkibocsátási határértékek az alábbiak:

N ^o	ZAJTÓL VÉDENDŐ TERÜLET	HATÁRÉRTÉK (L _{TH}) AZ L _{AM} MEGÍTÉLÉSI SZINTRE [dB]	
		NAPPAL (06-22 óra)	ÉJSZAKA (22-06 óra)
1	Üdülőtérület, különleges területek közül az egészségügyi területek	45	35
2	Lakóterület (kisvárosias, kertvárosias, falusias, telepszerű beépítésű), különleges területek közül az oktatási létesítmények területe, a temetők, a zöldterület	50	40
3	Lakóterület (nagyvárosias beépítésű), a vegyes terület	55	45
4	Gazdasági terület	60	50

A 27/2008. (XII. 3.) KvVM-EüM együttes rendelet 2. sz. melléklete által, az építőipari kivitelezési tevékenységtől származó zaj terhelési határértékei zajtól védendő területen:

A tevékenység során használatos munkaeszközök közül a munkagépek és tehergépkocsik mozgása jelenti a domináns zajhatásokat. Ezen munkálatok kizárólag nappali időszakban folynak.

A terület környezetében a szabadban működtetett technológiai berendezésektől, anyagmozgatásból, járműmozgásokból származó zajterhelés lesz a meghatározó. A területen csak szabadban üzemeltetnek zajkibocsátó berendezést.

B. Alkalmazott számítások, szabványok

Az egyenértékű zajsztint számítása

A megítélési idő a nappali időszakra vonatkozólag: T = 8 óra. Éjszaka munkavégzés nem tervezett.

Aprítás/darálás

Zajforrások	db	dB	üzemóra	ref (T)	LAW,i	LAeq
forgókotró	1	101	4	8	101	98,0
homlokrakodó	1	103	3	8	103	98,7
daráló/aprító	1	113	3	8	113	108,7
tégla daraboló	1	93	3	8	93	90,0
daráló/aprító	1	113	4	8	113	110,0
					LAeqere	112,8

Elhelyezés

Zajforrások	db	dB	üzemóra	ref (T)	LAW,i	LAeq
homlokrakodó	1	103	6	8	103	101,8
szállítójármű	2	90	4	8	93	90,0
					LAeqere	102,0

C. Zajterhelés és hatásterület lehatárolás az üzemelés alatt

A hatásterület számítása

284/2007. (X. 29.) Korm. rendelet szerint

6. § (1) A létesítmény zajvédelmi szempontú hatásterületének (a környezeti zajforrás hatásterületének) határa az a vonal, ahol a zajforrástól származó zajterhelés:

- a) 10 dB-lel kisebb, mint a zajterhelési határérték, ha a háttérterhelés is legalább 10 dB-lel alacsonyabb, mint a határérték,
- b) egyenlő a háttérterheléssel, ha a háttérterhelés kisebb a zajterhelési határértéknél, de ez az eltérés nem nagyobb, mint 10 dB,
- c) egyenlő a zajterhelési határértékkal, ha a háttérterhelés nagyobb, mint a határérték,
- d) zajtól nem védendő környezetben – gazdasági területek kivételével – egyenlő a zajforrásra vonatkozó, üdülőterületre megállapított zajterhelési határértékkal,
- e) gazdasági területek zajtól nem védendő részén nappal (6:00–22:00) 55 dB, éjjel (6:00–22:00) 45 dB.

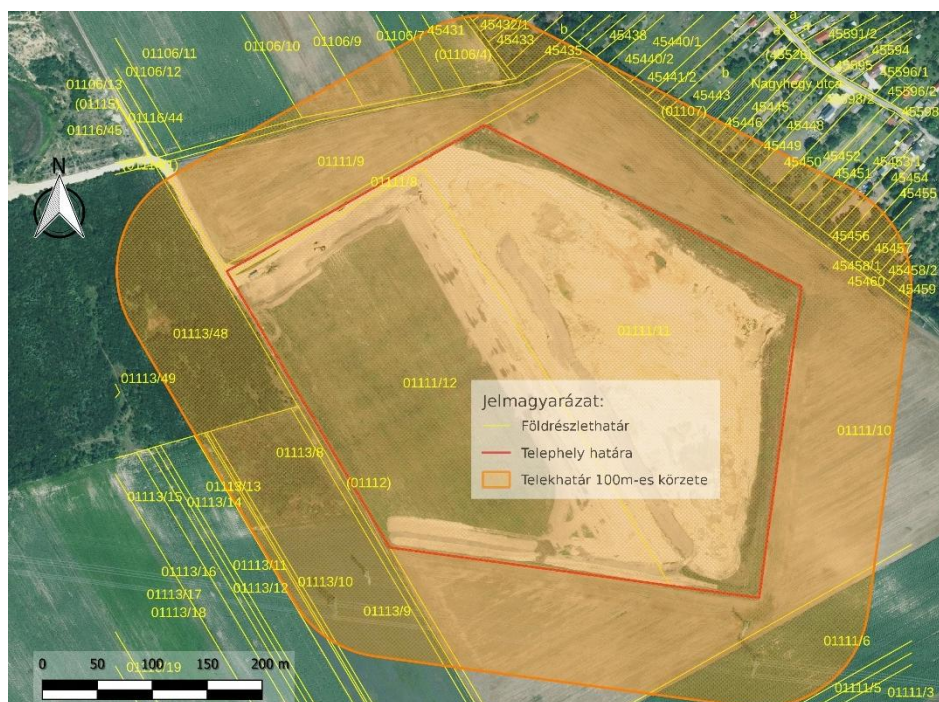
A fentiek figyelembevételével (tekintettel arra, hogy a vizsgált területet gazdasági területek övezik és a legközelebbi védendő terület távolsága 900m-nél több) a létesítmény zajvédelmi szempontú hatásterületének határa az a vonal, ahol a zajforrástól származó zajterhelés

e) gazdasági területek zajtól nem védendő részén nappal (6:00–22:00) 55 dB (éjjel nincs munkavégzés).

Nappali időszakban

Zajforrás:	L_{wA} [dB]	K_{Ir} [dB]	K_{Ω} [dB]	K_d [dB]	K_l [dB]	K_m [dB]	K_n [dB]	K_B [dB]	K_e [dB]	L_{TH} [dB]	S_t [m]
Aprítás	112,8	0	0	56,88	0,38	4,52	0,98	0	0	50	197
Elhelyezés	102,0	0	0	47,659	0,13	3,85	0,34	0	0	50	68

A fenti adatokkal számolva, figyelembe véve 284/2007. (X. 29.) Korm. rendelet 6. § (1) e) pontjában foglaltakat, az építkezés zajvédelmi szempontú hatásterületének határa (55dB izovonal) az **aprítás helyétől számítva nappal ~120 m-re, a bányatelek határától számítva ~43 m-re** helyezkedik el. A hatásterület által érintett ingatlanok gazdasági területet érintenek, melyeken védendő ingatlan, épület nem található.

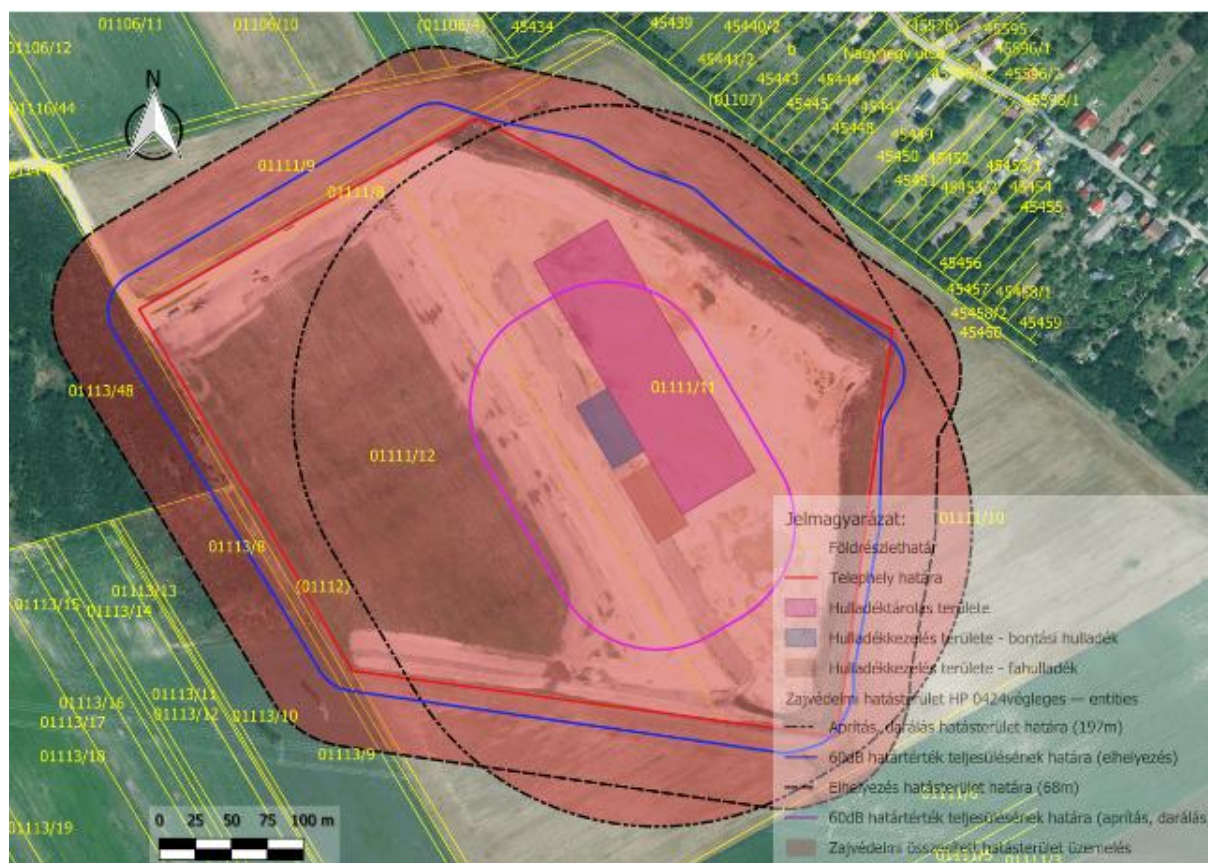


5. ábra A telephely és 100m-es környezete

100m-es távolsággal érintett ingatlan			Hatásterülettel érintett
Hrsz.	művelési ág	HÉSz övezet	(igen/nem)
01111/9	szántó	Má	érintett (levegő, zaj)
01111/8	út	Má	érintett (levegő, zaj)
01111/10	szántó	Má	érintett (levegő, zaj)
01111/6	szántó	Má	érintett (levegő, zaj)
01112	út	Má	érintett (levegő, zaj)
01113/8	szántó	Má	érintett (levegő, zaj)
01113/9	szántó	Má	érintett (levegő, zaj)
01113/10	szántó	Má	nem érintett
01113/11	szántó	Má	nem érintett
01113/12	szántó	Má	nem érintett
01113/48	erdő	Má	érintett (levegő, zaj)
01114/1	út	Má	nem érintett
01106/10	szántó	Má	nem érintett
01106/9	szántó	Má	nem érintett
01106/8	szántó	Má	érintett (levegő, zaj)

100m-es távolsággal érintett ingatlan			Hatásterülettel érintett
Hrsz.	művelési ág	HÉSz övezet	(igen/nem)
01106/7	szántó	Má	érintett (levegő, zaj)
01106/6	szántó	Má	érintett (levegő, zaj)
01106/4	út	Má	nem érintett
01107	út	Má	érintett (levegő, zaj)
45432/1	szőlő és gazdasági épület	Mk	nem érintett
45432/2	szőlő és gazdasági épület	Mk	nem érintett
45433	zártkerti művelés alól kivett terület	Mk	nem érintett
45434	szőlő	Mk	nem érintett
45435	szőlő, szántó	Mk	nem érintett
45440/2	szántó	Mk	nem érintett
45441/1	zártkerti művelés alól kivett terület és gazdasági épület	Mk	nem érintett
45441/2	zártkerti művelés alól kivett terület és gazdasági épület	Mk	nem érintett
45442	Kivett lakóház, udvar, szőlő	Mk	nem érintett
45443	szőlő	Mk	nem érintett
45444	szőlő és gazdasági épület	Mk	nem érintett
45445	szőlő	Mk	nem érintett
45446	zártkerti művelés alól kivett terület	Mk	nem érintett
45447	szőlő	Mk	nem érintett
45448	zártkerti művelés alól kivett terület	Mk	nem érintett
45449	zártkerti művelés alól kivett terület	Mk	nem érintett
45450	szőlő és gazdasági épület	Mk	nem érintett
45451	zártkerti művelés alól kivett terület	Mk	nem érintett
45452	zártkerti művelés alól kivett terület	Mk	nem érintett
45453/1	zártkerti művelés alól kivett terület	Mk	nem érintett
45453/2	szőlő és gazdasági épület	Mk	nem érintett
45454	zártkerti művelés alól kivett terület	Mk	nem érintett
45455	zártkerti művelés alól kivett terület	Mk	nem érintett
45456	kert	Mk	nem érintett
45457	kert és épület	Mk	nem érintett
45458/1	zártkerti művelés alól kivett terület és gazdasági épület	Mk	nem érintett
45458/2	zártkerti művelés alól kivett terület	Mk	nem érintett
45459	Kivett lakóház, udvar	Mk	nem érintett

Az összesített hatásterülettel érintett ingatlanok a levegőtisztaság-védelmi ingatlanokkal megegyező.



6. ábra Üzemelés összesített hatásterület

D. Szállításból (építési forgalom) eredő zajterhelés

A szállítás általában a meglévő közutakon történik. A jelenlegi forgalmiadatok is tartalmazzák a tevékenységből eredő szállítási adatokat. Jelen fejezetben az elméleti maximális értékhez (maximális engedélyezett hulladékhasznosítási mennyiség) tartozó zajterhelést számoltuk ki, ami erősen túlzó.

Csak nappali időszakban lesz az építéshez kapcsolódóan járműmozgás.

A forgalom jellemzőinek leírása

Többlétforgalom +65 db nehéztehergépjármű/járműszerelvénny (elméleti maximum!)

	Akusztikai járműkategóriák: ÁNF		
Érintett utak	I. kategória	II. kategória	III. kategória
813	2073	82	663

A napszak forgalom ÁNF-hez képesti arányát az út jellegéből adódóan a vonatkozó besorolás alapján határoztuk meg, amelyhez a többlétforgalmat (csak nappali időszakban tervezett) hozzáadtuk.

A számolásához felhasznált adatok (nappal)

$$[K]_{g,s,t,j,i} = 0,29$$

$$[K_t]_{g,s,t,j,I.} = 77,62\text{dB}$$

$$[K_t]_{g,s,t,j,II.} = 81,56\text{ dB}$$

$$[K_t]_{g,s,t,j,III.} = 84,92\text{ dB}$$

Korrekciónhoz szükséges számítási eredmények	
Útszakasz	813 út
$[K_D]_{g,s,t,j,i}$	M_{nappal}
I.	-13,94
II.	-27,99
III.	-18,94
$L_{\text{Aeq}}(7,5)_{g,s,t,j,i}$	M_{nappal}
I.	63,7
II.	53,6
III.	66,0
$L_{\text{Aeq}}(7,5)_{g,s,t,j,}$	M_{nappal}
	68,1

Fentiek alapján megállapítható, hogy az építési többletforgalom nem okoz releváns, érzékelhető változást (+0,2dB) zajvédelmi szempontból. A többletforgalomnak hatásterülete nem értelmezhető.

Az összesített hatásterülettel érintett ingatlanok a fentiekkel megegyezők (a levegőtisztaság-védelmi és zajvédelmi hatásterület ugyanazokat az ingatlanokat érinti).

IV. LEVEGŐVÉDELEM

A létesítmény üzemeltetésénél környezeti szempontból meghatározó munkafolyamat a darálás, aprítás.

1. A hulladékkezelési tevékenységet végző munkagépekhez kapcsolódó légszennyező anyag kibocsátás, valamint a porkibocsátás.

A várható hatások:

- munkagépek járművel légszennyező anyag kibocsátása
- porképződés

Alkalmazott munkagépek fajlagos kibocsátási adatok

Munkagépek légszennyező anyag kibocsátása

Net Power	CO	HC	NO _x	PM
kW	g/kWh			
$130 \leq P \leq 560$	3,50	0,19	0,40	0,025
$56 \leq P < 130$	5,00	0,19	0,40	0,025

Fajlagos kibocsátások (NRMM gépek esetében) – EU normák

Az egyes az építkezés során használt munkagépek kibocsátásai (g/h)

g/h	kW	CO	HC	NO _x	PM
homlokrakodó	125	625	23,75	50	3,125
szállító jármű (tgk.)	350	1225	66,5	140	8,75
forgórakodó	96	480	18,24	38,4	2,4
aprító/daráló*	290	1015	55,1	116	7,25

**Egy hasonló teljesítményű építőipari munkagép kibocsátása alapján.*

SZÁLLÍTÁS

Az üzemeléshez szükséges szállítási forgalom a jelenlegihez képest várhatóan nem változik érdemben. A jelenlegi piaci viszonyokhoz képest a maximális engedélyezett mennyiség vizsgálata esetén (a korábbi adatok alapján, évi 306 munkanap és 20t/forduló figyelembevételével) naponta átlagosan kb. 25 nehézgépjármű/szerelvény többletforgalmat jelenthet, ami nem terheli meg releváns mértékben a közlekedési utakat.

A légszennyező anyag kibocsátást a következő táblázat részletezi.

[mg/s m]	CO	CH	NO ₂	SO ₂	PM
Ei 813 jelenleg	0,2316	0,0500	0,0744	0,0068	0,0105
Ei 813 üzem	0,2378	0,0506	0,0776	0,0075	0,0114
Eltérés [%]	2,7	1,1	4,4	10,0	7,8

A táblázatok adataiból megállapítható, hogy az üzemelés hatására a légszennyezőanyag kibocsátás jelentős mértékben nem növekszik.

ÜZEMELÉS

Az üzemelés során légszennyező anyag kibocsátással jár a munkagépek működése, kipufogógázuk számottevő koncentrációban tartalmaz nitrogén-oxidokat, kén-dioxidot, szénmonoxidot, kormot és szénhidrogéneket.

Az üzemelés munkanapokon, nappal történik.

Lokális légszennyezést okoznak a területen dolgozó munkagépek.

Az üzemelés során feltételezzük, hogy kialakul egy felületi forrásként értelmezhető felület, melyen belül a munkagépek mozognak.

A kibocsátott légszennyező anyagok által okozott légszennyezettség számításánál meghatároztuk a rövid átlagolási időtartamra (1 h) vonatkozó maximális talajközeli koncentrációt (C_{Gmax}) átlagos szélviszonyok mellett, majd a térségre jellemző szélirányok és szélgyakoriságok ismeretében meghatároztuk a várható hatások hatástávolságát.

A 306/2010. (XII. 23.) Korm. rendelet 2. § (14.) bekezdése alapján pontforrás hatásterülete: a vizsgált pontforrás körül lehatárolható azon legnagyobb terület, ahol a pontforrás által maximális kapacitáskihasználás mellett kibocsátott légszennyező anyag terjedése következtében a vonatkoztatási időtartamra számított, a légszennyező pontforrás környezetében fellépő leggyakoribb meteorológiai viszonyok mellett, a füstfáklya tengelye alatt várható talajközeli levegőterheltség-változása) az egyórás (PM10 esetében 24 órás) légszennyezettségi határérték 10%-ánál nagyobb, vagy b) a terhelhetőség 20%-ánál nagyobb.

Munkagépek légszennyező anyag kibocsátása (aprítás, darálás)

Munkagép	Üzemidő [1/h]	járműszám [db]	CO	HC	NO _x	PM ₁₀
homlokrakodó	0,375	1	234,4	8,9	18,8	1,2
aprító/daráló	0,438	2	888,1	48,2	101,5	6,3
forgórakodó	0,5	1	240,0	9,1	19,2	1,2
Emisszió [mg/s]			378,5	18,4	38,7	2,4

KIPORZÁS

Az aprítási, illetve az elhelyezési munkák során a környezet porterhelésének átmeneti növekedésével kell számolni a földmozgatással járó munkák miatt. Ennek mértéke nehezen becsülhető és jelentősen befolyásolják a talaj tulajdonságai (szerkezete, nedvessége), valamint a mindenkori meteorológiai viszonyok.

A tereprendezés és a földmunkák munkálatainak légszennyezése (porzása) nem számottevő.

A többszörösen megmozgatott földhalmazokból kiporzott légszennyezést fajlagos értékekkel számíthatjuk. A tapasztalatok alapján a fajlagos poremisszió ~20 g/t mozgatott föld. ($A > 10 \mu m$ átmérőjű porszemcséket ülepedőnek tekintjük).

A megmozgatott kiporzásra hajlamos anyag, föld: napi ~100 m³ (A napi kezelt mennyiség kb. 10%-a)

Fajlagos porkibocsátás: 20 g/t érték alapján (1 m³ föld tömege 1,6 t) 32 g/m³

Munkaóra: 6 h

Órás porkibocsátás: 0,14 kg/h

Tényleges por emisszió: 39,4 mg/s

- PM10: 21,6 mg/s

- TSPM: 29,5 mg/s

Források és kibocsátási adatok

Forrás	Kibocsátás magassága [m]	Kibocsátott légszennyező	Átl. emisszió érték [mg/s]
Kiporzás	2,0	SZÁLLÓPOR-PM10 SZÁLLÓPOR-TSPM	21,6 29,5
Aprítás	2,0	SZÉN-MONOXID PARAFFIN- SZÉNHIDROGÉNEK NITROGÉN-DIOXID SZÁLLÓPOR-PM10	378,5 18,4 38,7 2,4
Elhelyezés	1,0	SZÉN-MONOXID PARAFFIN- SZÉNHIDROGÉNEK NITROGÉN-DIOXID SZÁLLÓPOR-PM10	470,5 23,4 49,3 3,1
813 út	0,5	SZÉN-MONOXID PARAFFIN- SZÉNHIDROGÉNEK NITROGÉN-DIOXID KÉN-DIOXID SZÁLLÓPOR-PM10	0,2378 0,0506 0,0776 0,0075 0,0114

Összefoglalás

A 306/2010. (XII.23.) Korm. rendelet feltételei szerint a hatástávolságok:

Forrás

Maximális hatástávolság [m]

813 út	5
--------	---

A környezeti jellemzőket befolyásoló hatások:

A telephely a Győrhöz tartozó Győrszentiván külterületétől a TSZ út és Tibor majori út kereszteződésénél Ny-ra 1,5 km-re található. A bányát mezőgazdasági területek veszik körül.

A tervezett tevékenységre vonatkozó számítások alapján az üzemelési időszakban zajvédelmi szempontú hatásterületen belül nincsenek zajtól védendő épületek.

Az előírások betartása mellett a levegőre gyakorolt hatások elviselhető mértékűek, határérték túllépésre nem kell számítani.

A táblázatban ismertetett nem veszélyes hulladékok, kezeléséből szállításából eredő havária események kockázata csekély. Kisebb olajelfolyások váratlan gépi meghibásodásokból és balesetektől származhatnak. A telephelyet ilyen esetekre kármentővel szerelték fel. A személyzet mobiltelefonnal van ellátva, így az eseményeket azonnal jelenteni tudják az illetékeseknek.

A hulladékok beszállítása ponyvával fedetten történik a kiszóródás és kiporzás megakadályozása érdekében. A szállítási útvonalon számottevő légszennyező anyag kibocsátás növekedéssel, zaj- és rezgésterhelés növekedéssel nem kell számolni.

Az esetlegesen bekövetkező tüzek megakadályozására a kezelést végző gépeken, szállító és a rakodó járművekben tűz oltására alkalmas poroltó készülékeket tartanak.

Havária, vagy üzemzavar esetén annak megszüntetéséig a tevékenységet szüneteltetni kell.

A havária eseményekkor teendőkre a kezelőszemélyzetet a munkavédelmi, munkabiztonsági oktatások keretében oktatni kell.

A telephelyre vonatkozó havária terv jelen dokumentáció 9. mellékleteként került csatolásra.

8. A kezelési művelettel elérni kívánt környezetvédelmi és gazdasági cél; hasznosítás esetén az előállítani kívánt anyag vagy termék előállításával, gyártásával vagy forgalomba hozatalával járó környezetvédelmi és gazdasági előny, haszon, továbbá a Ht. 9. § (1) bekezdésében meghatározottak szerint a hulladéktátság megszűnésére vonatkozó igazolás

Környezetvédelmi és gazdasági előnye a másodnyersanyag előállításának egyértelműen az előállított termék előállításához felhasznált alacsonyabb energia. Ez jelenti ugyanúgy az időt, mint a felhasznált nyersanyagokat. A másodnyersanyag előállításával csökken a feltöltésnél felhasznált statikus hulladékok mennyisége, ugyanis a hulladék kilép hulladék-státuszából, és alapanyaggá válik. Az alkalmazhatósági tanúsítvány kiadása során elvégzett vizsgálatok azt hivatottak alátámasztani, hogy a hulladékból előállított újra-anyag megfelel minden olyan kritériumnak, mely az eredeti nyersanyaggal szemben követelmény. Szintén fontos tény, hogy az újra-anyag alkalmazása kiváltja / helyettesíti az új nyersanyagot, csökkentve ezáltal a kitermelési kényszert, megtartva ezáltal a föld ásványi nyersanyagvagyonának egy részét. A hulladékok ilyesfajta hasznosítása összhangban áll mind a regionális, mind az országos, mind az EU által támasztott hasznosítási irányelveknek.

A 2012.évi CLXXXV. Törvény a hulladékról 9.§ (1) bekezdése alapján teljesülnek a hulladékstátusz megszűnésének kritériumai:

- a.) A darált betont/téglát/bitument/cserepet töltőanyagként használja az építőipar (kiváltva ezzel a murva alkalmazását), a fa apríték (mulcs, tüzelőanyag) megfelelően helyettesíti az elsődleges alapanyagból gyártott mulcsot, tüzelőanyagot, tehát a meghatározott rendeltetés és cél minden előállított termék esetén igazolható.
- b.) Az előállított másodnyersanyag rendelkezik piaccal és van rá kereslet.
- c.) Tekintettel eredetére és komponenseire használata nem gyakorol káros hatást sem a környezetre, sem az emberi egészségre.

A Kft. ISO 9001 minőségbiztosítási rendszert működtet. A tanúsítvány kiterjed a nem veszélyes hulladékok kezelésére, hulladékstátuszából való kivonására, hasznosítására. A tanúsítvány az engedélykérelem 15. számú mellékleteként csatolásra kerül. A minőségirányítási rendszer a vevői igényeket figyelembe véve kerül kialakításra, és képes felmérni melyek azok a vevői igények, követelmények, amelyeket ki tud elégíteni, el tud vállalni, folyamataik révén képesek azt teljesíteni, és képesek az esetleges nem megfelelőségeket a folyamatainkban felismerni. A folyamatok megfelelő hatékonyságát a vezetőségi átvizsgálás rendszeresen ellenőrzi, és megállapítja, hogy a minőségirányítási rendszer mennyire szolgálja a vállalati érdekeket.

A hulladék hasznosítás előnyei:

- megszünteti, csökkenti a környezetszennyezést
- csökkenti a természeti erőforrások felhasználását
- energia megtakarítást jelent

9. A kezelési tevékenység végzéséhez szükséges, a kérelmező rendelkezésére álló pénzügyi eszközök, azok garanciái, valamint a meglétükre vonatkozó nyilatkozat; a céltartalék képzésére vonatkozó dokumentum, továbbá a környezetvédelmi biztosítás megkötésének tényét igazoló dokumentum

A Kérelmező (11. számú melléklet) csatoltan igazolja, hogy a köztartozásmentes adózók listáján szerepel, és önkormányzati adóhatósággal szemben sincsen tartozása.

A Kérelmező környezetszennyezési felelősségre is kiterjedő felelősségbiztosítással (12. számú melléklet) rendelkezik.

10. A környezetbiztonságra, az esetlegesen bekövetkező káresemény (havária) elhárítására vonatkozó terv

A hulladékok kezeléséből eredő havária események kockázata csekély. Kisebb olaj elfolyások váratlan gépi meghibásodásokból és a balesetekből származhatnak. A telephely ilyen esetekre kármentővel felszerelt.

A személyzet mobiltelefonnal van ellátva így az eseményeket azonnal jelenteni tudják az illetékeseknek. A havária eseményekor teendőkre a kezelőszemélyzetet a munkavédelmi, munkabiztonsági oktatások keretében oktatni kell. Vegyi anyag felhasználás nincs. Az esetlegesen bekövetkező tüzek megakadályozására a szállító és a rakodó járművekben tűz oltására alkalmas poroltó készülékeket tartanak.

Havária, vagy üzemzavar esetén annak megszüntetéséig a tevékenységet szüneteltetni kell. A vállalkozó az üzemeltetésére a hulladékkezelési tevékenységet magába foglaló részletes kármentesítési tervet állíttatott össze. A Havária-tervünket (9. számú melléklet) mellékeljük.

Havária során várhatóan képződő hulladéktípusok és becsült mennyiségük:

Azonosító kód	Hulladék megnevezése	Várható becsült mennyiség (tonna)
15 02 02*	veszélyes anyagokkal szennyezett abszorbensek, szűrőanyagok (ideértve a közelebről meg nem határozott olajsűrőket), törlőkendők, védőruházat	0,2
17 05 03*	veszélyes anyagokat tartalmazó föld és kövek	1
összesen:		1,2

11. Nyilatkozatok

A Kft. környezetvédelmi megbízottat alkalmaz, végzettségét igazoló bizonyítvány a kérelem 4. számú melléklete

A korábbi hulladékgazdálkodási tevékenységről szóló nyilatkozatok (a, b, c, d- pontok) a kérelem 13. számú mellékletei.

A hátrányos helyzetben lévő álláskereső alkalmazásának lehetőségéről szóló nyilatkozat a kérelem 14. számú melléklete.

A kérelmet a Kft. megbízásából Tamási Gábor hulladékgazdálkodási szakértő állította össze. Hulladékgazdálkodási szakértő szakértői engedélye és a megbízási szerződés 5. számú mellékletként csatolva.

Győr, 2025. 04. 30.

Glázer Péter
ügyvezető

Mellékletek

1. Cégek kivonat
2. Tulajdoni lap, bérleti szerződés
3. Daráló bérleti szerződés / Téglászeletelőgép bérleti szerződés
4. Környezetvédelmi megbízott oklevél, szakértői, megbízási szerződés
5. Mérleg hitelesítési bizonyítvány
6. Mobil wc bérleti szerződés
7. Telepengedély
8. Üzemorvosi szerződés
9. Havária terv
10. Hulladék tároló hely szabályzat
11. Köztartozás mentességi igazolás
12. Környezetvédelmi biztosítás (Generali)
13. Korábbi hulladékgazdálkodási tevékenységről szóló nyilatkozat
14. Nyilatkozat a hátrányos helyzetben lévő álláskereső alkalmazásának lehetőségéről
15. ISO 9001:2015 tanúsítvány, Újrahasznosított anyag bevizsgálásának folyamat leírása
16. Környezetvédelmi és műszaki megfelelés vizsgálat
17. Nem veszélyes hulladékok országos szállítási engedély másolata
18. Előzetes vizsgálat jóváhagyó határozat
19. FURGO Consult Kft. Geotechnikai Vizsgálólaboratórium jegyzőkönyv
20. Kioldhatósági vizsgálati jegyzőkönyv