

Csörgőfa sor 8. hulladékgazdálkodási engedély

Veszélyes és nem veszélyes hulladékok gyűjtése, előkezelése

KÜJ: 100409899

KTJ: 100882646

Beadványunkban kérjük a jelenleg hatályos GY-02/13/09169-13/2020. sz határozatban engedélyezett veszélyes hulladék előkezelési – E04-03 – tevékenység további engedélyét kiadni.

A tevékenységen nem kívánunk változtatni, a technológiát változtatások nélkül kívánjuk üzemeltetni. Az elmúlt 5 év gyakorlatát kívánjuk folytatni, ehhez kérjük a Tisztelt Hatóság engedélyét. A Pannon-Víz Zrt. a másodlagosan keletkező 16 10 02 azonosító kódú hulladékot akadálytalanul tudta hasznosítani.

A Pannon-Víz Zrt. hulladékgazdálkodási engedélye, ami alapján a keletkezett másodlagos szennyvizet hasznosítani tudja – GY/53/05273-21/2022.- a jelenlegi jogszabályi korlátozások miatt 2027.08.29-ig folytathatja a 16 10 02 hulladék tekintetében, ennek értelmében a befogadói nyilatkozatot is eddig a dátumig terjedően tudta kiadni.

Kérjük a Tisztelt Hatóságot, hogy jelen kérvényünkben kérelmezett előkezelési technológiára a gyűjtés - előkezelés tekintetében szíveskedjenek az 5 év lejáratú hatályt kiadni. A Pannon-Víz Zrt. engedélyének megszűnésével gondoskodunk az új hasznosítóval való szerződés megkötésére.

Kérjük a telephelyen engedélyezni az veszélyes és nem veszélyes iszap hulladékok gyűjtését és ülepítését, valamint a Reptéri út 6. sz alatti telephelyen már működő IBC, hordó mosás előkezelést és hasznosítást.

A telephelyen jelenleg engedélyezett előkezelés:

R12: Átalakítás az R1-R11 műveletek valamelyikének elvégzése érdekében

- E04 03: fázis szétválasztás

Új előkezelésként az iszapok ülepítését, a szennyezett göngyölegek mosását, mechanikai tisztítását kérjük engedélyezni.

Engedély kérelmünkben ismertetésre kerülő előkezelések a következők:

R12: Átalakítás az R1-R11 műveletek valamelyikének elvégzése érdekében

- E04-03 fázis szétválasztás (iszapok ülepítése)

- E02-04 tömörítés, bálázás, darabosítás

- E02-15 mosás (vízzel)

- E02-17 mechanikai tisztítás

- E04-04 mosás

Új hasznosítási művelet:

- R3 Oldószerként nem használatos szerves anyagok újrafeldolgozása, visszanyerése (ideértve a komposztálást és más biológiai átalakítási folyamatokat is, továbbá ez a művelet magában foglalja az újrahasználatra való előkészítést, az összetevőket vegyi anyagként felhasználó gázosítást és pirolízist, valamint a szerves anyagok feltöltés formájában történő visszanyerését).
- R4 Fémek és fémvegyületek újrafeldolgozása, visszanyerése (Ez a művelet magában foglalja az újrahasználatra való előkészítést.)

A Kft. rendelkezik:

- országos szállítási – kereskedelmi - gyűjtési engedéllyel, melyet a Pest Vármegyei Kormányhivatal adott ki: PE/KTFO/05603-11/2023. és a PE/KTFO/00592-1/2024 módosító határozata.
- fémkereskedelmi engedéllyel: FE00027100001
- koncesszori alvállalkozói nyilvántartásba vétellel: 69/2-2/2025. a PE/KTFO/01102-11/2025.sz. határozat alapján.

Kérjük a Tisztelt Hatóságot, hogy az engedélyben csak a 2012.évi CLXXXV. törvény a hulladékról 80§-a által leírtakat, illetve a 439/2012.(XII.29.) Korm. rendelet 9.§ (2) pontban leírtak szerepeljenek. Kérjük a partnercégek neveinek és részletes technológiai leírásnak a mellőzését. Ezeket az adatokat kizárólag a hatóság felé adtuk meg.

439/2012. (XII. 29.) Korm. rendelet a hulladékgazdálkodási tevékenységek nyilvántartásba vételéről, valamint hatósági engedélyezéséről

4. A kezelés engedélyezésére vonatkozó szabályok

9. § (1) A kezelési műveletek végzésére vonatkozó hulladékgazdálkodási engedély iránti kérelemnek az alábbiakat kell tartalmaznia:

a)²⁷ az a kérelmező nevét, székhelyét, telephelyét, valamint statisztikai azonosító adatait (KÜJ-, KTJ-azonosító kódját és KSH-statisztikai számjelét, cégjegyzékszámát, adószámát), egyéni vállalkozó esetén a vállalkozói igazolvány számát);

Kérelmező alapadatai:

Kérelmező:	BÜCHL HUNGARIA Környezetvédelmi Szolgáltató Kft.
Cégjegyzékszám:	08-09-001724
Adószám:	10473641-2-08
Kérelmezés tárgya:	Veszélyes és nem veszélyes hulladék gyűjtés - előkezelési engedélye kérelem
Székhely:	9027 Győr, Csörgőfa sor 8.
KSH azonosító jel:	10473641-3821-113-08
KÜJ szám	100409899
KTJ szám	100882646
Telephely címe:	9027 Győr, Csörgőfa sor 8.

b)²⁸ a tervezett hulladékgazdálkodási tevékenység és kezelési művelet megnevezését, a kezelési műveletnél alkalmazandó módszerek, kezelési technológia részletes leírását;

I. Oldószeres technológia leírása E04-03

A festési technológiát alkalmazó partnerek részéről merült fel az az igény, hogy a keletkező festék és lakkmaradékot tartalmazó folyékony hulladékaik egy olyan kezelésen essen át, ami előkészíti a hasznosításra bocsáthatóságukat. Ezzel is növelve a keletkezett hulladékaik hasznosítási arányát. A másodlagosan keletkező veszélyes iszap csak 4-5 % a beérkező hulladéknak. A folyamat lényege a veszélyes iszap kinyerése.

Az oldószer tartalmú, festékes hulladékokat tartányos autók szállítják be a központi telephelyünkön található csarnokba.

Az előkezelés pontos megnevezése és kódja: **E04-03 fázis szétválasztás.**

A keletkező nem veszélyes szennyvíz erre a célra fenntartott tartányautóval kerül elszállításra a további kezelést végző Pannon-Víz Zrt. telephelyére.

A másodlagosan keletkező iszap hulladék konténerben való tárolás után ártalmatlanításra kerül kiszállításra.

Befogadói szándék nyilatkozatok mellékletként csatolva.

- *Technológiai felszereltség****Gépelrendezés***

T-1 tartály fő méretei : 2800 mm, H 4050 mm

T-2 tartály fő méretei: 2600 mm, H4050 mm.

A tartályok PP anyagú állóhengeres sík fenekű és sík atmoszférikus nyomású tartályok, melyek karimás csatlakozású technológiai csonkokkal és tisztításra alkalmas búvó nyílással vannak ellátva. Nyomásmentességüket atmoszférikus légző vezeték biztosítja.

A két tartály egy közös, vízzáró betonból készült kármentő medencében van telepítve. A kármentő befogadó képessége nagyobb, mint a T-1 jelű tartályban lévő maximális mennyiségű veszélyes anyag mennyisége. A kármentő medence alja egy kialakított vízgyűjtő zsomp felé lejt, melyből az esetlegesen összegyűlt folyadék mobil szivattyúval eltávolítható. A kiszívott anyagot veszélyes hulladékként kell kezelni.

A kármentőben kerül elhelyezésre a Sz-1 jelű durvaszűrő és a P-1 jelű szivattyú. A szűrő szénacélházas, amely saválló hálóból készült 2 mm lyuknyílású szűrőbetéttel van ellátva. A szűrőház kialakítása lehetővé teszi a szűrőbetét kiszerezését, cseréjét, tisztítását.

T-4 tartály és berendezései

Méretei: 1100 mm, H 900 mm

A tartály PP anyagból készült sík fenekű, peremes sík fedélkarimával ellátott, atmoszférikus nyomású puffer tartály, mely el van látva karimás csatlakozású technológiai csonkkal. Csőkapcsolatai oldható kötéssel vannak kialakítva, biztosítva így a fedél leszerelését és a tartály tisztítását. A tartály és szivattyúja szintén a kármentőben kerül elhelyezésre.

T-3 tartály és berendezései

Méretei: 1100 mm, H 900 mm

- A tartály PP anyagból készült sík fenekű, peremes sík fedélkarimával ellátott, atmoszférikus nyomású puffer tartály, mely el van látva karimás csatlakozású technológiai csonkokkal.
- Csőkapcsolatai oldható kötéssel vannak kialakítva, biztosítva így a fedél leszerelését és a tartály tisztítását. Nyomásmentességet atmoszférikus légző biztosítja.

A tartály a podeszt alatt emelt betonlapra kerül elhelyezésre.

K1 konténer kialakítása

A konténer térfogata kb. 5 m³, anyaga szénacél. Egyik felén zárt fedele van, ahol a technológiai csonkok (szilárd anyag bevezetés, légző, túlfolyó, szintmérő műszer) kerülnek kialakításra. A másik felén egy tömített üzem közben zárt, de ürítéskor csavarzattal nyitható fedéllel rendelkezik. Ebből a konténerből két darab kerül a biztosításra a fennakadás mentes üzemeltetéshez. A konténer csomkjaihoz a technológiai vezetékek flexibilis tömlőkkel és gyorscsatlakozókkal kapcsolódnak.

A hulladék feldolgozás folyamata:

Az alapanyagtartályból (T-1) az oldószeres, iszapos folyékony hulladékot változtatható teljesítményű szivattyúval (P-2) egy előmelegítő hőcserélőn (W-1) keresztül statikus keverőkkel (SR-1 és SR-2) szerelt „csőreaktorok”-ba jut a hulladék. A statikus keverők előtt szabályozottan reagensek (R1 vagy R2) kerülnek a csővezetékbe adagolószivattyúk segítségével. Az adagolandó reagensek 1 m³-es IBC tartályokban érkeznek. A csőreaktorokban létrejött szuszpenziót dekanter centrifuga (D-1) segítségével szilárd és folyékony fázisra választjuk szét a kiinduló hulladékot. A folyadék fázis a dekanterből egy puffertartályba kerül (T-3), majd onnan egy szivattyú segítségével a tisztított víztartályba.

A dekanterből a szilárd fázis zárt konténerbe kerül. Az iszap szintje mérve van, amikor a konténerben az iszap szintje eléri a maximumot, a P-2 jelű alapanyag betáp szivattyú , a T-1 alapanyag tartályból történő táplálást megszünteti és a T-2 jelű tisztított víz tartályból táplálásra áll át. Ezzel együtt a reagens szivattyúk is leállnak. A berendezésen mosási ciklust is közbe kell iktatni, ez a D-1 dekanteren a T-e tartályon és a K-2 iszapkonténeren keresztül van cirkuláltatva.

A technológiai folyamat működése zárt rendszerben történik.

Az elválasztási művelet után a tisztított folyadékfázis a T-2 jelű tartályba, a kinyert szilárd fázis pedig zárt konténerbe kerül.

c) a hulladék fajtáját, típusát, jellegét, összetételét, valamint a kezelni tervezett éves hulladékmennyiséget típusonként az adott kezelési művelet megjelölésével (tonnában kifejezve);

A kezelésre kerülő folyékony termelési hulladék:

- 08 01 19* szerves oldószereket, valamint más veszélyes anyagokat tartalmazó festék vagy lakk tartalmú vizes szuszpenziók

Kezelni kívánt éves mennyiség 400l/h teljesítmény mellett 365 nappal: 3500 tonna hulladék előkezelését lehet megoldani.

Hulladék kód	Hulladék megnevezés	Mennyiség(tonna/év)
08 01 19*	Szerves oldószereket, valamint más veszélyes anyagokat tartalmazó festék vagy lakk tartalmú vizes szuszpenziók	3.500

- feldolgozandó hulladékok ipari eredetű, főként járműgyártás-termelési hulladéka, amely festési technológia során keletkezik

Egyidőben a technológiához tartozó hulladékok mennyisége:

Az átvett és a technológiában másodlagosan keletkező – iszap és folyékony halmazállapotú-hulladékok gyűjtése egy kármentő kádban történik az egymás mellett elhelyezett két tartályban.

- Festékes, oldószeres előkezelés esetében az előkezelésre váró hulladék : 20 tonna
- Előkezelésből származó másodlagos hulladék: iszap- 15 -20 tonna, folyékony nem veszélyes hulladék- 20 tonna.

A technológiához tartozó 20m³ térfogatú T-2 jelű tartályban, mint munkahelyi gyűjtőhelyen kerül tárolásra a másodlagosan keletkező folyékony halmazállapotú hulladék elszállításig.

II. Iszapok ülepítése E04-03

A telephelyre beérkező iszapok – megjelenési formától függetlenül - több esetben is tartalmaznak folyékony fázist, ami a tárolás ideje alatt felúszik a hulladéktömeg felületére, így az leválaszthatóvá válik. Ezzel a megoldással növelhetnénk az égető hatékonyságát is, hiszen a folyékony fázist külön edényben szállítanánk, így a technológiába való betáplálás tervezhetőbbé válik.

Az így előkezelt iszapoknak a folyékony fázisát tudnánk kezelni a Csörgőfa soron létesített emulzióbontóban az engedélyben felsorolt hulladék kódok tekintetében.

Azok a hulladékok, amik így nem kezelhetők „F” megjelenési formával kerülnének az égetőbe.

A nagy szárazanyagtartalommal rendelkező iszap fázis pedig vagy brikettálásra, vagy az égetőbe ártalmatlanításra.

Az így kezelni kívánt hulladékok köre táblázatos formában csatolásra került.

Az előkezeléshez szükséges eszközök:

- tároló konténer
- IBC
- LUTZ vákuumos membránszivattyú

III.Szennyezett csomagoló, tároló edények mosása, tisztítása E 02-15, E02-17, E04-04

Különböző méretű szennyezett fémhordó kerül gyűjtésre a termelő cégektől: 30l,60l és 216-220l. Igény szerint ezen hordók mosását is tervezzük bevezetni/megvalósítani.

30 literes hordó súlya 2,5- 3 kg, 60 literes hordó súlya 4,1-5 kg, 216,5-200 literes hordó súlya 12-18 kg. A 314/2005. (XII.25.) Korm.rendelet 3.sz. melléklet 108. sor fémhulladékok hasznosítása 5 t/nap kapacitási határt a fent részletezett súlyok miatt nem érjük el a tervezett hasznosítási művelettel.

A tervezett 300 tonna hasznosítási mennyiséget főként a szennyezett IBC mosásból tervezzük.

Hulladék kód	Hulladék megnevezés	Előkezelés kódja	Hasznosítás kódja	Hasznosítás alá vonható mennyiség t/év	Keletkező termék	Másodlagosan keletkező hulladék kódok	Másodlagosan keletkező hulladék mennyiség
15 01 10*	vesz.anyagokat maradekként tart. vagy azokkal szenny. csom. Hull. - műanyag hordó, kanna, IBC tartály	E02-15 mosás, E02-17 mechanikai tisztítás, E04-04 mosás	R3a Szerves anyagok újrahasználatra való előkészítése	300	tisztított IBC tartály, tisztított kanna, tisztított hordó	16 10 02, 16 07 08*, 16 07 09*, 19 02 06, 19 02 05*	Mosásból származó iszap: 5-8%, Folyékony szennyezett mosóvíz : 660 m3- 1500 m3
15 01 02	műanyag csomagolási hulladék						
15 01 10*	vesz.anyagokat maradekként tart. vagy azokkal szenny. csom. Hull. - fém hordó, kanna		R4 Fémek és fémvegyületek újrafeldolgozása, visszanyerése				
15 01 04	fém csomagolási hulladék						

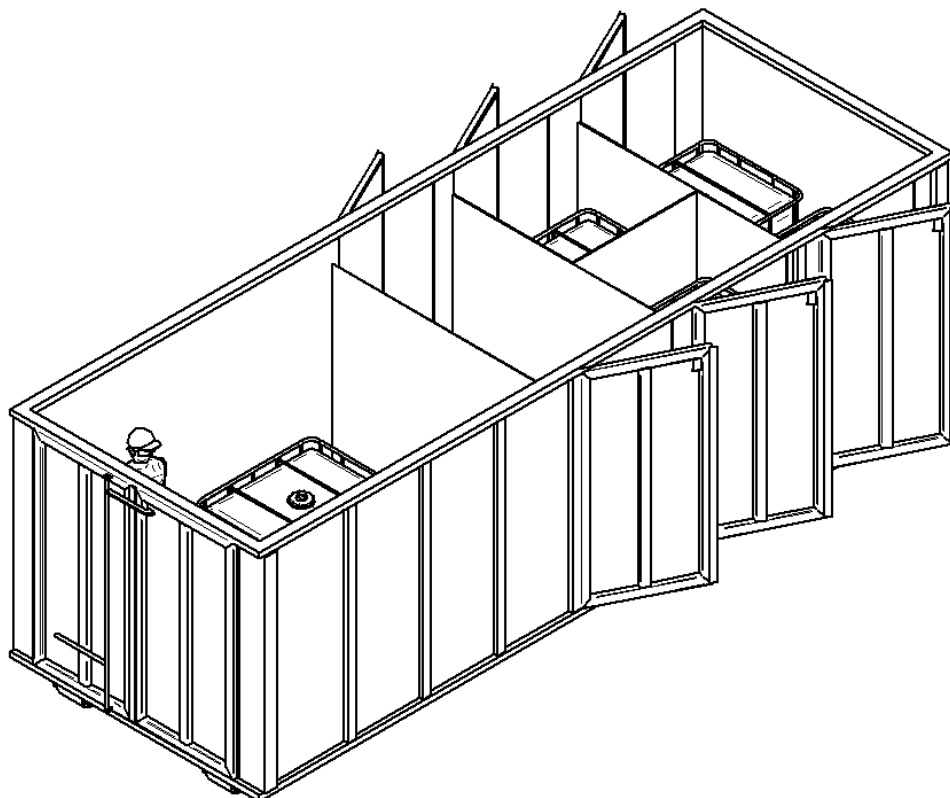
Az IBC tartályok szabványosított, raklap alapterületű tartályok igen sokrétűen használhatók, ezért számos ipari gyártási eljárás kapcsán hasznosítják őket. Elsősorban folyékony közegek és vegyszerek tárolására alkalmasak, de lényegében bármilyen nem szilárd halmazállapotú anyaghoz igénybe vehetők. Az IBC tartályok népszerűségének egyik legfontosabb oka, hogy a kiürítésük után szinte korlátlan alkalommal újratölthetők. Egészen addig használhatók tehát, amíg a fizikai állapotuk üzembiztosnak tekinthető.

Az újratöltés előtt azonban mindenképp meg kell tisztítani az IBC tartályokat, mert a közeggel érintkező felületük szennyezett maradhat. Ez lehet magából a tárolásból

visszamaradt szennyeződés vagy valamilyen idegen anyag. Az sem ritka, hogy a beszáradt közeget kell eltávolítani, illetve közegváltásnál is alapos tisztításra van szükség.

Ezen tartályok és egyéb, hulladék szállítására alkalmasa göngyölegek tisztításának engedélyezését kérjük a Tisztelt Hatóságtól, mellyel a hasznosítás művelete valósulna meg.

A mosási technológia leírása:



Műanyag ballonok, hordók és IBC tartályok tisztítása (hasznosítás) – konténer

A konténer, melyben a technológia megvalósítható egy olyan mozgatható, szállítható és ahol a talaj szilárdsága lehetővé teszi ott tetszőlegesen telepíthető, hálózati energiaforrást nem igénylő konstrukció, ami IBC tartályok mosására tervezett. Olyan kialakítással, amely a környezeti szennyezést minimalizálja és üzemileg nincs kapcsolatban semmilyen közhálózati szolgáltatással, mint pl.: víz, szennyvízcsatorna, villamos hálózat stb.

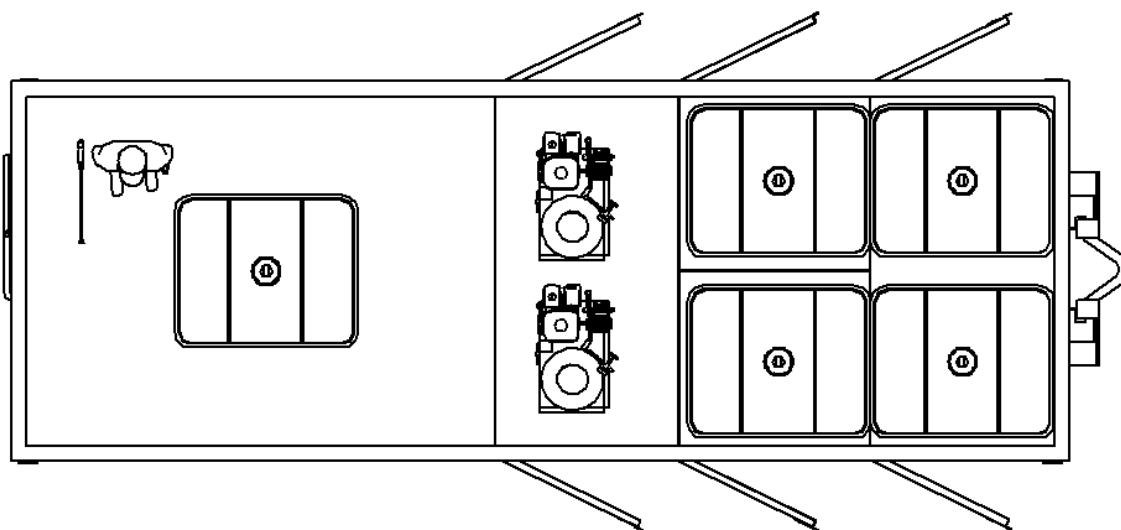
Felépítése:

A berendezés egy görgős nyitott konténerből kialakított 4 rekeszes felosztású mosó létesítmény.

Minden rekesz vízmentesen zárt, így nem tud a mosó folyadék vagy az egyéb tartályból, vagy tartályról származó szennyeződés a környezettel érintkezni. A mosásra használt folyadék a felhasználását követően egy szivattyúval tovább szállítva 2 db IBC tartályban gyűlik össze. Így a mosásra szánt vegyi hatások egy zárt körben maradnak.

Tovább növelhető a környezetvédelmi biztonság, a lokális veszélyforrások alá helyezett kármentő tálcákkal.

Az egyes rekeszek kétoldról ajtóval vannak ellátva, kivéve a mosórekeszt, ahol a hátfalon kialakított duplaszárnyas ajtón lehet a mosásra szánt IBC tartályokat mozgatni, illetve a dolgozó is itt tud a rekeszebe lépni.



Felülnézeti kép

Balról haladva, a legnagyobb rész a mosó rekesz. A középső rész a gépészeti egység. Itt találhatóak a nagynyomású mosópisztoly kompresszorai és a tartálymosó egyéb gépészeti berendezései. A következő két rekeszben egyenként 2 db IBC tartály helyezhető el. Ezekben a tartályokban tárolható a mosáshoz szükséges folyadékok- 3 db IBC – és egyben a szennyezett mosóvíz.

A berendezés anyaga jellemzően acél, a belső burkolati elemek is acélból készülnek a korrózió védelem festéssel megoldott. Minden más felhasznált alapanyag is vízálló. A berendezés szerkezetét tekintve felül nyitott tehát a szellőztetés természetes módon megoldott.

Víz szükséglet: a mosáshoz tervezetten 50 l- 200l/ hordó, kanna IBC, ami a szennyezettség mértékétől függ.

Felhasznált segédanyagok:

- AQ- AQUATEX nagy hatású tisztító és zsírtalanító koncentrátum
 - Elemeire bontja a zsíros, olajos lerakódások molekulaszervezetét
 - Biológiailag lebomló
 - Nem tűzveszélyes
 - Tisztítja és felújítja a szennyezett felületeket
 - Csökkenti a zsír és olaj lerakódást
 - Vízrel hígítható
- DEF- DEFOAMIX habzásgátló szer
 - Megakadályozza a habképződést a gépekben
 - Eltávolítja a habot a gépekben

A kezelés célja a telephelyre beérkező, bruttó tömegben mért veszélyes hulladékok átcsoomagolása során keletkező szennyezett edények (ballonok, IBC tartályok, hordó) tisztítása és azt követően újbóli felhasználása, kihelyezése a szerződött cégeknél csomagoló anyagnaként, gyűjtő edényként.

A kezelésre szánt veszélyes anyaggal szennyezett csomagolási hulladékok tárolása és kezelése az udvaron erre kijelölt helyen történik, amely betonozott.

A tisztítandó edényt elsőként szemrevételezéssel ellenőrzik az esetleges mechanikai sérülések feltárása érdekében. A sérült edényeket selejtezik, majd a könnyen tisztítható edényeket a tisztítást követően 150102 azonosító kódú hulladékként darálás előkezelés alá vonják, a

nehezen megtisztítható edényeket tisztítás nélkül 150110* azonosító kódon kerül a veszélyes hulladék darálási technológiába a Reptéri út 6. sz. alatti telephelyen.

A sérülésmentes edények betöltő fedelét leveszik - amennyiben van alsó ürítő csap, akkor azt elzárják - és így helyezik el a tisztítási helyére, ahol tisztítják.

A mosás során az edények belső felületét KARCHER típusú hordó/tartálymosó berendezéssel tisztítják meg a szennyeződésektől. Olajos szennyeződés esetén a tisztításhoz használt mosóvízhez az előírt adalékanyagokat adagolnak. A tartály belsejébe leengedett 2 db vertikálisan és horizontálisan is mozgó fuvókán keresztül 50-60 °C-os, 160-180 kPa nyomású vízszugárral történik a tisztítás. A mosás során keletkező emulzió az edény alján gyűlik össze, amit vákuum szivattyú segítségével távolítanak el miközben kézi szórófejjel tiszta vizes öblítés történik. A vákuum szivattyú zárt rendszeren keresztül a szállító tartályba üríti az emulziót.

A mosóvizet a szigetelt tárolótérben elhelyezett műanyag IBC tartályban gyűjtik, majd IBC-ben vagy tartányos gépjárművel átszállítják a Csörgőfa soron üzemeltetett emulzióbontóba, ahol E04-03 előkezelésre bocsátják. A mosás, tisztítás során keletkező emulzió 160708* vagy 160709* azonosító kód alá sorolják. A nem veszélyes hulladékkal szennyezett hordó, ballon és IBC mosásakor keletkező szennyvizet a 16 10 02 kód alá sorolják.

Egy 60 literes ballon vagy hordó mosásakor kb. 5 liter, egy 1 m³-es IBC tartály mosásakor kb. 50 liter emulzió keletkezik.

Az IBC tartálymosó konténer minden munkavédelmi előírásnak megfelel, így használata tökéletesen biztonságos.

E02-04 tömörítés, bálázás, darabosítás

Abban az esetben, ha a megtisztított fémhordó nem alkalmas a hasznosítási folyamatba bevezetni, tehát sérült, hiányos a felépítése, akkor 15 01 04 hulladék kódra sorolva alaktalanítás, tömörítés alá kerül, majd konténerben gyűjtik és elszállítják hasznosítóhoz. Az tömörítést hordóprés alkalmazásával végzik.



Hordóprés

Mosás előkezelés a mosó csarnokban:

Az erősen szennyezett vagy jelentős maradékanyagot tartalmazó IBC tartályok és hordók mosása a mosó csarnokban tervezett, ahol a padozatba beépítve található egy 10m³ -es tartály összefolyónyílással kialakítva. Ennek a tartálynak a kihasználásával a mosás során keletkező veszélyes szennyvíz felfogható és szippantás után tartály autó segítségével az emulzióbontóba, mint előkezelésbe vonható – E04-03 fázis szétválasztás céljából.

A mosó csarnokban a mosást végző berendezés:

- Kärcher HDS 10/20-4 M magasnyomású melegvizes mosó
- a veszélyes anyaggal szennyezett IBC tartályok és hordók mosása a beépített tartály felett zajlik, így a mosásból keletkező veszélyes anyaggal szennyezett szennyvíz visszavezethető az emulzióbontó technológiába előkezelés céljából,
- a mosás több fázisban történhet, előmosás-vegyszeres mosás-végül utómás.

Összefoglalás:

2012. évi CLXXXV tv. a hulladékról 9. § (1) Az újrafeldolgozáson vagy egyéb hasznosítási műveleten átesett hulladék nem minősül hulladéknak, ha megfelel a következő feltételeknek:

a) az anyagot vagy tárgyat meghatározott rendeltetési célra használják fel,

- a tisztított hordó, kannák és IBC tartályok újra használatra bocsáthatók, mint tároló eszközök

b) rendelkezik piaccal vagy van rá kereslet,

- partnercég befogadói szándéknyilatkozata csatolásra került

c) megfelel a rendeltetésére vonatkozó műszaki követelményeknek és a rá vonatkozó jogszabályi előírásoknak, szabványoknak, és

- a tároló eszközök sérülés mentesen, teljes felszereltségükkel – kupak, csap, fedelet záró szerkezet- kerülnek a hasznosítási művelet alá, ezzel biztosítva a hasznosítást követő értékesítést. A beérkező hulladékok minőségi ellenőrzést követően kerülnek a mosási technológiába. A mosás elvégzése után szintén ellenőrzést végeznek, melyről jegyzőkönyv készül.

A Kft.t rendelkezik ISO 9001 minőségbiztosítási rendszerrel, melyet integráltan működtet az ISO 14001 környezetirányítási rendszerrel. A vevői igényeket mindenkor figyelembe véve alakították ki a hasznosítási folyamatokat:

- a hasznosítási művelet alapanyagául szolgáló hulladékok átvételi ellenőrzése,
- a kezelési műveletek ellenőrzése,
- az ellenőrzések nyilvántartása,
- a minőségbiztosítási rendszer felülvizsgálata évente,
- a munkafolyamatokat végzők folyamatos képzése.

d) használata összességében nem eredményez a környezetre vagy az emberi egészségre káros hatást.

A hasznosítási művelet nem okoz káros kibocsátást a környezeti elemekbe és a keletkező hulladékok kezelése megoldott, az emberi egészségre nem káros.

- Az engedélyben foglalt személyi és tárgyi feltételekben változás nem történt. A telephely irányítását és a szakmai támogatást a Büchl Hungaria Kft. megfelelő végzettséggel rendelkező alkalmazottjai végzik, évek óta a cég alkalmazásában vannak.

- A berendezések üzemeltetéséhez a megfelelően képzett gépkezelő személy van rendelve, aki egyben a targonca vezetésével is megbízható. Ezzel a mosás, gépek és berendezések adagolása egy személlyel megoldható műszakonként.
- A tárgyi feltételek tekintetében a gépjárműpark úgy van kialakítva, hogy el tudja látni a napi szállítási igényeket, amikhez a hulladék tárolását és szállítását segítő konténerek és tároló edények is rendelkezésre állnak, folyamatosan kerülnek karbantartásra és cserére, ha szükséges. A telephelyi anyagmozgatásra rendszeresített gépek a telephelyen a targoncák, amik emelővillás, vagy forgóvillás és a rakodógépek.
- A telephely egyéb ipari gazdasági övezetben (Gipe) helyezkedik, környezetében minden irányban egyéb ipari gazdasági övezetek találhatók.
- A tárgyi módosítás nem befolyásolja a levegőtisztaság-védelmi hatásterület nagyságát.
- A járműforgalom- és a telephelyen üzemelő gépek légszennyezőanyag kibocsátása kipufogógázok, melyek a bővítési kérelemben felsorolt hulladék lista következtében nem változnak.
- A tevékenység bővítése a telephelyen nem jár további légszennyező – forrás létesítésével.
- A technológia üzemszerű működése nem jár bűz kibocsátással.
- A telephelyen a hulladék tárolására vonatkozó tárolóhely szabályzat benyújtásra került az Üzemi gyűjtőhely üzemeltetési szabályzattal együtt.
- A telephelyre vonatkozóan rendelkezésre áll Havária Terv.
- **Az előkezelés és hasznosítási művelet során keletkező hulladékok meghatározása:**

Amennyiben a hordó, ballon és IBC tartály sérült vagy műszakilag már nem alkalmas a hasznosításra a következő hulladékok keletkeznek:

- 15 01 02 műanyag csomagolási hulladék
- 15 01 04 fém csomagolási hulladék
- 15 01 03 fa csomagolási hulladék
- 19 12 02 vasfém
- 19 12 03 nemvas fémek

- 15 01 10* veszélyes anyagokat maradékként tartalmazó vagy azokkal szennyezett csomagolási hulladék

A hasznosítási művelet – mosás – során keletkező folyékony és iszap megjelenésű hulladékok:

- 16 10 02 vizes folyékony hulladék, amely különbözik a 16 10 01-től
- 19 02 06 fizikai-kémiai kezelésből származó iszap, amely különbözik a 19 02 05-től
- 16 07 08* olajat tartalmazó hulladék
- 16 07 09*egyéb veszélyes anyagokat tartalmazó hulladék
- 19 02 05* fizikai-kémiai kezelésből származó, veszélyes anyagokat tartalmazó iszap

d) a tervezett kezelési művelettel érintett terület megnevezését;

A Győr város kijelölt ipari övezetében található a telephely, a területet minden irányból ipari területek veszik körbe. A tervezési terület besorolása : egyéb ipari övezeti (Gipe) terület. Közvetlen környezetében közlekedési, ipari, üzemi területek találhatók.

A telepet a Büchl Ingatlanhasznosító Kft-től bérli a Büchl Hungaria Kft.

Földrajzi elhelyezkedés: A győri Nemzetközi Ipari Parkban található telephely több fő közlekedési útvonalról is megközelíthető. Délről a Banai útról, illetve közvetítésével az M1 autópályáról lehet behajtani. Északi irányból az 1-es főútvonalról a Kardán út – Reptéri út – Hűtőház út segítségével lehet eljutni a helyszínre.

Domborzat: Az érintett terület a Kisalföldön fekszik. Magyarország Kistájainak Katasztere szerint a vizsgált terület a Győr-Tatai teraszvidék kistáján található. A kistáj alacsony helyzetű, gyengén tagolt teraszos hordalékkúp-síkság. A 120-ról K felé fokozatosan 110 m-ig csökkenő Duna-menti ártér a párhuzamosan vonuló teraszszinteken át lépcsősen emelkedik a tájat D-ről lezáró teraszszigetek 150-180 m-es vonulatáig. Legmagasabb pontja 201 m, Tatától Ny-ra. A relatív relief a Duna-menti ártéren 2-5 m, majd egy 5-10 m/km²-es övezet következik és a teraszsziget-hegyek vonulatában 10-25 m/km²-ig fokozódik. A D-ről, a Bakonyból érkező vízfolyások völgyei élénkítik a felszínt. A völgyssűrűség értéke átl. 0,56 km/km²; max. 3,1 km/km².

e)³⁰ a kezelési művelet elvégzéséhez szükséges személyi, tárgyi és közegészségügyi feltételeket, az alkalmazni kívánt kezelési technológiát, továbbá az eszközök, a berendezések és a járművek műszaki jellemzőit, azok állapotát, minőségét és felszereltségét;

Hulladék mozgatását és tárolását végző berendezések és eszközök:

- Targonca: HYSTER dízel üzemű
- 1 db 60 tonnás elektronikus hídmérleg (hitelesített)
- 150 kg -os mérleg a kisebb súlyok méréséhez
- konténerek: több méretben, fedeles és nyitott kivitelezésben, hozzájuk tartozó ponyvával.

A személyi feltételek a következőkben biztosítottak:

- A szakmai felügyeletet környezetvédelmi megbízott alkalmazásával látjuk el, amely munkakör betöltését felsőfokú műszaki végzettséggel rendelkező munkatárs látja el
- A berendezést kezelését technikus kolléga végzi.
- A telephely vezetését szintén felsőfokú végzettséggel rendelkező kolléga végzi.
- A szállítások felügyeletét megfelelő képzettségű szállítás vezető irányítja.

A fent felsorolt munkatársak jelenleg is a cég alkalmazottjai.

Cégünk rendelkezik a Pest Vármegyei Kormány Hivatal által kiadott országos hatályú gyűjtési és szállítási, kereskedelmi engedéllyel- PE/KTFO/05603-11/2023.

A technológiába érkező és onnan a hulladékok szállítását segítő gépjárművek:

- láncos tehergépjármű, kampós, nyerges, tartányautók.
- A tartányautók gépi töltéssel-ürítéssel (nyomásálló tartány), illetve gravitációs töltés-ürítésű tartány-félpótkocsi
- A másodlagosan keletkező 16 10 02 kódú hulladék szállítását minden esetben tartány tisztítás előzi meg.

Az oldószeres technológiában másodlagosan keletkező iszap tárolására speciálisan kialakított, megfelelő csonkokkal ellátott konténerek vannak telepítve. A konténer zárt kialakítású, a csonkokhoz flexibilis megoldással csatlakoznak a technológiai vezetékek.

f) ³¹ a tervezett kezelési művelettel érintett hulladékgazdálkodási létesítmény, telephely címét, helyrajzi számát, műszaki és környezetvédelmi jellemzőit, állapotát, minőségét, felszereltségét, kapacitását (megjelölve a hulladéktároló hely tárolási kapacitását), a jogerős építésügyi hatósági engedély, a használatbavételi vagy fennmaradási engedély másolatát, a jogerős telepengedély másolatát; a bejelentésről szóló igazolást, a jogerős használatbavételi vagy fennmaradási engedély másolatát, ha a kérelmező a kezeléshez használni kívánt eszközöket, berendezéseket, járműveket bérli vagy lízingeli, akkor e jogviszony igazolását;

Helyrajzi szám:	5387/130
Telephely tulajdonosa:	BÜCHL Ingatlanhasznosító Kft.
Telepüzemeltetési jogviszony:	Tartós bérlet
Bérleti jogviszony alapja:	Bérleti szerződés

A technológiák üzemeltetése a csatolt helyszínrajz szerint a 5387/130. helyrajzi számon üzemel. Telepengedély csatolva.

A telephely körbekerített, őrzött telephely.

A telephely a Győri Ipari Park területén helyezkedik el, 10.802 m², melyből 4337 m² szilárd burkolattal ellátott felület és 2623 m² a csarnok és irodaépület.

A fennmaradó 36% a zöldfelület.

g) a kezelés technológiájával kapcsolatban:

ga)³² a kezelés során felhasználni kívánt segédanyagokat, biológiai kezelés esetében a kezelés helyszínén képződő csurgalék-, illetve csapadékvíz összegyűjtésének és kezelésének módját,

- az oldószeres technológiához szükséges reagensek használata, melyet az Ankel Vegyipari Kft. gyárt: KR-1 és R-2 reagensek, melyeket a szuszpenzióhoz kell adagolni. 10 perc keverés, majd ülepítés után a szuszpenzió szétválak tisztított vízre és kiülepedett iszapos fázisra.
- A mosási technológiához szükséges mosást segítő segédanyagok: AQ- AQUATEX nagy hatású tisztító és zsírtalanító koncentrátum, DEF- DEFOAMIX habzásgátló szer
- Iszapülepítéshez nem szükséges segédanyag alkalmazása.

gb)³³ a kezelés során képződött anyag és hulladék mennyiségét, fajtáját, típusát, jellegét, összetételét, fizikai megjelenési formáját, annak tervezett kezelési módját, további felhasználási lehetőségeit,

1.Oldószeres technológia:

A kezelési technológia output oldalán a nem veszélyes szennyvízen kívül más, a továbbiakban veszélyes hulladékként kezelendő frakciók is megjelennek. Ezek a hulladékok a következők:

- 16 10 02 Vizes folyékony hulladék, amely különbözik a 16 10 01-től
- 19 02 05* Fizikai, kémiai kezelésből származó veszélyes anyagokat tartalmazó iszapok
- 15 02 02*Veszélyes anyagokkal szennyezett abszorbensek, szűrőanyagok (ideértve a közelebbről meg nem határozott olajsűrőket),törlőkendők, védőruházat

A másodlagosan keletkező szennyvíz a Pannon-Víz Zrt. telephelyére kerül elszállításra hasznosítás céljából.

A technológia folyamán keletkező veszélyes frakció az iszap, ami égetőműbe kerül elszállításra ártalmatlanítás céljából. Az esetlegesen keletkező veszélyes anyaggal szennyezett

abszorbensek és törlőrongyok, ami a karbantartási munkálatok alatt termelődő törlőkendőt a Reptéri út 6. szám alatt üzemelő daráló berendezésünkben daráljuk le. A felsorolt hulladékok rendszeresen elszállításra kerülnek. Az átvevő csak engedéllyel rendelkező hulladékgazdálkodó lehet. Mivel jelenlegi tevékenységünk során is foglalkozunk veszélyes hulladékok szállításával, kezelőknek való átadással, nem jelent problémát a további elhelyezés.

2. Iszap ülepítés során keletkező hulladékok

kezelés alá vont hulladék kódja (megjelenési kódot váltva)
19 02 07*
19 02 05*
19 02 08*
16 07 08*
16 07 09*
19 02 05*
19 02 11*
19 12 11*

3. Mosás, tisztítás- hasznosítási művelet során keletkező hulladékok:

Amennyiben a hordó, ballon és IBC tartály sérült vagy műszakilag már nem alkalmas a hasznosításra a következő hulladékok keletkeznek:

- 15 01 02 műanyag csomagolási hulladék
- 15 01 03 fa csomagolási hulladék
- 15 01 04 fém csomagolási hulladék
- 19 12 02 vasfém
- 19 12 03 nemvas fémek
- 15 01 10* veszélyes anyagokat maradékként tartalmazó vagy azokkal szennyezett csomagolási hulladék

A hasznosítási művelet – mosás – során keletkező folyékony és iszap megjelenésű hulladékok:

- 16 10 02 vizes folyékony hulladék, amely különbözik a 16 10 01-től
- 19 02 06 fizikai-kémiai kezelésből származó iszap, amely különbözik a 19 02 05-től
- 16 07 08* olajat tartalmazó hulladék

- 16 07 09*egyéb veszélyes anyagokat tartalmazó hulladék
- 19 02 05* fizikai-kémiai kezelésből származó, veszélyes anyagokat tartalmazó iszap

gc) a kezelés anyagmérlegét,

A 2024-es év anyagmérlegét csatoltuk az oldószeres technológiából

gd) a kezelési folyamat szempontjából kritikus ellenőrzési pontokat,

1. Kritikus ellenőrzési pontok:

A gyűjtésre és előkezelésre szánt hulladékok első ellenőrzési pontja maga a szerződés megkötése vagy ajánlat elfogadása, amiben pontosan meg van adva a gyűjtésre és előkezelésre szánt hulladék kódja és a kezelés módja. Csak azok a hulladékok kerülhetnek megállapodásra a hulladék termelő partnerekkel, amire rendelkezünk engedéllyel. Az elfogadott ajánlat vagy aláírt szerződés adattartalma rögzítésre kerül a vállalatirányítási rendszerben, így a szállítások megkezdésekor a gépjármű vezető kolléga a Clewer Waste programmal csak azon hulladékok elszállítására kaphat napi vezénylést és a hulladék kísérő dokumentumot, ami rögzítésre került. A termelő cégeknél a kolléga, ha van lehetősége, tehát nem lezárt edényzetet kell elszállítania, szemrevételezéssel tudja ellenőrizni a kiírt hulladékot és annak megfelelőségét.

Amennyiben a telephely beléptető pontjánál – ez egy következő ellenőrzési pont szemrevételezéssel - vagy a leürítést követően megállapításra kerül, hogy a hulladék nem felel meg a kísérő dokumentumon rögzítettel, vagy az előkezelési technológiával nem kezelhető, úgy a hulladék a telephelyen nem vehető át, illetve előkezelésre nem kerülhet és a hulladék visszaszállításáról, kezeléséről kell gondoskodni. Minden beszállítás alkalmával a mérlegelést végző kolléga ellenőrzi a telephelyre beszállított hulladék kódját, mennyiségét, veszélyességi jellemzőit, a gyűjtés helyét és a kezelés további lépését.

A következő kritikus ellenőrzési pont az előkezelések során a kezelésbe vont hulladék megfelelőségi vizsgálata, majd az előkezelés során keletkező hulladék minőségi ellenőrzése és mérése, ami a hitelesített mérlegeken történik (hídmérleg és lapmérleg).

- Oldószeres technológia esetében plusz ellenőrzési pontok:

A T-1 és T-2 tartályok szint- és vésszintjelzés (túltöltés, üresre ürítés gátlás min-max. szintek)

A T-3 és T-4 tartályok szintmérése és alsó, felső szintjelek a P-3 jelű szivattyú vezérlése

A dekanterből kilépő folyadékfázist szállító csővezetékbe a vízminőség ellenőrzése céljából átfolyás-figyelő ablak és mintavevő csap van beépítve. Amíg a dekanterből kilépő víz el nem éri a megfelelő tisztaságot a folyadékot a T-4 puffertartályba kerül.

Az iszapot gyűjtő konténer is el van látva szintmérővel, amikor eléri a maximumot a betáplálás leáll.

- Hasznosítási művelet ellenőrzése több lépcsős, a kapcsolódó dokumentumok mellékelteként csatolásra kerültek.

ge) a kezelés technológiájának műszaki és környezetvédelmi jellemzőit;

Üzemszerű működés esetén a felszín alatti, vagy felszín feletti víz, valamint a talaj szennyezése kizárható.

A technológiák üzemeltetéséhez nem kapcsolódik bejelentés köteles pont-, illetve diffúzforrás. A tevékenység során a szállítójárművekből származó kipufogógázok terhelik a környezeti levegőt. A kibocsátott légszennyező anyagok mennyisége nem jelentős.

Az oldószeres technológia csarnokban van telepítve, a hozzá kapcsolódó zaj nem érint zajvédelmi szempontból védendő területet, illetve egyéb épületet.

Az iszapok ülepítése a szivattyúzás kivételével nem jár jelentős zaj hatással.

Elektromos energia ellátás: Az E.ON Zrt. kezelésében lévő hálózatról történik. Az egyes technológiák elemeként alkalmazott gépek, berendezések üzemeltetéséből fakadóan elkerülhetetlenül energiafelhasználással kell számolnunk. Az üzemeltetése folyamatos. A csarnok tetején napelemek kiépítése történt, ami hozzájárul a technológiai áramfogyasztás mérsékléséhez.

Központi telephelyünkön a fűtési rendszer korszerűsítésére került sor hőszivattyú kiépítésével. A használati melegvíz előállítása a közvetlenül a kompresszor után beépített koaxiális elsődleges hőcserélőn (desuperheater) keresztül történik, amely a körfolyamat összes fűtési teljesítményének mintegy 10-12%-a.

Az épület vízellátása a nyugati oldalon kiépített ivóvízvezetékéről a központi elosztóba beérkező fővezeték elágaztatásával van megoldva.

Az ivóvíz minőségű víz felhasználása szociális vízigények kielégítését szolgálja. Az ivóvizet a Pannonvíz Zrt. biztosítja a megkötött közmű szerződés alapján.

A felszín alatt csatornaszakasz van kialakítva a csapadékvíz elvezetésére. Az épület tetőfelületéről lefolyó, valamint a szilárd burkolatú felületekről elfolyó csapadékvizet vízelnyelő aknákkal gyűjtik össze egyesített csatornarendszerbe. A csatornarendszeren tisztítóaknákat helyeztek el melyeken keresztül rendszeresen tisztíthatók, így az eldugulás megelőzhető. A vízelnyelő aknák szabványos öntöttvas víznyelő ráccsal vannak lefedve. A csatornák azon a szakaszon, ahol terhelt útburkolat alatt haladnak át vasbetonköpennyel vannak megerősítve a fellépő felszíni terhelés elviselése céljából. Az aknák és a vízelnyelők kialakítása – az eddigi üzemeltetés tapasztalatai alapján – megfelelő, alkalmas a csapadékvíz elvezető rendszerbe történő juttatására.

Az üzem működése során keletkező kommunális szennyvíz az ipari parkban kialakított gerincvezetékre csatlakozó bekötésen keresztül közvetlenül a városi csatornahálózatba folyik. A kommunális szennyvíz tisztításáról a PANNON-VÍZ Zrt. gondoskodik.

h) a kezelési művelettel elérni kívánt környezetvédelmi és gazdasági célt; hasznosítás esetén az előállítani kívánt anyag vagy termék előállításával, gyártásával vagy forgalomba hozatalával járó környezetvédelmi és gazdasági előnyt, hasznot, továbbá a Ht. 9. § (1) bekezdésében meghatározottak szerint a hulladéktátság megszűnésére vonatkozó igazolást;

1. Oldószeres technológia

Műszakilag maga a képviselt technológia nyújtotta színvonal tekinthető az elsődleges és egyben legfontosabb megfelelőségnek. A járműgyártáshoz kapcsolódó festési technológiában keletkező folyékony hulladék kezelésének eddigi leghatékonyabb módja.

Környezetvédelmi cél az volt, hogy ezt az eredetileg 100%-ban ártalmatlanításra -égetés- kerülő hulladékot olyan előkezelésbe tudjuk bevonni, hogy az ártalmatlanított mennyiség csökkenjen. Ezzel a technológiával a kiinduló veszélyes hulladéknak 4-5 %-a kerül csak ártalmatlanításra.

2. Iszapok ülepitésénél a cél a szállítás közbeni elfolyás megakadályozása és az ártalmatlanító partnercégeknél a mihamarabbi technológiába bocsátása.

3. A mosás, tisztítással a szennyezett göngyölegek újbóli használatra bocsátása a cél, ezzel csökkentve a veszélyes hulladék – 15 01 10* - mennyiségét is.

i)³⁴ a kezelési tevékenység végzéséhez szükséges, a kérelmező rendelkezésére álló pénzügyi eszközöket, azok garanciáit, valamint a meglétükre vonatkozó nyilatkozatot; a céltartalék képzésére vonatkozó tervet, továbbá a környezetvédelmi biztosítás megkötésének tényét igazoló dokumentumot, ha a kérelmező a Ht. 71. §-a szerinti gazdálkodó szervezetnek felel meg;

- Az oldószeres technológia már több 5 éves cikluson át működik, a szükséges műszaki eszközök rendelkezésre állnak.

- A környezetvédelmi biztosítás mellékletben csatolva

- Rendelkezésre álló pénzügyi eszközként a *Fizetési bankgarancia* csatolásra került

k)³⁶ a hulladék telephelyen történő tárolásának módjára és körülményeire vonatkozó adatokat, információt;

A festékes víz – 080119* - tartálykocsiban érkezik a telephelyre. A tartálykocsiból szivattyúval átfertésre kerül az alapanyag tartályba a hulladék T-1.

A T-1 jelű alapanyag tartályban történik a hulladék tárolása előkezelésig.

A beszállítás olyan ütemben történik, ahogy a tartály kapacitása ezt elbírja. A hulladék feldolgozása folyamatos.

Az előkezelésből keletkező másodlagos folyékony hulladék szintén tartályban kerül tárolásra elszállításig, ami tartányos gépjárművel megoldott.

A kiszállítások ütemezése folyamatos a hulladék keletkezéséhez mérten.

A másodlagosan keletkező iszap tárolás konténerben történik, amennyiben elhúzódik az átadás időpontja kezelőnek, rendelkezésre áll a hulladék iszap tárolására Üzemi gyűjtőhely.

A tisztításra váró tároló edények előkezelés előtti tárolására rendelkezésre áll fedett tároló és burkolattal ellátott udvari terület.

Iszapok tárolása a fedett tárolóban megoldott, vagy a fedeles, illetve ponyvázott konténerben a betonozott udvar részen.

l) ha a környezetvédelmi megbízott alkalmazásának feltételéhez kötött környezethasználatok meghatározásáról szóló kormányrendelet környezetvédelmi megbízott alkalmazását írja elő, akkor annak igazolását;

- mellékletként csatolva

m) az állami adó- és vámhatóság 30 napnál nem régebbi igazolásának másolatát arra vonatkozóan, hogy a kérelmezőnek az állami adó- és vámhatóságnál lejárt köztartozása nincs, vagy igazolás hiányában nyilatkozatot arról, hogy a kérelmező a köztartozásmentes adózói adatbázisban szerepel;

n) a kérelmező korábbi hulladékgazdálkodási tevékenységéről szóló, 11. § szerinti nyilatkozatot, valamint

o)³⁷ nyilatkozatot arról, hogy a kérelmező figyelembe vette-e a foglalkoztatás elősegítéséről és a munkanélküliek ellátásáról szóló törvényben foglaltak szerint a munkaerőpiacon hátrányos helyzetben lévő álláskereső alkalmazásának lehetőségét.

- m-o) pontig a nyilatkozatok mellékletként csatolva

10. § *A hulladékgazdálkodási tevékenység végzésére irányuló hulladékgazdálkodási engedély iránti kérelmet a kérelmező szakirányú végzettséggel rendelkező alkalmazottja, vagy a környezetvédelmi, természetvédelmi, vízgazdálkodási és tájvédelmi szakértői tevékenységről szóló kormányrendelet alapján a hulladékgazdálkodás részterületen szakértői jogosultsággal rendelkező szakértő készítheti el.*

- a beadványt Gyökeres Sándor ügyvezető aláírásával jóváhagyta

5. Nyilatkozat a korábbi hulladékgazdálkodási tevékenységről

11. §⁴³ *A nyilvántartásba vétel, a hulladékgazdálkodási engedély, valamint a minősítési engedély kérelmezője és a kérelmező gazdálkodó szervezet vagy közszolgáltató vezető tisztségviselője a korábbi hulladékgazdálkodási tevékenységével kapcsolatban az alábbiakról nyilatkozik:*

a) büntetőjogi felelősségét a bíróság a Büntető Törvénykönyvről szóló törvényben meghatározott környezetkárosítás, természetkárosítás vagy hulladékgazdálkodás rendjének megsértése bűncselekmény elkövetése miatt jogerősen megállapította-e,

b) hulladékgazdálkodási tevékenység folytatását kizáró foglalkozástól eltiltás hatálya alatt áll-e,

c) a környezet védelmének általános szabályairól szóló törvény szerinti kármentesítési kötelezettségét jogerősen megállapították-e, és a teljesítésre megállapított határidő lejártáig kötelezettségét teljesítette-e;

d) bármilyen, általa vagy olyan gazdasági társaság által folytatott korábbi tevékenysége, amelynek vezető tisztségviselője volt, eredményezte-e azt, hogy a felszámolást követően hátrahagyott hulladék kezeléséről költségvetési forrásból az államnak, a megyei vagy a települési önkormányzatnak kellett gondoskodnia.

- mellékletként csatolva

A mai modern vállalkozás a környezetvédelmet stratégiai produktív tényezőnek ismeri el. Az ipari verseny legújabb fázisában az maradhat felszínen, aki követni tudja a legújabb technológiákat.

A Kft. környezetvédelmi elkötelezettségét jelzi az a szemlélet, miszerint csak az a hulladék kerüljön megsemmisítésre, aminek újrahasznosítása már nem megoldható.

A fentiekben leírt technológiák egy új lehetőség a festési technológiával foglalkozó vállalkozások tevékenységéből keletkező folyékony hulladék előkezelésére a hasznosítás érdekében és szennyezett csomagoló anyagok körforgásba történő visszakapcsolására.

Mindezt annak érdekében tartjuk fenn, hogy aktívan hozzá tudjunk járulni a térségi hulladékgazdálkodási feladatok ellátásához.



Gyökeres Sándor
Ügyvezető Igazgató
Büchl Hungaria Kft.