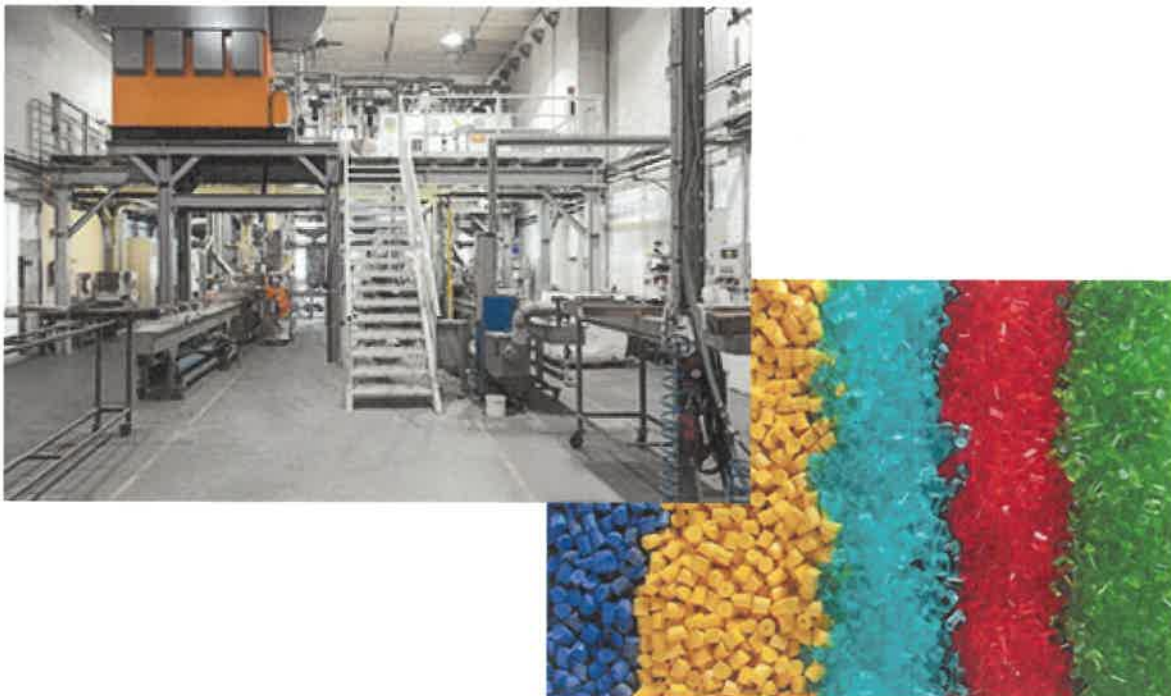


KAYS Kft.

9028 Győr, Régi Veszprémi út 14-16.

NEM VESZÉLYES HULLADÉK GYŰJTÉSÉRE, ÉS HASZNOSÍTÁSÁRA VONATKOZÓ ENGEDÉLY KÉRELEM



HULLADÉK GYŰJTÉSRE, ÉS HASZNOSÍTÁSRA vonatkozó engedély kérelem a hulladékgazdálkodási tevékenységek nyilvántartásba vételéről, valamint hatósági engedélyezésről szóló 439/2012. (XII.29) Korm. rendelet szerint

ELŐZMÉNY

A Kays Kft. célja, hogy a más ipari üzemből kikerülő anyagokat hasznosítsa, majd ezt követően a hasznosítás során hulladék státuszának megszűnését követően termékként értékesítse a készterméket.

A Kft. tevékenysége által segíti az ipari termelésben keletkező műanyag hulladék eltérítését a lerakótól, és egyúttal folyosót épít a termelő és feldolgozó vállalat között, amely az ipari szimbiózist támogatja, továbbá figyelemmel van a hulladékhierarchiára, amely szerint azon lehetőséget kell ösztönözni, amelyek a legjobb általános környezeti eredményt hozzák, ez pedig esetünkben a hulladék hasznosítása.

Elsődleges cél a hulladék hulladék státuszának megszüntetése, az előállított termék forgalomba hozatala.

1. A KÉRELMEZŐ

1.1. Az engedélyt kérő neve:

KAYS Kereskedelmi és Szolgáltató Kft. (röviden Kays Kft.)

1.2. A kérelmezett tevékenység:

műanyag hulladék:

- gyűjtése: G0001
- E02 04 regranulálás
- E02-05 válogatás alaki jellemzők szerint
- E02-06 válogatás anyagminőség szerint
- hasznosítása: R3, R3a

1.3. Székhelye:

9028 Győr, Régi Veszprémi út 14-16.

1.4. Telephely:

9028 Győr, Régi Veszprémi út 14-16. (bérelt telephely a bérleti szerződések az 2. számú mellékletben)

1.4.1. Helyrajzi szám: 2371/29 hrsz., és 2371/27 hrsz. és 2371/20 hrsz.

1.5. Azonosítók

1.5.1 KSH azonosító: 13272786 4675 113 08

1.5.2. KÜJ száma: 102 926 037

1.5.3. KTJ száma: 101 531 585

1.6. Adószáma: 13272786-2-08

1.7. Tevékenységének rövid leírása:

Műszaki műanyag hulladékok gyűjtése, és hasznosítása

A tervezett kezelési tevékenység megnevezése, TEÁOR száma:

38.21 Hulladék újrahasznosítása

38.11 Nem veszélyes hulladék gyűjtés

Jelenlegi főtevékenység:

20.16 Műanyag alapanyag gyártás

Cégkivonat a kérelem 1. számú mellékletként csatolva

1.8. Érdeemi ügyintéző neve, elérhetősége:

Tamási Gábor- 0620/4796086

A GYŰJTENI, ÉS HASZNOSÍTANI KÍVÁNT HULLADÉK

A gyűjteni, és hasznosítani kívánt hulladék azonosító száma, a hulladékokról szóló, 72/2013 (VIII.27.) VM rendelet alapján; a gyűjteni, és hasznosítani kívánt hulladék mennyisége, (t/évben, fajtánként);

Hulladék azonosító kód	Megnevezés	Mennyiség (t/év)
02 01 04	Műanyag hulladék (kivéve csomagolóeszközöket)	20
07 02 13	Hulladék műanyagok	1000
12 01 99	Közelebbről nem meghatározott hulladékok (extrudálásból származó műanyag ömlenyek)	180
15 01 02	Műanyag csomagolási hulladék	250
16 01 19	Műanyagok	50
19 12 04	Műanyag és gumi	1000
Összesen:		2500

Kezelni kívánt nem veszélyes hulladék mennyisége összesen: 2500 tonna/év

A Kft.-nél munkavégzés hétfőtől-péntekig 3 műszakos munkarendben, alkalmanként szombaton egy műszakban történik. A napi tervezett hulladékfeldolgozás a 10 tonnát nem haladja meg.

A különböző műanyag hulladékokat a KAYS Kft. jelenleg érvényes hulladék kezelési engedélye birtokában hasznosítja.

A Kft. GY/40/00591-12/2021 engedélye 2026. március 15-ig hatályos, a jelen kérelem elbírálása során kiadott határozat jogerőre emelkedésével a korábbi engedélyről lemondunk.

A Kft. tevékenységében változás a korábban engedélyezetthez képest nincs. A továbbiakban folytatni kívánt hulladékgazdálkodási tevékenységek köre, a kezelt hulladékok mennyisége, rendelkezésre álló műszaki és személyi feltételek változatlanok.

2. A TELEPHELYEN FOLYTATOTT TEVÉKENYSÉG ISMERTETÉSE

2.1. A kezelés telephelyére vonatkozó műszaki jellegű információk:

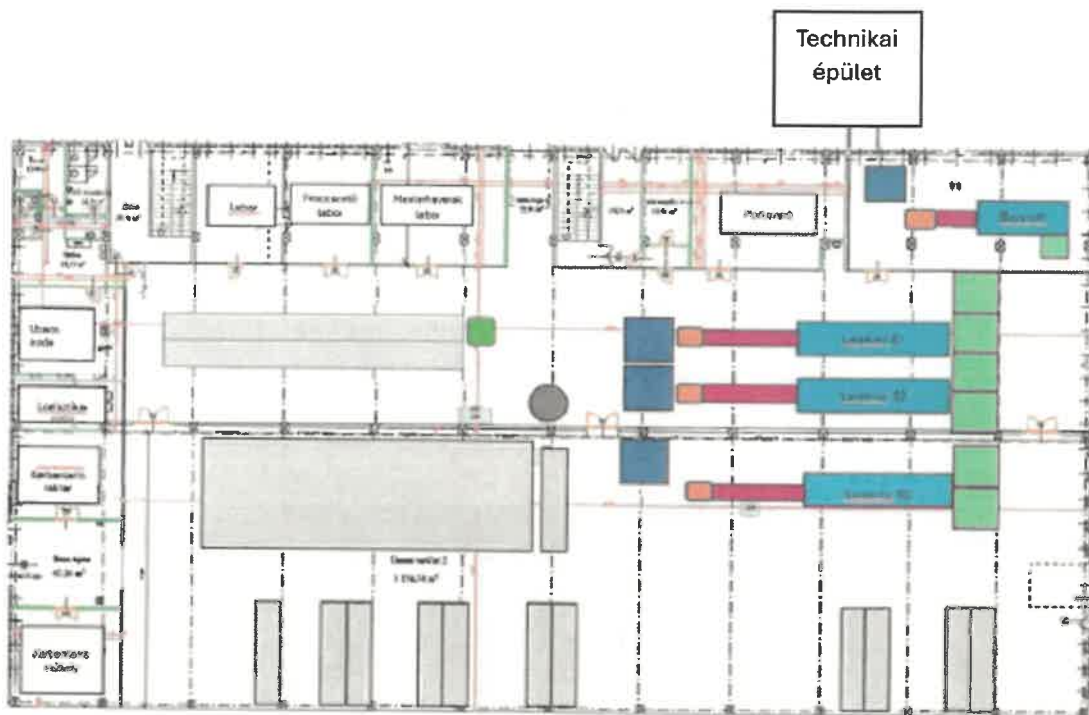
A telephely Győr város belterületén, Győr Régi Veszprémi út 14-16. szám alatt található. A terület Győr MJV 1/2006 (I.25.) Ök. rendelettel jóváhagyott rendezési terve szerint GKSZ övezeti besorolású, gazdasági - kereskedelmi, és szolgáltató terület.

A Kft. a tevékenység végzéséhez a 2371/29 hrsz. és 2371/27 hrsz. és 2371/20 hrsz. alatti telephelyet bérli. Itt rendelkezésre áll egy 3150 m² alapterületű fedett gyártó csarnok 396 m² emeleti irodával, ezen kívül bérelt 285 m² és 2410 m² külső raktárépületek, valamint összesen 1250 m² alapterületű betonozott udvar. A telephely elhelyezkedését mutató helyszínrajz és térképkivonat a kérelem 3. számú melléklete (fekete jelöléssel határolt területek).

A telephely közművekkel ellátott.



A gyártócsarnok elrendezését az alábbi ábra mutatja:



2.2. A kezelési művelet megnevezése

A KAYS Kft jelenleg a Győr-Moson-Sopron Megyei Kormányhivatal által korábban a GY/40/00591-12/2021 számon kiadott engedély alapján végzi a tevékenységét. Jelenleg érvényes hulladék kezelési engedély a kérelem **4. számú** mellékletként csatolva

A Kays Kft. a 9028 Győr, Régi Veszprémi út 14-16. szám alatti ingatlanon egyéb műanyag termék gyártás és nem veszélyes hulladék gyűjtése, hasznosítása, ártalmatlanítása tevékenységre rendelkezik érvényes telephely nyilvántartásba vétellel, melynek kertében műanyag hulladékot és mellékterméket felhasználva granulátumot gyárt. A Kft. telepengedélye 5. számú mellékletként csatolva.

A Kft. kizárólag ipari termelőüzemekről -elsősorban külföldről- vesz át hulladékot, lakosságtól hulladékot nem fogad.

A Kft hulladékgazdálkodási tevékenysége kizárólag nem veszélyes műanyag hulladék hasznosítására terjed ki.

A műanyag hulladékot a Kft. műanyag alapanyag gyártási technológiájában hasznosítja, ennek során a beérkező hulladékból fröccsöntésre alkalmas granulátumot állít elő.

A tevékenység a 2012. Évi CLXXXV törvény 3. számú melléklete szerinti hasznosítási művelet:

R3: Oldószerként nem használatos szerves anyagok újrafeldolgozása, visszanyerése (ideértve a komposztálást és más biológiai átalakítási folyamatokat is, továbbá ez a művelet magában foglalja az újrahasználatra való előkészítést, az összetevőket vegyi anyagként felhasználó gázosítást és pirolízist, valamint a szerves anyagok feltöltés formájában történő visszanyerését)

R3a: Szerves anyagok újrahasználatra való előkészítése

3. A telephelyen történő hulladék előkezelésének és hasznosításának részletes ismertetése:

3.1. Műanyag hulladékok gyűjtése, előkezelése

A beérkező hulladékokat a telephely udvarán BIG-BAG zsákokban, oktabinokban, fém kalodákban, fa rácsos ládákban gyűjtik feldolgozásig. A beérkező hulladékokat szemrevételezéssel és laboratóriumi vizsgálattal ellenőrzik, majd anyagminőség szerint megfelelő cikkszámot látják el. A szennyezett, laboratórium által feldolgozásra alkalmatlannak minősített hulladékokat visszaküldik, vagy a beszállító költségére helyben szokásos módon megfelelő engedéllyel rendelkező kezelőnek átadják. A Kft. célja kizárólag tiszta műszaki műanyagok feldolgozása, ebből több ipari szektor (ezen belül kiemelten autóipar is) számára késztermék, granulátum készítése emiatt csak „jó minőségű” műanyag hulladékokat vesz át, nem elsődleges tevékenység a hulladék kezelése. A Kft. hulladékfeldolgozási tevékenysége másodlagos csak abban az esetben vásárol alapanyagként hulladékot, ha annak minősége a Kft. magas minőségi elvárásainak megfelel. 2024 évben a feldolgozott műanyag hulladékok aránya, az alapanyag, másodnyersanyag feldolgozáshoz képest kb. 16% volt.

A beérkező alapanyagok, hulladékok telephelyen belüli mozgatása elektromos targoncával történik. Ezek között már megtalálhatóak Li-ion üzemű targoncák is, amelyek energiahatékonyabbak a hagyományos elektromos targoncákhoz képest.

A telephelyen keletkező szilárd kommunális hulladékokat gyűjtőedényben gyűjtik, és azt közszolgáltatás keretében adják át.

A Kft. a raktár nyitvatartási ideje alatt 08 – 15 óráig fogadja a fent megjelölt hulladék azonosító kódszámú hulladékokat, amelyek nem tartalmazhatnak idegen anyagot. A beérkező hulladékok átvétele az alábbiak szerint történik:

1. A szállító okmányok ellenőrzése
2. Hulladék azonosító kódszámok ellenőrzése (szerepel-e az engedélyben, amennyiben nem szerepel, az adott hulladék visszafordításra kerül a termelőhöz. Szintén visszafordításra kerül, amennyiben olyan mértékű a szennyezettsége, amely más hulladék azonosító kódszám alá történő besorolását eredményezi a hulladéknak)
3. A beérkező hulladék mérlegelése, mintavétel.
4. Az SAP rendszerbe rögzítés, az áru LOT számmal, és minőség szerinti megfelelő cikkszámot történő ellátása, majd a napi hulladék nyilvántartásba történő adatfelvitel (amely tartalmazza a termelő adatait, a beérkező hulladék azonosító kódszámát, az átadott és a telephelyen mérlegelt mennyiségét, a szállítólevél számát, LOT számot)
5. Napi hulladék nyilvántartás összesítése

A hulladékok mennyiségének meghatározása történhet az eladó telephelyein és a KAYS Kft telephelyén is, a meghatározó a Kft.-nél történő mérlegelés. A Kft. több hitelesített lapmérleggel rendelkezik, melyeknek méréshatára 1500-3000 kg. mérleggel. A mérlegek hitelesítési bizonyítványát a 6. számú melléklet tartalmazza.

3.2. Műanyag hulladékok hasznosítása: R3, R3a

Kezelés kódja:

- R3, R3a – oldószerként nem használható szerves anyagok visszanyerése, regenerálása, szerves anyagok újrahasználatra való előkészítése ennek érdekében történő előkezelés:
 - E0204, E0205, E0206 Fizikai, kémiai kezelés – regranulálás, válogatás alaki jellemzők és anyagminőség szerint,

A hulladékkezelési tevékenység folyamata a következők szerint alakul: a telephelyen begyűjtött hulladékokat szemrevételezéssel és laboratóriumi vizsgálatoknak alávetve átvizsgálják, majd az alábbi eljárásokkal hasznosítják:

1. homogenizálás, adalékokkal és primer minőségű alapanyaggal történő keverés (laboratóriumban meghatározott azonos minőségi paraméterekkel rendelkező anyagok kerülhetnek egy sarzsba)
2. extrudálás során regranulálási művelet, granulátum előállítás

A Kft. ipari tevékenységből származó hulladékokat, fröccsöntési tevékenység során keletkezett gyártásközi selejtet, ezek darálékait veszi át hasznosítás céljából. A telephelyen darálás nem történik.

A hulladékokat a telephely udvarán BIG-BAG zsákokban, oktabinokban, fém kalodákban, fa rácsos ládákban gyűjtik.

A beérkező hulladékokat szemrevételezéssel, és laboratóriumi vizsgálattal ellenőrzik. A szennyezett, laboratórium által feldolgozásra alkalmatlannak minősített hulladékokat visszaküldik, vagy a beszállító költségére helyben szokásos módon megfelelő engedéllyel rendelkező kezelőnek átadják. A beérkező hulladékok hasznosításra történő átadása vállalatirányítási rendszerben történt dokumentálás mellett történik, amelyből az átvett hulladékok adagszám szerinti feldolgozása követhető, visszakereshető (minőségirányítási rendszerben alapvető követelmény, autópárházban szigorú elvárás). A beszállított hulladékokat a hasznosítást megelőzően minőségileg válogatják a feldolgozás érdekében. /E0206 kód szerint/. Így anyagminőség szerint pl. ABS, PC/ABS, PA, PA66 és ezen belül a tulajdonságaik (folyásindex, szín, mechanikai tulajdonságok) alapján is, amelyet minden esetben laboratóriumi vizsgálat határoz meg. A feldolgozás feltétele, hogy az anyagok minőség szerint nem keveredhetnek.

A hasznosítási technológia lényege, a beérkező műanyag hulladékokból, műanyagipar számára alapanyag, granulátum előállítása.

A műanyag hulladék hasznosításának legfontosabb fázisa a félkész anyagok granulálásra való előkészítése, mely a mindenkor másodnyersanyag megrendelői igényekhez illeszkedik. A darálék álló vagy fekvő csigás homogenizáló berendezésben homogenizálásra kerül, az egyenletes minőség elérése érdekében. A homogenizálók közül a fekvő siló 10 m³ térfogatú, és egyszerre maximálisan 6 tonna műanyag darálék, az álló siló pedig 16 m³ térfogatú és egyszerre maximálisan 9 tonna műanyag darálék homogenizálására alkalmas. Ez tekinthető egy sarzsnak.

A megfelelő minőségű, újrahasznosított műanyag re-granulátum előállítása az üzemen használatos receptúrák szerint, mesterkeverék, illetve egyéb adalékanyagok felhasználásával történik a homogenizált darálékból. Ennek elsődleges célja, hogy a legyártandó regranulátum

azonos fizikai tulajdonságokkal rendelkezzen, amely a későbbi késztermék gyártás szempontjából elsődleges fontosságú.

Feldolgozás: a technológia műanyag olvasztás elvén működik, ez az elv hasonló egy fröccsöntő gép működéséhez. A ledarált műanyagot a gép garat részéből a folyamatos előre mozgást végző csiga behúzza, majd az elektromos fűtőbetétekkel körbeépített csigában megolvasztott műanyag szálát a gép tartozékaként egy erre a célra szolgáló száldaráló ledarálja. A két fő egység közt egy víz hűtőkád található, amely a húzott műanyag szálát ledermesztí. A kád (hűtés) zárt rendszer elvén működik. A műanyag szál ezáltal aprítható – darálható lesz. Ennek végső állomása a darabolóval konfekcionált re-granulátum (PA, PC, PC/ABS, ABS, POM) mely csomagolást követően alkalmassá válik - mint újrahasznosított műanyag –az ezt megvásárló műanyag feldolgozóknak történő tovább értékesítésére. A Kft. 4 extrudert üzemeltet, ezek gépteljesítménye alapanyagtól függően 900-1300 kg/óra, elméleti összteljesítmény 1830 kg/h. Jelenlegi napi gyártási kapacitás 22-28 tonna közötti.

A gépek karbantartása helyileg saját alkalmazott, illetve külső szakszervíz bevonásával történik. A gépek karbantartás során fáradt olaj, aeroszol hulladék, és szennyezett szűrők, textíliák keletkeznek, gyűjtésük fém gyűjtőedényben történik.

3.3. Hulladékkezelés személyi és tárgyi feltétele:

Homogenizálásra használt gépek típusai:

1 db MVL (S) 160 típusú homogenizáló, kapacitás 9 tonna/óra

1 db EMT típusú homogenizáló, kapacitás 5 tonna/óra

Regranulálásra használt gép típusa:

Leistritz ZSE 50 HP – 40 D dupla csigás extruder, teljesítménye: 430 kg/h

Berstorff ZE 34 x 40 D dupla csigás extruder, teljesítménye: 100 kg/h

Leistritz ZSE 60 HP – 40 D dupla csigás extruder, teljesítménye: 600 kg/h

Leistritz ZSE 60 HP – 40 D dupla csigás extruder teljesítménye: 700 kg/h

Anyagmozgatásra használt gép típusa:

Anyagmozgatás, anyag le – és felrakódás targoncával történik:

1 db Junghenrich EFG 215 típusú teherbírás: 1,5 tonna

1 db Junghenrich EFG 216K típusú teherbírás: 1,6 tonna (Li-ION)

2 db Junghenrich EFG 218K típusú teherbírás: 1,8 tonna (Li-ION)

1 db Junghenrich EFG 425K típusú teherbírás: 2,5 tonna

1 db Linde P250 típusú vontató és platóskocsi, teherbírása 25 tonna

1 db Toyota-BT Staxio SWE145 típusú gyalogkísérő felrakó, teherbírása 1450 kg (Li-ION)

1 db EP CPD18L2 típusú homlok villás elektromos targonca, teherbírása 1,8 tonna (Li-ION)

Egyéb eszközök:

gyűjtésre használt gitter-boxok, rácsos ládák

Hulladékkezelés személyi feltétele:

-45 fő dolgozó, ebből 15 fő 3 műszakos munkarendben, 6 fő 2 műszakos munkarendben, 23 fő 1 műszakos munkarendben

-1 fő környezetvédelmi megbízott

3.4. Környezetvédelmi jellemzői (zaj-, légszennyezőanyag kibocsátás, vízvédelem)

Vízvédelem:

A telephelyen közműves ivóvízellátás biztosított, szennyvízelvezetés csatornahálózaton keresztül történik.

A technológiai felhasznált víz közműről biztosított, az extrudáló gépek üzemeléséhez szükséges. A felhasznált víz zárt rendszerben kering ennek párolgása miatt pótolni szükséges.

A létesítménynek, ill. az abban folyó tevékenységnek, az előírásoknak megfelelő üzemeltetése esetén talajszennyezése nem valószínűsíthető. A megfelelően kialakított hulladékgyűjtés, a meglévő burkolt felületek megléte kellő biztosíték a talajszennyezés kizárására.

Levegővédelem:

A telephelyen a 306/2010 (XII.23.) Korm. Rendelet hatálya alá tartozó 3, db pontforrás található az extruderekhez, illetve a laboratóriumhoz kapcsolódóan. Ezek üzemeltetésére a Kft. hatóságtól GY/40/03170-8/2024 számú határozattal módosított GY/40/00146-2/2022 számú levegőtisztaságvédelmi engedéllyel rendelkezik, az adatszolgáltatási kötelezettségnek a Kft. minden évben eleget tesz.

A homogenizálók, illetve minden egyéb portevékenység (porkeverés, adagolómérlegek) központi porválasztóra van kötve, mely zárt rendszerű, szűrővel rendelkezik, ez levegőterhelést nem okoz.

Jelenleg engedélyeztetés alatt van egy új elszívó rendszer, amely engedélyeztetését követően a P2 pontforrás megszüntetésre kerül. Ennek a rendszernek a gépészeti berendezései egy fém vázzal épült zárt gépészeti térbe kerülnek elhelyezésre az épület ÉK-i homlokzata előtt. A tervezett elszívó rendszer egy frekvenciaváltóval vezérelt 19200 m³/h térfogatáramú ventilátorral került ellátásra. A berendezésektől elszívott szennyezett levegő egy vizes leválasztóberendezésen halad át, és ezt követően a P6 pontforráson keresztül távozik a környezeti levegőbe. A P6 pontforrás létesítési engedéllyel rendelkezik: GY/40/01146-5/2025. A pontforrás próbaüzeme megkezdődött a mérése is megtörtént, az üzemeltetési engedély összeállítása és benyújtása a Tisztel Hatóság részére folyamatban van. 7. számú mellékletben csatoljuk a mérési jegyzőkönyvet, amely a rendszer megfelelő működését támasztja alá.

Zajvédelem:

A telephelyen végezni kívánt tevékenység zajhatásait a szállítási tevékenység, anyagmozgatás, és a berendezések üzemeltetése okozhatja.

A telephely ipari gazdasági (Gksz) gazdasági-kereskedelmi, szolgáltató besorolású területen található. A zajmérésről készített vizsgálati dokumentáció a kérelem 8. számú mellékleteként csatolva.

A telephely üzemelése óta panasz nem érkezett.

A létesítmény gépkocsi forgalma megfelelő üzemelés esetén is igen csekély a mellette elhelyezkedő út által lebonyolított forgalomhoz képest.

A vizsgálat során rögzített üzemállapotok mellett a telephely által okozott zajterhelés a védendő lakóépületeknél és létesítményeknél nem haladja meg a vonatkozó határértékeket (a kijelölt hatásterület alapján), ezért a környezetvédelmi előírásoknak megfelel.

A tevékenység a természeti környezetre, a tájképre nem gyakorol hatást. A létesítmény által okozott környezetterhelés az élővilágra sem az egyedek, sem pedig a társulások vonatkozásában, reális léptékben észlelhető hatást nem okoz.

Hulladékgazdálkodás

Kezelés: műanyag hulladékok gyűjtés, előkezelése, hasznosítása

Kezelés kódja: G0001, E0204, E0205, E0206, R3, R3a – oldószerként nem használható szerves anyagok visszanyerése, regenerálása

Gyűjteni, hasznosítani kívánt hulladékok:

Hulladék azonosító kód	Megnevezés	Mennyiség (t/év)
02 01 04	Műanyag hulladék (kivéve csomagolóeszközöket)	20
07 02 13	Hulladék műanyagok	1000
12 01 99	Közelebbről nem meghatározott hulladékok (extrudálásból származó műanyag ömlenyek)	180
15 01 02	Műanyag csomagolási hulladék	250
16 01 19	Műanyagok	50
19 12 04	Műanyag és gumi	1000
Összesen:		2500

A hulladéktárolóhely szabályzata GY/53/04667-5/2024 határozattal jóváhagyásra került, ez felülvizsgálatra és aktualizálásra került, amelyet a 9. számú mellékletként csatolunk.

A telephelyen egyidőben tárolható hulladék mennyisége 150 tonna.

Hasznosítás célja, felhasználási területek:

A hasznosítással előállított terméket a Kft. műbizonylat kibocsátása mellett fröccsöntő üzemeknek és disztribútoroknak értékesíti.

Hasznosítási műveleten átesett anyag vagy tárgy a továbbiakban nem tekintendő hulladéknak a következő feltételek együttes teljesülése esetén:

- meghatározott célra rendeltetésszerűen, általános jelleggel használják,
- rendelkezik piaccal vagy van rá kereslet,
- megfelel a rendeltetésére vonatkozó műszaki követelményeknek és a rá vonatkozó jogszabályi előírásoknak, szabványoknak, és
- használatuk összességében nem eredményez a környezetre vagy az emberi egészségre káros hatást.

A hulladékstátusz megszűnésének ("hulladék vége") lényege, hogy azon hulladékok (anyagok, tárgyak, alkatrészek) esetében, amelyek egy bizonyos feldolgozottsági szintet elérve teljesíteni tudnak bizonyos minőségi kritériumokat és alkalmasak valamely gyártási vagy termék-előállítási technológiában való közvetlen felhasználásra e szint elérése után ne legyen szükség arra, hogy a hulladékgazdálkodási előírások hatálya alá tartozzon, hanem mint termék legyen felhasználható.

Azt az anyagot, amely a fent meghatározott feltételek teljesülése esetén megszűnik hulladéknak lenni, hasznosítottként kell tekinteni.

Így azt az anyagot, amelyre van kereslet és ezáltal értékesíthető, és megfelel a vevő által támasztott termékre vonatkozó minőségi követelménynek, amely a vevő részéről előzetes bevizsgálások által minősítésre, igazolásra kerül hasznosítottként tekinthető.

A Kays Kft. termékeit saját laboratóriumában vizsgálja a vevő által támasztott követelmények szerint, és a vizsgálat eredményeiről minden gyártott tételhez részletes, a vizsgálati eredményeket tartalmazó műbizonylatot állít ki.

A laborban az alábbi vizsgálatok elvégzése történhet, mind a bejövő áru mind a késztermék tekintetében:

Bejövő áru:

- szennyeződés vizsgálat (belső)
- olvadáspont mérés (belső)
- RoHS vizsgálat (belső)

Késztermék:

- folyásmérés (ISO 1133)
- nedvességtartalom (ISO 15512)
- töltőanyag-tartalom (ISO 3451-1)
- Charpy hornyolatlan-hornyolt (ISO 179-1)
- színmérés (CIELAB)
- szakítás-hajlítás (ISO 527-2)
- Shore D keménységmérés (ISO 868)

Az olvadáspont mérés a raktár által bevitt mintából az eltérő színű, formájú, porosabb szemek (egyszínű anyagok esetén 5-10 db darálék szemcse kiválasztása) olvadáspontjának ellenőrzésére szolgál olvadáspont-mérő berendezésen, ez alapján történik. a polimer típusának megállapítása.

A szennyeződés vizsgálat a darálék szemcsék és szükség esetén további darabok meggyújtása történik, és a láng, illetve égés alapján a polimer típusa és más anyaggal való keveredése megállapítható.

RoHS vizsgálat során az RoHS direktíva által meghatározott anyagok (Br, Cd, Cr, Hg, Pb) értékének ellenőrzése történik a darálékban, vagy fröccsöntött mintalapkán RoHS mérő berendezéssel.

A folyásmérés (ISO 1133) esetén a darálék betöltése történik a folyásmérő berendezésbe, majd a program futtatása (a szabványban előírt terhelőszúllyal és az előírt hőfokon kell olvasztani a program által meghatározott ideig az anyagot a berendezésben, majd az ömledék folyóképességét, reológia tulajdonságait (MVR) vizsgáljuk, amely az adott anyag szennyezettségére utalhat.

A nedvességtartalom (ISO 15512): az előírt anyagmennyiség betöltése a nedvességtartalom-mérőbe, majd a program futtatása és a végén az érték leolvasása. Az anyag nedvességtartalma hasznos információt nyújt a műanyag feldolgozása szempontjából. A nagy nedvességtartalom számos feldolgozási és vizuális problémát tud okozni.

A maradékanyag-tartalom (ISO 3451-1): előírt anyagmennyiség betöltése az izzítótégelybe, a súly lemérése, majd a tégely behelyezése az izzítókemencébe. a munkautasításban anyagtípusonként

megadott idő elteltével kivétele, lehűtése, majd a súly visszamérése. A két súly közötti különbség %-os aránya a maradékanyag-tartalom.

A Charpy hornyolatlan-hornyolt (ISO 179-1) vizsgálat a szabványban előírt méretű próbatestek fröccsöntése után 6-6 db próbatest leütése az ütőmunka berendezésben. A kalapács a próbatesteket oldalirányból üti meg, a kapott érték lesz a végeredmény. Hornyolt próbatestnél a próbatest közepére egy V alakú bemetszést készítenek s a kalapács ott üti meg a próbatestet. Ezzel a vizsgálattal az anyag rideg törési tulajdonságait, ütésállóságát vizsgáljuk.

Színmérés (CIELAB) során a fröccsöntött mintalapka színének ellenőrző mérése az etalonként a színmérőbe táplált adatokhoz képest.

A húzó-szakító vizsgálat (szakítás) (ISO 527-2) során a szabványban leírt geometriájú próbatestet két végénél befogva, egytengelyű húzó igénybevétel mellett állandó sebességgel nyújtjuk, eközben mérjük és regisztráljuk a hosszváltozás függvényében fellépő húzóerőt. A hajlítás során a szabványban leírt geometriájú próbatestet két végénél feltámasztva, közepét nyomó igénybevétellel terheljük, eközben mérjük és regisztráljuk a deformáció (lehajlás) függvényében fellépő erőt, amellyel a műanyag húzó-és nyomóerővel szembeni ellenállása határozható meg.

A hasznosítási műveleten átesett anyag hulladékstátusz megszűnésére vonatkozó feltételeknek való megfelelését, ennek elfogadását és a minőségbiztosítási rendszer működését a Kays Kft. vevői folyamatosan ellenőrzik.

A vállalat ISO 9001 minőségbiztosítási rendszert működtet, amely tekintetében évente felügyeleti, és 3 évente megújító tanúsító audit történik. A tanúsítvány a kérelem 10. számú melléklete.

A minőségirányítási rendszer a vevői igényeket figyelembe véve kerül kialakításra, és képes felmérni melyek azok a vevői igények, követelmények, amelyeket ki tud elégíteni, el tud vállalni, folyamataik révén képesek azt teljesíteni, és képesek az esetleges nem megfelelőségeket a folyamatainkban felismerni.

A folyamatok megfelelő hatékonyságát a vezetőségi átvizsgálás rendszeresen ellenőrzi, és megállapítja, hogy a minőségirányítási rendszer mennyire szolgálja a vállalati érdekeket.

Minőségbiztosításunk lényege, hogy a működés (gyártás, termelés) feltételei megfelelően rendelkezésre álljanak. A minőségbiztosítási rendszerünk feladata, hogy jó alapanyag és megbízható szállítók, megfelelő szerszám, munkautasítások és emberi erőforrások álljanak rendelkezésre.

Belső minőségbiztosítás

Irányítási rendszer létrehozása (gyártó), amelynek elemei:

- a sajátos ellenőrzési követelmények teljesítésének előírása
- a minőség folyamatos ellenőrzése (beleértve a mintavételt és az elemzést is)
- az alapanyagául szolgáló hulladék átvételi ellenőrzése
- a kezelési folyamatok és technikák ellenőrzése
- a minőség megfelelőségével kapcsolatos visszajelzések a vevőktől
- mindezek nyilvántartása
- az irányítási rendszer felülvizsgálata és továbbfejlesztése

Megfelelőségi nyilatkozat:

- A gyártónak minden szállítmányról műbizonylatot kell kiadnia
- Ezt el kell juttatnia a szállítmány következő birtokosához.

Legalább egy évig meg kell őriznie annak másolatot, és azt kérésre a hatáskörrel rendelkező hatóságok rendelkezésére kell bocsátania

Külső minőségbiztosítás

Az irányítási rendszert

- akkreditálást nyert megfelelőség értékelő szervezet által
- A hitelesítést háromévente kell elvégezni

A Kft. tevékenysége során az alábbi hulladékok keletkeznek (ez nem kizárólag a hulladék, hanem a darálék, elsődleges alapanyag feldolgozásból is származik:

Hulladék azonosító kód	Megnevezés	Mennyiség (t/év)
15 01 01	Papír csomagolási hulladék	15
15 01 02	Műanyag csomagolási hulladék	35
07 02 13	Hulladék műanyag (gyártási selejt)	150
15 02 02*	veszélyes anyagokkal szennyezett abszorbensek, szűrőanyagok (ideértve a közelebből meg nem határozott olajsűrőket), törölőkendők, védőruházat	0,5
15 01 10*	veszélyes anyagokat maradékként tartalmazó vagy azokkal szennyezett csomagolási hulladék	1
15 01 11*	veszélyes, szilárd porózus mátrixot (pl. azbesztet) tartalmazó fémből készült csomagolási hulladék, ideértve a kiürült hajtógázos palackokat	0,5
07 02 08*	egyéb üstmaradék és reakciómaradék (vákuum hulladék)	100
08 03 17*	tonerek	0,1
13 02 05*	ásványolaj alapú, klórvegyületet nem tartalmazó motor-, hajtómű- és kenőolaj	0,5
19 12 12	egyéb, a 19 12 11-től különböző hulladék mechanikai kezelésével nyert hulladék	15
20 01 21*	fénycsővek és egyéb higanytartalmú hulladék	0,5

A keletkező hulladékok részben gyártási hulladékok, amelyek saját technológiában nem feldolgozhatóak, illetve anyagok csomagolásából származó takarófoliák, elhasznált BIG-BAG zsákok, kartonhulladék. Gyűjtésük és elszállításuk 30 m³-es konténerben történik.

Veszélyes hulladék a technológia üzemeltetéséből, vákuum szivattyúknál keletkező vákuum hulladék, vizes elszívóból kitakarított anyag, pigmentes víz, olajos rongy, és elhasznált szennyezett kesztyűk, valamint az adalékanyagok csomagolása, kis mennyiségben keletkezik hulladék irodai, karbantartási tevékenységből.

A fenti hulladékok gyűjtése ADR minősített IBC-ben, fém hordóban műanyag zsákban történik környezetszennyezést kizáró módon

A keletkező hulladék átadása engedéllyel rendelkező kezelőnek történik.

A keletkező hulladékok gyűjtése a csarnoképületen belül munkahelyi gyűjtőhelyen történik, a veszélyes hulladékok gyűjtésére üzemi gyűjtőhelyek kerültek kijelölésre. Az üzemi gyűjtőhely szabályzat a GY/53/04669-5/2024 számú határozattal került jóváhagyásra, a keletkező hulladékok mennyiségét és egyidőben gyűjteni kívánt mennyiségeket módosítani kívánjuk, ezért a szabályzatot, amelyet módosítunk ismételten csatoljuk a 11. számú mellékletben.

A telepen keletkező települési szilárd hulladékot zárt edényzetben gyűjtik, ahonnan a helyi közszolgáltatást végző vállalkozás szállítja el.

A Kays Kft. a nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségeinek a hulladékkal kapcsolatos nyilvántartási és adatszolgáltatási kötelezettségekről szóló 309/2014. (XII. 11.) Korm. rendeletben foglaltaknak megfelelően eleget tesz.

A feldolgozási technológia kritikus ellenőrzési pontja:

A beérkező hulladék minőségellenőrzési folyamat során a hulladék szennyezettsége, technológiában történő feldolgozhatósága vizsgálatra kerül, így garantálható a hasznosítási folyamat eredményeként keletkező anyag megfelelő tisztasága. A gyártás során rendszeres gyártásközi vizsgálatok történnek, amelyek a késztermék megfelelő minőségét biztosítják.

Segédanyag felhasználás

Az tevékenység során segédanyagként az extrudálás során mesterkeverék, adalékanyag hozzáadása történik a műanyagok megfelelő színének és műszaki tulajdonságainak beállítása érdekében.

Környezetvédelmi és gazdasági cél

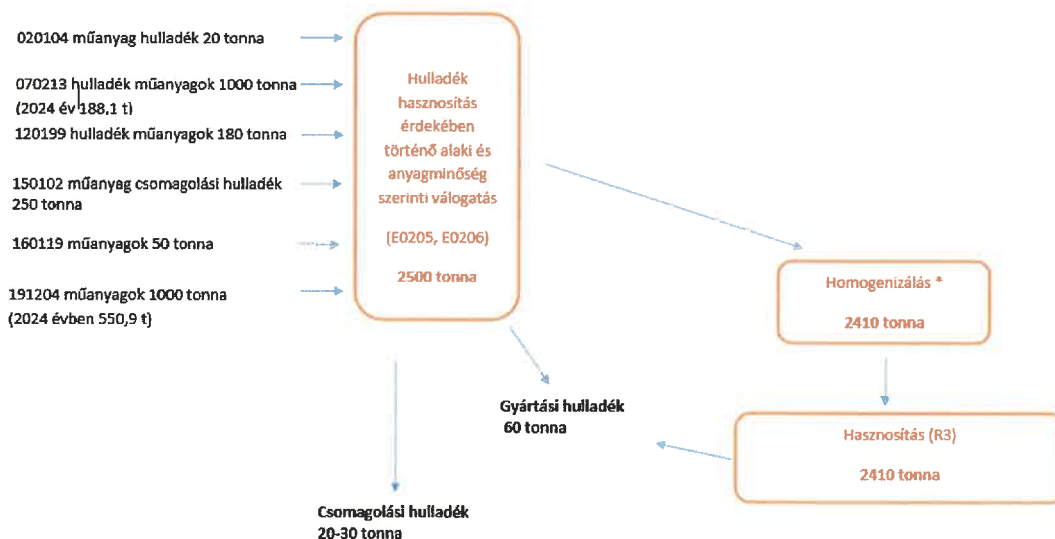
A hulladék hasznosítás előnyei:

- megszünteti, csökkenti a környezetszennyezést,
- csökkenti a természeti erőforrások felhasználását,
- energia megtakarítást jelent.

Anyagmérleg

A Kft. anyagmérlegét az alábbiakban mutatjuk meg, amelyben a maximális mennyiség melletti tervezett, illetve a 2024 éves adatok találhatóak.

Kays Kft. tervezett anyagmérlege (2024 évi adatok megjelenítésre kerülnek)



*Nem történik a homogenizáláshoz adalékanyag hozzáadása, e keverés a darabok önmagában anyagminőség szerinti összekeverését jelenti, hogy a késztermék minősége egyenletes legyen

Megjegyzés: 2024 évben a gyártott anyag mennyiség 4832 tonna volt, ennek 15,2%-a volt az elgyártott 739 tonna hulladék.

A keletkezett hulladékok mennyisége a teljes gyártási tevékenységre 2024 évben: műanyag hulladék 131 tonna, csomagolási hulladék 44 tonna volt. Ezt a feldolgozott hulladék arányában és a kérelmezett mennyiségre vetítve a fenti anyagmérleg megfelelő.

4. A KÖRNYEZETBIZTONSÁGRA, ILLETŐLEG AZ ESETLEGESEN BEKÖVETKEZŐ HAVÁRIA ELHÁRÍTÁSÁRA VONATKOZÓ TERVEK:

A Havária terv a kérelem 12. számú mellékletként csatolva

5. IGAZOLÁSOK, NYILATKOZATOK

A Kft. környezetvédelmi megbízottat alkalmaz, végzettségét igazoló bizonyítvány a kérelem 13. számú melléklete.

A korábbi hulladékgazdálkodási tevékenységről szóló nyilatkozat a kérelem 14. számú mellékletei.

Az állami adó és vámhatóságnál a Kft.-nek lejárt köztartozása nincs, az erre vonatkozó igazolás a kérelem 15. számú melléklete.

A környezetvédelmi biztosítás megkötését igazoló kötvény a kérelem 16. számú melléklete

Pénzügyi garancia meglétét igazoló dokumentum a kérelem 17. számú melléklete.

Üzemorvossal kötött szerződés, és egyéni védőeszköz juttatásról szóló nyilatkozat a kérelem 18. számú melléklete tartalmazza.

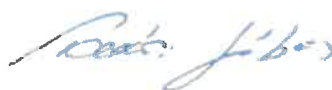
A kérelmet a Kft. környezetvédelmi megbízottja megbízásából Tamási Gábor hulladékgazdálkodási szakértő állította össze. Hulladékgazdálkodási szakértői engedélye a 19. számú mellékletként került csatolásra

Kérjük a Tisztelt Hatóságot, hogy a fentiek alapján részünkre a nem veszélyes és veszélyes hulladékok kezelését engedélyezni szíveskedjék.



Kaisz Krisztián
ügyvezető

Dokumentációt összeállította:



környezetmérnök
SZKV-1.1/08-1284

Győr, 2025. 12. 29.