

**BÜCHL HUNGARIA KFT.**

**Veszélyes és nem veszélyes hulladékok gyűjtése és előkezelése**

**KÜJ: 100409899**

**KTJ:100882646**

**Hulladékgazdálkodási engedély kérelme**

Jelen beadványunkkal kérjük a 9027 Győr Csörgőfa sor 8. sz alatti telephelyen 2003. óta működő folyékony veszélyes és nem veszélyes hulladékok gyűjtésének és előkezelésének engedélyét az elmúlt 5 év gyakorlatával igazolva folytatólagos kiadását, melyet a jelenleg erre telephelyre érvényes gyűjtési és előkezelési, hasznosítási engedély módosításával kérjük. Kérjük a Tisztelt Hatóságot, hogy a beadványunk elbírálása és jóváhagyásával egyidőben szíveskedjen egységes szerkezetbe foglalni a telephelyen hatályos gyűjtési és előkezelési engedéllyel. **Engedély száma: GY/53/05064-32/2025. Hatályos: 2030.szeptember 16.**

A folyékony hulladékok előkezelésére telepített vákuum bepárló technológia jogszabályi előírásoknak megfelelően működött az elmúlt 5 évben. Jelenleg cégünk által a GY/40/04399-21/2021.sz határozatban, a GY/40/04399-24/2021. és a GY/53/05041-23/2023. sz módosító határozatban foglaltak szerint végzi a folyékony ipari eredetű hulladékok gyűjtését és előkezelését. Az előkezelés eredményeként keletkező szennyvíz minősége megfelel a felszíni vizek minősége védelmének szabályairól szóló 220/2004.(VII.21). Korm. rendeletben foglalt, a szennyvíz közcsonnába bocsátására vonatkozó előírásoknak és határértékeknek. Ezen engedély 5 éves felülvizsgálata vált szükségessé.

A telephelyre érvényes hulladéktároló hely üzemeltetési szabályzat: **GY/53/05065-6/2025.**

A telephelyre érvényes üzemi gyűjtőhely üzemeltetési szabályzat: **GY/53/05066-5/2025.**

#### **439/2012. (XII. 29.) Korm. rendelet**

#### A gyűjtés és kezelés engedélyezésére vonatkozó szabályok

**9. § (1)** A kezelési műveletek végzésére vonatkozó hulladékgazdálkodási engedély iránti kérelemnek az alábbiakat kell tartalmaznia:

a)<sup>27</sup> az a kérelmező nevét, székhelyét, telephelyét, valamint statisztikai azonosító adatait (KÜJ-, KTJ-azonosító kódját és KSH-statisztikai számjelét, cégjegyzékszámát, adószámát), egyéni vállalkozó esetén a vállalkozói igazolvány számát);

Kérelmezői adatok:

<b>Kérelmező:</b>	BÜCHL HUNGARIA Környezetvédelmi Szolgáltató Kft.
<b>KSH azonosító jel:</b>	10473641-3821-113-08
<b>Adószám:</b>	10473641-2-08
<b>Cégjegyzékszám:</b>	08-09-001724
<b>KÜJ szám</b>	100409899
<b>Székhely címe:</b>	9027 Győr, Csörgőfa sor 8.- KTJ:100882646
<b>Ügyintéző:</b>	Vaszkó Andrea; 20/559-7012

**Kezelési művelet megnevezése:**

- gyűjtés – G0001
- **R12:** Átalakítás az R1-R11 műveletek valamelyikének elvégzése érdekében (R-kód hiányában ez a művelet magában foglalhatja a hasznosítást megelőző előkészítő műveleteket, mint például az R1-11 műveleteket megelőzően végzett válogatás, aprítás, tömörítés, pelletkészítés, szárítás, zúzás, kondicionálás vagy elkülönítés):
  - E04-02 szűrés
  - E04 03 fázis szétválasztás (emulzió bontás)
  - E04-06 töményítés, bepárlás
  - E04-07 pelyhesítés (flokkulálás) koagulálás, flotálás.

**Kezelésbe vont éves hulladék mennyiség: 54.750 tonna**

**Kezelési művelettel érintett terület:** Győr Ipari Park , 5387/130 helyrajzi számon

Kérjük a Tisztelt Hatóságot, hogy az engedélyben csak a 2012.évi CLXXXV. törvény a hulladékról 80§-a által leírtakat, illetve a 439/2012.(XII.29.) Korm. rendelet 9.§ (2) pontban leírtak szerepeljenek. Kérjük a partnercégek neveinek és részletes technológiai leírásnak a mellőzését. Ezeket az adatokat kizárólag a hatóság felé adtuk meg.

*b)<sup>28</sup> a tervezett hulladékgazdálkodási tevékenység és kezelési művelet megnevezését, a kezelési műveletnél alkalmazandó módszerek, kezelési technológia részletes leírását;*

***Technológia rövid leírása***

A hulladékká vált emulziókat, mosófolyadékokat és egyéb előkezelésre váró ipari termelési folyamat során keletkező folyékony hulladékokat tartányos autók szállítják be a központi telephelyen található emulzióbontó csarnokba, esetenként előfordul IBC tartályos beszállítás is. A tartányos autókból a folyadékok egy előtároló tartályba kerülnek, amely befogadóként szerepel a rendszer első elemeként és ahol megvalósul a hulladékok gyűjtése. A telepített tartályok az előkezelési technológia részei, illetve a csarnok melletti két 100 m<sup>3</sup> -es tartály a gyűjtést segíti.

Az előtároló tartályból kerül meghatározásra a hulladék további útja a feldolgozás ütemének megfelelően. Az a hulladék, ami még nem sorolható be az előkezelésbe, az kerül a gyűjtő tartályokba. Első lépcsőként egy olajfogó és egy finomszűrő eltávolítja azokat az idegen anyagokat (úszó szemcsék), amelyek zavarhatják az üzembiztos működést.

*Hulladék lista mellékletként csatolásra került.*

- feldolgozandó hulladékok ipari eredetűek, főként autógyártási-termelési hulladékok

A gyűjtést követő előkezelési technológia megválasztásakor figyelembe vettük, hogy a kezelni kívánt folyékony hulladékok a fémmegmunkálásból származó emulziók, hűtő-kenő folyadékok, szintetikus kenőanyagok közül kerülnek ki. Másik fő profilként a műhelyekből, mosókabinokból származó, döntően lúgos mosófolyadékokat kezeljük.

A fentiek alapján a két fő hulladékfajta, az ipari kenőfolyadékok, valamint a mosólúgok tulajdonképpen egy kétfázisú diszperz rendszernek foghatók fel. Fő tömegükben, mintegy 85-90 %-ban víz alkotja őket. A fennmaradó néhány százalék az, amely ásványi-, vagy szintetikus olaj.

A vákuumbepárló berendezés elindításakor automatikus kiválasztás útján történik meg a tartályok ürítése. Első lépcsőként egy olajfogó és egy finomszűrő eltávolítja azokat az idegen anyagokat (úszó szemcsék) valamint nem emulgeált olajokat, amelyek zavarhatják az üzembiztos működést, illetve feleslegesen megnövelnék a keletkező koncentrátum mennyiségét.

Az automatika által vezérelt szelepek, csapok, pumpák megfelelő sorrendben történő kibekapcsolásával a bepárlandó anyag bekerül a vákuumbepárló üstjébe, elválasztva az előbb említett felúszó frakcióktól. A bepárlás elve az egyes folyadékok különböző forráspontján, ezek nyomásváltozással történő manipulálásán, illetve a kondenzáción alapszik. Az üstben megkezdődik a folyadék kis nyomáson történő melegítése. Amint a víz eléri a szükséges hőmérsékletet az adott nyomáson, elkezd forni. A gőzként távozó víz a kondenzáló körbe felszállva a hőmérséklet csökkenésének köszönhetően kicsapódik, újra, mint folyadék távozik a vákuumbepárlóból.

A keletkező kondenzátum tovább jut egy speciális, összetett szűrőbe. Itt kerülnek megkötésre azok a maradék szennyeződések, amelyek a forrás során a gőzzel elillantak. Amennyiben megváltozna, romlana a szűrők hatékonysága a beépített szondák ezt észlelik, és jelezve a szűrők eltömődését leállítják a rendszert, megakadályozva ezzel a nem megfelelő minőségű folyadékok csatornába kerülését.

A csatornába való engedés előtt még egy pH- és hőmérsékletmérő csatlakozik a kifolyóhoz, ahol megtörténik az utolsó ellenőrzés a befogadóba való leeresztés előtt. Itt szintén lehetőség nyílik egy automatikus záró szelep segítségével a nem megfelelő minőségű anyagok kifolyásának meggátlására.

A vákuumbepárlóban visszamaradó koncentrátum az elérhető legmagasabb töménységig való bepárlás után leeresztésre kerül a koncentrátumtárolóba.

A vákuumbepárló és a hozzá tartozó tárolók területe kármentesítő rendszerrel védve van az esetleges haváriák, szivárgások ellen.

### ***Előmelegítés***

Az előtároló tartályokból szivattyúk segítségével egy lemezes hőcserélőn átvezetve kerül az emulzió az előkészítő tartályba. A hőcserélőben a vákuumbepárlás során keletkező 67 °C-os desztillátum előmelegíti a kezelendő emulziót. A bepárló egységek az előkészítő tartályból szívják be a feldolgozásra szánt folyadékot, amely a hőcserélőn történő átvezetés hatására átlagosan 60 °C hőmérsékletű.

### ***Bepárlás***

A bepárlás két fázisban történik. Az első fázisban addig sűrítjük a folyadékot, amíg a koncentrátum víztartalma 50 %-ra nem csökken. Ezt követően a második kezelési szakaszban a koncentrátum víztartalmát tovább csökkentjük, a 35 %-os víztartalom eléréséig. Az első kezelési lépcsőben 4 db Loft Destimat LE1400 és a 2 db Loft Destimat LE650 típusú bepárló egység végzi az emulzió víztartalmának csökkentését. A berendezések teljesen automatizáltak és folyamatos (3 műszakos) üzemben működtethetőek.

Minden gépbe az előkészítő tartályból jut az előmelegített emulzió. Az emulzió automatikusan a párologtató berendezésekbe folyik, melyet egy folyadékszint-szabályozó ellenőriz.

A feldolgozás az üst feltöltésével kezdődik. A kis gépnél 500 liter, míg a nagy gépnél 1000 liter az induláskor beszívott emulzió mennyisége.

A gépekben található kompresszor elkezd a sűrítést, melynek hatására megemelkedik a komprimált gőz hőmérséklete. Az üstben lévő folyadék feletti gőzt a kompresszor elszívja, ezáltal ott vákuum keletkezik, amely a forráspont csökkenését eredményezi. A bepárlás 85 °C-os hőmérsékleten, és -500 -530 mbar depressziós nyomáson megy végbe. Az elpárolgó folyadék helyébe a gép automatikusan utántölti az üstöt. A betáplált szennyvíz előmelegítése egy U-alakú hőcserélőben történik (a betáplált víz a desztillált vízzel ellentétes irányba folyik), majd az előmelegített folyadék a DESTIMAT hőcserélőjébe jut. A bepárlás folyamata addig tart, míg az üstben csak a besűrített koncentrátum marad.

A bepárló egységek különböző bepárlási programokkal rendelkeznek, melyek alkalmazása a feldolgozandó hulladék minőségének ismeretében változtathatóak.

Ha az üstben már csak a besűrített koncentrátum marad, megtörténik annak leeresztése, majd a folyamat a feltöltéssel kezdődik előlről.

A koncentrátumot a leürítést követően először a koncentrátum gyűjtőbe, majd a nagyobb űrtartalmú koncentrátum tárolóba továbbítjuk.

Minél magasabb a kezelésre beszállított emulzió olajtartalma, a folyamat annál rövidebb ideig tart, illetve annál gazdaságosabb a hulladék feldolgozása.

A kezelés második lépését egy KBO típusú berendezés végzi. Itt történik az 50 % körüli víztartalommal rendelkező koncentrátum további sűrítése. A berendezés szintén teljesen automata. A berendezésből kikerülő végtermék a végkoncentrátum, amely a végkoncentrátum tárolóba kerül, ahonnan a hulladékot tartályjárművekkel szállítjuk a hasznosítóhoz.

A második kezelési lépcsőben képződő desztillátum szintén a desztillátum tárolóba kerül leürítésre.

*A bepárló rendszer felépítése*

A hulladék kezelésére szolgáló technológia az alábbi berendezésekből épül fel.



LOFT Destimat

*Bepárló egységek*

**2 darab Loft Destimat LE650**

Névleges desztillációs kapacitás 650 l/h (desztillátumra vonatkozik)

Párolgási hőmérséklet 85 °C

Desztillátum hőmérséklete 80 °C

Motorteljesítmény 55 kW

Nyomás -500 mbar

**4 db Loft Destimat LE1400**

Névleges desztillációs kapacitás 1400 l/h (desztillátumra vonatkozik)

Párolgási hőmérséklet 85 °C

Desztillátum hőmérséklete 80 °C

Motorteljesítmény 90 kW

Nyomás -500 mbar

**1 db KBO**

Névleges desztillációs kapacitás 350l/h

Párolgási hőmérséklet 40 °C

Desztillátum hőmérséklete 40 °C

Motorteljesítmény 98 kW

Nyomás -900 mbar

**5 db kompresszor**

**Szivattyúk**

A vákuumbepárló technológiában a folyadékok továbbítása szivattyúk segítségével történik. A rendszerben összesen 21 darab szivattyú található. Ezek a különböző tartályokból való lefejtést, illetve feltöltést szolgálják. Minden egyes szivattyú fordulatszám szabályozással van ellátva, ezzel csökkentve a fellépő energiaköltségeket. Az alábbi szivattyú típusok kerültek beépítésre:

10 db Hidrostaal B065-S01 típusú 2,2 kW beépített teljesítményű szivattyú

4 db Wilo MHI 404 0,75 kW

2 db ARO szivattyú

1 db membrán fölöző szivattyú

2 db membrános vegyszeres szivattyú

1 db elektromos vegyszeres szivattyú

1 db Lutz membrános szivattyú kondenzációs vízhez

**Hiller DecaFood - Dekanter DCH31-422B VA-BD**

Az iszap víztelenítés során növelik az iszap szárazanyag tartalmát, és eltávolítják a vizes fázis egy részét. Az eljárás előnye, hogy töredékére (kb. ötödére vagy még ennél is kisebb részére) csökkentik az iszap térfogatát, megkönnyítve ezzel a további kezelési műveleteket. Az iszap víztelenítés az iszapok olyan előkezelési eljárásai, amellyel könnyebben kezelhető iszapot kapunk a további műveletekhez.

A folyamat lényege a veszélyes koncentrátumból az iszap hasznosítása, első lépése az iszap víztelenítése.

Az előkezelés pontos megnevezése és kódja: **E04-03 fázis szétválasztás.**

A folyékony veszélyes hulladékok előkezelésének első fázisát követően a LOFT típusú bepárló berendezésekről lekerülő iszapos veszélyes koncentrátum, a B1.4 jelzésű tartályba kerül. A tartályban további előkezelésre történő előkészítés miatt a folyadékot folyamatosan áramoltatjuk és hőmérsékletét csaknem 80°C -osra emeljük és ebben a hőmérséklet tartományban tartjuk, mivel a folyadékot így lehet hatékonyan a víztelenítés, mint előkezelés alá vonni.

A koncentrátum a tartályban való tárolás és hőmérsékleten tartás után kerül beadagolásra a dekanter berendezésbe.

A dekantercentrifuga egy nagy sebességgel forgó dobból, egy vele azonos tengely körül, de kissé eltérő fordulatszámmal forgó csigából, egy fordulatszámkülönbség-szabályzó hajtóműből, és a forgó alkatrészeket tartó állványból áll. A folyadék és a benne lévő szuszpendált szilárd anyag a forgástengely mentén kerül bevezetésre a dob elosztató zónájába, majd a centrifugális erő hatására a betápláló kamrán át a dobba áramlik. Szintén a centrifugális erő miatt az iszap összegyűlik a dob falán. A csiga a dob kúpos végénél bocsátja ki az iszapot, míg a megtisztított folyadék a henger mentén visszaáramlik, és a tiszta folyadék szintjének megfelelően állítható túlfolyón át folyik ki a berendezésből.

### ***Gépelrendezés***

A berendezés egy karbantartó emelvényen kerül elhelyezésre, ami korláttal és lépcsővel ellátott. Ez a felépítmény közvetlenül az emulziobontó technológiának kialakított kármentő területen kerül elhelyezésre, így a feldolgozásra szánt iszap hulladék azonnal elérhető, annak helyben való előkészítése a hasznosításra ezzel megvalósul.

Az adagolóberendezésen keresztül a következő közegeket lehet a dekanterbe tölteni:

- Feladott szuszpenzió
- Pelyhesítő segédanyag

A hulladék feldolgozás folyamata:

A TS-mérés (szárazanyagmérés) segítségével meghatározható a dekanter adagolóvezetékében lévő közeg szárazanyag-tartalmának pillanatnyi százalékos aránya.

A szárazanyag-tartalom és a pillanatnyi adagolási mennyiség alapján meghatározható a szállított mennyiség kg/h-ban.

Polimerszabályozás – a kezelő a kívánt polimerfelhasználást állítja be kg/t TS-ben, illetve az adagolási mennyiséget m<sup>3</sup>/h-ban. A szabályozórendszer a pillanatnyi szárazanyag-tartalom alapján szabályozza a polimeradagolási mennyiséget.

Szállításszabályozás – a kezelő a kívánt polimerfelhasználást állítja be kg/t TS-ben, illetve a szállított mennyiséget kg/h-ban. A szabályozórendszer a pillanatnyi szárazanyag-tartalom alapján automatikusan szabályozza az adagolási és a polimeradagolási mennyiséget.

A dekanterből a szilárd fázis konténerbe kerül- 19 02 05\*

Az olajos folyékony fázis egy puffertartályba kerül, ahol felúsztatható és onnan a tárolótartályokba, ahonnan már az átvevő partnerhez kerülhet elszállításra. A vizes fázis visszakerül a KBO berendezésre előkezelésre, sűrítésre. Ami a már fentebb ismertetett lépésekben előkezelést követően csatornára bocsátható szennyvíz és elválasztásból származó veszélyes hulladékot eredményez.

A kezelésre kerülő hulladék az fázisszétválasztás első lépcsőjében keletkező veszélyes összetevőket tartalmazó iszapos koncentrátum.

Kezelni kívánt hulladék kódja: 19 02 07\*

*A berendezés kapacitása 1,5-2 tonna/h teljesítmény*

- Kezelni kívánt éves mennyiség napi 20 tonna koncentrátum mellett 365 nappal: 7300 tonna/év hulladék előkezelését lehet megoldani.
- feldolgozandó hulladékok ipari eredetű, főként járműgyártás-termelési hulladékoknak előkezeléséből származó másodlagosan keletkező iszap

**Egyidőben a iszap decanterrel végzett technológiához tartozó hulladékok mennyisége:**

- Előkezelésre váró másodlagos hulladék: 19 02 07\*- napi 20 tonna tartályban tárolva
- víztelenítés során keletkező hulladék iszap: 19 02 05\* - 5tonna
- visszavezethető folyékony fázis: 19 02 07\*

*c) a hulladék fajtáját, típusát, jellegét, összetételét, valamint a kezelni tervezett éves hulladékmennyiséget típusonként az adott kezelési művelet megjelölésével (tonnában kifejezve);*

- feldolgozandó hulladékok ipari eredetűek, főként autógyártási-termelési hulladékok

A hulladékkezelési technológia megválasztásakor figyelembe vettük, hogy a kezelni kívánt folyékony hulladékok a fémmegmunkálásból származó emulziók, hűtő-kenő folyadékok, szintetikus kenőanyagok közül kerülnek ki. Másik fő profilként a műhelyekből, mosókabinokból származó, döntően lúgos mosófolyadékokat kezeljük.

A fentiek alapján a két fő hulladékfajta, az ipari kenőfolyadékok, valamint a mosólúgok tulajdonképpen egy kétfázisú diszperz rendszernek foghatók fel. Fő tömegükben, mintegy 85-90 %-ban víz alkotja őket. A fennmaradó néhány százalék az, amely ásványi-, vagy szintetikus olaj. Mivel a szemcseméret megfelelő tartományban mozog, illetve az egyébként könnyebb fajsúlyú anyag oldatban marad, egy emulgeált anyagról, illetve rendszerről beszélhetünk.

Az általunk kezelni kívánt hulladékok listáját a csatolt táblázat tartalmazza.

A táblázatban szereplő hulladékokat feldolgozó vákuumbepárló berendezés tervezett kapacitása 150 m<sup>3</sup> / nap.

Az anyagáramban szereplő mennyiségek pontos meghatározása függ az üzemi körülményektől, valamint a beérkező hulladékok minőségétől.

### *Technológiai felszereltség*

A tartályparkban jelenleg duplafalú álló technológiai tartályok vannak.

A következő táblázat összefoglalóan tartalmazza a tartályokat funkciójuk szerint.

<b>Ssz.</b>	<b>Megnevezés</b>	<b>Térfogat (m<sup>3</sup>)</b>
B1.1	Fogadó tartály	8
B1.2	Technológiai tartály	50
B1.3	Technológiai tartály	50
B1.4	Ülepítő tartály	30
B1.5	Olajtároló tartály	11
B1.6	Olajtároló tartály	11
B2.1	Előtároló tartály	50
B2.2	Előtároló tartály	50
B2.3	Párologtató előkészítő	5
B3.1	Koncentrátum tároló tartály (1 lépcső)	4
B3.2	Koncentrátum tároló tartály (1 lépcső)	4
B3.3	Végkoncentrátum tároló tartály	20
B3.4	Végkoncentrátum tároló tartály	25
B3.5	Desztillátum tartály	3
B3.6	végellenőrző tartály	0,5
B4.1	Tároló tartály	50
B4.2	Tároló tartály	50
B4.3	Tároló tartály	50
B4.4	Tároló tartály	50
B5.1	Tároló tartály	50
B5.2	Tároló tartály	50
B5.3	Tároló tartály	50
B5.4	Tároló tartály	50
B7.1.	Tároló tartály	55
B7.2.	Tároló tartály	50
B7.3.	Tároló tartály	50
1.	Álló tartály	100
2.	Álló tartály	100

A technológiában a tárolókon kívül a technológiai funkciójú tartályokat is beleszámítva 27 db kisebb és nagyobb kapacitású tartály üzemel, melyekben egyidejűleg összesen  $1000 \text{ m}^3$  folyadék tárolható.

Így az egyidőben tárolható folyékony hulladék mennyisége max. 1000 tonna lehet.

A beltéri tartálypark felfogó terének összes befogadóképessége  $204 \text{ m}^3$  volt, amit  $12,36 \text{ m}^3$ -rel tudunk növelni oldal irányba és a külső kármentővel - zárható módon- ami  $9 \times 13$  alapterületű, 30 cm vastag, kétsoros,  $\varnothing 8 \text{ mm}$  betonvas erősítésű folyadéktömör aljzatú, és  $\varnothing 6 \text{ mm}$  betonvas erősítésű, 15 cm széles, 0,5 m magasságú oldalfalú felfogó terű.

Így a teljes befogadóképesség  $216,36 \text{ m}^3 + 52,65 \text{ m}^3$ .

A felfogó tér – az igen kicsi bekövetkezési valószínűséggel bíró – egyidejű palástlemez meghibásodások esetén is a három legnagyobb térfogatú tartály tartalmát is szétfolyás nélkül meg tudja tartani. A töltetek egymással káros reakciókba nem lépnek.

*d) a tervezett kezelési művelettel érintett terület megnevezését;*

A Győr város kijelölt ipari övezetében található a telephely, a területet minden irányból ipari területek veszik körbe. A tervezési terület besorolása : egyéb ipari övezeti (Gipe) terület. Közvetlen környezetében közlekedési, ipari, üzemi területek találhatók.

A telepet a Büchl Ingatlanhasznosító Kft-től bérlő a Büchl Hungaria Kft.

*Földrajzi elhelyezkedés:* A győri Nemzetközi Ipari Parkban található telephely több fő közlekedési útvonalról is megközelíthető. Délről a Banai útról, illetve közvetítésével az M1 autópályáról lehet behajtani. Északi irányból az 1-es főútvonalról a Kardán út – Reptéri út – Hűtőház út segítségével lehet eljutni a helyszínre.

*Domborzat:* Az érintett terület a Kisalföldön fekszik. Magyarország Kistájainak Katasztere szerint a vizsgált terület a Győr-Tatai teraszvidék kistájon található. A kistáj alacsony helyzetű, gyengén tagolt teraszos hordalékkúp-síkság.

A 120-ról K felé fokozatosan 110 m-ig csökkenő Duna-menti ártér a párhuzamosan vonuló teraszszinteken át lépcsősen emelkedik a tájat D-ről lezáró teraszszigetek 150-180 m-es vonulatáig. Legmagasabb pontja 201 m, Tatától Ny-ra. A relatív relief a Duna-menti ártéren 2-5 m, majd egy 5-10 m/km<sup>2</sup>-es övezet következik és a teraszsziget-hegyek vonulatában 10-25 m/km<sup>2</sup>-ig fokozódik. A D-ről, a Bakonyból érkező vízfolyások völgyei élénkítik a felszínt. A völgsűrűség értéke átl. 0,56 km/km<sup>2</sup>; max. 3,1 km/km<sup>2</sup>.

*e)<sup>30</sup> a kezelési művelet elvégzéséhez szükséges személyi, tárgyi és közegészségügyi feltételeket, az alkalmazni kívánt kezelési technológiát, továbbá az eszközök, a berendezések és a járművek műszaki jellemzőit, azok állapotát, minőségét és felszereltségét;*

- A gyűjtés, lefejtés és az előkezelési technológia a folyamatos üzemmel működik. A technikus és a berendezés kezelői 12 órás műszakban folyamatosan felügyelik a berendezések működését a hét minden napján és ünnepnapokon is.
  - o A szakmai felügyeletet környezetvédelmi megbízott alkalmazásával látjuk el, amely munkakör betöltését felsőfokú műszaki végzettséggel rendelkező munkatárs látja el.
  - o Az üzemrészleg vezetése mellett vízügyi, illetve környezetvédelmi technikus, valamint szakirányú végzettségű dolgozók kerülnek alkalmazásra, akik több éves tapasztalattal rendelkeznek a területről.
  - o A szállítások veszélyes anyagokra vonatkozó szakmai felügyeletét a Közlekedési Főfelügyelet által névjegyzékbe vett biztonsági tanácsadó látja el.

A fent felsorolt munkatársak széleskörű, több éves szakmai gyakorlattal rendelkeznek az adott területekre vonatkozóan. Jelenleg is cégünk alkalmazottai, hasonló jellegű feladatokat látnak el.

A 439/2012.(XII.29.) Korm.rendelet 9.§ (1) o) pontjára tett nyilatkozatunkat – melyet csatoltunk - a következő kiegészítéssel kívánunk élni: a fent leírt technológia speciális szaktudást igényel, valamint amiatt, hogy veszélyes hulladékokkal kell munkát végezni nem tudjuk vállalni csak megfelelő végzettséggel az alkalmazott felvételét. Ebben az üzembrészben több éve dolgoznak alkalmazottak, akik megbízhatóan végzik munkájukat. Egyéb területeken figyelembe vesszük a rendelet ezen pontjában előírtakat.

**Hulladék gyűjtés és előkezelés végző berendezések és eszközök:**

- 1 db elektromos targonca
- 1 db 60 tonnás elektronikus hídmérleg (hitelesített)
- 150 kg -os mérleg a kisebb súlyok méréséhez
- iszaptároló konténer
- tartály autók , nyerges kamion, láncos autók.

*f)31 a tervezett kezelési művelettel érintett hulladékgazdálkodási létesítmény, telephely címét, helyrajzi számát, műszaki és környezetvédelmi jellemzőit, állapotát, minőségét, felszereltségét, kapacitását (megjelölve a hulladéktároló hely tárolási kapacitását), a jogerős építésügyi hatósági engedély, a használatbavételi vagy fennmaradási engedély másolatát, a jogerős telepengedély másolatát;, a bejelentésről szóló igazolást, a jogerős használatbavételi vagy fennmaradási engedély másolatát, ha a kérelmező a kezeléshez használni kívánt eszközöket, berendezéseket, járműveket bérlő vagy lízingeli, akkor e jogviszony igazolását;*

<b>Helyrajzi szám:</b>	5387/130
<b>Telephely tulajdonosa:</b>	BÜCHL Ingatlanhasznosító Kft.
<b>Telepüzemeltetési jogviszony:</b>	Tartós bérlet
<b>Bérleti jogviszony alapja:</b>	Bérleti szerződés

A már működő technológia üzemeltetése a csatolt helyszínrajz szerint a 5387/130. Telepengedély csatolva.

A telephely körbekerített, őrzött telephely.

A telephely a Győri Ipari Park területén helyezkedik el, 10.802 m<sup>2</sup> , melyből 4337 m<sup>2</sup> szilárd burkolattal ellátott felület és 2623 m<sup>2</sup> a csarnok és irodaépület.

A lebetonozott udvar részen található a 660,3 m<sup>2</sup> fedett tároló, ami hulladék gyűjtőhely és engedélyezett Üzemi gyh.

A fennmaradó 36% a zöldfelület

*gb)33 a kezelés során képződött anyag és hulladék mennyiségét, fajtáját, típusát, jellegét, összetételét, fizikai megjelenési formáját, annak tervezett kezelési módját, további felhasználási lehetőségeit,*

***A másodlagosan keletkező veszélyes hulladékok***

A kezelési technológia output oldalán a csatornára vihető szennyvíz mellett más, a továbbiakban veszélyes és nem veszélyes hulladékként kezelendő frakciók is megjelennek.

Ezeket a hulladékokat a következő táblázat foglalja össze:

- olaj-víz szeparátorokból származó iszap – 19 02 05\*
- elválasztásból származó olaj és koncentrátum – 19 02 07\*
- veszélyes anyagokkal szennyezett abszorbensek, szűrőanyagok, (ideértve a közelebről meg nem határozott olajsűrőket), törlőkendők, védőruházat – 15 02 02\*
- egyéb oldószer és oldószer keverék – 19 02 11\*
- fizikai – kémiai kezelésből származó iszap , amely különbözik a 19 02 05 -től – 19 02 06

A másodlagosan keletkező iszapot és másodlagosan keletkező elválasztásból származó olaj koncentrátumot hasznosító és/vagy ártalmatlanító partnereknek tudjuk átadni. Befogadói nyilatkozatok csatolásra kerültek.

Az esetlegesen keletkező veszélyes anyaggal szennyezett csomagolási hulladékot és a karbantartási munkálatok alatt termelődő törlőkendőt a Reptéri út 6. szám alatt üzemelő daráló berendezésünkben daráljuk le.

A felsorolt hulladékok rendszeresen elszállításra kerülnek. Az átvevő csak engedéllyel rendelkező hulladékgazdálkodó lehet. Mivel jelenlegi tevékenységünk során is foglalkozunk veszélyes hulladékok szállításával, kezelőknek való átadással, nem jelent problémát a további elhelyezés.

*gc) a kezelés anyagmérlegét,*

A 2025-as év anyagmérlegét csatoltuk.

*gd) a kezelési folyamat szempontjából kritikus ellenőrzési pontokat*

*Mintavételi helyek és feltételek*

A rendszer minden lényegesebb eleme előtt és után, illetve magából a részegységből is lehetséges a különböző csapokon, szelepeken keresztül mintavétel. Ez a típusú kialakítás lehetővé teszi a kívánt kezelési fázisból való mintavételt is, ami adott esetben a kezelés hatékonyságára is adhat információt.

A legfontosabb, hogy a végső szakaszon, még a befogadóba való bocsátás előtt is van lehetőség a mintavételre. Itt egy 0,5 m<sup>3</sup>-es tartályból, a vízmérő óra után.

A mintavételi feltételek lehetővé teszik az ésszerű határokon belül korlátlan, illetve reprezentatív mintavételt. Ez normál üzemi körülményeket feltételezve időben sem korlátozott. Amennyiben fázisváltás, illetve ürítés, karbantartás zajlik a kimenő oldalon mintavétel nem lehetséges, mivel a rendszerből ebben az esetben nem távozik anyag.

Az Önellenőrzési Terv jóváhagyó határozatát csatoltuk.

Az Önellenőrzési Terv végrehajtása során akkreditált laboratóriumnak tekintjük a Pannon – Víz Zrt. laboratóriumát. A részletes vizsgálati tervben szereplő heti, valamint negyedévente, évente végrehajtani kívánt méréseket a fenti labor végzi.

Egyes méréseket, amelyeket a napi munkavégzés biztonsága is megkíván, a BÜCHL HUNGARIA Kft. saját maga kíván elvégezni.

Valamint a VIDRA Környezetgazdálkodási Kft., mint akkreditált mintavevő közreműködésével az Eurofins E.T.H Kft. végez vizsgálatokat.

A BÜCHL Kft. rendelkezik a Pannon-Víz Zrt. végső csatornába bocsátási engedélyével. Továbbá a KOI<sub>k</sub> komponens 4000 mg/l-ig és a BOI<sub>5</sub> 2000 mg/l történő átvállalásáról, melyről szerződést kötöttünk a Pannon-Víz Zrt-vel- beadványban mellékletként csatolásra került.

A BÜCHL HUNGARIA Kft. által végzett mérések a következő mérőműszerek segítségével zajlik:

- KOI mérés: a MERCK cég által gyártott Spectroquant® NOVA 30 küvettás mérőműszerrel történik.
- pH mérés: folyamatos pH mérés a kimenő oldalon befogadóba bocsátás előtt, Endress +Hauser gyártmányú, CPS71D-7TC21 típuszámú.

- Hőmérsékletmérés: folyamatos mérés, szintén a kimenő oldalon csatornába bocsátás előtt.
- Térfogatáram mérés kimenő oldalon: hitelesített mérő. Típusa: SIEMENS MAG5100W
- A laboratóriumi eljárások hitelességéért a labor akkreditációja, valamint a mérési módszerek szabvány szerinti elvégzése ad garanciát.

#### *Az adatszolgáltatás módja*

Az adatszolgáltatást a rendszeres és naprakész nyilvántartás alapozza meg, melyet az integrált vállalatirányítási rendszerben oldunk meg.

Az üzemnaplóból a lényeges információkra nézve havi és egyéb összesítések állíthatók össze. Az összesítések digitális formában készülnek és tárolódnak.

Jogszabályi előírásoknak megfelelően készítjük a negyedéves és éves hulladékos adatszolgáltatásokat.

A szennyvíz vizsgálati jegyzőkönyvek adatszolgáltatása is jogszabálynak megfelelően történik.

A monitoring kutak mintázása félévente történik, azok eredménye is beküldésre kerül.

- A tárgyi feltételek tekintetében a gépjárműpark úgy van kialakítva, hogy el tudja látni a napi szállítási igényeket, amikhez a hulladék tárolását és szállítását segítő konténerek és tároló edények is rendelkezésre állnak, folyamatosan kerülnek karbantartásra és cserére, ha szükséges. A telephelyi anyagmozgatásra a targonca áll rendelkezésre.
- A tárgyi módosítás nem befolyásolja a levegőtisztaság-védelmi hatásterület nagyságát.
- A járműforgalom- és a telephelyen üzemelő gépek légszennyezőanyag kibocsátása kipufogógázok.

#### *g) a kezelés technológiájával kapcsolatban:*

*ga)<sup>32</sup> a kezelés során felhasználni kívánt segédanyagokat, biológiai kezelés esetében a kezelés helyszínén képződő csurgalék-, illetve csapadékvíz összegyűjtésének és kezelésének módját,*

- az iszap víztelenítési technológiához szükséges pelyhesítő anyagok használata, melyeket a szuszpenzióhoz kell adagolni. Két féle szükséges az egyik pelyhesebb, puhafa szál – ABROCEL. A másik durvább, ez a termék REHOFIX CC HEAVY.

## **A rendkívüli események ellenőrzésének és jelentésének módja**

Az alkalmazott technológia – tekintettel arra, hogy a szennyvíz kibocsátása közműbe történik – nem veszélyezteti közvetlenül a felszíni vizeket.

Az alkalmazott technológia – figyelembe véve, hogy a csarnok, ahol a tevékenységet folytatjuk zárt és fedett az aljzat vegyszer- és repedésálló betonburkolattal ellátott, kármentő tálcás kivitelű – nem veszélyezteti közvetlenül a talajt, és a felszín alatti vizeket.

A burkolatról lefolyó csapadékvíz üzemszerű működésnél nem érintkezik sem a bejövő folyékony veszélyes hulladékokkal, sem a keletkező szennyvízzel.

A telephelyen történő rendkívüli események kezelésére a Havária Tervünk ad részletes utasítást.

### ***Lokalizációs terv***

A lokalizáció célja a kiszivárogtatott szennyező anyagok helyben tartása, az elfolyás megakadályozása, a talaj, a felszíni és felszín alatti víz, valamint a csatornahálózat nagyobb területre kiterjedő szennyeződésének megakadályozása. Az adott helyszínen olyan lokalizációs módszert kell választani, amely alkalmas arra, hogy a szennyező anyag teljes mennyiségét helyben tartsa.

## **A kezelési technológia, műszaki és környezetvédelmi jellemzői**

Az elmúlt évek tapasztalatából elmondható, hogy a legjelentősebb hányadot a különböző mosófolyadékok képezik, ezután jön a hűtő-kenő folyadékok csoportja majd az egyéb folyadékok.

A technológia alkalmas ezen folyadékok víztartalmának elpárologtatására, ezzel csökkentve mennyiségüket. A gyakorlatban ez azt jelenti, hogy a folyékony veszélyes hulladék mintegy 85%-a befogadóba (csatorna) bocsáthatóvá válik. A maradék kb. 15% másodlagosan keletkező hulladék nagy hányada jó minőségű elválasztásból származó olaj, amely termikus úton újrahasznosítható.

A kezelésre váró anyagok szállítására engedéllyel rendelkezünk. A BÜCHL HUNGARIA Kft. gépjármű-parkjában a technológiához kapcsolódóan a következő tartányjárművek szerepelnek:

- 8 m<sup>3</sup>-es tartányautó gépi töltéssel-ürítéssel, engedélyezve a megfelelő anyagosztályokra
- 10 m<sup>3</sup>-es tartányautó gépi töltéssel-ürítéssel, engedélyezve a megfelelő anyagosztályokra
- 20, illetve 30 m<sup>3</sup>-es gravitációsan töltésű-ürítésű tartány-félpótkocsi, engedélyezve a megfelelő anyagosztályokra
- az iszap szállítására láncos tehergépjárművekkel rendelkezünk

*ge) a kezelés technológiájának műszaki és környezetvédelmi jellemzőit;*

Üzemszerű működés esetén a felszín alatti, vagy felszín feletti víz, valamint a talaj szennyezése kizárható.

A iszap előkezelési technológia üzemeltetése a csarnokon belül történik, nem köthető hozzá bejelentés köteles pont-, illetve diffúzfórrás.

A tevékenység során a szállítójárművekből származó kipufogógázok terhelik a környezeti levegőt.

Az iszap víztelenítő technológia csarnokban van telepítve, a hozzákapcsolódó zaj nem érint zajvédelmi szempontból védendő területet, illetve egyéb épületet.

Elektromos energia ellátás: Az E.ON Zrt. kezelésében lévő hálózatról történik. Az egyes technológiák elemeként alkalmazott gépek, berendezések üzemeltetéséből fakadóan elkerülhetetlenül energiafelhasználással kell számolnunk. Az üzemeltetése folyamatos. A csarnok tetején napelemek kiépítése történt, ami hozzájárul a technológiai áramfogyasztás mérsékléséhez.

Az épület vízellátása a nyugati oldalon kiépített ivóvízvezetékéről a központi elosztóba beérkező fővezeték elágaztatásával van megoldva.

Az ivóvíz minőségű víz felhasználása szociális vízigények kielégítését szolgálja. Az ivóvizet a Pannovíz RT. biztosítja a megkötött közmű szerződés alapján. A szolgáltatás magába foglalja a tűzvíz ellátást is.

Külön, a technológiához kapcsolódó vízfelhasználás nincs.

A felszín alatt csatornaszakasz van kialakítva a csapadékvíz elvezetésére. Az épület tetőfelületéről lefolyó, valamint a szilárd burkolatú felületekről elfolyó csapadékvizet

víznyelő aknákkal gyűjtik össze egyesített csatornarendszerbe. A csatornarendszeren tisztítóaknákat helyeztek el melyeken keresztül rendszeresen tisztíthatók, így az eldugulás megelőzhető. A víznyelő aknák szabványos öntöttvas víznyelő ráccsal vannak lefedve. A csatornák azon a szakaszon, ahol terhelt útburkolat alatt haladnak át vasbetonköpennyel vannak megerősítve a fellépő felszíni terhelés elviselése céljából. Az aknák és a víznyelők kialakítása – az eddigi üzemeltetés tapasztalatai alapján – megfelelő, alkalmas a csapadékvíz elvezető rendszerbe történő juttatására.

Az üzem működése során keletkező kommunális szennyvíz az ipari parkban kialakított gerincvezetékre csatlakozó bekötésen keresztül közvetlenül a városi csatornahálózatba folyik. A kommunális szennyvíz tisztításáról a Pannon-Víz Zrt. gondoskodik.

### ***A létesítmény várható kibocsátásának, hatásainak azonosítására alkalmas információk***

#### *Levegő*

Az emulzióbontó és az iszap víztelenítési berendezések pontforrásnak nem tekinthetők. Az emulzióbontó technológia zárt rendszerben működik, ezért káros-anyag kibocsátás nem jöhet számításba. Telepítése csarnokon belül történt.

#### *Hőenergia-ellátás*

Jelenleg a személyzeti helységek fűtése-hűtése , illetve melegvíz ellátása geotermikus energia felhasználással folyik.

#### *Technológiai hőigény kielégítése*

A vákuumbepárló berendezés egy zárt rendszerű hulladékkezelő egység. A kezeléshez szükséges hőenergia villamos áram segítségével van előállítva. A termelésből, fémmegmunkálásból származó hűtő-kenő folyadékok melegítése során nem juthatnak ki káros gőzök a berendezésből, ugyanis a technológia ebből a szempontból zártnak tekinthető.

A fejlődő gőzök egy speciális kondenzáló csőrendszerben csapodnak ki és folyékony állapotban hagyják el a készüléket. Ez a csőrendszer szintén nem rendelkezik kivezetéssel, így a vákuumbepárló berendezés nem tekinthető pontforrásnak.

A kezelni kívánt hűtő-kenő anyagok ásványi, illetve szintetikus olajtartalma nem illékony, a folyamat során nem távoznak a környezetbe. A melegítés zárt rendszerű üstökben történik, ahol szintén nincs lehetőség a kipárolgásra. Védelmet nyújt a vákuum alatt történő melegítés is, hiszen így kevesebb energiával, alacsonyabb hőfokon kezdődhet meg a vízfázis forrása, illetve párolgása, de a vákuum megszűntével leáll a folyamat, a berendezésből nem távoznak gázok, gőzök.

A bepárlás elve a forráspontkülönbségekre alapoz. Jelen esetben a vízfázis rendelkezik alacsonyabb forrásponttal, így az távozik először az oldatból. Az esetlegesen légszennyezést okozó olaj, valamint annak gőzei nem távoznak, hanem a visszamaradó koncentrátumban halmozódnak fel.

A technológia kielégíti a jogszabályokban is megkívánt kellő magasságú technikai színvonalat.

### *Kommunális szennyvíz*

Az ivóvíz-felhasználás átlagosan napi 4 m<sup>3</sup> mennyiség körül alakul. Ez éves szinten, feltételezve, hogy a hétvégéken a dolgozói létszám jelentősen lecsökken 1.100 m<sup>3</sup>. A technológia nem igényel plusz vízfelhasználást.

A szennyvíz kommunális oldalról a Pannon –Víz Zrt. által üzemeltett és fenntartott befogadóba kerül.

### *Technológiai szennyvíz*

A naponta keletkező technológiai szennyvíz mennyisége nem állandó. Függ a gépek működési idejétől (karbantartás, műszaki hiba, stb...), a beszállított hulladékok mennyiségétől és minőségétől.

A naponta keletkező technológiai szennyvíz mennyisége átlagosan naponta körülbelül 110-130 m<sup>3</sup> -re tehető.

A berendezésből szennyvízként az elsőként említett kicsapódó vízgőz távozik. A kiinduló anyag jelentős része (ca. 85 %) válik olyan szennyvízzé, amely a jelenleg érvényes jogszabályok szerint befogadóba (közcsatorna hálózat) bocsátható.

A kibocsátott szennyvizet az önellenőrzési tervben szereplő ütemben ellenőrizzük, mintázzuk és akkreditált mintavevő által vett mintákkal akkreditált laborban vizsgálatajuk.

### *Talaj*

Üzemszerű működés esetén a felszín alatti, vagy felszín feletti víz, valamint a talaj szennyezése kizárható.

Biztonsági okok miatt, kihasználva a technikai lehetőségeket a berendezés egy speciális, a szivárgásnak és a hőtágulásból adódó repedezésnek ellenálló aljzaton kerül felépítésre. Gyakorlatilag ez azt jelenti, hogy a berendezés, valamint a technológiához tartozó tartályok egy nagyméretű „kármentő-tálcán” kerültek felállításra.

Az így létrejövő kármentő kapacitás nagyobb a rendszerben egyszerre tárolt mennyiség 10 %-nál, illetve a legnagyobb tartály térfogatánál.

Amennyiben a véletlen mégis a becsléseknél, és szabályoknál nagyobb mennyiséget produkálna haváriakor, és túlsordulna a kármentő, ekkor sem állna fenn közvetlenül környezeti elem veszélyeztetése, ugyanis a terület egy védőgáttal van körülvéve, ami egy levezető csatornán keresztül egy vésztartályhoz kapcsolódik. Ebből a tartályból saját gépjárműveink képesek kiszívni az esetlegesen túlfolyó anyagot.

### *Zajvédelem*

A tervezés során maximálisan figyelembe vettük a környezetvédelmi- és munkavédelmi előírásokat, így nem terheljük a környezetet zajszennyezéssel.

### *Szennyezés megelőzésére, illetve csökkentésére javasolt technológiai intézkedések*

A vészhelyzetek elhárítását egy speciális, többlépcsős rendszer szolgálja ki. Ennek köszönhető, hogy megelőzhető a kezelt anyagok érintkezése természetes vizekkel (csapadék), valamint megakadályozott a befogadóba, illetve csatornába való jutásuk. Kisebb

vészhelyzeteknél, elfolyások, kiömlések esetén a helyszínen kihelyezett havária csomagok nyújthatnak segítséget.

Az esetleges környezeti haváriák elhárításában, illetve a kármentésben saját magunk is aktívan részt tudunk venni a rendelkezésre álló eszközeinkkel (tartányautók), valamint a mellékelt felelősségbiztosításunk további garanciát nyújt a kármentések, környezeti károk elhárítására vonatkozóan.

A csapadékvízre vonatkozóan érvényesek a már említett biztonsági előírások. A veszélyeztetettség minimális, hiszen a csarnokban csapadékvíz elvezetését szolgáló műtárgy nem került kialakításra. A csarnokhoz legközelebbi csapadékvíz elvezetőt elláttuk olajkiszűrő berendezéssel.

#### *Tevékenység felhagyására vonatkozó részletes tervet (utógondozás)*

A felhagyás történhet technológiaváltással, ami az üzemelés során keletkező hulladékfajták keletkezésére lehet számítani.

Történhet részleges, illetve teljes bontással, ekkor építési-bontási hulladékokra is számítani kell. A berendezések, gépek értékesíthetők.

A felhagyás környezeti hatása nem releváns, illetve a környezeti elemek tekintetében helyreállítható. A felhagyás során a zajkibocsátás és a környezeti levegőt terhelő hatások (gépjármű forgalom miatt) megszűnnek.

Telephelyen lévő hulladékok elszállításáról, további kezeléséről gondoskodik a Kft.

*i)<sup>34</sup> a kezelési tevékenység végzéséhez szükséges, a kérelmező rendelkezésére álló pénzügyi eszközöket, azok garanciáit, valamint a meglétükre vonatkozó nyilatkozatot; a céltartalék képzésére vonatkozó tervet, továbbá a környezetvédelmi biztosítás megkötésének tényét igazoló dokumentumot, ha a kérelmező a Ht. 71. §-a szerinti gazdálkodó szervezetnek felel meg;*

- A környezetvédelmi biztosítás mellékletben csatolva

Műszakilag maga a képviselt technológia nyújtotta színvonal tekinthető az elsődleges és egyben legfontosabb megfelelésnek. Egy teljesen automatikus, a vegyszeres adagolástól - normál üzemelést feltételezve - mentes, európai szemmel is modern megoldást nyújtó rendszerről van szó.

További műszaki adottságnak tekinthető az ezt kiszolgáló gépjármű- és eszközpark a hozzá kapcsolódó szállítási engedéllyel.

A rendelkezésre álló dokumentációt áttekintve látható a rendszer kiépítése maximálisan követte a várható folyékony hulladékok tulajdonságai által megkívántakat. Az, hogy egy zárt rendszerről van szó egy fedett helyen kialakítva, a megfelelő aljzattal és védelmi rendszerrel ellátva további műszaki megfeleléseket takar.

Anyagi feltételeket illetően a beruházás nagyságrendje, valamint a jövőbeni partnerek nagysága szintén kellő biztosítékot jelenthet. A számunkra igen fontos környezetvédelmi vészhelyzetekre pedig megfelelően limitált biztosítási kötvénnyel rendelkezünk.

*h) a kezelési művelettel elérni kívánt környezetvédelmi és gazdasági célt; hasznosítás esetén az előállítani kívánt anyag vagy termék előállításával, gyártásával vagy forgalomba hozatalával járó környezetvédelmi és gazdasági előnyt, hasznot, továbbá a Ht. 9. § (1) bekezdésében meghatározottak szerint a hulladéktátság megszűnésére vonatkozó igazolást;*

A mai modern vállalkozás a környezetvédelmet stratégiai produkciós tényezőnek ismeri el. Az ipari verseny legújabb fázisában az maradhat felszínen, aki követni tudja a legújabb technológiákat.

A környezetvédelmi cél az volt, hogy ezt a nagy mennyiségben keletkező ipari folyékony hulladékoknak megfelelő kezelése legyen kialakítva, amivel hozzá tudunk járulni a körforgás megteremtéséhez.

A technológiában a másodlagosan keletkező hulladékok hasznosítása is megoldottá válik.

*A kezelési technológia összevetése az elérhető legjobb technika jellemzőivel*

A legjobb technológia meghatározásánál nagyszámú tényezőt kell figyelembe venni annak eldöntéséhez, hogy melyik az a leghatékonyabb technika, amelyik a környezet védelme szempontjából a legmegfelelőbb. A cél olyan technológia alkalmazása, ami adott hulladék jelenlegi kezelési megoldásai között a lehetséges műszaki megoldások között a környezetterhelések megelőzése és – amennyiben az nem valósítható meg – csökkentése, valamint a környezet egészére gyakorolt hatás mérséklése érdekében alkalmaznak. Jelen esetben a folyékony veszélyes hulladékoknak ez az előkezelési megoldása besorolható a legjobb technológia körébe, mert nem terheli a környezetet, a másodlagosan keletkező veszélyes hulladék része csekély a kiindulási veszélyes hulladék mennyiséghez képest- 10-15

%. A megvalósíthatósága szempontjából elérhető, a fejlesztési szintje lehetővé teszi az érintett ipari ágazatokban keletkező hulladékok elfogadható műszaki és gazdasági feltételek melletti hasznosításra való előkezelését.

*l) ha a környezetvédelmi megbízott alkalmazásának feltételéhez kötött környezethasználatok meghatározásáról szóló kormányrendelet környezetvédelmi megbízott alkalmazását írja elő, akkor annak igazolását;*

- mellékletként csatolva

*m) az állami adó- és vámhatóság 30 napnál nem régebbi igazolásának másolatát arra vonatkozóan, hogy a kérelmezőnek az állami adó- és vámhatóságnál lejárt köztartozása nincs, vagy igazolás hiányában nyilatkozatot arról, hogy a kérelmező a köztartozásmentes adózói adatbázisban szerepel;*

*n) a kérelmező korábbi hulladékgazdálkodási tevékenységéről szóló, 11. § szerinti nyilatkozatot, valamint*

*o)<sup>37</sup> nyilatkozatot arról, hogy a kérelmező figyelembe vette-e a foglalkoztatás elősegítéséről és a munkanélküliek ellátásáról szóló törvényben foglaltak szerint a munkaerőpiacon hátrányos helyzetben lévő álláskereső alkalmazásának lehetőségét.*

- m-o) pontig a nyilatkozatok mellékletként csatolva

**10. §** *A hulladékgazdálkodási tevékenység végzésére irányuló hulladékgazdálkodási engedély iránti kérelmet a kérelmező szakirányú végzettséggel rendelkező alkalmazottja, vagy a környezetvédelmi, természetvédelmi, vízgazdálkodási és tájvédelmi szakértői tevékenységről szóló kormányrendelet alapján a hulladékgazdálkodás részterületen szakértői jogosultsággal rendelkező szakértő készítheti el.*

- a beadványt Gyökeres Sándor ügyvezető igazgató aláírásával jóváhagyta

5. Nyilatkozat a korábbi hulladékgazdálkodási tevékenységről

**11. §<sup>43</sup>** *A nyilvántartásba vétel, a hulladékgazdálkodási engedély, valamint a minősítési engedély kérelmezője és a kérelmező gazdálkodó szervezet vagy közszolgáltató vezető tisztségviselője a korábbi hulladékgazdálkodási tevékenységével kapcsolatban az alábbiakról nyilatkozik:*

*a) büntetőjogi felelősségét a bíróság a Büntető Törvénykönyvről szóló törvényben meghatározott környezetkárosítás, természetkárosítás vagy hulladékgazdálkodás rendjének megsértése büncselekmény elkövetése miatt jogerősen megállapította-e,*

*b) hulladékgazdálkodási tevékenység folytatását kizáró foglalkozástól eltiltás hatálya alatt áll-e,*

*c) a környezet védelmének általános szabályairól szóló törvény szerinti kármentesítési kötelezettségét jogerősen megállapították-e, és a teljesítésre megállapított határidő lejártáig kötelezettségét teljesítette-e;*

*d) bármilyen, általa vagy olyan gazdasági társaság által folytatott korábbi tevékenysége, amelynek vezető tisztségviselője volt, eredményezte-e azt, hogy a felszámolást követően hátrahagyott hulladék kezeléséről költségvetési forrásból az államnak, a megyei vagy a települési önkormányzatnak kellett gondoskodnia.*

- mellékletként csatolva

A BÜCHL HUNGARIA Kft. által alkalmazott eljárás lényege, hogy vegyszeres kezelés nélkül képes a folyékony veszélyes hulladék mennyiségét a tizedére csökkenteni. További előnyként említhető, hogy a keletkező másodlagos hulladékok is visszacsatolásra kerülhetnek az anyagkörforgalomba, mint használható energiaforrás. A technológia zárt rendszeréből következően nem terheli számottevően a környezetet.

A vákuumbepárló eljárást igénybe vevő partnercégek nem csak a Győr környékén található gépgyártással és járműiparral foglalkozó vállalatok. Az egész ország területéről érkezik előkezelésre emulzió, mosófolyadék, amelyek szállítása biztonságosan megoldott. A társaság környezetvédelmi elkötelezettségét jelzi az a szemlélet, miszerint csak az a hulladék kerüljön megsemmisítésre, amely hasznosítása már nem megoldható.

A fentiekben leírt technológia bővíti a már telepített technológiai berendezések körét és lehetővé teszi a hulladék keletkezésének helyén történő hasznosítását.

Mindezt annak érdekében hajtjuk végre, hogy továbbra is aktívan hozzá tudjunk járulni a térségi hulladékgazdálkodási feladatok ellátásához.



Gyökeres Sándor  
ügyvezető igazgató  
BÜCHL HUNGARIA Kft

Csatolt mellékletek:

1. Igazgatási, szolgáltatási díj befizetésének igazolása
2. Telepengedély- ipari tevékenység nyilvántartásba vétele
3. Cégekivonat
4. Bérleti szerződés
5. 2019. Éves beszámoló
6. ARRABONA-MED szerződés
7. Hidmérleg hitelesítési bizonyítvány
8. Monitoring kút vízjogi üzemeltetési engedélye
9. Önellenőrzési terv jóváhagyásának határozat másolata
10. Nyilatkozatok a 439/2012. (XII.29.) Korm.rendelet 9.§ (m,n) bekezdéseiben meghatározottokról
11. Felelősségbiztosítás kötvény másolat
12. Befogadói nyilatkozat- ;EVOLUBE Kft., Győri Hulladékégető, Pannon-Víz Zrt.
13. Hulladék kód lista
14. ADR biztonsági tanácsadó
15. Technológia kapcsolási folyamatábrája
16. Közlekedési útvonal az emulzióbontóba
17. Emulzióbontó helyszínrajz
18. Hulladéktároló hely üzemeltetési szabályzat határozat
19. Havarria Terv
20. Pannon-Víz Zrt. megállapodás másolata
21. Beadvány benyújtásáért felelős alkalmazotti igazolása
22. Környezetvédelmi megbízott végzettségét igazoló másolat
23. Védőeszközök és telefon számla
24. Kép a tartály felíratról