



HEVES VÁRMEGYEI KORMÁNYHIVATAL

KÖZLEMÉNY

A Heves Vármegyei Kormányhivatal Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztály Környezetvédelmi Osztályán (a továbbiakban: Környezetvédelmi Hatóság) indult, a *környezeti hatásvizsgálati és az egységes környezethasználati engedélyezési eljárásról* szóló 314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet (a továbbiakban: Khvr.) hatálya alá tartozó eljárásról.

Ügy száma: HE/KVO/01364/2026.

Kérelmező: Hatás-Kör 2000 Kft. (3528 Miskolc, Lajos Árpád u. 19.)

Engedélyes: MAB Insulations Szigetelőanyaggyártó Kft. (2045 Törökbálint, Torbágy u. 20.)

Ügy tárgya: a Kisdána 0189/5, 0189/12 hrsz.-ú ingatlanokon kőzetgyapot szigetelőanyag gyártó üzem, illetve brikett- és betonüzem létesítésére és üzemeltetésére kiadott egységes környezethasználati engedély időbeli hatályának hatályának lejártá miatt indult teljeskörű környezetvédelmi felülvizsgálati eljárás

A tevékenységgel érintett terület: Kisdána külterület 0189/5, 0189/12 hrsz.

Előzmények:

Engedélyes a Kisdána 0189/5 és 0189/12 hrsz.-ú ingatlanokon kőzetgyapot szigetelőanyag gyártó üzem, illetve brikett- és betonüzem létesítésére és üzemeltetésére vonatkozóan, HE/KVO/01341-2/2024. számon módosított, HE/KVO/00612-2/2023. számú egységes környezethasználati engedéllyel (a továbbiakban: Engedély) rendelkezik, melynek érvényességi ideje: 2026. szeptember 30.

Engedélyes a tevékenységét a továbbiakban is folytatni kívánja, ezért Engedélyes megbízottjaként eljáró Kérelmező 2026. július 6-án az általa elkészített felülvizsgálati dokumentációt benyújtotta a Környezetvédelmi Hatósághoz.

A tervezett tevékenység ismertetése:

A tevékenység leírása

1. Kőzetgyapotgyár

A kőzetgyapotgyár építése jelenleg is folyamatban van, a brikett- és betonüzem már megépítésre került az egységes környezethasználati engedélyben szereplő és engedélyezett technológiával.

A tervezett tevékenység a 0189/5 hrsz.-ú területen valósul meg.

Telekméret: 49.788 m²

Tervezett épületek, építmények: 11.166 m²

Nyíltszíni tárolók: 620 m²

Közlekedő felület: 13.588 m²

Zöldfelület: 24.425 m²

A kőzetgyapotot gyártó soron a bányából kitermelt andezit ásvány olvasztásával, az olvadt ásvány vékony szálakká fúvásával, a szálak gyantával történő bevonásával, a gyanta stabilizálásával, a laza

szerkezetű szálak lemez formára alakításával állítják elő. A gyártósor végén a termékekből egységcsomagokat képeznek, majd a raktárrészen raklapon tárolják. Az előállított termék kiváló hő és hangszigetelő, nem éghető, megakadályozza a tűz terjedését.

Az éves 49.000 t mennyiségű kőzetgyapot szigetelőanyag előállítását tekintve, évi 315 termelési nap mellett, a naponta gyártott termék mennyiség 156 t.

A kőzetgyapot előállítás minden folyamata automatikus üzemmódban, számítógép vezérléssel történik.

Az eljárás során andezit olvasztásából állítható elő a kőzetgyapot. Az olvadék minőségének javítására dolomitot adagolnak az andezit mellé. Tüzelőanyagként kokszot alkalmaznak, az égetéséhez szükséges oxigént előmelegített, emelt oxigéntartalmú (kb. 23) levegő biztosítja.

Az olvasztás 15 napig folyamatos, a termelési szakasz végén pedig a kupolában levő összes maradék anyagot (salakot) az ún. áthajtó folyosóba ürítik, majd a kemencét a következő termelési szakaszhoz készítik elő az anyagok megfelelő rétegekben való adagolásával.

15 napig folyamatosan tart az olvasztás a beadagolt alapanyagokból (andezit, dolomit, brikett, kohósalak és koksz) és az olvasztási ciklus végén a kemencében megmaradt anyagot átürítik az ún. áthajtó folyosóba. Az áthajtó folyosóból a szálképző centrifugába jut az ún. megmaradt anyag, ahol az olvadékból a négyfejes, gyorsan forgó szálképző centrifuga (ún. szálazó kocsi) szálakat állít elő.

Kőzetgyapot előállítás lépései:

- *Alapanyagok adagolása, silók és kupola feltöltése*
- *Kohósítás*
- *Olvadék csapolás, szálképzés*
- *Gyűjtődob*
- *Paplanképzés*
- *Tömörítés*
- *Összesütés*
- *Méretre vágás*
- *Csomagolás*

2. Brikett- és betonüzem

A brikett- és betonüzem a 0189/12 hrsz.-ú területen került elhelyezésre.

Telekméret: 17.920 m²

Épületek, építmények: 2.167,9 m²

Üzemi és üzemeltetési épületek: 490,3 m²

Fedett építmény: 1.677,6 m²

Burkolt felületek: 2.178,6 m²

Közlekedő felület: 5.411 m²

Zöldfelület: 8.163,1 m²

A brikett, illetve a betonelem gyártás technológiája megegyezik, csak az alapanyagokban tér el egymástól. A gyártandó terméket (brikett vagy betonelem) mindig a kőzetgyapot gyár, illetve a piaci igény határozza meg.

- Brikett gyártás:

A kupolába nem betáplálható kisebb méretű anyagokból, valamint a gyártósoron leválasztott kőzetgyapot szálakból, hulladékból, cement és víz hozzáadásával brikett készül.

A gyártási folyamat az alapanyagok beérkezésével kezdődik.

A brikett előállításához szükséges anyagok:

- Kőzetgyapot gyártási hulladék
- Por, méreten aluli andezit, dolomit
- Portland cement
- Víz

Ebben a folyamatban a hulladék kőzetgyapot anyag keverése történik további alapanyaggal (dolomit) és cementtel a késztermék előállításához. A hulladékanyag-előkészítő tárolóból származó mellékterméket és további alapanyagokat a rakodó szállítja az etetőgaratokhoz. A garatból származó nyersanyagot a mérőrendszerbe töltik (a beállított recept szerint). A mérőrendszerből az nyersanyag a nyersanyagkeverőbe kerül. A szükség szerint vizet adnak a keverőhöz az anyag nedvességtartalma alapján. A cementet a csavaros szállítórendszer segítségével juttatják el keverőhöz. A keverőből kikerülő anyagot (brikett - betonkeverék) a vibrációs présbe szállítja a szállítószalag. A rezgő sajtolóban az anyagot brikett alakúra formálják reteszelő préssel. A végleges anyagot a raklapokra helyezik. A présselési folyamat végén a késztermék pihentetési szakaszában fedett helyen (lehetőleg 5 °C felett) 1-3 napig tárolják érlelési, szárítási célból. Száradás után a késztermék átszállításra kerül a kőzetgyapotgyár fedett nyersanyagtároló részére, ahol az adagolórendszeren keresztül újrahasznosítják.

- Betonelem gyártás:

A késztermékpaletta pontos aránya és mennyisége további meghatározás alapján kerül kialakításra.

Előírányzott beton termékek maximális napi mennyisége:

- Zsalukő: $15.360 \text{ db/nap} = 3.225.600 \text{ db/év}$
- vagy térkő: $24.000 \text{ db/nap} = 5.040.000 \text{ db/év}$
- vagy útszegély: $5140 \text{ db/nap} = 1.079.400 \text{ db/év}$
- vagy kerti szegély: $8225 \text{ db/nap} = 1.727.250 \text{ db/év}$

Egy nap maximum az egyik termékből állítható elő a fentiekben feltüntetett mennyiség, így az egyes mennyiségek nem összevonhatóak.

A különböző alapanyagokat egymástól elkülönítve bunkerbe rakják, ahonnan a keverőbe kerülnek. A recepturák szerinti keverékek a keverőkből direkt módon jutnak el a gyártóberendezés anyagtölcséreibe. A termék jellegéből adódóan a gyártóberendezés egyféle alapanyagból dolgozik. A beton alapanyaga a raklapadagoló felőli anyagtölcsérbe kerül. A termékgyártás során a betonelem sablonba földnedves konzisztenciájú beton kerül. A berendezés betontöltő kocsija a betonelemek alapanyagát juttatja a sablonba – beállított elővibráció segítségével – szitáló mozgást végezve, majd szükség szerint közbülső bélyegnyomás fázisa következik. A szükséges betonmennyiségek sablonba töltés után a berendezés automataállítása, nagyfrekvenciás rázó megkönnyíti a sablon belsejében a betont, megadva a hidraulikus úton nyomás alatt tartott bélyegen keresztül a beton falazóelemek végleges formáját. A beállított rázási idő leteltével a kiszaladás fázisa következik, amikor is a rázólemeztől a forma néhány milliméterrel emelkedik, a lemez a tolómű segítségével hátra csúszik, így szabaddá válik a kövek útja a gyártó raklap felé. A megkönnyített elemek a bélyeg segítségével jutnak ki a sablonból a gyártó raklapra. Az érlelőkamrában a leggyártott terméknek legalább 72 órán át kell lenni. Az érlelőben található már megkötött betontermékek csomagolása automata üzemen folyik.

Az eljárás megindulásának napja: 2026. július 6.

Az eljárás ügyintézési határideje: A teljes eljárás ügyintézési határideje a környezet védelmének általános szabályairól szóló 1995. évi LIII. törvény 91. § (2) bekezdése értelmében **105 nap**. Az általános közigazgatási rendtartásról szóló 2016. évi CL. törvény (a továbbiakban: Ákr.) 50. § (5) bekezdése szerint: Az ügyintézési határidőbe nem számít be az eljárás felfüggesztésének, szünetelésének és az ügyfél mulasztásának vagy késedelmének időtartama.

Ügyintéző neve: Forgony Evelin

Elérhetősége (e-mail, telefon): forgony.evelin@heves.gov.hu, +36 (36) 795-153

Az eljárás megindításának ténye:

Az engedélyezett tevékenység a Khvr. 2. sz. melléklet 3.4. pontja [Ásványi anyagok olvasztása, beleértve az ásványi szálak gyártását is, 20 tonna/nap olvasztókapacitáson felül] és a 3. sz. melléklet 57. pontja [Ásványi anyagokat olvasztó üzem, beleértve az ásványi szál gyártását is 20 t/nap olvasztókapacitástól] hatálya alá tartozik, ezért egységes környezethasználati engedély köteles.

A Khvr. 20/A. § (6) bekezdése kimondja: „Az engedély időbeli hatályának lejártakor, ha a környezethasználó a tevékenységet továbbra is folytatni kívánja, a környezeti hatások vizsgálata érdekében a Kvt.-nek a környezetvédelmi felülvizsgálatra vonatkozó rendelkezéseit kell alkalmazni az e rendeletben foglaltakra is figyelemmel.”

A fentiekre tekintettel, a benyújtott dokumentáció alapján, az Ákr. 37. § (2) bekezdése értelmében 2026. július 6. napján, teljeskörű környezetvédelmi felülvizsgálati eljárás indult, az engedély időbeli hatályának lejártá miatt, a Környezetvédelmi Hatóság előtt.

Az eljárás során történő tájékoztatás, lehetőségek az észrevételek megtételére:

A Környezetvédelmi Hatóság a Khvr. 21. § (1) bekezdése szerint tájékoztatja a nyilvánosságot az eljárás megindulásáról, melyről szóló közleményt közzéteszi a honlapján. Ezzel egyidejűleg közhírré tétel céljából megküldi a tevékenység telepítési helye szerinti település jegyzőjének a közleményt, a kérelem és mellékleteinek elektronikus elérhetőségét, a feltételeken érintett települések jegyzőinek a közleményt. A jegyzők gondoskodnak a közlemény haladéktalanul, de legkésőbb 5 napon belül, közterületen és a helyben szokásos módon történő közhírré tételéről.

A közzététel időtartama legalább 21 nap.

A benyújtott kérelmi dokumentáció és mellékletei a Heves Vármegyei Kormányhivatal internetes oldalán, a <https://kormanyhivatalok.hu/kormanyhivatalok/heves/megye/szervezet/kornyezetvedelmi-termeszetvedelmi-es-hulladekgazdalkodasi> linkre kattintva, **az Egyéb információk** alatt, a **314/2005. (XII. 25.) Korm. rendelet alapján megjelenített információk** között, **HE/KVO/01364/2026.** számon elérhetők a keltezés dátumától számított 30 napig.

A dokumentációval kapcsolatban észrevételeket a Khvr. 21. § (3) bekezdése értelmében a Környezetvédelmi Hatósághoz, vagy a telepítés helye szerint illetékes települési önkormányzat jegyzőjéhez írásban lehet benyújtani. Az észrevételek benyújtásának határideje a közzétételt követő 21. nap.

A Környezetvédelmi Hatóság **az eljárást lezáró határozatában** a kérelemnek helyt ad és kiadja a tevékenység végzéséhez szükséges egységes környezethasználati engedélyt, vagy a kérelmet elutasítja.

A közlemény közzétételének időpontja: 2026. július 10.

A kiadmányozási jog a fővárosi és vármegyei kormányhivatalok szervezeti és működési szabályzatáról szóló KTM utasítás Mellékletének, valamint a kormányhivatal kiadmányozási és helyettesítési rendjéről szóló utasítás rendelkezésein alapul.

Kelt Egerben, az elektronikus tanúsítvány szerint

dr. Kovács Éva, a Heves Vármegyei Kormányhivatal vezető főispánjában és megbízásából:

Kelemen Zoltán
főosztályvezető