

BAT ajánlás	Megfelelőség	Értékelés
A hulladékok paramétereinek jellemzésére és előzetes elfogadására irányuló eljárások kidolgozása és végrehajtása.	A hasznosítani tervezett savas hulladék feldolgozására csak előzetes laboratóriumi vizsgálat után kerülhet sor. Ennek alapján előzetesen megadható a közömbösítéshez szükséges mészkő liszt és méshidrárt várható mennyisége, valamint további kezelési paraméterek. A beérkező savas hulladékban a feldolgozás megkezdése előtt ellenőrizni kell a króm oxidációs fokát. Jellemzően a hulladék króm III szulfátot tartalmaz, a laboratóriumi kísérletek során króm VI jelenlétét nem tapasztaltuk. Amennyiben króm VI jelenléte mutatható ki a beérkező hulladékban, akkor a feldolgozás első lépésében a semlegesítés megkezdése előtt számított mennyiségű kalcium szulfidot adagolnak az R1 reaktorba. A redukció az összekeveredéssel együtt lezajlik.	Megfelel
Hulladék átvételi eljárások kidolgozása és végrehajtása.	A beszállítást követően ellenőrzésre kerül a szállítási dokumentációk megfelelése („SZ” szállítási lapok, szállítólevelek, valamint a beérkező hulladék mennyiségének meghatározása (mérlegelés alapján), továbbá a hulladék minősége. A Kft. tevékenysége során hitelesítési bizonyítvánnyal rendelkező mérőeszközöket használ.	Megfelel
A hulladék nyomon követési és nyilvántartási rendszerének kidolgozása és megvalósítása.	A technológiákba átvett, hasznosított, valamint másodlagosan keletkezett hulladékok mennyisége, ezeknek az aránya naprakész számítógépes rendszerben rögzítésre kerül. A Kft. a HIR adatszolgáltatási kötelezettségének rendre eleget tett, illetve a tervezett új veszélyes hulladék hasznosítási tevékenység engedélyezése esetén annak is eleget tesz. A Kft. Integrált minőségbiztosítási és Környezetirányítási rendszerben tevékenykedik, illetve jövőbeni tevékenységeit is ennek megfelelően kívánja végezni.	Megfelel
A kimeneti teljesítmény minőségirányítási rendszerének kidolgozása és megvalósítása.	A tervezett salétromsavas hulladék semlegesítési reakcióban a csapadékos savelegy hőmérséklete meghaladhatja a 70 °C -t, a forró zagy okozta baleseti veszélyt részben alkalmasan szerelt védő pajzs, részben egyéni védőeszközök segítségével tervezik kiküszöbölni. A tervezett kénsavas hulladék semlegesítési reakcióban a gipsziszapos savelegy hőmérséklete meghaladhatja a 70 °C -t. A forró zagy okozta baleseti veszélyt részben alkalmasan szerelt védő pajzs, részben egyéni védőeszközök (szemüveg, álarc) segítségével tervezik kiküszöbölni. Fontos megjegyezni, hogy előírás szerinti üzemvitel esetén személyes jelenlét a reaktor nyílásánál nem szükséges.	Megfelel
A hulladékok szétválogatása.	A tervezett savas veszélyes hulladékok hasznosítási eljárása során első lépésként az átvenni kívánt hulladékból akkreditált laborvizsgálat történik. Ennek alapján előzetesen megadható a közömbösítéshez szükséges mészkő liszt és méshidrárt várható mennyisége, valamint a további kezelési paraméterek. Az átvételi kritériumok teljesítése esetén a tartálykocsiban érkező savas hulladékokat az erre a célra létesítendő, megfelelő műszaki védelemmel (duplafalú) rendelkező, egyenként 10 m ³ -es, acél kalodás PP tartályokba fejtik szivattyú segítségével. A fogadó tartályok elhelyezését az üzemi csarnokon kívül, kármentővel ellátva tervezik kialakítani.	Megfelel

BAT ajánlás	Megfelelőség	Értékelés
A hulladékok kompatibilitásának biztosítása keverés, elegyítés előtt.	A tervezett savas veszélyes hulladék hasznosítási tevékenység során az átvenni kívánt hulladék akkreditált vizsgálata minden esetben megtörténik, ez egyben az átvétel egyik feltétele is.	Megfelel
A beérkező szilárd hulladék szétválogatása.	A tervezett új savas hulladék hasznosítási tevékenység során szilárd hulladékok átvétele nem fog történni, a beszállítás várhatóan tartányos gépjárművekkel fog történni.	Megfelel
Kevés hulladékot termelő technológia alkalmazása.	A létesítésre kerülő technológiában más termelési folyamatokban keletkező hulladékáramok hasznosítása történik. A hulladék hasznosítási eljárásban a befogadott hulladékok valamennyi komponensének értékesíthető nyersanyaggá való átalakítása történik. A befogadott hulladékok víztartalma megtisztítva kerül kibocsátásra.	Megfelel
Kevésbé veszélyes anyagok használata.	A tervezett hulladék hasznosítási technológiában csak a befogadott hulladékban is előforduló komponenseket, illetve csekély veszélyességű mészkő lisztet, méshidrártot, kénsavat és cinkport alkalmaznának.	Megfelel
A folyamatban keletkező és felhasznált anyagok újra használatának, és a hulladékok újrafeldolgozásának elősegítése.	A hulladékok integrált hasznosítása része lehet a keletkezés technológiai színvonalának javításában, BAT megfeleltetésében. A felhasznált vegyi anyagok alapvetően az előállított termékekben jelennek meg. A tervezett hasznosítási eljárások csökkentik a lerakásra kerülő hulladékok mennyiségét, a kinyert anyagok a gazdaságban újra felhasználásra kerülhetnek.	Megfelel
Alternatív üzemeltetési folyamatok, berendezések vagy módszerek, amelyeket sikerrel próbáltak ki ipari méretekben.	A tervezett hulladék hasznosítási technológia engedélyezése esetén, Magyarországon a hulladékok kezelésében még nem alkalmazott korszerű mosó centrifugát terveznek alkalmazni. A berendezés alkalmazása lehetővé tenné a közömbösítés során keletkező gipsz nehézfém mentesre történő mosását, amely feltétele a hulladék újra használatának.	Megfelel
A műszaki fejlődésben és felfogásban bekövetkező változások követése.	A hulladékkezelésben bekövetkezett szemléletváltozást jellemzi, hogy a bevezetésre kerülő technológia eltérően a szokásos ártalmatlanítási módszerektől, a hulladék komponensek anyagában való hasznosítását valósítja meg.	Megfelel
A vonatkozó kibocsátások természete, hatásai és mennyisége.	A bevezetésre kerülő technológia más, területileg is elkülönülő eljárások hulladékáramait hasznosítja. A szilárd hulladékok hasznosítható komponenseinek kinyerésével csökken a lerakásra kerülő hulladék mennyisége. A szilárd hulladékok hasznosításánál más hulladékok kezelése során nyert technológiai vizet használunk. A folyékony savhulladékok hasznosítása során keletkező víz, részben az előállított termékekben található, részben megtisztítva kerül a befogadóba. A cinkszulfát monohidrát termék porlasztva szárító berendezés kibocsátásai az alkalmazott légkezelési technológiának köszönhetően határértéken belüliek.	Megfelel
Az új, illetve a meglévő létesítmények engedélyezésének időpontjai.	A cinkszulfát monohidrát előállító technológia 2018-ban megújított, meglévő engedély alapján működik. A savkezelő technológiák engedélyezése a jelen eljárás része.	Megfelel
Az elérhető legjobb technika bevezetéséhez szükséges idő.	A tervezett hulladéksav hasznosítás technológia az engedélyeztetési eljárása lezárása után nagyságrendileg 6 hónapon belül megvalósítható.	Megfelel

BAT ajánlás	Megfelelőség	Értékelés
<p>A folyamatban felhasznált nyersanyagok (beleértve a vizet is) fogyasztása és jellemzői és a folyamat energiahatékonysága.</p>	<p>A hasznosítani tervezett hulladékok részben a technológia alapanyagainak tekinthetők. Ezen kívül a szilárd hulladékok oldásához technikai kénsavat, hidrogén peroxidot, a folyékony hulladékok közömbösítéséhez mészkő lisztet méshidrátot terveznek felhasználni. A hulladékok kezelésénél jellemzően saját, vagy más hulladékok kezeléséből származó vissza cirkuláltatott vizet használnának. Az ivóvíz minőségű víz használata esetleges. A savas technológiában keletkező hulladék vizet ioncserélő oszlopon keresztül tervezik közcsatornába bocsátani. Ez a nehézfém mentes, kis sótartalmú víz az egyes hulladékkezelési eljárásokban alapanyagként felhasználható.</p>	<p>Megfelel</p>
<p>Annak igénye, hogy a kibocsátások környezetre gyakorolt hatását és ennek kockázatát a minimálisra csökkentsék, vagy megelőzzék.</p>	<p>A létesítésre kerülő hulladéksav hasznosítási technológia kidolgozásakor minden elemében törekedtek a környezetet terhelő hatások csökkentésére. Ennek érdekében a forgalomba hozandó folyékony termékek előállításnál olyan eljárásokat választottak, amelyek elhagyhatóvá teszik a primer termékek bepárlását. A forgalomba hozandó folyékony termékekhez csere göngyöleget használnának.</p>	<p>Megfelel</p>
<p>Annak igénye, hogy megelőzzék a baleseteket és a minimálisra csökkentsék ezek környezetre gyakorolt hatását.</p>	<p>Az IBC tartályokba kiserelt folyékony termékek elhelyezése szigetelt területen történne. A teljes technológiai terület saválló burkolatú. Az esetleges kijutás esetén a szennyezőanyagok egy vegyes folyadék gyűjtésére kialakított szigetelt kármentő medencébe kerülnének.</p>	<p>Megfelel</p>
<p>A magyar környezetvédelmi közigazgatási szervek, illetve a nemzetközi szervezetek által közzétett információk, továbbá az Európai Bizottság által a tagállamok és az érintett iparágak között az elérhető legjobb technikákról, a kapcsolódó monitoringról és a fejlődésről szervezett információcserének a Bizottság által közzétett tapasztalatai.</p>	<p>A jogszabályi előírásoknak megfelelően a Kft. munka- tűz- és környezetvédelmi megbízottat alkalmaz, valamint rendelkezik ISO 9001; ISO 14000 szerinti minőség és környezetirányítási rendszerrel. A környezetirányítási rendszer megfeleltetési követelménye az érintett dolgozók, különösen a szakirányú vezetők folyamatos továbbképzése.</p>	<p>Megfelel</p>