

1. számú melléklet (BAT)

Általános BAT-következtetések

Átfogó környezeti teljesítmény

BAT 1. Az átfogó környezeti teljesítmény javítása érdekében alkalmazandó BAT olyan környezetközpontú irányítási rendszer (EMS) bevezetését és követését jelenti, amely az összes alábbi szempontot magában foglalja:

- I. vezetői elkötelezettség, felsővezetői szinten is;
- II. olyan környezetvédelmi politika meghatározása a vezetőség részéről, amely a létesítmény környezeti teljesítményének folyamatos fejlesztését is magában foglalja;
- III. a szükséges eljárások, célkitűzések és célok tervezése és megvalósítása a pénzügyi tervezéssel és beruházással összhangban;
- IV. az eljárások megvalósítása, különös figyelmet fordítva az alábbiakra:
 - a) felépítés és felelősség,
 - b) toborzás, képzés, tudatosság és kompetencia,
 - c) kommunikáció,
 - d) alkalmazottak bevonása,
 - e) dokumentálás,
 - f) hatékony folyamatirányítás,
 - g) karbantartási programok,
 - h) készség és reagálás vészhelyzet esetén,
 - i) a környezetvédelmi jogszabályoknak való megfelelés biztosítása;
- V. a teljesítmény ellenőrzése és korrekciós intézkedések megtétele, különös tekintettel a következőkre:
 - a) monitoring és mérés (lásd még az ipari kibocsátásokról szóló irányelv hatálya alá tartozó (IED) létesítményekből származó, levegőbe és vízbe történő kibocsátások monitoringjáról szóló, JRC által készített referencijelentést, ROM),
 - b) korrekciós és megelőző intézkedés,
 - c) nyilvántartás vezetése,
 - d) (amennyiben megvalósítható) független, belső vagy külső auditálás annak érdekében, hogy meghatározzák, vajon a környezetközpontú irányítási rendszer megfelel-e a tervezett intézkedéseknek, valamint hogy megfelelően vezették-e be és tartják-e fenn azt;
- VI. az EMS-nek és folyamatos alkalmasságának, megfelelőségének és hatékonyságának felülvizsgálata a felső vezetés részéről;

- VII. a tisztább technológiák fejlődésének követése;
- VIII. egy új üzem tervezési fázisában, valamint az üzem teljes élettartama során az üzem jövőbeli végső üzemén kívül helyezéséből származó környezeti hatások figyelembevétele;
- IX. ágazati referenciaértékelés rendszeres alkalmazása;
- X. hulladékáram-kezelés (lásd: BAT 2);
- XI. a szennyvízre és a hulladékgázra vonatkozó nyilvántartás (lásd: BAT 3);
- XII. maradékanyag-kezelési terv (ismertetését lásd a 6.5. szakaszban);
- XIII. balesetkezelési terv (ismertetését lásd a 6.5. szakaszban);
- XIV. bűzszennyezés elleni intézkedési terv (lásd: BAT 12);
- XV. zaj- és rezgésvédelmi intézkedési terv (lásd: BAT 17).

Alkalmazhatóság

A környezetközpontú irányítási rendszer alkalmazási köre (pl. részletessége) és jellege (pl. hogy szabványosított-e, vagy sem) általában a létesítmény jellegével, méretével és összetettségével, valamint a feldolgozott hulladékok típusa és mennyisége által is befolyásolt lehetséges környezeti hatásainak körével függ össze.

Megfeleltetés:

A Gégol Kft.-jelenleg nem rendelkezik tanúsított ISO 14001 környezetirányítási rendszerrel. A környezetirányítási rendszer elemei az ISO 9001 minőségirányítási rendszer elemeivel került integrálásra. A társaság a minőségirányítási rendszer működtetésével képes elérni a kitűzött környezeti céljait. A minőségirányítási rendszer auditálása, évenként független tanúsító testület által megvalósul.

BAT 2. Az üzem átfogó környezeti teljesítményének javítása érdekében alkalmazható BAT az összes alábbi technika alkalmazását jelent

Technika	Leírás	Megfeleltetés
A hulladék paramétereinek jellemzésére és előzetes elfogadására irányuló eljárások kidolgozása és végrehajtása	Ezen eljárások célja, hogy még a hulladék üzembe történő beérkezése előtt biztosítsák az adott hulladék kezelésére szolgáló műveletek műszaki (és jogi) alkalmasságát. Magukban foglalják a bemenő hulladékra vonatkozó információk összegyűjtését, valamint adott esetben akár a hulladék összetételének mintavétellel és paramétermeghatározással történő megállapítását. A hulladék kockázatalapú előzetes elfogadási eljárása során mérlegelik többek között a hulladék veszélyességét, a folyamatbiztonságot érintő kockázatait, a munkahelyi biztonsággal kapcsolatos és környezeti hatásokat, valamint a korábbi hulladékbirtokos(ok) által rendelkezésre bocsátott információkat.	Hulladék termelők átvétel előtt nyilatkozunk a hulladék minőségével kapcsolatban.
Hulladékvételi eljárások kidolgozása és végrehajtása	Az átvételi eljárások célja a hulladék előzetes elfogadási szakaszban megállapított paramétereinek igazolása. Meghatározzák a hulladék üzembe történő beérkezésekor ellenőrizendő tényezőket, valamint a hulladék átvételére és visszautasítására vonatkozó kritériumokat. Az eljárások kiterjedhetnek a hulladék mintavételezésére, vizsgálatára és elemzésére is. A hulladék kockázatalapú átvételi eljárása során mérlegelik	Minőségirányítási dokumentációban szabályozva Átvételkor minőségi ellenőrzés történik minden esetben.

	<p>többek között a hulladék veszélyességét, a folyamatbiztonságot érintő kockázatait, a munkahelyi biztonsággal kapcsolatos és környezeti hatásokat, valamint a korábbi hulladékbirtokos(ok) által rendelkezésre bocsátott információkat.</p>	
<p>A hulladék nyomonkövetési és nyilvántartási rendszerének kidolgozása és megvalósítása</p>	<p>A hulladék nyomonkövetési és nyilvántartási rendszere az üzemben található hulladék helyének és mennyiségének nyomon követésére szolgál. Megtalálható benne a hulladék előzetes elfogadási eljárása során keletkezett minden információ (pl. a hulladék az üzembe történő beérkezésének időpontja, egyedi azonosító száma, a korábbi hulladékbirtokos(ok) adatai, az előzetes elfogadási és átvételi elemzések eredményei, a telephelyen lévő hulladék, többek között minden veszélyes hulladék tervezett kezelési útvonala, jellege és mennyisége), valamint az átvétel, tárolás, kezelés és/vagy a telephelyről való elszállítás során keletkezett minden információ. A hulladék kockázatalapú nyomonkövetési rendszerének keretében mérlegelik többek között a hulladék veszélyességét, a folyamatbiztonságot érintő kockázatait, a munkahelyi biztonsággal kapcsolatos és környezeti hatásokat, valamint a korábbi hulladékbirtokos(ok) által rendelkezésre bocsátott információkat.</p>	<p>Hulladéknylvántartásban dokumentálva</p>
<p>A kimeneti teljesítmény minőségirányítási rendszerének kidolgozása és megvalósítása</p>	<p>A kimeneti teljesítmény minőségirányítási rendszerének kidolgozását és megvalósítását magában foglaló, meglévő EN-szabványokra is épülő technikát annak garantálására alkalmazzák, hogy a hulladékkezelés eredménye összhangban legyen a várakozásokkal. Ez az irányítási rendszer a hulladékkezelési teljesítmény ellenőrzését és optimalizálását is lehetővé teszi, és e célból magában foglalhatja a szóban forgó anyagok összetevőinek anyagáram-elemzését a hulladékkezelési folyamat egészén keresztül. A kockázatalapú anyagáram-elemzés során mérlegelik többek között a hulladék veszélyességét, a folyamatbiztonságot érintő kockázatait, a munkahelyi biztonsággal kapcsolatos és környezeti hatásokat, valamint a korábbi hulladékbirtokos(ok) által rendelkezésre bocsátott információkat.</p>	<p>Termék minőség ellenőrzése akkreditált laboratóriumban történik negyedévente</p>
<p>A hulladékok szétválogatása</p>	<p>A hulladékokat tulajdonságaik szerint szétválogatják, így a tárolás és a kezelés könnyebbé, valamint környezetvédelmi szempontból biztonságosabbá válik. A hulladékok szétválogatása fizikai elkülönítésen, valamint a hulladék tárolási idejére és helyére vonatkozó információk azonosítását szolgáló eljárásokon alapul.</p>	<p>Átvett hulladékok szelektíven érkeznek a telephelyre, tárolás szelektíven történik.</p>
<p>A hulladékok kompatibilitásának biztosítása keverés, elegyítés előtt.</p>	<p>A kompatibilitás biztosításához különféle ellenőrzéseket és vizsgálatokat kell végrehajtani a keverés, elegyítés vagy más kezelési művelet során esetlegesen végbemenő nemkívánatos és/vagy potenciálisan veszélyes vegyi reakciók (pl. polimerizáció, gázfejlődés, exoterm reakció, bomlás, kristályképződés, kiválás) meghatározása érdekében. A kockázatalapú kompatibilitási vizsgálatok során mérlegelik többek között a hulladék veszélyességét, a folyamatbiztonságot érintő kockázatait, a munkahelyi biztonsággal kapcsolatos és környezeti hatásokat, valamint a korábbi hulladékbirtokos(ok) által rendelkezésre bocsátott információkat.</p>	<p>Minőségirányítási dokumentációban szabályozva Átvételkor minőségi ellenőrzés történik minden esetben.</p>
<p>A beérkező szilárd hulladék szétválogatása</p>	<p>A beérkező szilárd hulladék szétválogatásának célja, hogy a nemkívánatos anyagok ne kerülhessenek be a hulladékkezelés következő szakaszába. Magában foglalhatja az alábbiakat: — manuális elkülönítés vizuális vizsgálat alapján; — vasfémek, nemvasfémek vagy minden fémanyag elkülönítése; — optikai szétválogatás, pl. közeli infravörös spektroszkópiát vagy röntgensugarat alkalmazó módszerekkel; — sűrűségkülönbségen alapuló szétválogatás, pl. szétválogatás légáramban, ülepítő tartályokban, rázóasztalokkal; — méret szerinti szétválogatás rostálással/szítalással.</p>	<p>Átvett hulladékok szelektíven érkeznek a telephelyre. Átvételkor ellenőrzés, szükség esetén utó szelektálás történik.</p>

BAT 3. A vízbe és levegőbe történő kibocsátások csökkentésének elősegítése érdekében alkalmazandó BAT a szennyvíz- és hulladékgázáramok kimutatásának létrehozását és vezetését jelenti, amelyet a környezetközpontú irányítási rendszer keretében kell megvalósítani (lásd: BAT 1), és amely a következő elemeket foglalja magában:

- i. a kezelendő hulladék jellemzőire és a hulladékkezelési folyamatokra vonatkozó információk, többek között:
 - a) a kibocsátások eredetét bemutató egyszerűsített folyamatábrák;
 - b) a folyamatintegrált technikák és a forrásnál történő szennyvíz-/hulladékgáz-tisztítás leírása, a technikák és eljárások teljesítményét is beleértve;
- ii. a szennyvízáramok jellemzőinek bemutatása, kitérve például a következőkre:
 - a) az áram átlagos értékei és változásai, pH-érték, hőmérséklet és vezetőképesség;
 - b) a releváns szennyező anyagok (pl. KOI/TOC, nitrogénvegyületek, foszfor, fémek, elsőbbségi anyagok/mikroszennyezők) átlagos koncentrációja, terhelési értékei és ezek változásai;
 - c) a biológiai eltávolíthatóságra vonatkozó adatok (pl. BOI, BOI/KOI arány, Zahn-Wellens-vizsgálat, biológiai gátlási potenciál [pl. eleveniszap gátlása]) (lásd: BAT 52);
- iii. a hulladékgázáramok jellemzőinek bemutatása, kitérve például a következőkre:
 - a) az áram átlagos értékei és változásai, valamint hőmérséklete;
 - b) a releváns szennyező anyagok (pl. szerves vegyületek, tartósan megmaradó szerves szennyező anyagok, ideértve a PCB-ket) átlagos koncentrációja, terhelési értékei és ezek változásai;
 - c) gyúlékonyság, alsó és felső robbanási határértékek, reakcióképesség;
 - d) olyan egyéb anyagok jelenléte, amelyek befolyásolhatják a hulladékgáz-tisztító rendszert vagy az üzembiztonságot (pl. oxigén, nitrogén, vízgőz, por).

Alkalmazhatóság

A kimutatás alkalmazási köre (pl. részletessége) és jellege általában a létesítmény jellegével, méretével és összetettségével, valamint a feldolgozott hulladékok típusa és mennyisége által is befolyásolt lehetséges környezeti hatásainak körével függ össze.

Megfeleltetés:

Vízbe nem történik kibocsátás. A hasznosítási tevékenység folyamatait a minőségirányítási rendszer dokumentációja tartalmazza. A levegőbe történő kibocsátást utóégető működtetésével kerül csökkentésre.

BAT 4. A hulladék tárolásához kapcsolódó környezeti kockázat csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi technikák alkalmazását jelenti.

Technika	Leírás	Alkalmazhatóság	Megfeleltetés
Optimális tárolási helyszín	Ilyen technikák lehetnek a következők: — a tárolóhelyet a műszakilag és gazdaságilag megvalósítható legnagyobb távolságban alakítják ki érzékeny területektől, vízfolyásoktól stb.; — a tárolás helyének meghatározásakor arra törekednek, hogy kiküszöböljék vagy minimálisra csökkentsék a hulladék üzemben belüli szükségtelen mozgatását (pl. a hulladék kétszeri vagy többszöri mozgatását vagy szükségtelenül nagy távolságra történő szállítását).	Új üzemek esetében általánosan alkalmazható.	Üzemben belüli gyűjtőhely kialakítás minimalizálja a szükségtelen hulladék mozgatást.
Megfelelő tárolási kapacitás	A hulladék felhalmozódásának megakadályozását célzó intézkedések, például: — a maximális hulladéktárolási kapacitás pontos meghatározása a hulladék jellemzőit (például tűzveszélyességét), valamint a kezelési kapacitást figyelembe véve, és e maximális tárolási kapacitás betartása; — a tárolt hulladék mennyiségének rendszeres ellenőrzése a maximálisan megengedett tárolási kapacitáshoz viszonyítva; — a hulladék maximális tartózkodási idejének pontos meghatározása.	Általánosan alkalmazható.	Maximális tárolási kapacitások definiálásra kerültek. Automatizált folyamatban történik a hulladékhasznosítás, tartály szinteket folyamatosan ellenőrzésre kerülnek
A tárolóhelyek biztonságos üzemeltetése	Ilyen intézkedések lehetnek a következők: — a hulladék berakodásához, kirakodásához és tárolásához használt berendezések pontos dokumentálása és jelölése; — a hőre, fényre, levegőre, vízre stb. érzékeny hulladékok védelme az adott környezeti feltételektől; — a célnak megfelelő tartályok és hordók használata, amelyek tárolása biztonságos módon történik.	Általánosan alkalmazható.	Tartályautóból átvett hulladékolajok lefejtése zárt rendszerben történik. Tartályok időszakonként szerkezeti felülvizsgálaton esnek át.
A csomagolt veszélyes hulladék elkülönített tárolása és kezelése	Adott esetben a csomagolt veszélyes hulladék külön kijelölt helyen történő tárolása és kezelése.	Általánosan alkalmazható.	Átvett szilárd hulladékok engedélyezett tárolóhelyre kerülnek.

BAT 5. A hulladék kezeléséhez és szállításához kapcsolódó környezeti kockázat csökkentése érdekében alkalmazandó BAT a kezelési és szállítási eljárások kidolgozását és végrehajtását jelenti.

Leírás

A kezelési és szállítási eljárások azt hivatottak garantálni, hogy a hulladékokat biztonságosan kezelik és szállítják a tárolás vagy kezelés helyére. A fentiek a következő elemekre terjednek ki:

- a hulladék kezelését és szállítását hozzáértő személyzet végzi;
- a hulladék kezelését és szállítását megfelelően dokumentálják, értékelik a teljesítés előtt, és ellenőrzik a teljesítés után;
- intézkedéseket vezetnek be a véletlen kiömlés megelőzésére, észlelésére és a kárenyhítésre;
- hulladékok keverésekor vagy elegyítésekor üzemi és tervezési óvintézkedéseket tesznek (pl. porlékony/porszerű hulladékok felporszívózása)

A kockázatalapú kezelési és szállítási eljárások során mérlegelik többek között a balesetek és káresemények előfordulásának valószínűségét és környezeti hatás

Megfeleltetés:

A szállítást végző munkavállalók ismétlődő oktatáson vesznek részt. A szállítással kapcsolatban SZ-lapok készülnek, amely 10 évig archiválásra kerülnek. Véletlen kiömlések elhárítására kárelhárítási tervvel rendelkezik a szervezet.

Ellenőrzés

BAT 6. A szennyvízáramok kimutatásában meghatározott vízbe történő kibocsátások (lásd: BAT 3) vonatkozásában alkalmazandó BAT a folyamat főbb paramétereinek (pl. szennyvízáram, pH-érték, hőmérséklet, vezetőképesség, BOI) a kulcsfontosságú helyeken (pl. az előkezelés bemeneti és/vagy kimeneti pontján, az utolsó kezelés belépési helyén, valamint azon a ponton, ahol a kibocsátás elhagyja a létesítményt) történő ellenőrzését jelenti.

Megfeleltetés:

Nincs vízbe történő kibocsátás. A telephelyről csak kommunális szennyvíz távozik a közcsatornába.

BAT 7. Az elérhető legjobb technika a vízbe történő kibocsátások EN-szabványoknak megfelelő ellenőrzése legalább az alábbi gyakorisággal. Amennyiben nem áll rendelkezésre EN-szabvány, az elérhető legjobb technika olyan ISO-, nemzeti vagy egyéb nemzetközi szabványok alkalmazása, amelyek tudományos szempontból ezzel egyenértékű minőségben tudják biztosítani az adatszolgáltatást.

Megfeleltetés:

Nincs vízbe történő kibocsátás.

BAT 8. Az elérhető legjobb technika a levegőbe történő irányított kibocsátások EN-szabványoknak megfelelő ellenőrzése legalább az alábbi gyakorisággal. Amennyiben nem áll rendelkezésre EN-szabvány, az elérhető legjobb technika olyan ISO-, nemzeti vagy egyéb nemzetközi szabványok alkalmazása, amelyek tudományos szempontból ezzel egyenértékű minőségben tudják biztosítani az adatszolgáltatást.

Anyag/paraméter	Szabvány(ok)	Hulladékkezelési folyamat	Az ellenőrzés minimális gyakorisága	Az alábbiakhoz kapcsolódó ellenőrzés
Brómozott égésgátlók	Nem áll rendelkezésre EN-szabvány	Fémhulladék aprítóberendezésekkel történő mechanikai kezelése	Évente egyszer	BAT 25
Fluorozott-klórozott szénhidrogének (CFC-k)	Nem áll rendelkezésre EN-szabvány	Elektromos és elektronikus berendezések illékony fluorozott szénhidrogéneket (VFC-k) és/vagy illékony szénhidrogéneket (VHC-k) tartalmazó hulladékainak kezelése	Hathavonta egyszer	BAT 29
Dioxin jellegű PCB-k	EN 1948-1,-2	Fémhulladék aprítóberendezésekkel történő mechanikai kezelése	Évente egyszer	BAT 25
		PCB-ket tartalmazó berendezések szennyeződésmosása	szennyeződésmosása Háromhavonta egyszer	BAT 51
Por	EN 13284-1	Hulladék mechanikai kezelése	Hathavonta egyszer	BAT 25
		Hulladék mechanikai-biológiai kezelése		BAT 34
		Szilárd és/vagy pasztaszzerű hulladék fizikai-kémiai kezelése		BAT 41
		Elhasznált aktív szén, hulladék katalizátorok és kitermelt szennyezett talaj hőkezelése		BAT 49
		Kitermelt szennyezett talaj vizes mosása		BAT 50
HCL	EN 1911	Elhasznált aktív szén, hulladék katalizátorok és kitermelt szennyezett talaj hőkezelése	Hathavonta egyszer	BAT 49
		Vízalapú folyékony hulladék kezelése		BAT 53
HF	Nem áll rendelkezésre EN-szabvány	Elhasznált aktív szén, hulladék katalizátorok és kitermelt szennyezett talaj hőkezelése	Hathavonta egyszer	BAT 49
Hg	EN 13211	Elektromos és elektronikus berendezések higanyt tartalmazó hulladékainak kezelése	Hathavonta egyszer	BAT 32

H ₂ S	Nem áll rendelkezésre EN-szabvány	Hulladék biológiai kezelése	Hathavonta egyszer	BAT 34
Fémek és félfémek a higany kivételével	EN 14385	Fémhulladék aprítóberendezésekkel történő mechanikai kezelése	Évente egyszer	BAT 25
NH ₃	Nem áll rendelkezésre EN-szabvány	Hulladék biológiai kezelése	Hathavonta egyszer	BAT 34
		Vízalapú folyékony hulladék kezelése	Hathavonta egyszer	BAT 41
		Vízalapú folyékony hulladék kezelése		BAT 53
Szag	EN 13725	Hulladék biológiai kezelése	Hathavonta egyszer	BAT 34
Poliklórozott dibenzo-pdioxinok/-furanok (PCDD/F)	EN 1948-1, -2 és -3	Fémhulladék aprítóberendezésekkel történő mechanikai kezelése	Évente egyszer	BAT 25
Összes illékony szerves vegyület (TVOC)	EN 12619	Fémhulladék aprítóberendezésekkel történő mechanikai kezelése	Hathavonta egyszer	BAT 25
		Elektromos és elektronikus berendezések illékony fluorozott szénhidrogéneket (VFC-k) és/vagy illékony szénhidrogéneket (VHC-k) tartalmazó hulladékainak kezelése	Hathavonta egyszer	BAT 29
		Fűtőértékkel bíró hulladékok mechanikai kezelése (2)	Hathavonta egyszer	BAT 31
		Hulladék mechanikai-biológiai kezelése	Hathavonta egyszer	BAT 34
		Szilárd és/vagy pasztaszerű hulladék fizikai-kémiai kezelése	Hathavonta egyszer	BAT 41
		Hulladékolaj újrafinomítása		BAT 44
		Fűtőértékkel bíró hulladékok fizikai-kémiai kezelése		BAT 45
		Elhasznált oldószerek regenerálása		BAT 47
		Elhasznált aktív szén, hulladék katalizátorok és kitermelt szennyezett talaj hőkezelése		BAT 49
		Kitermelt szennyezett talaj vizes mosása		BAT 50
		Vízalapú folyékony hulladék kezelése		BAT 53
PCB-ket tartalmazó berendezések szennyeződésmosása	Háromhavonta egyszer	BAT 51		

Megfeleltetés:

A hulladékolajok hasznosítása folyamán szénhidrogén származékok (TVOC) kibocsátása történik. A Gécol Kft. a TVOC kibocsátás csökkentésére utóégető berendezést üzemeltet. Az utóégető berendezés üzemelése mellett az akkreditált kibocsátás vizsgálat 5 évente történik.

BAT 9. Az elérhető legjobb technika a szerves vegyületek elhasznált oldószerek regenerálásakor a levegőbe történő diffúz kibocsátásainak, a tartósan megmaradó szerves szennyező anyagokat tartalmazó berendezések oldószerekkel történő szennyeződés mentesítésének, valamint az oldószerek fűtőértékük hasznosításának céljával történő fizikai-kémiai kezelésének legalább évente egyszer, az alábbi technikák egyikének vagy azok kombinációjának alkalmazásával végzett ellenőrzése

Technika	Leírás	Megfeleltetés
Mérés	Szivárgásfelderítési módszerek, optikai gázérzékelési technikák, szolárokultációs fluxusmérés vagy differenciálabszorpció. A leírásokat lásd a 6.2. szakaszban.	Nincs oldószer regenerálás.
Kibocsátási tényezők	A kibocsátási tényezők alapján a kibocsátások kiszámítása, rendszeresen (pl. két évente) mérésekkel validálva.	Nincs oldószer regenerálás.
Anyagmérleg	Diffúz kibocsátások kiszámítása az anyagmérleg alapján, amely figyelembe veszi az oldószerek bejuttatott mennyiségét, a levegőbe történő irányított kibocsátásokat, a vízbe történő kibocsátásokat, a folyamat eredményének oldószertartalmát és a folyamat (pl. desztillálás) maradványanyagait	Nincs oldószer regenerálás.

BAT 10. Az elérhető legjobb technika a bűzkibocsátás időszakos ellenőrzése Leírás A bűzkibocsátás a következők alkalmazásával ellenőrizhető:

- EN-szabványok (pl. az EN 13725 szabvány szerint a szagkoncentráció meghatározása érdekében végrehajtott dinamikus olfaktometria vagy a szagnak való kitettség megállapítása az EN 16841-1 vagy -2 szabvány szerint);
- amennyiben olyan alternatív módszereket alkalmaznak, amelyhez nem áll rendelkezésre EN-szabvány (pl. a szaghatás becslése), ISO-, nemzeti vagy egyéb nemzetközi szabványok, amelyek tudományos szempontból ezzel egyenértékű minőségben tudják biztosítani az adatszolgáltatást.

Az ellenőrzés gyakoriságát a bűzszennyezés elleni intézkedési terv határozza meg (lásd: BAT 12).

Alkalmazhatóság:

Az alkalmazhatóság azokra az esetekre korlátozódik, amelyekben az érzékeny területeken bűzartalomra lehet számítani és/vagy azt igazolták.

Megfeleltetés:

Akkreditált mérés igazolta, hogy a telephelyről nincs bűzkibocsátás. A jelenleg tervezett bővítés megvalósításával a teljes folyamat zárt rendszerben fog megvalósulni, ezzel az esetleges bűzkibocsátás teljesen kizárható.

BAT 11. Az elérhető legjobb technika a víz, energia és nyersanyagok éves fogyasztásának, valamint a maradékanyagok és szennyvíz éves termelésének legalább évente egyszer végrehajtott ellenőrzése.

Leírás

Az ellenőrzés magában foglal közvetlen méréseket, számításokat, illetve rögzítést, pl. megfelelő mérőórák vagy számlák használatával. Az ellenőrzés a megfelelő szinten zajlik (pl. a folyamat vagy az üzem/létesítmény szintjén), és annak során az üzemben/létesítményben bekövetkező minden lényeges változást figyelembe vesznek.

Megfeleltetés:

Minden felhasznált energia mérése hitelesített mérőórával történik, másodlagos hulladékok mérése hitelesített mérlegel történik. Az eredmények dokumentálásra kerülnek.

Levegőbe történő kibocsátások

BAT 12. A bűzkibocsátás megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazandó BAT egy szagkezelési terv kidolgozását, végrehajtását és rendszeres felülvizsgálatát jelenti a környezetközpontú irányítási rendszer (lásd: BAT 1) részeként, amely magában foglalja az alábbi elemek mindegyikét:

- intézkedéseket és határidőket előíró szabályzat;
- a bűz BAT 10 szerinti ellenőrzésének lefolytatására vonatkozó szabályzat;
- az azonosított, bűzzel kapcsolatos eseményekre, pl. panaszokra adandó válaszok szabályzata;
- bűzmegelőzési és -csökkentési program a forrás(ok) azonosítására, a források kibocsátási intenzitásának jellemzésére, valamint a megelőzést és/vagy csökkentést szolgáló intézkedések végrehajtására.

Alkalmazhatóság

Az alkalmazhatóság azokra az esetekre korlátozódik, amelyekben az érzékeny területeken bűzártalomra lehet számítani és/vagy azt igazolták.

Megfeleltetés:

Akkreditált mérés igazolta, hogy a telephelyről nincs bűzkibocsátás. A jelenleg tervezett bővítés megvalósításával a teljes folyamat zárt rendszerben fog megvalósulni, ezzel az esetleges bűzkibocsátás teljesen kizárható.

BAT 13. A bűzkibocsátás megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazandó BAT technikák.

Megfeleltetés:

Nem releváns, a telephelyről nincs bűzkibocsátás. A jelenleg tervezett bővítés megvalósításával a teljes folyamat zárt rendszerben fog megvalósulni, ezzel az esetleges bűzkibocsátás teljesen kizárható.

BAT 14. A levegőbe történő diffúz kibocsátás, különösen a por, szerves vegyületek és bűz kibocsátásának megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazandó BAT technikák.

Megfeleltetés:

Telephelyen nincs diffúz kibocsátás. Hulladék olajok szállítása és feldolgozása zárt rendszerben történik. A szilárd hulladékok gyűjtés zárt edényekben, valamint zárt épületben valósul meg.

BAT 15. A fáklyázás esetében az elérhető legjobb technikát az jelenti, ha a fáklyázást csak biztonsági okokból indokolt esetekben, és nem rutinszerű üzemi feltételek (pl. beüzemelés, leállítás) esetén végzik.

BAT 16. Amennyiben a fáklyahasználat elkerülhetetlen, a fáklyák levegőbe történő kibocsátásainak csökkentése érdekében alkalmazandó BAT mindkét alábbi technikának az alkalmazását jelenti.

Megfeleltetés:

BAT 15 és BAT 16 nem releváns mivel nem történik fáklyázás.

Zaj és rezgés

BAT 17. A zaj és rezgés kibocsátásának megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazandó BAT egy zaj- és rezgéskezelési terv kidolgozását, végrehajtását és rendszeres felülvizsgálatát jelenti a környezetközpontú irányítási rendszer (lásd: BAT 1) részeként, amely magában foglalja az alábbi elemek mindegyikét:

- I. a megfelelő intézkedéseket és határidőket előíró szabályzat;
- II. a zaj és a rezgés ellenőrzésére szolgáló szabályzat;
- III. az azonosított, zajjal és rezgéssel kapcsolatos eseményekre, pl. panaszokra adandó válaszok szabályzata;
- IV. zaj- és rezgéscsökkentési program a forrás(ok) azonosítása, a zajnak és rezgésnek való kitettség mérése/beclése, a források hozzájárulásának jellemzése, valamint a megelőző és/vagy csökkentő intézkedések végrehajtása érdekében. Alkalmazhatóság Az alkalmazhatóság azokra az esetekre korlátozódik, amelyekben az érzékeny területeken zaj-, illetve rezgésártalomra lehet számítani és/vagy azt igazolták.

Alkalmazhatóság

Az alkalmazhatóság azokra az esetekre korlátozódik, amelyekben az érzékeny területeken zaj-, illetve rezgésártalomra lehet számítani és/vagy azt igazolták.

Megfeleltetés:

Telephely rendelkezik zaj határértékkal, a kibocsátott környezeti zaj mértékét nappali és éjszakai időszakban, megfelelő jogosultsággal rendelkező szervezet vizsgálja, eredmények vizsgálati jegyzőkönyvben dokumentálva. Vizsgálatok igazolják a zaj határértékek teljesülését.

BAT 18. A zaj- és rezgés kibocsátás megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi technikák egyikének vagy kombinációjának használatát foglalja magában.

Technika	Leírás	Alkalmazhatóság	Megfeleltetés
A berendezések és épületek megfelelő elhelyezése	A zajszintek a zajkibocsátó és a zajvevő közötti távolság növelésével, épületek zajvédő falként történő használatával, valamint az épületek kijáratainak vagy bejáratainak áthelyezésével csökkenthetők.	Meglévő üzemek esetében a berendezések vagy az épületek kijáratainak vagy bejáratainak áthelyezését a helyhiány vagy a magas költségek korlátozhatják.	Nincs zaj határérték túllépés, épületek berendezések elhelyezése megfelelő.
Operatív intézkedések	Ilyen technikák lehetnek a következők: i. a berendezések ellenőrzése és karbantartása; ii. lehetőség szerint a körülzárt területek ajtóinak és ablakainak zárása; iii. a berendezések tapasztalt személyzet által történő üzemeltetése; iv. amennyiben lehetséges, a zajos tevékenységek éjszakai elvégzésének kerülése; v. zajenyhítési intézkedések a karbantartási, közlekedési, mozgatási és kezelési tevékenységek során.	Általánosan alkalmazható	Nyílászárók zárva tartása megvalósul. Gépek berendezések karbantartása folyamatos, munkavállalók oktatása évente megvalósul.
Alacsony zajszintű berendezések	Többek között tengelymotorok, kompresszorok, szivattyúk és fáklyák.		
Zaj- és rezgéscsökkentő berendezések	Ilyen technikák lehetnek a következők: i. zajcsökkentők; ii. berendezések hang- és rezgésszigetelése; iii. a zajos berendezések körülzárása; iv. az épületek hangszigetelése.	Az alkalmazhatóságot a helyhiány korlátozhatja (meglévő üzemek esetében).	Nincsenek zajos berendezések
Zajcsökkentés	A zaj terjedése csökkenthető akadályoknak (pl. védőfalaknak, töltéseknek és épületeknek) a zajkibocsátók és a zajvevők közé történő elhelyezésével.	Csak meglévő üzemek esetében alkalmazható, mivel az új üzemek tervezése már szükségtelenné teszi e technika alkalmazását. Meglévő üzemek esetében az akadályok behelyezését a helyhiány korlátozhatja. Fémhulladék aprítóberendezésekkel történő mechanikai kezelése tekintetében az aprítóberendezésekben történő deflagráció kockázata által szabott korlátok között alkalmazható.	Nincs zajhatárérték túllépés, zajvédő falak építése nem indokolt.

Vízbe történő kibocsátások

BAT 19. A vízfogyasztás optimalizálása, a szennyvíztermelés csökkentése és a talajba, vízbe történő kibocsátás megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi technikák megfelelő kombinációjának használatát foglalja magában.

Megfeleltetés:

Nincs vízbe történő kibocsátás.

BAT 20. A vízbe történő kibocsátások csökkentése érdekében alkalmazható elérhető legjobb technika a szennyvíz alábbi technikák megfelelő kombinációjával történő kezelését jelenti.

Megfeleltetés:

Nincs vízbe történő kibocsátás.

A balesetektől és váratlan eseményektől származó kibocsátás

BAT 21. A balesetektől és váratlan eseményektől eredő környezeti hatások megelőzése vagy csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi technikák balesetkezelési terv keretében történő alkalmazását jelenti (lásd: BAT 1).

Technika	Leírás	Megfeleltetés
Védelmi intézkedések	Ezek többek között a következők: — az üzem védelme rosszindulatú cselekményekkel szemben; — tűz- és robbanásvédelmi rendszer, amelynek részét képezik a megelőzést, észlelést és tűzoltást szolgáló berendezések; — a megfelelő elhárító berendezések hozzáférhetőségének és működőképességének biztosítása vészhelyzetben.	Telephely zárt. Tűzvédelmi szabályzat, és tűzvédelmi szakember rendelkezésre áll. Elhárító berendezések rendelkezésre állnak, időszakonként ellenőrzés dokumentáltan megvalósul.
A véletlen eseményektől/balesetektől származó kibocsátások kezelése	Rendelkezésre állnak kidolgozott eljárások és műszaki előírások a balesetektől és váratlan eseményektől származó kibocsátások – pl. kiömlött anyagból eredő kibocsátások, tűzoltáshoz használt víz vagy biztonsági szelepeken keresztüli kibocsátások – kezelésére (az esetleges tározók tekintetében).	Gépol Kft. havária tervvel rendelkezik.
Váratlan események/balesetek nyilvántartására és értékelésére használt rendszer	Ilyen technikák lehetnek a következők: — az összes baleset, váratlan esemény, eljárásokban bekövetkezett változás és a vizsgálatok eredményének feljegyzésére szolgáló napló; — az ilyen váratlan események és balesetek azonosítására, azok kezelésére és tanulságainak levonására szolgáló eljárások.	Váratlan eseményeket a belső szabályozás szerint dokumentálni, illetve a hatóságok felé jelezni kell.

Az anyagfelhasználás hatékonysága

BAT 22. Az anyagok hatékony felhasználása érdekében alkalmazandó BAT az anyagok hulladékkal való helyettesítését jelenti.

Leírás

Hulladékok kezeléséhez egyéb anyagok helyett hulladékot használnak (pl. elhasznált lúgokat vagy elhasznált savakat használnak a pH beállításához, szállópernyét használnak kötőanyagként).

Alkalmazhatóság

Az egyéb anyagok helyettesítésére használt hulladékban lévő szennyeződések (pl. nehézfémek, tartósan megmaradó szerves szennyező anyagok, sók, kórokozók) jelenlétéből fakadó szennyeződésveszély bizonyos alkalmazhatósági korlátokat szab. További korlátozást jelent az egyéb anyagok helyettesítésére használt hulladék és a bemenő hulladék kompatibilitása (lásd: BAT 2).

Megfeleltetés:

Nem alkalmazható mivel a felhasznált alapanyag maga a kezelendő fáradtolaj, amit nem lehet kiváltani.

Hatékony energiafelhasználás

BAT 23. A hatékony energiafelhasználás céljából alkalmazandó BAT az alábbi két technika együttes alkalmazása.

Technika	Leírás	Megfeleltetés
Energiahatékonysági terv	Az energiahatékonysági terv magában foglalja a tevékenység(ek) fajlagos energiafogyasztásának meghatározását és kiszámítását, főbb éves teljesítménymutatók (pl. a feldolgozott hulladékra vonatkozó, kWh/tonnában kifejezett fajlagos energiafogyasztás) kidolgozását, valamint adott időszakokra vonatkozó fejlődési célkitűzések és kapcsolódó tevékenységek megtervezését. A tervet a hulladékkezelés sajátosságaihoz igazítják a végrehajtott folyamat(ok), kezelt hulladékáram(ok) stb. tekintetében.	Felhasznált energiák nyomkövetése és annak dokumentálása megtörténik. Gégol Kft. rendelkezik energia hatékonysági tervvel mint pl: napelem létesítése

Energiamérleg-kimutatás	Az energiamérleg-kimutatás a forrás típusaira (pl. villamos energia, gáz, hagyományos folyékony fűtőanyagok, hagyományos szilárd fűtőanyagok, hulladék) lebontva határozza meg az energiafogyasztást és -termelést (ideértve a kivitelt). Ide tartoznak a következők: i) az energiafogyasztásra vonatkozó információk a bevitt energia vonatkozásában; ii) a létesítményből származó energiakivételre vonatkozó információk; iii) az energiaáramra vonatkozó, az energia folyamaton belüli felhasználását bemutató információk (pl. a Sankey-diagram vagy az energiamérlegek). Az energiamérleg-kimutatást a hulladékkezelés sajátosságaihoz igazítják a végrehajtott folyamat(ok), kezelt hulladékáram(ok) stb. tekintetében	Energia fogyasztást a bevitt energia típusonként határozzák meg, amelyeket arányosítanak a termelt produktummal.
-------------------------	---	--

A csomagolás újrafelhasználása

BAT 24. Az ártalmatlanításra továbbított hulladék mennyiségének csökkentése érdekében alkalmazandó BAT a csomagolóanyag újrafelhasználásának a maradékanyag-kezelési terv keretében történő maximalizálása (lásd: BAT 1).

Leírás

A jó állapotban lévő, megfelelően tiszta csomagolóanyagokat (hordók, tartályok, köztes ömlesztettáru-tartályok, raklapok stb.) újra felhasználják a hulladék tárolásához a tárolandó anyagok kompatibilitásának megállapítására irányuló ellenőrzés eredményétől függően (egymást követő felhasználások esetén). Újrafelhasználás előtt a csomagolóanyagokat szükség szerint kezelik (pl. helyreállítják, tisztítják).

Alkalmazhatóság

Bizonyos alkalmazhatósági korlátok származnak abból, hogy az újrafelhasznált csomagolás a hulladék szennyeződését okozhatja.

Megfeleltetés:

Tartályautós beszállítás során csomagoló anyagok nem képződnek. A hordóban történő beszállítás esetén a hordóból az olajat a tárolótartályokba juttatják, az üres hordókat ismételten felhasználják.

A hulladék mechanikai kezelésére vonatkozó BAT-következtetések

Hulladék mechanikai kezelése nem történik ennek okán a rendelet BAT 25.; BAT 26.; BAT 27.; BAT 28.; BAT 29.; BAT 30.; BAT 31.; BAT 32. pontok jelen tevékenységre nem értelmezhetőek.

A hulladék biológiai kezelésére vonatkozó általános BAT-következtetések

Hulladék biológiai kezelése nem történik ennek okán a rendelet BAT 33.; BAT 34.; BAT 35.; BAT 36.; BAT 37.; BAT 38.; BAT 39. pontok jelen tevékenységre nem értelmezhetőek.

A hulladék fizikai-kémiai kezelésére vonatkozó BAT-következtetések

Nem történik ilyen jellegű kezelés így a BAT 40.; BAT 41 pontok a tevékenységre nem értelmezhetőek.

A hulladékolaj újrafinomítására vonatkozó BAT-következtetések

BAT 42. Az átfogó környezeti teljesítmény növelése érdekében alkalmazandó BAT a bemenő hulladéknak az előzetes elfogadási és átvételi eljárások keretében végrehajtott ellenőrzése (lásd: BAT 2).

Leírás

A bemenő hulladék ellenőrzése a benne található klórozott vegyületek (pl. klórozott oldószerek vagy PCB-k) tekintetében.

Megfeleltetés:

Hulladék termelők az átvétel során nyilatkoznak az olaj PCB mentességéről. A telephelyre érkező olaj minőségét Gégol Kft. saját laboratóriumában ellenőrzi, nem megfelelő tulajdonságú olajok nem kerülnek hasznosításra.

BAT 43. Az ártalmatlanításra továbbított hulladék mennyiségének csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi két technika közül az egyik vagy mindkettő alkalmazása.

Technika	Leírás	Megfeleltetés
Anyagok visszanyerése	Vákuumdesztilláció, oldószeres extrakció, filmbepárlás stb. eredményeként keletkezett szerves maradékanyagok felhasználása aszfalttermékekben stb.	Folyamat során másodlagos hulladékként kizárólag olajos víz képződik, amelynek a további felhasználására jelenleg nincs technológia
Energia-visszanyerés	Vákuumdesztilláció, oldószeres extrakció, filmbepárlás stb. eredményeként keletkezett szerves maradékanyagok felhasználása energia kinyerésére.	A folyamat során képződő olajos víz nem alkalmas energia kinyerésére.

BAT 44. A szerves vegyületek levegőbe történő kibocsátásának csökkentése érdekében alkalmazható BAT a 14d. BAT és az alábbi technikák egyikének vagy kombinációjának alkalmazása

Technika	Leírás	Megfeleltetés
Adszorpció	Az adszorpció olyan heterogén reakció, amelyben a gázmolekulákat adott vegyületeket megkötő szilárd vagy folyékony felületen visszatartják és így távolítják el a szennyvízáramból. Miután a felület telítődött, kicserélik vagy az adszorbeált tartalmat az adszorbens regenerálásának keretében deszorbeálják. Deszorbeálás után a szennyező anyagok koncentrációja általában magasabb, ezeket vagy visszanyerik vagy ártalmatlanítják. A legáltalánosabban használt adszorbens a szemcsés aktív szén.	Technológiába jellege nem teszi lehetővé ennek a technikának az alkalmazását.
Termikus oxidáció	A hulladékgázáramban lévő éghető gázok és szagosító anyagok oxidációja a következő eljárással: a szennyező anyag-keverék felfűtése égetőkamrában levegővel vagy oxigénnel a keverék öngyulladás hőmérséklete fölé, majd magas hőmérséklet fenntartása, amíg a keverék teljesen el nem ég szén-dioxidra és vízre.	Technológia folyamán képződött szénhidrogén komponenseket utóégető berendezésre vezetik és elégetik, ennek eredményeként a pontforráson kibocsátott szénhidrogén komponensek kimutathatósági érték alatt találhatók.
Nedves mosás	Gáznemű vagy szemcsés szennyező anyag eltávolítása a gázáramból folyékony oldószerbe, általában vízbe vagy vizes oldatba történő tömegátvitel útján. Adott esetben kémiai reakciót is magában foglal (pl. savas vagy lúgos mosás). Bizonyos esetekben a vegyületek visszanyerhetők az oldószerből.	Technológiába jellege nem teszi lehetővé ennek a technikának az alkalmazását.

Hulladékolaj újrafinomításából, fűtőértékkel bíró hulladékok fizikai-kémiai kezeléséből és elhasznált oldószerek regenerálásából származó összes illékony szerves vegyület (TVOC) levegőbe történő irányított kibocsátására vonatkozó BAT-hoz kapcsolódó kibocsátási szintek (BAT-AEL-ek)

Paraméter	Mértékegység	BAT-AEL-értékek ⁽¹⁾ (A mintavételi időszak átlaga)	Megfeleltetés
Összes illékony szerves vegyület (TVOC)	mg/Nm ³	5-30	Utóégőtő pontforrásán mért koncentráció: <1,047

¹⁾ A BAT-AEL nem érvényes, ha a kibocsátási ponton a kibocsátás szintje nem éri el a 2 kg/h értéket, feltéve, hogy a BAT 3-nál említett kimutatás nem azonosított rákkeltő, mutagén vagy reprodukciót károsító anyagot (CMR) lényegesként.

Fűtőértékkel bíró hulladék fizikai-kémiai kezelésére vonatkozó BAT-következtetések

BAT 45. A szerves vegyületek levegőbe történő kibocsátásának csökkentése érdekében alkalmazható BAT a 14d. BAT és az alábbi technikák egyikének vagy kombinációjának alkalmazása.

Megfeleltetés:

Megegyezik a BAT 45. pontban leírtakkal.

Elhasznált oldószerek regenerálására vonatkozó BAT-következtetések

Telephelyen nem történik oldószer regenerálás, így a BAT 46. és BAT 47. pontok nem vonatkoznak.

Az elhasznált aktív szén, hulladék katalizátorok és kitermelt szennyezett talaj hőkezelésével kapcsolatos BAT-következtetések

BAT 48. Az elhasznált aktív szén, hulladék katalizátorok és kitermelt szennyezett talaj hőkezelésének átfogó környezeti teljesítményének javítása érdekében alkalmazható BAT az alábbi technikák alkalmazása

Telephelyen nem történik ilyen tevékenység, így a BAT 48. a BAT 49. valamint a BAT 50. pontok nem vonatkoznak.

PCB-eket tartalmazó berendezések szennyeződésmentesítésére vonatkozó BAT-következtetések

Nincs ilyen tevékenység így a BAT 51.; BAT 52.; BAT 53. pontok nem értelmezhetőek.

1.7.1 Elérhető legjobb technika összefoglalása

Hulladékkezelés tekintetében az EU Bizottság 2018/1147 végrehajtási határozatának mellékletében található meg az elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetések.

A BAT-nak való megfelelés a földtani közeg védelme szempontjából:

A technológiai létesítmények a kezelt anyagnak ellenálló szilárd padozaton kerültek elhelyezésre. A szilárd burkolattal rendelkező felületek állapotát folyamatosan ellenőrzik, karbantartásukat, javításukat haladéktalanul elvégzik.

A telephelyen technológiai szennyvíz nem keletkezik. A csapadékvizet párologtató medencében elpárologtatják. A területet esetleges szennyeződését monitoring kutak segítségével időszakosan ellenőrzik.

A BAT-nak való megfelelés a hulladékgazdálkodási szempontból:

A telephelyen alkalmazott hulladékhasznosítási technológia révén veszélyes hulladéknak minősülő fáradt olajból termék előállítása történik.

Az olajtartályok kármentővel rendelkeznek, amelynek belső felülete olajálló felületkezeléssel lett ellátva. A fekvőhengeres olajtároló tartályok felé zárt tető lett kialakítva a kármentő csapadékvíz terhelésének csökkentése érdekében.

A telephelyen lévő üzemi gyűjtőhely kialakítása a vonatkozó jogszabály szerint lett kialakítva. A hulladékolajok hasznosítása a lefejtéstől a késztermék előállításig zárt rendszerben történik.

A BAT-nak való megfelelés a levegővédelmi szempontból:

Bűz kibocsátás megelőzésére a technológiában képződő másodlagos hulladék gyűjtését, zárt rendszerben végzik. A tervezett fejlesztés során a másodlagos hulladék gyűjtésére tartályt telepítenek, ezzel tovább csökkentve a bűz kibocsátás kockázatát.

Az olaj termék készítése során képződő szénhidrogén légszennyező komponenseket utóégető segítségével semlegesítik.

A BAT-nak való megfelelés zaj-és rezgésvédelmi szempontból:

A telephely technológiája zajvédelmi szempontból megfelel a BAT szerinti gazdaságossági szempontból legészszerűbb és a környezet védelmét megfelelően biztosító technológiák követelményeinek. A legközelebbi védendő ingatlanoknál a zajvédelmi határértékek teljesülnek. Az alkalmazott berendezések folyamatos karbantartásáról gondoskodnak. Az alapanyag be-, illetve kiszállításának megszervezésével a zajvédelmi határértékek betartása biztosított.

Össességében megállapítható, hogy a GÉGOL Kft. által üzemeltetett hulladék hasznosítási technológia megfelel az elérhető legjobb technikának.