

1. számú melléklet (BAT)

A BAT követelmények szerinti megfelelés vizsgálata

BREF ref.	Téma	BAT követelmény	Alkalmazás	Értékelés
1. ÁLTALÁNOS BAT-KÖVETKEZTETÉSEK				
BAT 1.1.	Környezetközpontú Irányítási Rendszerek	Az átfogó környezeti teljesítmény javítása érdekében alkalmazandó BAT olyan Környezetközpontú Irányítási Rendszer (KIR) bevezetését és alkalmazását jelenti, amely a KIR tekintetében az összes, a BAT 1.-en belül az i.-xx.-ig terjedő követelmény alkalmazását jelenti.	<p>Az UBM Feed Zrt. jelenleg nem működtet az ISO14001 szabvány szerint kialakított és bevezetett Környezetközpontú Irányítási Rendszer, de annak bevezetését tervezi, az ehhez szükséges intézkedéseket elkezdte, a rendszer kialakítása folyamatban van. A rendszer kialakítása várhatóan 2025. év végéig megvalósul, míg a tanúsítás azt követően néhány hónapon belül várható. A viszonylag hosszúnak tűnő bevezetési időszakra a jelenleg hatályos ESG jogszabályi környezet és az ISO 14001 rendszer összehangolása miatt van szükség.</p> <p>Az UBM Feed Zrt. számos, hatékony menedzsment eszközt működtet, melynek tanúsítását harmadik felek végzik és melyek a KIR hiányától függően hatékonyságot növelnek, így hozzájárulnak a környezetterhelés fajlagos csökkentéséhez.</p>	MEGFELEL
BAT 2.	Az erőforrás-hatékonyság növelése és a kibocsátások csökkentése	<p>Az erőforrás-hatékonyság növelése és a kibocsátások csökkentése érdekében alkalmazandó BAT a környezetközpontú irányítási rendszer részeként (lásd: BAT 1) a víz-, energia- és nyersanyag-felhasználás, valamint a szennyvíz- és hulladékgázáramok nyilvántartásának létrehozása, fenntartása és rendszeres felülvizsgálata (jelentős változás esetén is), amely magában foglalja az alábbi jellemzők mindegyikét:</p> <p>I. Az élelmiszer- és italgyártási, valamint tejtermelési folyamatok bemutatása, beleértve a következőket:</p> <p>a) a kibocsátások eredetét bemutató egyszerűsített folyamatábrák;</p> <p>b) a kibocsátás megelőzését vagy csökkentését szolgáló folyamatintegrált technikák és szennyvíz-/hulladékgáztisztítási eljárások leírása, a technikák és eljárások teljesítményét is beleértve.</p> <p>II. A vízfogyasztással és -használattal kapcsolatos információk (pl. folyamatábrák és vízre vonatkozó anyagmérlegek), valamint a vízfogyasztás és a szennyvízmenyiség csökkentését célzó intézkedések meghatározása (lásd: BAT 7).</p> <p>III. A szennyvízáramok mennyiségének és jellemzőinek bemutatása, kitérve például a következőkre:</p>	<p>Az erőforrás-hatékonyság növelése és a kibocsátások csökkentése érdekében alkalmazandó BAT a környezetközpontú irányítási rendszer részeként (lásd: BAT 1.1.) a víz-, energia- és nyersanyagfelhasználását, valamint a szennyvíz- és hulladékgázáramok nyilvántartásának létrehozását, fenntartását és rendszeres felülvizsgálatát biztosítani fogják a BAT szerint.</p> <p>Ezek nyomonkövetése a jogszabályi környezet előírásaiból adódóan biztosított, viszont az jelenleg még nem a környezetközpontú irányítási rendszer részeként valósul meg.</p>	MEGFELEL

BREF ref.	Téma	BAT követelmény	Alkalmazás	Értékelés
		<p>a) az áram átlagos értékei és változásai, pH-értéke, valamint hőmérséklete;</p> <p>b) a releváns szennyező anyagok/paraméterek (pl. TOC vagy KOI, nitrogénvegyületek, foszfor, klorid, vezetőképesség) átlagos koncentrációja, terhelési értékei és ezek változásai.</p> <p>IV. A hulladékgázáramok jellemzőinek bemutatása, kitérve például a következőkre:</p> <p>a) az áram átlagos értékei és változásai, valamint hőmérséklete;</p> <p>b) a releváns szennyező anyagok/paraméterek (pl. por, TVOC, CO, NO_x, SO_x) átlagos koncentrációja, terhelési értékei és ezek változásai;</p> <p>c) olyan egyéb anyagok jelenléte, amelyek befolyásolhatják a hulladékgáz-tisztító rendszert vagy az üzembiztonságot (pl. oxigén, vízgőz, por).</p> <p>V. Az energiafogyasztásra és -felhasználásra, a felhasznált nyersanyagok mennyiségére, valamint a keletkező maradékanyagok mennyiségére és jellemzőire vonatkozó információk, valamint az erőforrás-hatékonyság folyamatos javítására irányuló intézkedések meghatározása (lásd például BAT 6 és BAT 10).</p> <p>VI. Megfelelő nyomonkövetési stratégia meghatározása és végrehajtása az erőforrás-hatékonyság növelése céljából, figyelembe véve az energia-, víz- és nyersanyag-felhasználást. A nyomon követés magában foglalhatja a közvetlen méréseket, a számításokat vagy a megfelelő gyakorisággal történő adatrögzítést. A nyomon követés a megfelelő szinten zajlik (pl. a folyamat vagy az üzem/létesítmény szintjén).</p>		
BAT 3.	Szennyvízáramok nyomonkövetése	A szennyvízáramok nyilvántartásában meghatározott releváns, vízbe történő kibocsátások (lásd: BAT 2) vonatkozásában alkalmazandó BAT a folyamat főbb paramétereinek (pl. a szennyvízáram, a pH-érték és a hőmérséklet folyamatos nyomon követése) a kulcsfontosságú helyeken (pl. az előkezelés bemeneti és/vagy kimeneti pontján, az utolsó kezelés belépési helyén, valamint azon a ponton, ahol a kibocsátás elhagyja a létesítményt) történő ellenőrzését jelenti.	<p>A telephelyről tehát semmilyen szennyvizet nem bocsátanak ki közvetlenül élővíz befogadóba.</p> <p>A kommunális szennyvíz minőségéről vizsgálati eredmény nem áll rendelkezésre, de nincs ok annak feltételezésére, hogy eltér a szokásos kommunális szennyvíz minőségétől.</p>	MEGFELEL

BREF ref.	Téma	BAT követelmény	Alkalmazás	Értékelés
BAT 4.	A vízbe történő kibocsátások EN-szabványoknak megfelelő ellenőrzése	Az elérhető legjobb technika a vízbe történő kibocsátások EN-szabványoknak megfelelő ellenőrzése legalább BAT 4.-ben megadott gyakorisággal. Amennyiben nem áll rendelkezésre EN-szabvány, az alkalmazandó BAT olyan ISO-, nemzeti vagy egyéb nemzetközi szabványok használata, amelyek tudományos szempontból ezzel egyenértékű minőségben biztosítják az adatszolgáltatást.	A telephelyről tehát semmilyen szennyvizet nem bocsátanak ki közvetlenül élővíz befogadóba. A kommunális szennyvíz minőségéről vizsgálati eredmény nem áll rendelkezésre, de nincs ok annak feltételezésére, hogy eltér a szokásos kommunális szennyvíz minőségétől. Ipari szennyvízkibocsátás közvetlenül a takarmány üzemek technológiájából nincs. A gőz kondenzátum és kompresszorok kondenzátuma kerül csak kibocsátásra a közös ipari parki befogadóba. Ezeknek az értékelésére a telephely szennyvízmintavételezést tervez, hogy az esetlegesen szükséges intézkedések tervezhetőek legyenek.	MEGFELEL
BAT 5.	A levegőbe történő irányított kibocsátások EN-szabványoknak megfelelő ellenőrzése	Az elérhető legjobb technika a levegőbe történő irányított kibocsátások EN-szabványoknak megfelelő ellenőrzése legalább a BAT 5-ben meghatározott gyakorisággal. Vonatkozó BAT: Por: Őrlés és a pellet hűtése takarmánykeverék-előállítás során a kibocsátások ellenőrzésének gyakorisága: évente egyszer a BAT 17-szerint. Ezen szabályozott tevékenységek a BAT 17. szerint az őrlés és a pellethűtés, ezekre szilárd anyag kibocsátási szinteket (BAT-AEL) határoznak meg: <ul style="list-style-type: none"> - Őrlés (meglévő üzemekre): <2-10 mg/m³ - Pellethűtés (új és meglévő üzemekre): <2-20 mg/m³ 	A technológiai leírás alapján a 3.2.7 fejezetben található táblázat (BAT megfelelés értékelése a pontforrások esetében) tartalmazza a BAT-nak való megfelelés elemzését. A táblázatban meghatározott és a BAT 4. és BAT17. alapján releváns és már működő <ul style="list-style-type: none"> - P2 Szójabab üzem hűtő elszívó kürtő, - P4 Babbéj leválasztó 1. elszívó kürtő - P5 Babbéj leválasztó 2. elszívó kürtő, illetve a - P7 KTÜ granuláló ciklon kürtő 1. emissziója megfelel a meghatározott BAT-AEL-nek. A szójabab üzemben végzett héjleválasztás nem az őrlési folyamat része. A két technológiai rész teljesen és egyértelműen elkülönül egymástól. Az őrlési folyamatból elszívás és levegőbe történő kibocsátás nem történik. Ez azért fontos, mert a BAT csak az őrlési folyamatra határoz meg kibocsátási határértéket. Emiatt a P3 pontforrás esetében a BAT-nak való megfelelést az környezetvédelmi hatósággal egyeztetve nem szükséges vizsgálni. A következő pontforrások jelenleg nem üzemelnek, így üzembehelyezésük esetén vizsgálni kell, hogy azok a BAT-AEL-eknek megfelelnek-e: P8 KTÜ granuláló ciklon kürtő 2. P9 KTÜ granuláló ciklon kürtő 3. A P20 - Daráló elszívó kürtő tervezési értéke megfelel a BAT-AEL követelményeknek.	MEGFELEL

BREF ref.	Téma	BAT követelmény	Alkalmazás	Értékelés
			A kibocsátások akkreditált mérőszervezettel történő ellenőrzését a Zrt. az előírt rendszerességgel teljesíti.	
BAT 6. a)	Energiahatékonyság	A hatékony energiafelhasználás érdekében alkalmazandó BAT a BAT 6a., valamint az alábbi, b. pontban szereplő közös technikák megfelelő kombinációjának használata. a) Az energiahatékonysági terv a környezetközpontú irányítási rendszer részeként (lásd: BAT 1.1) magában foglalja a tevékenység(ek) fajlagos energiafogyasztásának meghatározását és kiszámítását, a főbb éves teljesítménymutatók (pl. fajlagos energiafogyasztás) kidolgozását, valamint adott időszakokra vonatkozó fejlődési célkitűzések és kapcsolódó tevékenységek megtervezését. A terv a létesítmény sajátosságaihoz igazodik.	A hatékony energiafelhasználás érdekében energiahatékonysági tervet fognak kialakítani a Környezetközpontú Irányítási Rendszer részeként. Fajlagos energiafogyasztások és a főbb teljesítménymutatók nyomkövetésére, valamint ezek a KIR rendszer céljaival össze lesznek integrálva, így biztosítva a teljesítménymutatók folyamatos figyelemmel kísérését, illetve lehetőség szerinti javítását.	MEGFELEL
BAT 6. b)	Energiahatékonyság	A közös technikák közé tartoznak az alábbiak: - az égő szabályozása és ellenőrzése; - kapcsolt energiatermelés; - energiahatékony motorok; - hővisszanyerés hőcserélőkkel és/vagy hőszivattyúkkal (a gőz mechanikus újrasűrítését is beleértve); - világítás; - a lefűtás minimalizálása a kazánból; - a gőzelosztó rendszerek optimalizálása; - a tápvíz előmelegítése (többek között tápvíz-előmelegítők használatával); - folyamatellenőrző rendszerek; - a sűrített levegős rendszer szívágásának csökkentése; - a hővesztés csökkentése hőszigeteléssel; - változtatható sebességű meghajtás; - növelt hatású bepárló alkalmazása; - napenergia-hasznosítás.	A tüzeléstechnikai berendezések égése szabályozott, azok rendszeres ellenőrzésre kerülnek. A létesítményben kapcsolt energiatermelésre nincs lehetőség. A folyamatok energetikai jellemzőinek megismerésére, a jogszabályi követelményeknek megfelelően energetikai auditra is sor került, melyet az Axing Kft. szakértője végzett 2021.06.30 és 07.01. között. Az auditról készült jelentés számos javaslatot tartalmazott, melyeket a gazdasági lehetőségek függvényében terveznek megvalósítani.	MEGFELEL
BAT 7.	Vízfogyasztás és szennyvízkibocsátás – közös technikák (A higiéniai és élelmiszer-biztonsági követelmények miatt)	a) A víz újrahasonosítása és/ vagy újrafelhasználása: A vízáramok újrafeldolgozása és/vagy újrafelhasználása (előzetes vízkezeléssel vagy anélkül), pl. tisztítás, mosás, hűtés vagy maga a folyamat céljára	Ipari vízáramok a technológiában nincsenek. Emiatt a víz újrahasonosítása és/ vagy újrafelhasználása nem lehetséges. A szójabab üzemből a vízhasználat lényegében a főzőkukta használata során fellépő, párolgásból adódó vízvesztés pótlását jelenti.	MEGFELEL
		b) A vízáramlás optimalizálása: Vezérlőberendezések, pl. fotocellák, áramlásmérő szelepek, hőszabályozó szelepek	Ipari vízáramok a technológiában nincsenek. Emiatt a víz újrahasonosítása és/ vagy újrafelhasználása nem lehetséges.	MEGFELEL

BREF ref.	Téma	BAT követelmény	Alkalmazás	Értékelés
	nem minden esetben alkalmazhatóak)	használat a vízáramlás automatikus beállításához.	A szójabab üzemben a vízhasználat lényegében a főzőkukta használata során fellépő, párolgásból adódó vízveszteség pótlását jelenti.	
c) A vízfúvókák és a tömlők optimalizálása: Megfelelő számú és elhelyezésű fúvóka használata; a víz nyomásának beállítása.		Ipari vízáramok a technológiában nincsenek. Emiatt a víz újrahasonosítása és/ vagy újrafelhasználása nem lehetséges. A szójabab üzemben a vízhasználat lényegében a főzőkukta használata során fellépő, párolgásból adódó vízveszteség pótlását jelenti.	MEGFELEL	
d) Vízáramok elkülönítése: A kezelést nem igénylő vízáramokat (pl. szennyeződésmentes hűtővíz vagy szennyeződésmentes elfolyó víz) el kell különíteni az olyan szennyvíztől, amelynek kezelésén kell átesnie, így lehetővé téve a nem szennyezett víz újrahasonosítását.		Szennyvíz a technológiában nem keletkezik a gőzfejlesztésből származó kondenzátumon kívül.	NEM RELEVÁNS	
e) Száraz tisztítás: A lehető legtöbb maradékanyag eltávolítása a nyersanyagokról és a berendezésekről azok folyadékokkal történő tisztítása előtt, pl. sűrített levegővel, vákuumrendszerekkel vagy hálófedelű felfogóedényekkel.		A technológia alapvető sajátossága a tisztítási folyamatok során működtetett hántoló és tisztító rendszerek működtetése. Ezeket a rendszereket száraz technológiákkal, jellemzően sűrített levegős és ciklonos megoldásokkal működtetik.	MEGFELEL	
f) Ipari csőgörényrendszer vezetékhez: Indító állomásokból, fogadó állomásokból, sűrített levegős berendezésből csőspirálból („csőgörény”, pl. műanyag vagy jégkása) álló rendszer használata a csövek tisztítására. Egysoros szelepek teszik lehetővé, hogy a csőgörény keresztülhaladjon a csővezetékrendszeren, és elválassa a terméket és az öblítővizet.		Ennek az alkalmazására technológia sajátosságai miatt egyik üzemben sincs szükség.	NEM RELEVÁNS	
g) Magas nyomású tisztítás Vízipermetezés a tisztítandó felületre, 15 bar és 150 bar közötti nyomás mellett.		Ennek az alkalmazására technológia sajátosságai miatt nincs szükség.	NEM RELEVÁNS	
h) A vegyianyag-adagolás és a vízfelhasználás optimalizálása a helyszíni tisztítási környezetben (CIP-tisztítás). A CIP-tisztítás tervezésének optimalizálása és a turbiditás, a vezetőképesség, a hőmérséklet és/ vagy a pH-érték mérése a meleg víz és a vegyi anyagok optimális mennyiségben történő adagolása céljából.		Ennek az alkalmazására technológia sajátosságai miatt egyik üzemben sincs szükség.	NEM RELEVÁNS	
i) Kisnyomású hab- és/vagy géltisztítás Kisnyomású hab és/vagy gél használata a falak, padlók és/vagy berendezések felületeinek tisztítására.		Erre a bejövő szállítójárművek tisztítása során kerül sor, ahol hab alakú fertőtlenítőszerrel fertőtlenítik a beérkező járműveket. Egyéb esetben ilyen technológia alkalmazására nincs lehetőség.	MEGFELEL	

BREF ref.	Téma	BAT követelmény	Alkalmazás	Értékelés
		j) Berendezések és feldolgozási területek optimalizált tervezése és építése. A berendezések és a feldolgozási területek olyan tervezése és kialakítása, amely megkönnyíti a tisztítást. A tervezési és építési követelmények optimalizálásakor a higiéniai követelmények figyelembevétele.	A berendezések és a feldolgozási területeket a higiéniai követelmények figyelembevétele olyan módon tervezték meg és alakították ki, amely megkönnyíti a tisztítást.	MEGFELEL
		k) A berendezések mielőbbi tisztítása: A berendezések használata után a lehető legrövidebb időn belül tisztítást kell végezni a hulladékok keményedésének megakadályozása érdekében	Ezt a követelményt mindhárom üzemben alkalmazzák.	MEGFELEL
BAT 8.	Káros anyagok - A káros anyagok – pl. tisztításra vagy fertőtlenítésre történő – használatának megelőzése vagy csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi technikák egyikének vagy kombinációjának használatát foglalja magában.	a) A tisztító vegyi anyagok és/vagy a fertőtlenítőszeres megfelelő kiválasztása: A vízi környezetre káros tisztító vegyi anyagok és/vagy fertőtlenítőszeres – különösen a 2000/60/EK európai parlamenti és tanácsi irányelv (víz-keretirányelv) (1) szerinti elsőbbségi anyagok – használatának elkerülése vagy minimalizálása. Az anyagok kiválasztásánál figyelembe kell venni a higiéniai és élelmiszer-biztonsági követelményeket.	A tisztító vegyi anyagok és/vagy a fertőtlenítőszeres kiválasztása során figyelembe veszik és alkalmazzák a vízi környezetre káros tisztító vegyi anyagok és/vagy fertőtlenítőszeres minimalizálásának követelményeit. Így olyan szereket alkalmaznak, melyek egyaránt megfelelnek ennek a követelménynek, valamint a higiéniai és élelmiszer-biztonsági követelményeknek.	MEGFELEL
		b) Helyszíni tisztítási (CIP) vegyi anyagok újrafelhasználása A CIP során a tisztító vegyi anyagok összegyűjtése és újrafelhasználása. A tisztító vegyi anyagok újrafelhasználása során figyelembe kell venni a higiéniai és élelmiszer-biztonsági követelményeket.	Ennek az alkalmazására technológia sajátosságai miatt egyik üzemben sincs szükség.	NEM RELEVÁNS
		c) Száraz tisztítás Lásd: BAT 7e.	Lásd: BAT 7e.	NEM RELEVÁNS
		d) Berendezések és feldolgozási területek optimalizált tervezése és építése.	Lásd: BAT 7j	MEGFELEL
BAT 9.	Az ózonkárosító anyagok és a nagy globális felmelegedési potenciállal rendelkező anyagok	Az ózonkárosító anyagok és a nagy globális felmelegedési potenciállal rendelkező anyagok hűtéssel és fagyasztással történő kibocsátásainak megelőzése érdekében alkalmazandó BAT az ózonlebontó potenciál nélküli és alacsony globális felmelegedési potenciállal rendelkező hűtőközegek használata. Leírás: A megfelelő hűtőközegek közé tartozik a víz, a szén-dioxid és az ammónia.	A Zrt. nem használ nagy globális felmelegedési potenciállal rendelkező anyagokat technológiai hűtőközegeként. A technológiában a táp hűtésére környezeti levegőt használnak. A telephelyen alkalmazott klímaberendezések megfelelnek a jelenlegi alkalmazhatósági feltételeknek. A regisztrációra kötelezett hűtőköröket a https://nemzetiklimavedelmihatosag.kormany.hu/ oldalon regisztrálva vannak. Szivárgásvizsgálatuk, rendszeres, szakcéggel elvégzett karbantartásuk biztosított.	MEGFELEL

BREF ref.	Téma	BAT követelmény	Alkalmazás	Értékelés
BAT 10.	Erőforrás-hatékonyság: Az energiahatékonyság növelése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi technikák egyikének vagy kombinációjának használatát foglalja magában.	a) Anaerob rothasztás A biológiailag lebomló maradékanyagok mikroorganizmusok általi kezelése oxigén nélkül, ami biogázt és fermentációs maradékot eredményez. A biogáz üzemanyagként történő használata, például gázmotorokban vagy kazánokban. A fermentációs maradék felhasználható pl. talajjavító szerként.	Ipari szennyvízáramok a technológia sajátosságaiból adódóan nincsenek. Ipari szennyvíztisztítási technológia a telephelyen nem üzemel, így maradékanyagok sem keletkeznek, melyeket fel lehetne használni.	NEM RELEVÁNS
		b) A maradékanyagok felhasználása A maradékanyagok felhasználása, például állati takarmányként.	Ipari szennyvízáramok a technológia sajátosságaiból adódóan nincsenek. Ipari szennyvíztisztítási technológia a telephelyen nem üzemel, így maradékanyagok sem keletkeznek, melyeket fel lehetne használni.	NEM RELEVÁNS
		c) A maradékanyagok elkülönítése A maradékanyagok elkülönítése, pl. pontosan elhelyezett fröccsenésvédők, ernyők, terelők, felfogóedények, csepegtetőtálcák és vályúk alkalmazásával.	Ipari szennyvízáramok a technológia sajátosságaiból adódóan nincsenek. Ipari szennyvíztisztítási technológia a telephelyen nem üzemel, így maradékanyagok sem keletkeznek, melyeket fel lehetne használni.	NEM RELEVÁNS
		d) Maradékanyagok pasztörizálóból történő visszanyerése és újrafelhasználása A pasztörizálóból visszanyert maradékanyagokat vissza kell táplálni a keverőegységhez, és nyersanyagként újra fel kell használni.	Nem alkalmazható, mivel ez a technika csak folyékony élelmiszerek esetében alkalmazható.	NEM RELEVÁNS
		e) Foszfor visszanyerése struvitként Lásd: BAT 12 g. Csak a magas (pl. 50 mg/l feletti) össz. foszfortartalmú szennyvízáramokra alkalmazható, jelentős áramok esetében.	Ipari szennyvízáramok a technológia sajátosságaiból adódóan nincsenek. Emiatt a szennyvízből a foszfor visszanyerése sem lehetséges.	NEM RELEVÁNS
		Szennyvíz felhasználása a talajon történő szétterítésére	Nem alkalmazható. A létesítmény nem rendelkezik szikkasztó mezővel.	NEM RELEVÁNS
BAT 11.	Vízbe történő kibocsátások megelőzése érdekében alkalmazható BAT a	A megfelelő tárolási pufferkapacitás meghatározása kockázatértékelés útján történik (figyelembe véve a szennyező anyag(ok) jellegét, ezeknek a szennyező anyagoknak a további szennyvízkezelésre, a fogadó környezetre stb. gyakorolt hatását).	Ipari szennyvízkibocsátás közvetlenül a takarmány üzemek technológiájából nincs. A gőz kondenzátum és kompresszorok kondenzátuma kerül csak kibocsátásra a közös ipari parki befogadóba.	MEGFELEL

BREF ref.	Téma	BAT követelmény	Alkalmazás	Értékelés
	megfelelő tárolási pufferkapacitás biztosítása a szennyvíz tekintetében.	A szennyvíz csak megfelelő intézkedések (pl. nyomon követés, kezelés, újrafelhasználás) végrehajtása után bocsátható ki ebből az ideiglenes tárolóból.	Ezeknek az értékelésére a telephely szennyvízintételezést tervez, hogy az esetlegesen szükséges intézkedések tervezhetőek legyenek.	
BAT 12.	A vízbe történő kibocsátások csökkentése érdekében alkalmazandó BAT	<p>A vízbe történő kibocsátások csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi technikák megfelelő kombinációjának használatát foglalja magában:</p> <p>Előzetes, elsődleges és általános kezelés</p> <ul style="list-style-type: none"> - Kiegyenlítés - Semlegesítés - Fizikai elválasztás, pl. szűrővel, szitaszűrővel, homokfogóval, olaj-/zsírfogóval vagy előülepítő tartállyal <p>Aerob és/vagy anaerob kezelés (másodlagos kezelés)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Aerob és/vagy anaerob kezelés (másodlagos kezelés), pl. eleveniszapos eljárás, aerob tó, feláramló anaerob iszaptakarós (UASB) eljárás, kontakt anaerob eljárás, membrán-bioreaktor <p>Nitrogéneltávolítás</p> <ul style="list-style-type: none"> - Nitrifikáció és/vagy denitrifikáció - Részleges nitrifikáció – anaerob ammóniumoxidáció <p>A foszfor visszanyerése és/vagy eltávolítása</p> <ul style="list-style-type: none"> - A foszfor visszanyerése struvitként - Foszfor kicsapatás <p>A szilárd anyagok végső eltávolítása:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Fokozott biológiai foszforeltávolítás - Koagulálás és flokkulálás - Ülepítés - Szűrés (pl. homokszűrés, mikroszűrés, ultraszűrés) - Flotálás 	Tekintettel arra, hogy a létesítmény takarmánykeverék-előállítását végez, az itt meghatározott technikák alkalmazására a BAT 12. 1. táblázatban meghatározott értékek, a következő kitétel miatt nem vonatkoznak: (1) a A BAT-AEL értékek nem vonatkoznak a gabonaőrlésből, a zöldszakarmány-feldolgozásból és a hobbiállat-szárakeledel, valamint a takarmánykeverék előállításából származó kibocsátásokra.	NEM RELEVÁNS

BREF ref.	Téma	BAT követelmény	Alkalmazás	Értékelés
BAT 13.	A zajkibocsátás megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazandó BAT egy olyan zajkezelési terv kidolgozását, végrehajtását és rendszeres felülvizsgálatát jelenti	A zajkibocsátás megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazandó BAT egy olyan zajkezelési terv kidolgozását, végrehajtását és rendszeres felülvizsgálatát jelenti a környezetközpontú irányítási rendszer (lásd: BAT 1) részeként, amely magában foglalja az alábbi elemek mindegyikét: <ul style="list-style-type: none"> - intézkedéseket és határidőket előíró szabályzat; - a zajkibocsátás ellenőrzésére szolgáló szabályzat; - az azonosított, zajjal kapcsolatos eseményekre, pl. panaszokra adandó válaszok szabályzata; - zajcsökkentési program a forrás(ok) azonosítása, a zajnak és rezgésnek való kitettség mérése/bebecslése, a források hozzájárulásának jellemzése, valamint a megelőző és/vagy csökkentő intézkedések végrehajtása érdekében. 	A telephely zajkibocsátásának jellemző zajállapot meghatározása érdekében helyszíni zajméréseket végeztünk. A vizsgálati eredmények szerint vizsgált létesítmény üzemeléséhez kapcsolódó tevékenységek zajhatásai a zajtól védendő létesítményekre vonatkozóan, a környezeti zaj- és rezgésterhelési határértékek megállapításáról szóló 27/2008. (XII. 3.) KvVM-EüM együttes rendeletben közölt zajterhelési határértékeknek jelen zajkibocsátási viszonyok között nem felel meg. Az üzemelés zajvédelmi hatásterületén zajtól védendő létesítmények találhatóak. A telephely zajkibocsátásának feltérképezésére, és annak csökkentési lehetőségeinek felmérésére az UBM Feed Zrt. zajcsökkentési intézkedési tervet készítettett, mely a megadja a szükséges és lehetséges zajcsökkentés(ek) módját és eredményességét. A szükséges alapanyag beszállítás és készáru elszállításához kapcsolódó járműforgalom (telephelyhez érkezés, majd távozás figyelembevételével) az érintett útszakaszok forgalmát 3 dB mértékben nem növeli meg, így a közvetett hatásterület lehatárolására nem került sor. A létesítmény zajkibocsátását a <u>3.5. fejezetben</u> tárgyaljuk.	NEM FELEL MEG
BAT 14.	A zajkibocsátás megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető csökkentése	A zajkibocsátás megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi technikák egyikének vagy kombinációjának használatát foglalja magában. <ol style="list-style-type: none"> a) A berendezések és épületek megfelelő elhelyezése b) Operatív intézkedések c) Alacsony zajszintű berendezések alkalmazása d) A zaj szabályozására szolgáló berendezések e) Zajcsökkentés 	Lásd a BAT 13-at, A telephely zajkibocsátásának feltérképezésére, és annak csökkentési lehetőségeinek felmérésére az UBM Feed Zrt. zajcsökkentési intézkedés tervet készítettett, mely a megadja a szükséges és lehetséges zajcsökkentés(ek) módját és eredményességét. Az EKHE engedélyben az az illetékes hatóság ennek végrehajtására kötelezi majd az engedélyest, melyet az végrehajt a jogszabálynak való megfelelés elérése érdekében.	NEM FELEL MEG

BREF ref.	Téma	BAT követelmény	Alkalmazás	Értékelés
BAT 15.	A bűz kibocsátás megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése	<p>A bűz kibocsátás megelőzése vagy – amennyiben ez nem kivitelezhető – csökkentése érdekében alkalmazandó BAT egy olyan szagkezelési terv kidolgozását, végrehajtását és rendszeres felülvizsgálatát jelenti a környezetközpontú irányítási rendszer (lásd: BAT 1) részeként, amely magában foglalja az alábbi elemek mindegyikét:</p> <ul style="list-style-type: none"> - intézkedéseket és határidőket előíró szabályzat; - a bűz kibocsátás ellenőrzésére szolgáló szabályzat. Ez kiegészíthető a bűz expozíció mérésével/beclsésével vagy a bűz hatás beclsésével; - az azonosított, bűzzel kapcsolatos eseményekre, pl. panaszokra adandó válaszok szabályzata; - megelőzési és csökkentési intézkedési terv a forrás(ok) azonosítására, a bűz expozíció mérésére/beclsésére, a források hozzájárulásának jellemzésére, valamint a megelőzést és/vagy csökkentést szolgáló intézkedések végrehajtására. <p>Alkalmazhatóság A BAT 15 csak olyan esetekben alkalmazható, ahol az érzékeny területeken bűz tartalomra lehet számítani és/vagy azt igazolták.</p>	Bűzhatásra a technológiából adódóan nem lehet számítani. A telephelyen alkalmazott technológia bűzterhelés szempontjából a közvetlen környezetére, illetve érzékeny területre nincs hatással.	MEGFELEL
2. A TAKARMÁNYOKRA VONATKOZÓ BAT-KÖVETKEZTETÉSEK				
	<p>2.1. Energiahatékonyság</p> <p>2.1.1. Takarmánykeverék/hobbyállat-eledel</p> <p>Az energiahatékonyság növelésére irányuló általános technikák</p>	<p>Az energiahatékonyság növelésére irányuló általános technikákat e BAT-következtetések 1.3. szakasza tartalmazza.</p> <p>Az indikatív környezeti teljesítményszinteket a BREF dokumentum 2.1.1. fejezetében található 2. táblázat mutatja be.</p> <p>Eszerint a takarmánykeverék előállítására vonatkozó fajlagos energiafogyasztás éves átlagban 0,01-0,1 MWh/tonna termék.</p> <p>Száraz hobbyállat-eledel esetében: 0.39-50 MWh/tonna termék</p> <p>Nedves hobbyállat-eledel 0,33-0,85 MWh/tonna termék</p> <p>Az értéktartomány alsó határa pelletálás nélkül teljesíthető.</p>	<p>A létesítményben a takarmánykeverék előállítására vonatkozó fajlagos energiafogyasztás éves átlagban az UBM Feed által szolgáltatott adatok alapján a következőképpen alakul:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Premix üzem: 0,09 MWh/t, - A KTÜ üzem: 0,06 MWh/t <p>melyek a 0,01-0,1 MWh/tonna fajlagos energiafogyasztási értéknek megfelel. (lásd 8. melléklet)</p> <p>Az energiafajlagosok a szójabab üzemre nem vonatkoztathatóak, mivel az technológiáját tekintve nem takarmánykeverés és nem nedves hobbyállat eledel.</p>	MEGFELEL

BREF ref.	Téma	BAT követelmény	Alkalmazás	Értékelés
			A száraz hobbiállat és a nedves hobbiállat-eledelre vonatkozó teljesítménymutató nem releváns, mivel a létesítményben haszonállat-eledelt gyártanak.	
BAT 16.	A zöldtakarmány-feldolgozás energiahatékonyságának növelése	A zöldtakarmány-feldolgozás energiahatékonyságának növelése érdekében alkalmazandó BAT a BAT 6-ban ismertetett technikák és az alábbi technikák megfelelő kombinációjának használata.	Nem releváns. A létesítményben nem állítanak elő zöldtakarmányt.	NEM RELEVÁNS
2.2. pont	Vízfogyasztás és szennyvízkibocsátás	Az indikatív környezeti teljesítményszintet a 2.2. pontjában található táblázat csak a nedves hobbiállat eledel esetében határoz meg, így az a létesítmény esetében nem releváns.	Nem releváns. A létesítményben nem állítanak elő Nedves hobbiállat-eledelt.	NEM RELEVÁNS
BAT 17.	A levegőbe történő irányított porkibocsátások csökkentése	<p>A levegőbe történő irányított porkibocsátások csökkentése érdekében alkalmazandó BAT az alábbi technikák egyikének használatát foglalja magában (lásd BREF dokumentum: 14.2 .szakasz)</p> <ul style="list-style-type: none"> - Zsákos szűrő (ragadós por esetében nem alkalmazható) - Ciklon (általánosan alkalmazható) <p>Por: Őrlés és a pellet hűtése takarmánykeverék-előállítás során a kibocsátások ellenőrzésének gyakorisága: évente egyszer a BAT 17-szerint.</p> <p>Ezen szabályozott tevékenységek a BAT 17. szerint az őrlés és a pellethűtés, ezekre szilárd anyag kibocsátási szinteket (BAT-AEL) határoznak meg:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Őrlés (meglévő üzemekre): <2-10 mg/m³ - Pellethűtés (új és meglévő üzemekre): <2-20 mg/m³ 	<p>A technológiai leírás alapján a 3.2.7 fejezetben található táblázat (BAT megfelelés értékelése a pontforrások esetében) tartalmazza a BAT-nak való megfelelés elemzését.</p> <p>A táblázatban meghatározott és a BAT 4. és BAT17. alapján releváns és már működő</p> <ul style="list-style-type: none"> - P2 Szójabab üzem hűtő elszívó kürtő, - P4 Babháj leválasztó 1. elszívó kürtő - P5 Babháj leválasztó 2. elszívó kürtő, illetve a - P7 KTÜ granuláló ciklon kürtő 1. <p>emissziója megfelel a meghatározott BAT-AEL-nek.</p> <p>A szójabab üzemben végzett héjleválasztás nem az őrlési folyamat része. A két technológiai rész teljesen és egyértelműen elkülönül egymástól. Az őrlési folyamatból elszívás és levegőbe történő kibocsátás nem történik. Ez azért fontos, mert a BAT csak az őrlési folyamatra határoz meg kibocsátási határértéket. Emiatt a P3 pontforrás esetében a BAT-nak való megfelelést az környezetvédelmi hatósággal egyeztetve nem szükséges vizsgálni.</p> <p>A következő pontforrások jelenleg nem üzemelnek, így üzembehelyezésük esetén vizsgálni kell, hogy azok a BAT-AEL-eknek megfelelnek-e:</p> <ul style="list-style-type: none"> P8 KTÜ granuláló ciklon kürtő 2. P9 KTÜ granuláló ciklon kürtő 3. <p>A P20 - Daráló elszívó kürtő tervezési értéke megfelel a BAT-AEL követelményeknek.</p>	MEGFELEL

BREF ref.	Téma	BAT követelmény	Alkalmazás	Értékelés
			A kibocsátások akkreditált mérőszervezettel történő ellenőrzését a Zrt. az előírt rendszerességgel teljesíti.	

A létesítményre vonatkozó BAT referencia dokumentum (BREF) „A BIZOTTSÁG (EU) 2019/2031 VÉGREHAJTÁSI HATÁROZATA (2019. november 12.) a 2010/75/EU európai parlamenti és tanácsi irányelv szerinti elérhető legjobb technikákkal (BAT) kapcsolatos következtetéseknek az élelmiszer-, ital- és tejipar tekintetében történő meghatározásáról.” további részei a létesítmény szempontjából nem releváns követelményeket tartalmaznak, így azokat a fenti táblázat nem tartalmazza.