

## HATÁROZAT MELLÉKLET

### HELYHEZ KÖTÖTT LÉGSZENNYEZŐ FORRÁSOK KIBOCSÁTÁSI HATÁRÉRTÉKEI

#### A légszennyező forrás azonosító adatai

Környezetvédelmi Területi Jel: 100376938  
A telephely megnevezése: Takarmánygyár  
A telephely címe: 2851 Környe, Tópart utca 1.  
KÜJ: 100217711  
Ügyfél neve: Agrifirm Magyarország Zrt.  
Ügyfél cím: 2851 Környe, Tópart utca 1. (Magyarország)

A technológia azonosítója: 1 Besorolás: 1000  
A technológia megnevezése: Dercés takarmány gyártás

#### A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

| Megnevezés    | Kód | Forrás | HÉ értelmezés        |
|---------------|-----|--------|----------------------|
| Szilárd anyag | 7   | P2     | Általános:1O osztály |
| Szilárd anyag | 7   | P3     | Általános:1O osztály |
| Szilárd anyag | 7   | P4     | Általános:1O osztály |

#### A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

P2 Takarmánygyár II kürtő  
P3 Takarmánygyár III. kürtő  
P4 Takarmánygyár IV dürtő

#### A technológia kibocsátási határértékei

| Légszennyező anyag<br>(anyagosztály)<br>megnevezése | Érvényes év.név-<br>től | Határérték        | Tömegáram<br>küszöbérték<br>kg/h | O% |
|-----------------------------------------------------|-------------------------|-------------------|----------------------------------|----|
| 10 csoport                                          | 2016.1                  | 50.0 mg/m3 véggáz | 0.5                              | -  |

Az 1O osztályra (szilárd anyag) vonatkozó kibocsátási határérték 0,5 kg/h tömegáram küszöbérték alatt 150 mg/m3

A technológia azonosítója: 3 Besorolás: 1001  
A technológia megnevezése: Gyorsgőzfejlesztés

**A technológiához tartozó kibocsátott anyagok**

| Megnevezés                             | Kód | Forrás | HÉ értelmezés                 |
|----------------------------------------|-----|--------|-------------------------------|
| Kén-oxidok ( SO2 és SO3 ) mint SO2     | 1   | P9     | Külön jogszabályi alapon      |
| Nitrogén oxidok ( NO és NO2 ) mint NO2 | 3   | P9     | Külön jogszabályi alapon      |
| SZÉN-DIOXID                            | 999 | P9     | Határértékkel nem szabályzott |
| Szilárd anyag                          | 7   | P9     | Külön jogszabályi alapon      |
| Szén-monoxid                           | 2   | P9     | Külön jogszabályi alapon      |

**A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek**

P9 Gyorsgőzfejlesztő kéménye

**A technológia kibocsátási határértékei**

| Légszennyező anyag<br>(anyagosztály)<br>megnevezése | Érvényes év.név-<br>től | Határérték          | Tömegáram<br>küszöbérték<br>kg/h | O% |
|-----------------------------------------------------|-------------------------|---------------------|----------------------------------|----|
| KÉN-DIOXID                                          | 2016.1                  | 35.0 mg/m3 füstgáz  | -                                | 3  |
| SZÉN-MONOXID                                        | 2016.1                  | 100.0 mg/m3 füstgáz | -                                | 3  |
| NITROGÉN-OXIDOK /MINT NO2/                          | 2016.1                  | 350.0 mg/m3 füstgáz | -                                | 3  |
| SZILÁRD /NEM TOXIKUS/ POR                           | 2016.1                  | 5.0 mg/m3 füstgáz   | -                                | 3  |

|                            |       |            |      |
|----------------------------|-------|------------|------|
| A technológia azonosítója: | 4     | Besorolás: | 2000 |
| A technológia megnevezése: | Labor |            |      |

#### A technológiához tartozó kibocsátott anyagok

| Megnevezés                                                                               | Kód | Forrás | HÉ értelmezés                 |
|------------------------------------------------------------------------------------------|-----|--------|-------------------------------|
| Szilárd anyag                                                                            | 7   | P10    | Általános:1O osztály          |
| Hexán                                                                                    | 105 | P11    | Általános:3C osztály          |
| Pentán                                                                                   | 104 | P11    | Általános:3C osztály          |
| Etilén                                                                                   | 110 | P12    | Általános:3C osztály          |
| Szilárd anyag                                                                            | 7   | P12    | Általános:1O osztály          |
| Kén-dioxid (SPECIFIKUS)                                                                  | 13  | P13    | Általános:2D osztály          |
| Kén-trioxid SO <sub>2</sub> -ként megadva (SPECIFIKUS)                                   | 11  | P13    | Általános:2D osztály          |
| Ciklohexán                                                                               | 142 | P14    | Határértékkel nem szabályzott |
| Sósav és egyéb szervesetlen gáznemű klór vegyületek, kivéve klór és cian-klorid HCl-ként | 16  | P14    | Általános:2C osztály          |

#### A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek

|     |                                                |
|-----|------------------------------------------------|
| P10 | Labor-Daráló elszívó kürtője                   |
| P11 | Labor-Izzó kemence elszívó                     |
| P12 | Labor-Atomabszorpciós berendezés elszívó kürtő |
| P13 | Labor-Elszívó fülke I. kürtője                 |
| P14 | Labor-Elszívó fülke II. kürtője                |

#### A technológia kibocsátási határértékei

| Légszennyező anyag<br>(anyagosztály)<br>megnevezése | Érvényes év.név-<br>től | Határérték                    | Tömegáram<br>küszöbérték<br>kg/h | O% |
|-----------------------------------------------------|-------------------------|-------------------------------|----------------------------------|----|
| 1O csoport                                          | 2016.1                  | 50.0 mg/m <sup>3</sup> véggáz | 0.5                              | -  |
| 2C csoport                                          | 2025.1                  | 30.0 mg/m <sup>3</sup>        | 0.3                              | -  |
| 3C csoport                                          | 2025.1                  | 150.0 mg/m <sup>3</sup>       | 3                                | -  |
| 2D csoport                                          | 2025.1                  | 500.0 mg/m <sup>3</sup>       | 5                                | -  |

Az 1O osztályra (szilárd anyag) vonatkozó kibocsátási határérték 0,5 kg/h tömegáram küszöbérték alatt 150 mg/m<sup>3</sup>

---

|                            |                             |            |      |
|----------------------------|-----------------------------|------------|------|
| A technológia azonosítója: | 5                           | Besorolás: | 5555 |
| A technológia megnevezése: | Takarmány gyártás BAT alatt |            |      |

**A technológiához tartozó kibocsátott anyagok**

| Megnevezés    | Kód | Forrás | HÉ értelmezés        |
|---------------|-----|--------|----------------------|
| Szilárd anyag | 7   | P1     | Általános:1O osztály |

**A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek**

P1 Takarmánygyár I kürtő

**A technológia kibocsátási határértékei**

| Légszennyező anyag<br>(anyagosztály)<br>megnevezése | Érvényes év.név-<br>től | Határérték        | Tömegáram<br>küszöbérték<br>kg/h | O% |
|-----------------------------------------------------|-------------------------|-------------------|----------------------------------|----|
| 1O csoport                                          | 2016.1                  | 10.0 mg/m3 véggáz | -                                | -  |

~~Az 1O osztályra (szilárd anyag) vonatkozó kibocsátási határérték 0,5 kg/h tömegáram küszöbérték alatt 150 mg/m3~~

---

|                            |                             |            |      |
|----------------------------|-----------------------------|------------|------|
| A technológia azonosítója: | 6                           | Besorolás: | 5555 |
| A technológia megnevezése: | Takarmány gyártás BAT alatt |            |      |

**A technológiához tartozó kibocsátott anyagok**

| Megnevezés    | Kód | Forrás | HÉ értelmezés        |
|---------------|-----|--------|----------------------|
| Szilárd anyag | 7   | P5     | Általános:1O osztály |

**A technológiához tartozó pontforrások, melyeken a következőkben közreadott kibocsátási koncentrációk érvényesek**

## A technológia kibocsátási határértékei

| Légszennyező anyag<br>(anyagosztály)<br>megnevezése | Érvényes év.név-<br>től | Határérték        | Tömegáram<br>küszöbérték<br>kg/h | O% |
|-----------------------------------------------------|-------------------------|-------------------|----------------------------------|----|
| 1O csoport                                          | 2016.1                  | 20.0 mg/m3 véggáz | -                                | -  |

~~Az 1O osztályra (szilárd anyag) vonatkozó kibocsátási határérték 0,5 kg/h tömegáram küszöbérték alatt 150 mg/m3~~

---

Megjegyzés