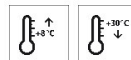


Műszaki ismertető

StoPox HVP O

EP alapozó, ásványi olajjal szennyezett aljzatokhoz használható



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri és kültéri használatra
- padlófelületekre
- nedves, megtisztított, cementkötésű aljzatokra
- alapozóként, olajjal szennyezett aljzatokra, az aljzat előzetes megtisztítása után
- beszórt réteggént az utána következő EP és PUR bevonatok alá

Tulajdonságok

- kiváló tapadás az aljzatra
- nagy kapilláraktivitás
- a kapillárisok zárása a felszivárgó olajszennyeződéssel szemben

Megjelenés

- világos szürke, fehéres árnyalatú

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság (28 napos)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	400 - 600 mPa.s	keverék

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

Olajjal szennyezett, mattnedves, cementkötésű alapfelületek

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:
Az alapfelület száraz vagy nedves, teherbíró és nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat.
A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződéseket el kell távolítani.

A 2001-10. sz. helyreállítási irányelv definíciója szerint száraz vagy nedves

+8 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.

Műszaki ismertető

StoPox HVP O

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²
A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással és azt követő kiegészítő szemcseszórással vagy szilárd szóróanyaggal történő szórással elő kell készíteni, majd ipari porszívóval portalánítani kell.

Az olajjal szennyezett felületek speciális problémái miatt javasoljuk, hogy vegyék igénybe alkalmazástechnikai tanácsadásunkat.

Az olajjal szennyezett beton alapfelületeket először emulgáló tisztítószerrel (Schencking & Bury cég HVP-O olaj-eltávolítójával), a gyártó előírásai szerint, szükség esetén többször át kell mosni.

Ezután a felületet kefével és tiszta vízzel ismét alaposan megtisztítjuk, majd a maradék vizet porszívóval eltávolítjuk.

A szennyezett vizet össze kell gyűjteni és szakszerűen ártalmatlanítani kell.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +8 °C
Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C
Max. megengedett relatív páratartalom 85 %

Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 120 perc
+23 °C-on: kb. 60 perc
+30 °C-on: kb. 30 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens = 100,0 : 12,5 súlyrész

Anyag előkészítése

Az A és a B komponenst a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponenst, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst.
Lassan forgó keverővel (max. 300 f/perc) alaposan át kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon. Keverési idő min. 3 perc.

A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni.

Nem szabad a szállítóedényből dolgozni!

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)
alapozóként, az aljzattól függően	0,6 - 1,0 kg/m ²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások.

Műszaki ismertető

StoPox HVP O

	A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.
Rétegfelépítés	Alapozó olajjal szennyezett alapfelületekre 1. Az alapfelület előkészítése 2. Alapozás StoPox HVP O / Beszórás.
Alkalmazás	<p>Olajjal szennyezett alapfelületek</p> <p>1. Alapfelület-előkészítés (a Schencking & Bury cég tisztítási eljárása) Az olajjal szennyezett beton alapfelületeket először emulgáló tisztítószerrel (HVP-O olaj-eltávolítóval), a gyártó (Schencking & Bury cég) előírásai szerint, szükség esetén többször meg kell tisztítani. Lásd az alapfelület előkészítését.</p> <p>2. Alapozás A StoPox HVP O-t gumi lehúzóval/impregnálókefével/teddy hengerrel közvetlenül a mattnedves, éppen megtisztított betonfalzatra hordjuk fel. Egyéb esetben az ismét felszívargó olaj megakadályozza az alapozó tapadását az alapfelülethez.</p> <p>Anyagszükséglet: kb. 0,6-1,2 kg/m², az alapfelület érdességétől függően</p> <p>Beszórás StoQuarz 0,6-1,2 mm kvarchomokkal</p> <p>Anyagszükséglet: kb. 1,0 - 1,5 kg/m²</p> <p>Beszórás után az alapozásra további StoPox bevonatok hordhatók fel.</p> <p>(*) Az Ön kapcsolattartó partnere Karl-Jürgen Schencking, Alte Ziegelei 12, 85386 Eching Tel. +49 8133 91 33, Fax. +49 8133 91 34, Mobil. +49 177 477 57 77</p> <p>E-mail. Schencking@Schencking-Bury.de</p>
Száradás, kötés, átdolgozási idő	<p>Átdolgozhatósági idő:</p> <p>+10 °C-on: kb. 28 óra</p> <p>+23 °C-on: kb. 10 óra</p> <p>+30 °C-on: kb. 8 óra</p>
Szerszámok tisztítása	StoCryl VV / StoDivers EV 100

Műszaki ismertető

StoPox HVP O

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb

A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be.
Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőben találhatóak.

A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.

Szállítás

Csomagolás vödör és kanna

Cikkszám	Megnevezés	Edény
14185/009	StoPox HVP O Szett	30 kg Set
14185/008	StoPox HVP O Kombi	15 kg Kombi
14185/007	StoPox HVP O Kombi	5 kg Kombi

Tárolás

Tárolási feltételek Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen kell tárolni.

Tárolási időtartam Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).

Jelölés

Termékcsoport Alapozás

GISCODE RE30

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk.
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.
Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". valamint
Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben",
Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint
Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata"
<https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/>

Kiadta:

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos

Műszaki ismertető

StoPox HVP O

felvonulási terület"

Kiadta:

Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA)

Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund

Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,

E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10