

NYILATKOZAT

Alulírott, Cseh Tibor, mint a Cseh és Társa Építő Kft. vezető tisztségviselője nyilatkozom, hogy a SungEel Hitech Hungary Kft. Bátonyterenyei telephelyén lévő kármentő felújítását vállalkozásom elvégezte.

A felújítási munkálatok során a felület előkészítése csiszolással, portalanítással megtörtént. A felület alapozásához StoPox HVP-O epoxigyanta került felhasználásra kvarchomokkal szórva. A felületkiegyenlítés StoPox epoxigyantával történt. A fedőréteg StoPox WHG-Deck 100 saválló epoxigyantával került kialakításra. Az így elkészített kármentő akna felülete vegyszerálló, könnyen takarítható, homogén, teljesen vízzáró felület.

Vállalkozásom számos referenciával rendelkezik vegyipari üzemek, valamint más, veszélyes anyagokkal foglalkozó vállalkozások vízzáró és vegyszerálló burkolatainak kialakítását, valamint javítását tekintve.

Bátonyterenye, 2025. 02. 21.

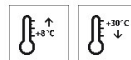
Cseh és Társa Építő kft.
1162 Budapest, Jávorfaliget 111.
Adószám: 14897777-2-42
www.mugyantapadlo.hu
Tel.: 06-20-962-8000

Cseh Tibor
ügyvezető
Cseh és Társa Építő Kft.

Műszaki ismertető

StoPox HVP O

EP alapozó, ásványi olajjal szennyezett aljzatokhoz használható



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri és kültéri használatra
- padlófelületekre
- nedves, megtisztított, cementkötésű aljzatokra
- alapozóként, olajjal szennyezett aljzatokra, az aljzat előzetes megtisztítása után
- beszórt réteggént az utána következő EP és PUR bevonatok alá

Tulajdonságok

- kiváló tapadás az aljzatra
- nagy kapilláraktivitás
- a kapillárisok zárása a felszivárgó olajszennyeződéssel szemben

Megjelenés

- világos szürke, fehéres árnyalatú

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 1504-2 szabvány előírásainak
- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság (28 napos)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	400 - 600 mPa.s	keverék

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

Olajjal szennyezett, mattnedves, cementkötésű alapfelületek

Az aljzattal szemben támasztott követelmények:
Az alapfelület száraz vagy nedves, teherbíró és nem tartalmaz elválasztható hatású, idegen anyagokat.
A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződéseket el kell távolítani.

A 2001-10. sz. helyreállítási irányelv definíciója szerint száraz vagy nedves

+8 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.

Műszaki ismertető

StoPox HVP O

A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²
A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással és azt követő kiegészítő szemcseszórással vagy szilárd szóróanyaggal történő szórással elő kell készíteni, majd ipari porszívóval portalánítani kell.

Az olajjal szennyezett felületek speciális problémái miatt javasoljuk, hogy vegyék igénybe alkalmazástechnikai tanácsadásunkat.

Az olajjal szennyezett beton alapfelületeket először emulgáló tisztítószerrel (Schencking & Bury cég HVP-O olaj-eltávolítójával), a gyártó előírásai szerint, szükség esetén többször át kell mosni.

Ezután a felületet kefével és tiszta vízzel ismét alaposan megtisztítjuk, majd a maradék vizet porszívóval eltávolítjuk.

A szennyezett vizet össze kell gyűjteni és szakszerűen ártalmatlanítani kell.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Feldolgozási hőmérséklet alsó határa: +8 °C
Feldolgozási hőmérséklet felső határa: +30 °C
Max. megengedett relatív páratartalom 85 %

Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 120 perc
+23 °C-on: kb. 60 perc
+30 °C-on: kb. 30 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens = 100,0 : 12,5 súlyrész

Anyag előkészítése

Az A és a B komponenst a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponenst, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponenst.
Lassan forgó keverővel (max. 300 f/perc) alaposan át kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon. Keverési idő min. 3 perc.

A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni.

Nem szabad a szállítóedényből dolgozni!

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)
alapozóként, az aljzattól függően	0,6 - 1,0 kg/m ²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások.

Műszaki ismertető

StoPox HVP O

	A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.
Rétegfelépítés	<p>Alapozó olajjal szennyezett alapfelületekre</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Az alapfelület előkészítése 2. Alapozás StoPox HVP O / Beszórás.
Alkalmazás	<p>Olajjal szennyezett alapfelületek</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Alapfelület-előkészítés (a Schencking & Bury cég tisztítási eljárása) Az olajjal szennyezett beton alapfelületeket először emulgáló tisztítószerrel (HVP-O olaj-eltávolítóval), a gyártó (Schencking & Bury cég) előírásai szerint, szükség esetén többször meg kell tisztítani. Lásd az alapfelület előkészítését. 2. Alapozás A StoPox HVP O-t gumi lehúzóval/impregnálókefével/teddy hengerrel közvetlenül a mattnedves, éppen megtisztított betonfelületre hordjuk fel. Egyéb esetben az ismét felszívargó olaj megakadályozza az alapozó tapadását az alapfelülethez. <p>Anyagszükséglet: kb. 0,6-1,2 kg/m², az alapfelület érdességétől függően</p> <p>Beszórás StoQuarz 0,6-1,2 mm kvarchomokkal</p> <p>Anyagszükséglet: kb. 1,0 - 1,5 kg/m²</p> <p>Beszórás után az alapozásra további StoPox bevonatok hordhatók fel.</p> <p>(*) Az Ön kapcsolattartó partnere Karl-Jürgen Schencking, Alte Ziegelei 12, 85386 Eching Tel. +49 8133 91 33, Fax. +49 8133 91 34, Mobil. +49 177 477 57 77</p> <p>E-mail. Schencking@Schencking-Bury.de</p>
Száradás, kötés, átdolgozási idő	<p>Átdolgozhatósági idő:</p> <p>+10 °C-on: kb. 28 óra</p> <p>+23 °C-on: kb. 10 óra</p> <p>+30 °C-on: kb. 8 óra</p>
Szerszámok tisztítása	StoCryl VV / StoDivers EV 100

Műszaki ismertető

StoPox HVP O

**Tudnivalók, javaslatok,
speciális információk,
egyebek**

A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be.
Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatók.

A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.

Szállítás

Csomagolás vödör és kanna

Cikkszám	Megnevezés	Edény
14185/009	StoPox HVP O Szett	30 kg Set
14185/008	StoPox HVP O Kombi	15 kg Kombi
14185/007	StoPox HVP O Kombi	5 kg Kombi

Tárolás

Tárolási feltételek Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen kell tárolni.

Tárolási időtartam Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).

Jelölés

Termékcsoport Alapozás

GISCODE RE30

Biztonság

Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk.
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.
Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". valamint
Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben",
Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint
Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata"
<https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/>

Kiadta:

BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos

Műszaki ismertető

StoPox HVP O

felvonulási terület"

Kiadta:

Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.

Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

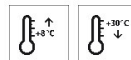
Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 100

EP bevonat minősített környezetvédelmi rendszerekhez



Jellemzők

Alkalmazás

- beltéri és kültéri használatra
- színes bevonat mechanikai és vegyi terhelésnek kitett ipari padlófelületekre (vízzennyező anyagok gyártására, kezelésére és felhasználására szolgáló felületek)
- fedőréteggént a StoCretec WHG System 1 (Z-59.12.309) és StoCretec WHG System 1 a (Z-59.12.310) rendszerekben
- a StoFloor Cleanroom Elastic WHG Deck 100 rendszer része

Tulajdonságok

- vegyszerekkel szemben rendkívül ellenálló
- bevizsgált csúszásmentesség
- repedésáthidalás 0,3-0,4 mm (abZ szerint) és 0,2 mm és 0,5 mm (külön vizsgálati jegyzőkönyv szerint, abZ nélkül)
- vulkolan és poliamid kerekkel járható
- kötés (térhálósodás) közben érzékeny a nedvességre

Különlegességek/tudnivalók

- a termék megfelel az EN 13813 szabvány előírásainak
- vízvédelemhez a WHG 62. §-a szerint
- közvetlen napsugárzásnak kitett bevonat sárgulása nem zárható ki

Műszaki adatok

Kritérium	Szabvány / vizsgálati előírás	Érték/ Egység	Tudnivalók
Tapadó-húzószilárdság (28 napos)	EN 1542	> 2,0 MPa	
Viszkozitás (23 °C-on)	EN ISO 3219	1.160 - 1.740 mPa.s	keverék
Shore D keménység	DIN 53505-D/EN ISO 868	65 - 69	
Sűrűség (keverék 23 °C)	EN ISO 2811	1,16 - 1,24 g/cm ³	

A jellemző értékek megadásánál átlagértékekről, ill. körülbelüli értékekről van szó. Természetes nyersanyagok termékeinkben történő használata miatt egyes szállítmányok megadott értékei kismértékben eltérhetnek anélkül, hogy ez károsan befolyásolná a termék alkalmasságát.

Alapfelület

Követelmények

Az aljzat legyen száraz, teherbíró, és ne tartalmazzon elválasztható hatású, idegen anyagokat.

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 100

A nem megfelelő szilárdságú laza, málló részeket, szennyeződéseket el kell távolítani.

Száraznak minősül az aljzat a német felületvédelmi szabvány 2001-10 előírásai szerint, betonminőség függvényében. Nedvességtartalom C30/37 betonminőségig max. 4 CM%, C35/45 betonminőség esetén max. 3 CM%, CM készülékkel mérve.

+8 °C-nál és a harmatpontnál 3 K-val magasabb alapfelület-hőmérséklet.
A tapadó-húzószilárdság átlagos értéke 1,5 N/mm²
A legkisebb megengedett egyedi tapadó-húzószilárdsági érték 1,0 N/mm²

Előkészületek

Az aljzatot megfelelő mechanikai eljárással, pl. acélgolyós szemcseszórással, marással és azt követő kiegészítő szemcseszórással vagy szilárd szóróanyaggal történő szórással elő kell készíteni, majd ipari porszívóval portalanítani kell.

Feldolgozás

Feldolgozási hőmérséklet

Legalacsonyabb feldolgozási hőmérséklet: +8 °C és max. 75% relatív páratartalom
Legmagasabb feldolgozási hőmérséklet: +30 °C és max. 80% relatív páratartalom

Feldolgozási idő

+10 °C-on: kb. 60 perc
+23 °C-on: kb. 25 perc
+30 °C-on: kb. 15 perc

Keverési arány

A komponens : B komponens = 100,0 : 50,0 súlyrész

Anyag előkészítése

Az A és a B komponens a beállított keverési arányban szállítjuk és a következők szerint kell őket összekeverni. Fel kell keverni az A komponens, majd maradéktalanul hozzá kell adni a B komponens.
Lassan forgó keverővel (max. 300 f/perc) alaposan át kell keverni, míg homogén, csomómentes massa keletkezik. Az anyagot az edény oldaláról és aljáról is alaposan fel kell keverni, hogy a térhálósító egyenletesen eloszoljon. Keverési idő min. 3 perc.

A keverés után át kell tölteni egy tiszta edénybe, és ismét át kell keverni.
Nem szabad a szállítóedényből dolgozni!

Az egyes komponensek hőmérséklete keveréskor legalább +15 °C legyen.

Anyagszükséglet

Alkalmazási mód	Anyagszükséglet (kb.)	
fedőbevonatként (0,3-0,4 mm repedésáthidalás)	2,5	kg/m ²
fedőbevonatként (repedésáthidalás 0,2 mm-ig)	1,8	kg/m ²
fedőbevonatként (repedésáthidalás 0,5 mm-ig)	3,0	kg/m ²

Az anyagszükséglet többek között a feldolgozástól, az alapfelülettől és a konzisztenciától függ. A megadott anyagszükségleti értékek csak iránymutatások.

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 100

A pontos anyagszükségleti értékeket adott esetben az építményen kell meghatározni.

Rétegfelépítés

StoCretec WHG System 1

1. Aljzat előkészítése
2. Alapozás StoPox WHG Grund 100
3. Kiegyenlítő glettelés StoPox WHG Grund 100 (opcionális)
4. Bevonat StoPox WHG Deck 100

StoCretec WHG System 1 a (csúszásmentes felépítés)

1. Aljzat előkészítése
2. Alapozás StoPox WHG Grund 100
3. Kiegyenlítő glettelés StoPox WHG Grund 100 (opcionális)
4. Bevonat StoPox WHG Deck 100
5. Közbenső bevonat StoPox WHG Deck 100
6. Beszórás StoQuarz 0,6 - 1,2 mm
7. Fedőbevonat StoPox WHG Deck 100

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 100

Alkalmazás

StoCretec WHG System 1 (Z-59.12-309)

1. Aljzat előkészítése

2. Alapozás

StoPox WHG Grund 100-at szivacsgumi lehúzóval, árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a tócsaképződést.

Anyagszükséglet: kb. 0,3 - 0,6 kg/m², az aljzat érdességétől függően

A következő réteget az általános építésfelügyeleti engedély (németül abZ) által előírt időintervallum szerint, beszórás nélkül kell felhordani. Szabadtéri bevonatkészítés előtt meg kell csiszolni az alapozást.

3. Glettelés (nagy alapterületi érdesség esetén)

StoPox WHG Grund 100-at 1:1 tömegrész arányban kell tölteni StoQuarz 0,1 - 0,5 mm és StoQuarz 0,01 mm keverékével. Az anyagot fogazott glettvassal / rákellel kell felhordani és tuskéhengerrel légteleníteni kell.

Szükség esetén StoDivers ST állékonyságjavítót kell hozzáadni.

Anyagszükséglet: StoPox WHG Grund 100 kb. 0,6 - 0,7 kg/m²/mm rétegvastagság

Anyagszükséglet: StoQuarz 0,1 - 0,5 mm és StoQuarz 0,01 mm kvarchomok keverék kb. 0,6 - 0,7 kg/m²/mm rétegvastagság

Az állékonyságjavító pontos mennyiségét a hőmérséklettől és a felület lejtésétől függően a kivitelezési helyszínen kell meghatározni.

4. Bevonat

Az anyagot háromszög fogazatú simítóval/rákellel vagy durva fogazású gumi rákellel kell felhordani és tuskéhengerrel légteleníteni kell (78-as, ill. 92-es fogazás, Sto számkatalógus).

Anyagszükséglet: kb. 2,5 kg/m²

Az anyagszükségleti mennyiségeket be kell tartani és a bevonat készítése során rendszeres időközönként ellenőrizni kell.

StoCretec WHG System 1a (csúszásmentes felépítés, Z-59.12-310)

1. Az alapterület előkészítése

2. Alapozás

StoPox WHG Grund 100-at szivacsgumi lehúzóval, árasztva kell felhordani teljes pórustömítettségig és hengerléssel egyenletesen el kell oszlatni. El kell kerülni a tócsaképződést.

Anyagszükséglet: kb. 0,3-0,5 kg/m², az aljzat érdességétől függően.

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 100

A következő réteget az általános építésfelügyeleti engedélyben (németül abZ) megadott időintervallumon belül, beszórás nélkül kell felhordani. Kültéri alapozást a bevonatkészítés előtt meg kell csiszolni.

3. Kiegyenlítő glettelés (nagy felületi érdesség esetén)
A StoPox WHG Grund 100-at 1:1 tömegrész arányban kell keverni StoQuarz 0,1-0,5 mm és StoQuarz 0,01 mm szemnagyságú kvarchomok keverékével. A keveréket fogazott glettvassal/rákkal kell felhordani, majd tűskéhengerrel légteleníteni kell. Szükség esetén StoDivers ST állékonyságjavítót kell hozzáadni.

Anyagszükséglet: StoPox WHG Grund 100 kb. 0,6 - 0,7 kg/m²/mm rétegvastagság
Anyagszükséglet: StoQuarz 0,1 - 0,5 mm és StoQuarz 0,01 mm kvarchomok keverék kb. 0,6 - 0,7 kg/m²/mm rétegvastagság

A állékonyságjavító pontos mennyiségét a hőmérséklettől és a felület lejtésétől függően a kivitelezési helyszínen kell meghatározni.

4. Bevonat StoPox WHG Deck 100
Az anyagot háromszög fogazatú glettvassal/rákkal vagy durva fogazású gumi rákkal kell felhordani és tűskéhengerrel légteleníteni kell (78-as, ill. 92-es fogazás, Sto szerszámkatalógus).

Anyagszükséglet: kb. 2,5 kg/m²

A megadott felhordási mennyiségeket be kell tartani és a bevonat elkészítése közben rendszeres időközönként ellenőrizni kell.
Kb. 24 óra elteltével StoPox WHG Deck 100 közbenső réteget kell felhordani. A közbenső réteg felhordása előtt a bevonatot (4.) dörzspárnával (piros pad) meg kell csiszolni.

5. Közbenső réteg
Az anyagot fogazott glettvassal, térdelve kell felhordani. Kb. 5 % StoQuarz 0,3-0,8 mm szemnagyságú kvarchomok hozzáadása megkönnyíti a feldolgozást. Így az anyagot szemcsén erősen lehúzza lehet egyenletesen elteríteni.

Anyagszükséglet: kb. 500 - 600 g/m²

6. Beszórás
A közbenső réteg beszórása fentről, StoQuarz 0,6-1,2 mm szemnagyságú kvarchomokkal történik. A beszórást szemcse szemcse mellett sűrűséggel kell végezni. Az oldalról történő beszórás kerülendő!

Anyagszükséglet: kb. 800 - 1000 g/m²

A le nem kötött homokot sepréssel el kell távolítani ill. a felületet ipari porszívóval portalaníttani kell.

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 100

7. Fedőbevonat

StoPox WHG Deck 100-at fedőréteggént puha, duplán hajtott szivacsgumi lehúzóval, enyhén rányomva kell felhordani majd hengerrel egyenletesen eloszlatni.

Anyagszükséglet: kb. 300 - 400 g/m²

Felhordás függőleges felületekre:

1. Glettelés

StoPox WHG Grund 100, 1 : 1 súlyrész arányban töltve StoQuarz homokkal (StoQuarz 0,01 mm/StoQuarz 0,1 - 0,5 mm) és kb. 4 súly% StoDivers ST egyidejű hozzáadásával.

Anyagszükséglet StoPox WHG Grund 100: kb. 500 g/m²

Anyagszükséglet StoQuarz 0,01 mm: kb. 250 g/m²

Anyagszükséglet StoQuarz 0,1-0,5 mm: kb. 250 g/m²

2. Bevonat

Függőleges felületekre történő felhordáshoz a StoPox WHG Deck 100-hoz szobahőmérsékleten max. 4% tixotropizálószerrel kell hozzáadni.

Az előírt anyagmennyiség felhordásához adott esetben több munkamenet válhat szükségessé.

Fontos:

Teljes mechanikai és vegyi terhelhetőség: 7 nap elteltével.

A vegyszerterhelés jellegétől függően elszíneződések következhetnek be, amelyek azonban nem befolyásolják a bevonat műszaki tulajdonságait.

Az egyes gyártási tételek között csekély színeltérések lehetségesek.

Az UV terhelés okozta sárgulás nem befolyásolja a bevonat műszaki tulajdonságait.

Az általános épületfelügyeleti engedélyben lévő, anyagszükségletre, felhordásra és kivitelezésre vonatkozó adatokat figyelembe kell venni!

Száradás, kötés, átdolgozási idő

Átdolgozhatósági idő:

+10 °C-on: kb. 24 óra

+23 °C-on: kb. 18 óra

+30 °C-on: kb. 12 óra

Szerszámok tisztítása

StoCryl VV / StoDivers EV 100

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 100

Tudnivalók, javaslatok, speciális információk, egyéb

A teljesítmény-nyilatkozat(ok) a StoCretec Műszaki Információs Központtól szerezhetők be.
Az általános felhasználási tudnivalók a www.sto.hu oldalon, valamint az aktuális Műszaki ismertetőkben találhatók.

A CE jelölésben megadott kopásállósági osztály sima, nem beszórt bevonatokra vonatkozik.

Szállítás

Szín korlátozott színválaszték

Csomagolás vödör

	Cikkszám	Megnevezés	Edény
	04809/020	StoPox WHG Deck 100 Set színezett	30 kg Set
	04809/004	StoPox WHG Deck 100 Szett színezett	30 kg Set

Tárolás

Tárolási feltételek Száraz és fagymentes, közvetlen napsugárzástól védett helyen kell tárolni.

Tárolási időtartam Eredeti tárolóedényben max. (lásd a csomagolást).

Szakvélemény / engedély

Z-59.12-309	StoCretec WHG System 1 Általános építésfelügyeleti engedély
Z-59.12-310	StoCretec WHG System 1a Általános építésfelügyeleti engedély

Jelölés

Termékcsoport Bevonat

GISCODE RE55

Biztonság Ez a termék az érvényben lévő EU-irányelv szerint jelölésköteles.
Első beszerzéskor EK biztonsági adatlapot is mellékelünk.
Kérjük, vegye figyelembe a termék használatára, tárolására és ártalmatlanítására vonatkozó információkat.
Gyakorlati irányelvek az epoxigyanták kezeléséhez: "Epoxigyanták biztonságos használata az építőiparban". valamint
Vizsgálati jelentés: "Vizsgálati jelentés a vegyi védőkesztyűk védő hatásáról az EP bevonatokkal szemben",
Kesztyűk: "Kesztyűk oldószermentes epoxigyanták használatához" valamint

Műszaki ismertető

StoPox WHG Deck 100

Védőkesztyűk: "Védőkesztyűk helyes használata"
<https://www.bgbau.de/témák/biztonság-és-egészség/veszélyes-anyagok/epoxigyanták-használata/>

Kiadta:
BG BAU - Berufsgenossenschaft der Bauwirtschaft
Hildegardstraße 29/30, 10715 Berlin
Tel. (+49) 30 85781-0, Fax. (+49) 800 6686688-37400, www.bgbau.de

Segédeszköz a felvonulási terület tervezéséhez: "A gazdaságos és biztonságos felvonulási terület"

Kiadta:
Szövetségi Munkavédelmi és Munkaegészségügyi Hivatal (BAuA)
Friedrich-Henkel-Weg 1-25, D-44149 Dortmund
Tel. (+49) 231 9071-0, Fax. (+49) 231 9071-2454,
E-mail: poststelle@baua.bund.de, homepage: www.baua.de

Különleges tudnivalók

Az ebben a műszaki ismertetőben található információk, ill. adatok a szokásos felhasználási cél, ill. a szokásos felhasználási alkalmasság biztosítására szolgálnak és a mi ismereteinken és tapasztalatainkon alapulnak. A felhasználót azonban nem mentik fel az alól, hogy saját felelősségére ellenőrizze az alkalmasságot és a felhasználás célját.
Az ebben a műszaki ismertetőben egyértelműen nem említett alkalmazásoknál fel kell venni a kapcsolatot a gyártóval. Az engedély nélküli alkalmazás saját kockázatra történik. Ez különösen más termékekkel való kombinálás esetén érvényes.

Új műszaki ismertető megjelenésével minden eddigi műszaki ismertető elveszíti érvényességét. A mindenkori legújabb megfogalmazás az internetről lehívható.

Sto Építőanyag Kft.
Jedlik Ányos u.17
HU - 2330 Dunaharaszti
Telefon: +36 24 51 02 10