

A BÜCHL HUNGARIA KFT.

141-4/2022. sz.

**HULLADÉKGAZDÁLKODÁSI
ENGEDÉLYÉNEK
MÓDOSÍTÁSI KÉRELME**

**SZABOLCS- SZATMÁR- BEREK MEGYEI
KORMÁNYHIVATAL
KÖRNYEZETVÉDELMI, TERMÉSZETVÉDELMI ÉS
HULLADÉKGAZDÁLKODÁSI FŐOSZTÁLY**

Nyíregyháza, 2024. június 24.

Kérelmező adatai

Neve: Büchl Hungaria Kft.
Székhelye: 9027 Győr, Csörgőfa sor 8.
Telephelye : 4400 Nyíregyháza, Derkovits u. 132
Helyrajzi száma: 6867/4.
Adószáma: 10473641-2-08
KÜJ szám: 100 409 899
KTJ szám: 102 961 486
Bankszámla száma: 10402757-27511321-00000000
Ügyintéző neve: Szentmiklóssy Csaba

Tel: 06-30-207-55-44

E-mail cím: komirkft3@gmail.com

A meghatalmazást az **1. sz. melléklet** mutatja.

Tevékenységeinek rövid leírása

A telephely területén több előkezelési technológia üzemeltetése folyik jelenleg is a **141-4/2022. sz.** engedély birtokában. Válogatás, bálázás, aprítás a hulladékok gyűjtése mellett a Kft további előkezelési technológiákkal (szűrés, rostálás, mosás, stb..) kívánja az engedélyét kiegészíteni.
A bővülő technológiára tekintettel telephelyen található még egy csarnokot bérelnek ki. „**A**” csarnok alaprajza a **2. sz. mellékletben látható**. A hulladékok gyűjtése is a csarnokokban fog megvalósulni.

Kérjük a Tisztelt Hatóságot, hogy az engedélyben csak a 2012.évi CLXXXV. törvény a hulladékról 80§-a által leírtakat, illetve a 439/2012.(XII.29.) Korm. rendelet 9.§ (2) pontban leírtak szerepeljenek.

Kérjük a partnercégek neveinek és részletes technológiai leírásnak a mellőzését. Ezeket az adatokat kizárólag a hatóság felé adtuk meg.

A Kft. a következő hulladékgazdálkodási engedélyekkel rendelkezik:

A Kft. rendelkezik a Pest Megyei Kormány Hivatal által kiadott országos hatályú szállítási-gyűjtési és kereskedelmi engedéllyel - PE/KTFO/05603-11/2023.

Hulladékgazdálkodási (előkezelési) engedély – Győr, Reptéri út 6.: 4441-14,19/2019; GY/53/04829-21/2022, GY/53/00097-8/2023, GY/53/05540-25/2023, .

Előkezelési engedély folyékony hulladékokra- Győr, Csörgőfa sor 8. : GY/40/04399-21/2021,GY/40/04399-24/2021

Előkezelési engedély nem veszélyes hulladékok- Győr, Csörgőfa sor 8.: Gy-02/13/01498-10/2020,GY-02/13/01497-12/2020. A fenti engedélyeket tekintjük az elsődleges befogadói helynek, illetve csatolásra kerültek partnercégek befogadói szándéknyilatkozatai is a **3. A-B sz. mellékletekben**.

A tervezett hulladékgazdálkodási tevékenység részletes leírása

A nyíregyházi telephelyen a hulladék gyűjtési és előkezelési tevékenységet terveznek folytatni továbbra is. A tevékenység bővülése miatt még egy 1000 m²-es zárt csarnok épületben fog folyni a tevékenység.

A hulladék gyűjtésének folyamata

A hulladékok gyűjtése a Glass- Maker Kft-től bérelt telephelyén történik. A hulladék gyűjtésének folyamata megegyezik a **141-4/2022. sz. engedélyben** leírtakkal.

Annyi kiegészítéssel, hogy a veszélyes hulladékok gyűjtése az új „A” csarnokban egy 500 m² - es területre, kármentő – tároló tálcák segítségével, vagy 5-30 m³ -es fém ADR minősítéssel rendelkező konténerekben történik.

A telephelyen egyidejűleg tárolható hulladékok mennyisége maximum:

- veszélyes hulladék esetén: **99 tonna**
- nem veszélyes hulladékok esetén pedig: **99 tonna**.

Fedett tároló helyen a veszélyes szilárd hulladék tárolása a csarnoképület jobb oldalán történik. A tároló tálcák a veszélyes hulladékok számára lesznek kialakítva. A targoncás közlekedés a 3 m széles közlekedőn kivitelezhető. A tárolók egymástól teljesen függetlenek, köztük átjárás csak a közlekedő irányából lehetséges.

A tálcák minimális tároló kapacitása 1m³. Ennek következtében biztosított a legnagyobb tároló IBC tartály esetén is, hogy a kifolyó, kiömlő veszélyes anyag nem kerülhet ki a kármentőből. A kialakított tárolók lehetővé teszik, hogy egy időben több fajta veszélyes hulladék tárolása is megvalósítható legyen. A gyűjtőedények hulladékkóddal és megfelelő megnevezéssel vannak minden esetben feljelölve.

A kármentést a HSB 120-G általános és HSB 120-CH vegyszeres kármentő készlet biztosítja.

A hulladék előkezelésének folyamata (új előkezelési technológiák)

A telephely területén az „A” csarnokban több új előkezelési technológia üzemeltetése folyik majd (szűrés, rostálás, mosás, semlegesítés, fázis szétválasztás) a hulladékok gyűjtése mellett. A hulladékok előkezelési tevékenysége naponta 7-16-ig történik.

A telephelyre konténerben érkező hulladék és feldolgozási ütemben kerülnek be valamelyik előkezelő berendezésbe. A telephelyre beérkezett és válogatást igénylő hulladékokat a csarnokba helyeznek el. Szükséges a válogatás, mert a termelő cégek a szelektálást nem megfelelően végzik, a hasznosító cégek technológiájában pedig fontos elvárás a tiszta, elkülönített hulladék. A válogatás során elválasztásra kerülnek a hasznosítható és az egyéb anyagok. A szétválogatott hulladékok konténerben a gyűjtőhelyre kerülnek. Vannak hulladékok, amelyek bálázásra kerülnek a könnyebb szállíthatóság érdekében, illetve tömörítve lesznek, melynek eredménye képpen könnyen kezelhető, egymásra rakható blokkok képződnek majd.

Új előkezelési technológiák:

1. Fizikai előkezelés, átalakítás:

- b) E02 – 02 szűrés;
- q) E02 – 13 szitálás, rostálás;
- o) E02 – 15 mosás (vízzel);

2. Kémiai előkezelés, átalakítás:

- a) E03 – 01 semlegesítés, közömbösítés;

3. Fizikai-kémiai előkezelés, átalakítás:

- c) E04 – 03 fázis szétválasztás (pl. emulzióbontás);
- d) E04 – 04 mosás;

1. Fizikai előkezelés, átalakítás:

E02-02 szűrés

A szűrési technológia folyékony és iszapszerű hulladékok esetén alkalmazható, vagy olyan szilárd anyagok esetén, amelyek anyagi minőségére a szemcsés állapot jellemző.

A csomagoló és tárolóedényekből különböző szűrőkre engedjük a hulladékokat, így a szűrő a hulladékban lévő nagyobb méretű leválasztható anyagokat elkülöníti és szeparálja a kisebb méretű összetevőktől. A ráengedés történhet gépi eszközzel (szivattyúval), vagy leengedéssel (gravitációs úton). Az alkalmazott szűrő regeneráló tisztítás után újra alkalmazható.

Az alkalmazott szűrő kiválasztása a bemenő hulladék és a leválasztandó anyag alapján történik: különböző lyukméretű szita vagy szűrő, szövet.

E 02-13 szitálás rostálás

A telephelyre beérkező szilárd, nem vizes hulladékokat a szétválasztási igénynek megfelelő minőségű lyukméretű szitával, rostával két vagy több frakcióra válogatjuk, annak megfelelően, hogy a későbbi hulladékkezelés mit igényel. A kezelés zárt helyen, épületben, szilárd burkolaton történik.

A szitára vagy a rostára történő adagolás a hulladék mennyiségétől függően kézi vagy gépi rakodással is történhet.

E 02-15, mosás (vízzel)

A technológia célja, hogy a hulladékok szennyezett felületét víz felhasználásával tisztítsuk. Ez a bemenő hulladéktól függően történhet kis- vagy nagynyomású mosóval. A kezelés a göngyölegmosóban történik. A kezeléshez alkalmanként (az esetek kevesebb, mint 5%-ban) szükséges lehet felületaktív mosószerek használata is. Ebben az esetben a kezelés E04-04 kódot kap.

A felhasznált mosóvíz mennyisége: a teljes hulladék mennyiség kb. 2-5 %-a.

A tisztítandó anyagok elsősorban fémhordók, IBC-k vagy 600 l-es és kisebb (1-30 l-es) műanyag göngyölegek. Alkalmanként lehet olyan hulladék (pl. hulladékká vált gépek, eszközök) is, amelyek felülete szennyezett.

Összességében a technológia eredménye, hogy az adott anyag/hulladék a tisztítás után nem veszélyes és hasznosítható vagy újra használható lesz.

A folyékony fázist veszélyes hulladékként kezeljük tovább a Kft. nyíregyházi telephelyén működő vákuumbepárló berendezések egyikében vagy veszélyes hulladék égetőben, az anyagi minőségtől függően.

2. Kémiai előkezelés, átalakítás:

E03-01 semlegesítés, közömbösítés

A telephelyre érkezett olyan anyagokat, amelyek veszélyességét a túlzottan alacsony vagy éppen magas pH okozza semlegesítjük, közömbösítjük, víz hozzáadása nélkül.

A kezelés első lépéseként a beérkező hulladékot lefejtjük az anyagi minőségnek megfelelő gyűjtőeszköz(ök)be (IBC, konténer), amelyekben a kezelést is végezzük. A hulladékokat a pH ismeretében végzett számítások alapján a hulladék hatásainak ellenálló (jellemzően 1 m³-es IBC) egységekben a szükséges adalékanyagokkal (pH-jukkal ellentétes pH-jú hulladékokkal vagy vásárolt anyagokkal) semlegesítjük, a pH=6-8 tartomány stabil eléréséig és ezt követően kezeljük tovább, mint másodlagos hulladékot. Az adalékanyag beadagolása és elkeveredése után a szükséges várakozási idő után ülepitéssel vagy szűréssel választjuk szét a fázisokat, attól függően, hogy melyik eljárás a célravezetőbb.

3. Fizikai-kémiai előkezelés, átalakítás:

E04 – 03 fázis szétválasztás (pl. emulzióbontás)

A telephelyen belül jelenleg 1000 m²-es fedett, zárt, zárható üzemcsarnok áll a tevékenység rendelkezésére.

Az előkezelt hulladékok alapvetően 5 nagy csoportba sorolhatók:

- emulziók,
- tartálytisztítási iszapok,
- homok- és olajfogó berendezések iszapja,
- olajjal enyhén szennyezett, legnagyobb részt vizet tartalmazó folyadékok (olajos víz),
- egyéb folyékony vagy iszapszerű olajos hulladékok.

Egységes szempont, hogy a telephelyünkön átvett és **kezelt veszélyes hulladékok veszélyességét az olaj-tartalmuk jelenti, magas víztartalommal és híg, folyékony konzisztenciával.**

Az **emulziók** gép- és alkatrészgyártási tevékenységből származnak, olaj a vízben típusúak, 5-6 (max.: 10) % olajtartalommal. Az olajszármazékokon kívül elhanyagolható mennyiségben vannak jelen egyéb szennyező anyagok (pl. fémpor, zsír) a hulladékban.

A **tartálytisztítási iszapok** tartályfenék-iszap vízzel való tisztítása során keletkező folyékony vagy iszapszerű hulladékokat jelentenek. Ezek olajtartalma kb. 10-15. Az olajszármazékokon kívül nagyobb mennyiségű szerves üledék (homok, por) és elhanyagolható mennyiségű egyéb szennyező anyagok (pl. nehézfémek, a kitermeléshez használt tisztítószer maradványai) vannak a hulladékban.

A **homok- és olajfogó berendezések iszapjai** ezen berendezések vízzel való tisztítása során keletkező iszapszerű hulladékokat jelentenek. Ezek olajtartalma kb. 1-8 %. Az olajszármazékokon kívül nagyobb mennyiségű szerves üledék (homok, por) és elhanyagolható mennyiségű egyéb szennyező anyagok (pl. nehézfémek, tisztítószer maradványai, zsír) vannak a hulladékban.

Az **olajos vizek** haváriák, meghibásodások vagy normál működési körülmények között is fellépő hatásokra keletkeznek, amennyiben kis mennyiségű olaj (1-5%) jut egy vizes rendszerbe (pl. szennyezett csapadékvíz). Az olajszármazékokon kívül előfordulhatnak a hulladékban kisebb mennyiségű szerves üledék (homok, por) és elhanyagolható mennyiségű egyéb szennyező anyagok (pl. nehézfémek, tisztítószer maradványai, zsír) is.

Az **egyéb folyékony** vagy iszapszerű hulladékok közé tartozhat minden olyan hulladék, amely kis, közepes vagy nagy mennyiségben (1-80%) tartalmaz olajat és van leválasztható víztartalma, pl.: fáradtolajok, egyéb olajfélék, vagy azok fázisszétválasztásából származó vizek, egyéb emulziók, fűróiszapok folyékony része, stb. Ezek egyéb szennyezőanyagokat is tartalmazhatnak a típusuktól függően, de egyöntetű, hogy csak szinte elhanyagolható mennyiségben.

A fázisszétválasztás történhet:

- A.) vákuumbepárlással közvetlenül (emulziók, olajos vizek) vagy
- B.) előzetes fizikai fázisszétválasztást követően vákuumbepárlással, ahol az előzetes fázisszétválasztás
 - B1.) iszapok fázisszétválasztása vagy
 - B2.) olajok fázisszétválasztás lehet.

A fázisszétválasztást, a kezelendő hulladék összetételétől, és szárazanyag tartalmától függően tehát kétféle technológiával végezzük.

A.) Közvetlenül vákuumbepárlással történő fázisszétválasztás technológiai lépései az alábbiak:

- Hulladék beszállítása a telephelyre-előkezelés helyszínére szippantó gépjárművel vagy hordóban, esetleg IBC-ben.
- Hulladék leürítése 25-30 m³ -es zárt tartályokba (napi technológiai tartályok) vagy 1 m³-es IBC-kbe.

A tartályok és IBC-k a szigetelt kármentőként funkcionáló zárt csarnokban, szilárd felületeken állnak. Szerepük a homogenizálás és a felhasználásig való gyűjtés., a endszer folyamatos kiszolgálása, homogenizálás és a hulladék temperálása.

- Olaj- és homokfogó.

A rendszer következő eleme, amely az eddig eljutott olajcseppeket és az esetleges ülepedő elemeket szűri ki. Kialakítása: 7 m-es zárt, konténerben ferde merülő falakkal úsztatjuk fel a cseppeket, míg ugyanezen falak utolsó, a konténer aljáig érő eleme a homokfogásban játszik szerepet. A konténer hasznos térfogata kb. 6 m³, a térfogatáram kb. 1.000-1.500 l/óra, tartózkodási idő kb. 4-6 óra.

- Vákuumbepárlás.

Az előmelegített, előkezelt hulladék az 1 db DESTIMAT ® LOW ENERGY LE 650-es vákuumbepárlóba kerül. A berendezés elvégzi a vákuumbepárlási folyamatot, kb. 600-900 l/h kapacitással, 87 °C-os üzemi hőmérsékleten. A kezelés eredménye egy nagyon magas szennyezőanyagtartalmú -és egyéb szennyeződések is tartalmazó- veszélyes hulladék és szennyvíz.

A vákuumbepárlási hulladékkezelési technológia során elérhető, hogy végeredményként alacsony víztartalmú és nagy szennyezőanyag koncentrációjú (pl. fáradt olajok) keletkezzenek, amelyek ideális esetben újra felhasználhatók, regenerálhatók. Azaz a végezni kívánt technológia során elért fizikai átalakulás az R9 jelű: „Olajok újrafinomítása vagy más célra történő újra használata” hulladék művelet elvégzése érdekében történik. Amennyiben az üstmaradék semmilyen módon sem hasznosítható, akkor veszélyes hulladékként kezeljük azokat és átvételi és kezelési engedéllyel rendelkező kezelő szervezethez elszállítatjuk.

A kikerülő szennyvíz még nyomokban tartalmazhat elsősorban olajféléket, amelyek a bepárlás során a párával jutnak át a rendszeren, ezért utókezelést igényelhetnek.

- Utókezelés.

Az utókezelés fizikai jellegű. Olajfogóként funkcionáló 10 m³-es technológiai tartály alkalmazásával történik a kezelés egyszerű felúsztatással (8-12 órás tartózkodási idővel). Az utókezelő rendszer ezen része egyben a kikerülő szennyvíz hűtését is végzi.

B.) Abban az esetben, ha a vákuumbepárlás meg kell, hogy előzzön egy másik fázisszétválasztási művelet, akkor azt, a kezelendő hulladék összetételétől és szárazanyag tartalmától függően kétféle technológiával végezzük:

B1.) Iszapok kezelésének fázisszétválasztási technológiai lépései:

Hulladék beszállítása a telephelyre-előkezelés helyszínére tartányos gépjárművel, IBC-ben vagy hordóban.

Hulladék leürítése 7 m³-es konténerekbe vagy 1 m³-es IBC-kbe.

A ponyvával fedett konténerek és az IBC-k a zárt épületen belül állnak. Szerepük a fizikai fázisszétválasztás, amely során a nehezebb anyagok (iszap) az egység aljára, a könnyebbek (leváló olaj) a hulladék felszínére úsznak.

Fázisok különválasztása.

Az ülepítési szakaszt követően megtörténik a fázisok különválasztása. Ennek során az olajat fizikai úton letermeljük a hulladék felszínéről és engedéllyel rendelkező szervezethez elszállítatjuk, aki azt átveszi és hasznosítja.

A vizes fázis a nagyobb, zárt tartályokba kerül és ezt követően a Kft. győri telephelyén kerülnek kezelésre (vákuumbepárlás).

A szilárd vagy iszapos fázist kitermeljük és veszélyes hulladékként elszállítatjuk megfelelő átvételi és kezelési engedéllyel rendelkező kezelő szervezethez.

B2.) Olajok kezelésének fázisszétválasztási technológiai lépései:

Hulladék beszállítása a telephelyre-előkezelés helyszínére tartányos gépjárművel, hordóban vagy IBC-ben.

Hulladék leürítése 7 m³-es konténerekbe vagy 1 m³-es IBC-kbe, vagy szétválasztás a saját göngyölegükben.

A kezelő edényzetek szerepe a fizikai fázisszétválasztás, amely során az olaj a tartály tetejét, míg a víz az alján gyűlik össze. A tartályból elszállításkor a fáradtolaj kikerül, míg az alján összegyűlt víz a Kft. győri telephelyére kerül, vákuumbepárlóba.

Ha a fáradtolaj a göngyölegében marad, akkor az eljárás ugyanez. A göngyölegek elhelyezése zárt, zárható épületben történik a szétválasztás befejezéséig.

A kezelési idő mindkét esetben 0,5-2 nap.

A betöményedett, víztartalmát veszített olaj a fáradt olaj gyűjtő tartályból másodlagos hasznosításra szippantó gépjárművel elszállításra kerül.

E04 – 04 mosás

Az „E02-15, mosás (vízzel)” technológiai leírásnál alkalmazott módszert használjuk, azzal a különbséggel, hogy vegyszer adagolással történik a mosás.

Üzemszerű működés esetén a felszín alatti, vagy felszín feletti víz, valamint a talaj szennyezése kizárható.

A gyűjtés és az előkezelési technológia üzemeltetéséhez nem kapcsolódik bejelentés köteles pont-, illetve diffúzfórással. A tevékenység során a szállítójárművekből származó kipufogógázok terhelik a környezeti levegőt. A kibocsátott légszennyező anyagok mennyisége nem jelentős.

A gyűjtés és az előkezelési technológia csarnokban van telepítve, a hozzákapcsolódó zaj nem érint zajvédelmi szempontból védendő területet, illetve egyéb épületet.

Az adatszolgáltatás módja

Az adatszolgáltatást a rendszeres és naprakész nyilvántartás alapozza meg, melyet az integrált vállalatirányítási rendszerben oldunk meg.

Az üzemnaplókban a lényeges információkra nézve havi és egyéb összesítések állíthatók össze. Az összesítések digitális formában készülnek és tárolódnak.

Jogszabályi előírásoknak megfelelően készítjük a negyedéves és éves hulladékos adatszolgáltatásokat.

A szükséges tárolóterek méretének meghatározása

A telephelyen egyidejűleg tárolható hulladékok mennyisége:

- veszélyes hulladék esetén: **99 tonna**
- nem veszélyes hulladékok esetén pedig: **99 tonna.**

Csarnok épületekben (2 db) a tárolóhelyek összterülete: **1200 m²** (közlekedési útnak: **155 m²**)

Ebből a **nem veszélyes** hulladék tárolására kijelölt helyek. **1000 m²**
méretei:

Ezen a területen elhelyezhető 20 db 30 m³ -es hulladék tároló konténer összesen 600 m³ kapacitással. A 99 t hulladék gyűjtése biztonsággal megoldható.

Ebből a **veszélyes hulladék** tárolására kijelölt hely. **200 m²**

méretei:

Hossza	10 m
Szélessége	20 m

Ezen a területen egymásra pakolva (2 magasban) elhelyezhető maximum 200 db 1 m³ -es folyékony hulladékot tartalmazó IBC tartály.

Vagy maximum 200 db veszélyes hulladék tartalmazó raklapon csomagolt szilárd veszélyes hulladék, összesen 200 m³ kapacitással. A 99 t veszélyes hulladék gyűjtése biztonsággal megoldható.

Gyűjteni és előkezelní kívánt hulladékok:

A gyűjteni, előkezelní kívánt hulladékokat a **4. számú melléklet** mutatja.

Az engedélyeztetni kívánt **új tevékenység megnevezése:**

Hulladékok előkezelnése:

- E02 – 02 szűrés;
- E02 – 13 szítálás, rostálás;
- E02 – 15 mosás (vízzel);
- E03 – 01 semlegesítés, közömbösítés;
- E04 – 03 fázis szétválasztás (pl. emulzióbontás);
- E04 – 04 mosás;

A rendelkezésre álló pénzügyi, személyi, műszaki eszközök:

Pénzügyi biztosíték számítása:

A **681/2023. (XII. 29.) Korm. rendelet** szerint a **Büchl Hungaria KFT** pénzügyi biztosíték képzésére kötelezett, mert a rendelet hatálya kiterjed a hulladékgazdálkodási engedélyhez kötött tevékenységet végző gazdálkodó szervezetre.

Ezt környezetvédelmi biztosítás kötésével és bankgarancia kötésével teljesítette a KFT !

1. Környezetvédelmi biztosítás számítása:

A gazdálkodó szervezet esetén a környezetvédelmi biztosítás összegét a Ht. 71. § b) pontja szerinti gazdálkodó szervezet a **681/2023. (XII. 29.) Korm. rendelet 2. mellékletben** szereplő képlet alapján állapítja meg.

$$B = A \times V \times T$$

B: a környezetvédelmi biztosítás minimális összege,

A: alapérték, amelynek összege: tízmillió forint,

V: veszélyességi szorzó,

T: területi szorzó.

A V veszélyességi szorzó meghatározásának módja a tevékenységek veszélyességi besorolása alapján: **3,5**

$$B = 10 \text{ MFt} \times 3,5 \times 1 = 35 \text{ MFt}$$

2. Környezetvédelmi pénzügyi biztosíték számítása:

A **681/2023. (XII. 29.)** Korm. rendelet **1. mellékletben** szereplő képlet alapján határozzák meg:

Adatok

Egy időben gyűjthető veszélyes hulladék mennyisége: 999 t

Egy időben gyűjthető NEM veszélyes hulladék mennyisége: 999 t

$$B = A \times K$$

Ahol

B: a pénzügyi biztosíték mértéke,

A: az alap pénzügyi biztosíték, amelynek összege: **1.000.000 Ft**,

K: kockázati tényező,

A kockázati tényező kiszámítása:

$$K = (V_1 \times T_1) + (V_2 \times T_2)$$

V: veszélyességi tényező

	A	B
1.	A tevékenységbe bevonni kívánt hulladék jellege	Veszélyességi tényező (V)
2.	nem veszélyes hulladék	V=V ₁ értéke: 1
3.	veszélyes hulladék	V=V ₂ értéke: 10

A T szorzó meghatározásának módja, a telephelyen egyidejűleg gyűjthető hulladékok mennyisége alapján:

Nem veszélyes hulladék esetén

	A	B
1.	a telephelyen egyidejűleg gyűjthető nem veszélyes hulladékok mennyisége (tonna)	T szorzó (T= T _i)
2.	0–0,9	1
3.	1–9,9	1,5
4.	10–99,9	2
5.	100-999	2,5

Veszélyes hulladék esetén

a telephelyen egyidejűleg gyűjthető veszélyes hulladékok mennyisége (tonna)	T szorzó (T= T ₂)
0–0,9	1
1–9,9	1,5
10–99,9	2
100-999	2,5

A kockázati tényező kiszámítása:

$$K = (V_1 \times T_1) + (V_2 \times T_2) = (1 \times 2,5) + (10 \times 2,5) = 27,5$$

A pénzügyi biztosíték mértéke:

$$B = A \times K = 1.000.000 \times 27,5 = \underline{27.500.000 \text{ Ft}}$$

Pénzügyi feltételek:

A környezetszennyezés felszámolásához szükséges forrást, a bankgarancia biztosítja. A környezetvédelmi bankgarancia igazolását, az **6. számú melléklet** tartalmazza. A környezetvédelmi felelősségbiztosítás kötvényét a **5. sz. melléklet** mutatja.

Személyi feltételek:

A személyi feltételek a következőkben is biztosítottak:

- A szakmai felügyeletet környezetvédelmi megbízott alkalmazásával látjuk el, amely munkakör betöltését felsőfokú műszaki végzettséggel rendelkező munkatárs látja el.
- A telephely vezetését szintén felsőfokú végzettséggel rendelkező kolléga végzi.
- A szállítások felügyeletét megfelelő képzettségű szállítás vezető irányítja.

A fent felsorolt munkatársak jelenleg is a cég alkalmazottjai. A környezetvédelmi megbízott munkáltatói igazolását a **7. számú melléklet** tartalmazza.

Környezetbiztonsági tervek

8. számú melléklet mutatja be a hulladékok gyűjtése, előkezelése során bekövetkező rendkívüli eseményt, a módosított havária tervben.

Nyilatkozat köztartozásmentes adatbázisban történő szereplésről

Nyilatkozatot a köztartozásmentes adatbázisban való szereplésről, **9. számú melléklet**, valamint a helyi adók nemleges igazolását a **10. számú melléklet** tartalmazza.

A kármentesítési kötelezettség megállapításáról, a hulladékgazdálkodási tevékenység folytatását kizáró nyilatkozat, környezetkárosításra vonatkozó nyilatkozat, hátrahagyott hulladékkezelési nyilatkozat, a **11. A-B-C számú melléklet** tartalmazza.

Nyíregyháza, 2024. június 24.

Szentmiklóssy Csaba
Környezetvédelmi mérnök

MELLÉKLETEK

- 1./ Meghatalmazás
- 2./ Új csarnok alaprajz
- 3./ Befogadói nyilatkozatok
- 4./ Gyűjteni, előkezelti kívánt hulladékok listája
- 5./ Környezetvédelmi felelősségbiztosítás kötvény
- 6./ Környezetvédelmi letéti garancia igazolása
- 7./ Környezetvédelmi megbízott munkaköri leírása
- 8./ Havária terv
- 9./ Köztartozás mentes igazolás
- 10./ Nemleges adóigazolások önkormányzat
- 11./ Nyilatkozatok