



Szabolcs-Szatmár-Bereg Vármegyei Kormányhivatal

Környezetvédelmi, Természetvédelmi és Hulladékgazdálkodási Főosztály

Nyíregyháza

Kölcsey u. 12-14.

4400

Tárgy: Engedélykérelem

Tisztelt Cím!

Kérem a Tisztelt Főosztályt, hogy az alábbiakban felsorolt és a mellékletben csatolt dokumentumok alapján a **Resun Recycling Kft. (1118 Budapest, Minerva utca 2/a.)** részére nem veszélyes hulladék gyűjtési, kezelési és hasznosítási engedélyt kiadni szíveskedjenek.

Nyíregyháza, 2024. december 4.

Tisztelettel:

Eisenbart Gábor
vezérigazgató

1. Kérelmező

1.1 Neve: **Resun Recycling Kft.**

1.2. A kérelmezett tevékenység: **nem veszélyes hulladék gyűjtési, kezelési és hasznosítási engedély.**

1.3. Székhelye: **1118 Budapest, Minerva utca 2/a.**

1.4. Telephelye: **4811 Kisvarsány, Széchenyi utca 84.**

1.4.1. Telephely helyrajzi száma: 315/14, 315/14/A

1.5. KSH azonosító száma: **32536416-3832-114-01**

1.6. KÜJ száma: **104 604 647**

1.7 KTJ száma: **103 280 139**

1.8 Adószám: **32536416-2-43**

1.9 Cégjegyzékszám: **01-10-142779**

1.10 Kapcsolattartó neve: **Szabó Anita hulladékgazdálkodási szakértő (meghatalmazás, szerződés és szakértői határozat 1. sz. melléklet)**

Tel.: 06 – 30 – 998 – 8510

Email: anitaszabo4455@gmail.com

1.11 Tevékenység rövid leírása: A Kft. a kérelemben felsorolt hulladékokat hulladékbirtokosoktól, illetve hulladékgazdálkodási létesítményekből (más előkezelőtől) is kívánja gyűjteni, átvenni, azt telephelyén gyűjteni, előkezelni valamint hasznosítani.

2. Gyűjteni, kezelni és hasznosítási kívánt hulladékok listája

2.1 Gyűjteni, kezelni és hasznosítani kívánt hulladékok fajtája, mennyisége és kezelési kódjai

HAK	Megnevezés	Előkezelési kód	Hasznosítási kód	Mennyiség t/év
16 01	a közlekedés (szállítás) különböző területeiről származó hulladékká vált gépjármű (ideértve a terepjáró járművet is), a hulladékká vált gépjármű bontásából, valamint karbantartásából származó hulladék (kivéve a 13, a 14 főcsoportokban, a 16 06 és a 16 08 alcsoportokban meghatározott hulladék)			
16 01 03	hulladékká vált gumiabroncsok	E02-01, E02-03, E02-04, E02-06	R3, R3a	3 400
19 12	közelebbről meg nem határozott mechanikai kezelésből (pl. osztályozás, aprítás, tömörítés, pellet készítés) származó hulladék			
19 12 04	műanyag és gumi	E02-05	R3, R3a	3 400
	Mindösszesen:			3 400

3. A gyűjtési, kezelési és hasznosítási tevékenység leírása

A Társaság a nem veszélyes hulladékokat a hulladékbirtokostól (termelő és lakosság) kívánja a telephelyén átvenni

A hulladékok szállításra való előkészítését, erre alkalmassá tételét a hulladék termelője végzi.

A nem veszélyes hulladékok gyűjtésének, előkezelésének és hasznosításának területi lehatárolása: a Társaság 4811 Kisvarsány, Széchenyi utca 84. szám alatti telephelye.

A hulladékok gyűjtésére a Zrt. telephelyén kerül sor (4800 Vásárosnamény, Nyíregyházi u. 4.). Az átvett hulladékokról a 309/2014. (XII. 11.) kormányrendeletnek megfelelően nyilvántartást vezetünk, melyre számítógépes program szolgál.

Számítógéppel az alábbi adatokat rögzítik:

- A hulladék termelőjének/tulajdonosának neve, KÜJ és KTJ száma, ha van, ha nem rendelkezik vele, akkor települési kód, adószám
- Címe,
- Hulladék egységára,
- Beszállító neve,
- A jármű rendszáma,
- Hulladékok megnevezése, HAK kódszáma,
- Szállítólevél száma,
- Fizikai megjelenési formája,
- Az átvett hulladék mennyisége (kg),
- Kezelés kódja,
- Minden hulladékmozgás dátuma, időpontja.

Ez szolgálja a későbbiekben a hulladékkal kapcsolatos adatszolgáltatás alapját.

A minden hulladékmozgásról kísérő okmány (szállítólevél) vagy mérlegjeggy készül.

A hulladékok mennyiségének meghatározására egy darab 60 tonna teherbírású hitelesített hídmérleg szolgál, melyet tulajdonosa, a Csekő-Ker Kft. (4800 Vásárosnamény, Vammala utca 4.) bocsájt rendelkezésre a 3. számú melléklethez csatolt szerződés alapján.

A kezelési technológia ismertetése

Mobil – környezet-, és energia hatékony hulladékgumi feldolgozó technológia

Alapvetően a technológia általánosan a polimer kötésű hulladékok környezetbarát feldolgozására került kialakításra, de jelenleg, első körben, kiemelten a hulladék, személy és tehergépkocsi gumiabroncsok feldolgozására fókuszál.

Átvétel során a beszállított hulladékot szemrevételezéssel ellenőrzik, amelynek célja a szennyezett hulladék, valamint egyéb hulladékot tartalmazó vegyes hulladék átvételének megakadályozása. Ezt követően a hulladékok a manipulációs térre kerülnek ideiglenesen, ahol a lerakódás során kézierővel megtörténik a válogatás (E02-05, E02-06; R12) és a hulladékok a megfelelő hulladékazonosító-kóddal ellátott hulladéktárolóhelyekre kerülnek ömlesztve elhelyezésre. A hulladéktároló helyek betonozottaljazattal ellátott és fedett tárolóhelyek. A hulladéktároló helyeken egyidejűleg maximálisan 285 tonna nem veszélyes hulladék tárolható. A telephelyi rakodást targoncával, illetve kézierővel végzik.

A hulladékkezelési tevékenység egy 45 m² nagyságú kezelő téren történik. A hulladékká vált gumiabroncsot szükség szerint, anyagminőségnek megfelelően szétválogatják. A telephelyre várhatóan csak maga a gumiabroncs hulladék kerül, azonban az olyan esetekre, mely során a gumiabroncs (HAK 16 01 03) szállítmány közé esetlegesen keveredett egyéb hulladék is (pl. felnire szerelt gumiabroncs), azt kézi erővel kiválogatják, eltávolítják (E02-06; R12) a kezelni tervezett hulladék közül. A leválogatott másodlagos hulladékot munkahelyi gyűjtőhelyen gyűjtik hulladékgazdálkodási engedélyesnek történő átadásig.

A hulladékká vált gumiabroncsok hasznosítása GreenRubberCracking Technológiával történik, amelynek során a gumi hulladék egy félautomata, hidropneumatikus rendszerrel tömörítésre (E02-04; R12) kerül. A tömörített gumi hulladék ezt követően egy konvektor pálya által egy légtömör, zárt rendszerben, részleges polimer lánc szakadásokon megy keresztül. A kvázi „kémiai kés” effektus hatására a polimer láncok részlegesen szétszakadnak, amelynek során nagy mennyiségben eltérő méretű, tiszta (kord- és fémszálaktól mentes), valamint kismértékben eltérő méretű (kord- és fémszálakat tartalmazó) gumidarabok válnak le (E02-01; R12). A különböző méretű gumifrakciókból vevői igényeknek megfelelően szeparálással (E02-03; R12) gumiőrleményt állítanak elő, amelyet BIG-BAG zsákokban tárolnak. A kezelt hulladék hulladékstátusza a minőségi tanúsítványnak történő megfeleltetést követően megszűnik, gumiipari alapanyaggá válik,

terméknek tekinthető, amelyet később értékesítenek. A visszamaradt, fémet és kordszalakat tartalmazó gumirészeket egy „nyúzómalom” (E02-03; R12) és egy szeparáló rendszer (E02-01; R12) segítségével választják szét. A tiszta, gumidarabok ismételten szeparálásra, őrlésre (E02-03; R12) kerülnek, míg a fémek, és gumit tartalmazó kord szálak másodlagos hulladékként a munkahelyi gyűjtőhelyen kerülnek gyűjtésre engedélyesnek történő átadásig. A más hulladékkezelő telepektől átvett műanyag és gumi hulladék (HAK 19 12 04) mechanikai kezelésen előzetesen már átesett, amelynek válogatására alaki jellemzők szerint (E02-05; R12) kerül sor, amennyiben az a technológia szempontjából szükséges. A 19-es főcsoport alá tartozó hulladékoknak elvileg már anyagminőség szerint szétválogatott formában kell a telephelyre érkeznie, az összetételért a feladó hulladékgazdálkodó szervezet felel. A HAK 19 12 04 hulladék azonosító kódú hulladék hasznosítás is GreenRubberCracking Technológiával történik, amelynek során gumiőrleményt állítanak elő, amely hulladékstátusz megszűnést és minőségi tanúsítványnak történő megfelelést követően gumiipari alapanyaggá, terméké válik, majd értékesítik.

GREEN RUBBER CRACK TECHNOLOGIA

A Green Rubber Cracking egy olyan eljárás, amely részben lebontja a térhálósított polimerlánc C-C kötéseit. A gumiabroncs-bontás egy innovatív eljárás, amely a hagyományos módszerekkel szemben teljesen fémmentes, különböző méretű gumimorzsa termékkel és engedélyes által történő elszállítással megoldott másodlagos hulladékkal rendelkezik. A folyamat során az acél és textil zsinór teljesen elválik a termék gumimorzstól a diffúzió által közvetlenül érintett területeken. A rendszer egyedülálló tulajdonsága, hogy energiatakarékos, költséghatékony és környezetbarát!

1. A 9,8t/nap, maximális kapacitású technológia első lépésében (1. ábra) a begyűjtött és deponált gumiabroncsokat egy félautomata, hidropneumatikus rendszerrel alakítják és raklapra halmozva tárolják az előkezelő kamrába történő betárolásig.
2. Az előkezelő kamrában (2. ábra), zárt, légtömör rendszerben, a levegő oxigénjéből előállított ózonnal elő kezelés történik. Az előkezelés végeztével a kitérítés előtt az ózont visszaalakítják közönséges, kétatomos oxigénné.
3. Az előkezelő konténerből kitérített raklapokról egy konvektor pálya viszi a forgó, kezelő (3. ábra) kamrába, ahol egy légtömör, zárt rendszerben, a folyamatos 2 műszakban történő kezelés kapcsán a polimer láncok részlegesen szétszakadnak. Ezáltal a

termékből tiszta (szennyeződésmentes), eltérő méretű gumidarabok válnak le, amelyeket a folyamat befejeztével a kamrából kitárolják. A kezelt hulladék hulladékstátusza a minőségi tanúsítványnak történő megfeleltetést követően megszűnik, gumiiipari alapanyaggá válik, terméknek tekinthető, amelyet később a tárolás végeztével értékesítenek.

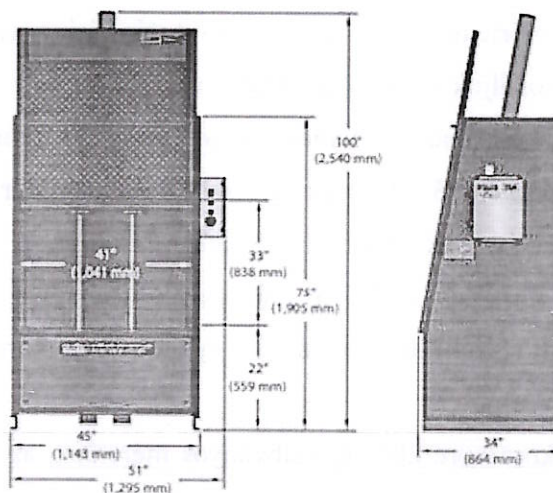
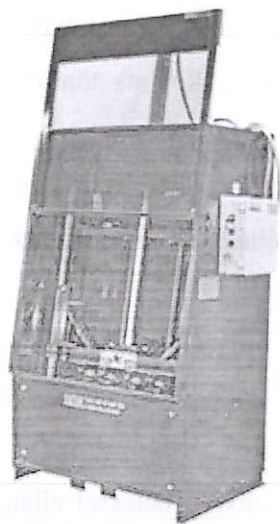
4. A tiszta, de különböző méretű gumifrakciók igény szerinti, de egységes méretre történő szeparálásával (4. ábra) állítják elő egy rostarendszerrel a készterméket, a gumiőrleményt. A készterméket tárolási egységekbe (big-bag zsákokba) tömörítve deponáljuk (5. ábra) a raktárban.
5. A visszamaradt, fémet és kordszalakat tartalmazó gumirészeket egy kéthengeres granuláló (6. ábra) és egy szeparáló rendszer segítségével választják szét. A tiszta, gumidarabok ismételen szeparálásra kerülnek.
6. A kitárolás során a másodlagos hulladék (a fémet és kordszalakat tartalmazó gumirészek) a munkahelyi gyűjtőhelyen kerülnek gyűjtésre engedélyesnek történő átadásig.
7. A konténere 20"-os, szabványos méretűek, az előkezelő, korrózióálló béléssel ellátott egység.
8. A rendszer a be és a kitárolásokhoz kapcsolódó munkafolyamatok kivételével részben automatizált és folyamat vezérelt. A reprodukálható termelést, ezáltal a folyamatában ellenőrizhető és monitorozható működést a folyamatra specializált, fejlesztett szoftver biztosítja.
9. A 9,8 t/nap feldolgozási kapacitású rendszer villamos (3 fázisú) energia igénye 100 kW alatti beépített teljesítmény.

✓ **Műszaki feltételek: gépek, berendezések eszközök listája**

„Re –Tyre” GUMIFELDOLGOZÓ (HULLADÉK HASZNOSÍTÓ) EGYSÉG ELEMEI

1. Hidropneumatikus rendszer:

- Bálázási teljesítmény: 1 db/30 sec. → 9,8 t/nap/2 műszak/2fő



Standard Compactyre Features:

- Control panel is UL® listed
- Compact, space saving design, operates under a 9' ceiling (100" maximum height)
- Pre-wired at the factory
- Energy efficient motor for low operating cost
- Whisper quiet hydraulics, with long-life cylinder
- Fast 21 second cycle time
- Easy-open, counter-balanced door
- Long-lasting, vane-type pump
- Safety interlock prevents operation when door is open
- Easy to service and maintain
- Meets or exceeds all ANSI and OSHA safety standards

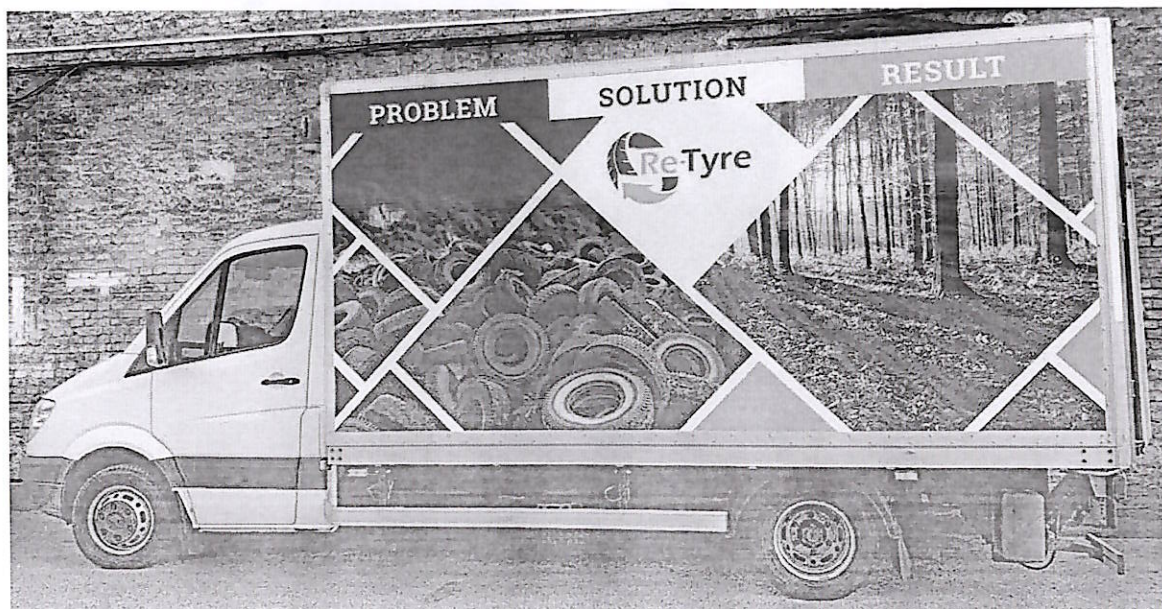
SPECIFICATIONS

Ram Pressure	18,379 lbs. (8,337 kg)
Cycle Time	21 seconds
Cylinder	3" bore (76 mm) 2" rod (51 mm) 32.25" stroke (819 mm)
Motor	2 horsepower, 1,725 RPM, TEFC
Pump	5.5 gallons
Electrical Power	115/230 volt, 1 phase, 60 hz

DIMENSIONS

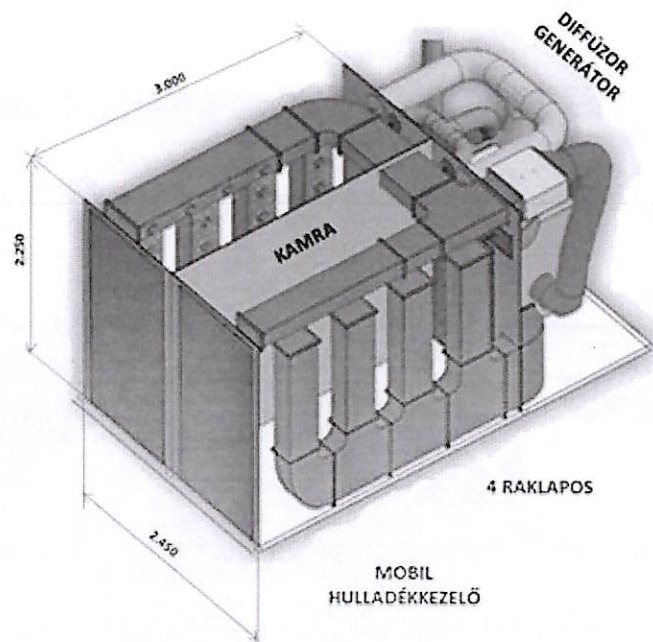
Loading Door Opening	41" x 33" (1,041 mm x 838 mm)
Overall Height	100" (2,540 mm)
Overall Depth	34" (864 mm)
Overall Width	51" (1,295 mm)
Shipping Height	100" (2,540 mm)
Shipping Weight	1,315 lbs. (596 kg)
Installation and Operating Area	11 square feet (1 square meters)

2. Oxidációs előkezelő:



Kezelő műszaki paramétereit:

- Felépítés: Mobil egység, zárt fülkés teherautó, rozsdamentes szekrény: 5.5t
- Kezelhető mennyiség: 4raklap/2 műszak – 9,8 t/nap
- Üzemmenet: gépi rakodás, automata, szoftver vezérelt, monitorozható, üzemi adatok szerverbankba gyűjtve
- Környezeti terhelés: környezetbarát, energiatakarékos
- Energia igény: 3x16A
- Emelő hátfal terhelhetősége: max 750 kg



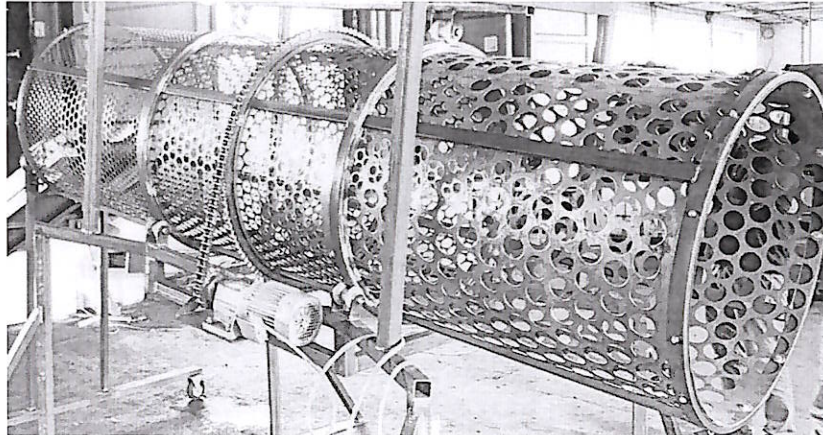
3. Konténeres forgó, kezelő egység:



Műszaki paraméterek:

- Felépítés: 20'' konténeres (mobil) forgó egység, beton állványon: 5t
- Kezelhető mennyiség: 3,5t/8 óra – 9,8 t/nap
- Üzemmenet: automata vezérelt,
- Környezeti terhelés: energiatakarékos
- Villamos teljesítmény: 7,5 kW/3 fázis,
- Energia igény: 3x25A

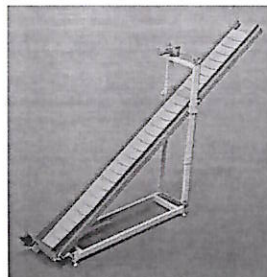
4. Szeparáló (rosta):



Műszaki paraméterek:

- Felépítés: kerek (mobil) egység, rozsdamentes központi egység és állvány: 0,3t
- Kezelhető mennyiség: 5 t/8 óra
- Üzemmenet: kézi vezérelt,
- Környezeti terhelés: energiatakarékos
- Villamos motor teljesítmény: 1,0 kW/3 fázis,
- Energia igény: 3x16A

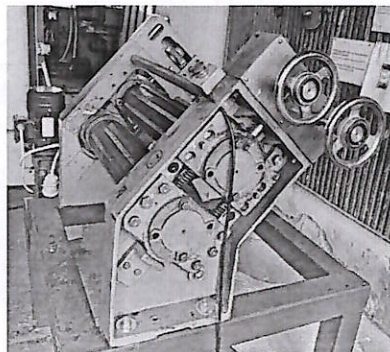
5. Konvejos zsákoló rendszer:



Műszaki paraméterek:

- Felépítés: Kerek(mobil) egység, peremes gumi szalag és állvány: 0,1t
- Kezelhető mennyiség: 5,0 t/8 óra
- Üzemmenet: kézi vezérelt,
- Környezeti terhelés: energiatakarékos
- Villamos motor teljesítmény: 0,3 kW/3 fázis,
- Energia igény: 3x16A

6. Kéthengeres granuláló:



Műszaki paraméterek:

- Felépítés: Telepített (rögzített) egység, központi egység és állvány: 0,7t
- Kezelhető mennyiség: 5,0 t/8 óra
- Üzemmenet: kézi vezérelt,
- Környezeti terhelés: energiatakarékos
- Villamos motor teljesítmény: 2 x 4,0 kW/3 fázis,
- Energia igény: 3x25A

Hulladékstátusz megszüntése:

A kezelt hulladék hulladékstátusza a 2008/98/EK irányelv, valamint a 2012. évi CLXXXV törvény II. fejezet 9-10 § alapján a minőségi tanúsítványnak történő megfeleltetést követően megszűnik, gumiiipari alapanyaggá válik.

Az előkezelési technológiákat követően másodlagosan keletkező hulladékok:

A technológia során az alábbi másodlagos hulladékok keletkeznek:

- HAK 16 01 99 közelebbről meg nem határozott hulladék
- HAK 19 12 12 egyéb, a 19 12 11-től különböző hulladék mechanikai kezelésével nyert hulladék

éves mennyiség cca 1000 tonna.

A másodlagosan keletkező hulladékok gyűjtése konténerben történik az engedéllyel rendelkező kezelőnek történő átadásig.

Az gumihulladék hasznosítási tevékenységére próbaüzemet kérünk, mivel a minősítési eljárás csak az előkezelésen átesett hulladéokra vonatkozóan kérhető.

3. Egyéb előírások

6.1 A tevékenység végzéséhez szükséges pénzügyi eszközök biztosítása: a környezetvédelmi biztosítékra vonatkozó igazolás, valamint a tevékenységi felelősségbiztosítás kötvény másolata, mely lehetővé teszi a tevékenység végzésével okozható előre nem látható környezeti károk felszámolását a mellékletben található.

6.2 A hulladékgazdálkodási tevékenységet szolgáló személyi feltételek:

- ügyvezető,
- környezetvédelmi megbízott,
- közvetlen szakmai irányító,
- pénzügyi ügyintéző,
- gépkezelők,
- segédmunkások.

6.3 A Társaság szerződéses keretek között biztosítja a tevékenységet végző munkavállalók foglalkozás-egészségügyi ellátását, melyről a szerződés a 8. számú mellékletben található.

6.4 A telephely műszaki és környezetvédelmi jellemzői

A hulladékgazdálkodási tevékenység végzésére szolgáló telephely: 4811 Kisvarsány, Széchenyi utca 84. A telep 2/2024 számon került az Ilk Közös Önkormányzati Hivatal Jegyzője által nyilvántartásba vételre, melyet mellékletként csatoltunk.

A telephely megközelítése a szilárd burkolattal ellátott útról lehetséges és a közúti kapcsolata is megfelelő.

A telephely a környezetszennyezés megelőzése érdekében egységesen és összefüggően szilárd burkolattal ellátott.

A telephelyre konténerekbe vagy ömlesztve beszállított hulladékok jellegüktől függően kerülnek átmeneti, felirattal és HAK kóddal ellátott gyűjtőhelyükre.

A telephelyen a dolgozóknak a szociális helyiség (WC, melegedő, étkező, zuhanyzó) biztosított. A rágcsálóirtást rendszeresen végzik.

A hulladékszállítás, gyűjtést, előkezelést és hasznosítást végző dolgozók foglalkozás-egészségügyi ellátását üzemorvossal biztosítják.

Környezetvédelmi jellemzők:

Vízvédelem:

A telephelyről a szennyvíz elvezetése a településen kiépített közműhálózatra történő csatlakozással történik.

A csapadékvíz közvetlenül hulladékkal nem érintkezik, mivel a hulladékok tárolása fedett helyen történik. A tiszta csapadékvíz (hulladékkal nem érintkező) a területen kerül beavatkozás nélkül szikkasztásra.

A technológia külön víz beszerzést nem igényel, technológiai vízigény nincs.

A szociális vízigény a településen kiépített közműhálózatról biztosított, melyet a Tiszamenti Regionális Vízművek Zrt. üzemeltet. A szociális vízigény cca 2 m³/nap .

Csak kizárólag szociális szennyvíz keletkezik, mely a településen kiépített közműhálózatra csatlakozik, cca 2 m³.

A telephelyen nem található engedélyköteles vizilétesítmény, a telephelyre korábban nem került kiadásra vízjogi engedély.

A telephelyen 2350 m² burkolt, illetve 6371 m² burkolatlan terület található.

Levegővédelem:

A hulladékgazdálkodási tevékenység keretében pontforrást nem működtet a társaság.

A tevékenység végzése porterheléssel nem zárt, a műszaki berendezések zárt épületben vannak.

Zaj- és rezgés elleni védelem: A telephely 100 méteres távolságán belül lakóház nem található. A feldolgozó technológia zárt konténerben működik, melyben 1 db modern légkompresszor (160 liter/perc) található, melynek zajterhelése 70 dB alatti. További eszközök: mechanikai előkezelő egység (1. számú és 2. számú hidraulikus prés), kémiai

előkezelő egység (1. számú stabil degradációs kamra, 2 számú forgó degradációs reaktor), mechanikus szepearáló (forgó rosta).

- 6.5 A tevékenység végzésével okozható a környezet, a környezetbiztonságra, az esetlegesen bekövetkező káresemény (havária) elhárítására vonatkozó tervet a 5. számú melléklethez csatoltuk.
- 6.6 A hulladékgazdálkodási tevékenységet közvetlenül irányító környezetvédelmi végzettségű, környezetvédelmi megbízotti feladatokat Szabó Anita látja el, képesítését és szerződését az 1. sz. melléklet tartalmazza.
- 6.7 A korábbi hulladékgazdálkodási tevékenység végzéséről szóló, 11 § szerinti nyilatkozatokat a 6. számú melléklet tartalmazza.
- 6.8 A köztartozásmentes adózási adóigazolás, valamint nyilatkozat, mely szerint az Önkormányzati adóhatósággal szemben adótartozással nem rendelkezünk a 8. számú melléklethez került csatolásra.
- 6.9 A kezelés segédanyag felhasználás nem történik. A kezelés során az alábbi másodlagos hulladékok keletkeznek: HAK 16 01 99 (közelebbről meg nem határozott hulladék) és HAK 19 12 12 (egyéb, a 19 12 11-től különböző hulladék mechanikai kezelésével nyert hulladék), melyek éves mennyisége 1000 tonna. A másodlagosan keletkező hulladékok telephelyről történő kiszállítása folyamatos. A települési szilárd hulladék rendszeres elszállításáról szerződéses keretek között a közszolgáltatást ellátó Társaság gondoskodik.
- 6.10 A telephelyen egyidejűleg tárolható hulladék mennyisége: 285 tonna.
- 6.11 A kezelési folyamat szempontjából kritikus ellenőrzési pont:
- a hulladékoknak meg kell felelniük a gumiabroncs és gumi hulladék fogalmának;
 - Szennyezettség gyanúja esetén (akár szemrevételezéssel, akár a hulladék eredetének ismerete alapján) a hulladékot meg kell vizsgálni vagy meg kell tagadni az átvételt. Ha a felsorolt hulladékok szennyezettek, illetve egyéb olyan anyagokat vagy összetevőket tartalmaznak, mint például vegyi anyagok stb., melyek olyan mértékben növelik a hulladékkal kapcsolatos kockázatot, hogy az a hulladék jelen technológia alapján nem hasznosítható, az ilyen hulladékokat az erre speciálisan kialakított hulladéklerakókba/hasznosítókbba kell átirányítani, a telephelyen nem fogadható.
- 6.12 A kezelési művelettel elérni kívánt környezetvédelmi és gazdasági cél, hogy már a keletkezés helyszínén elkülönítetten kerüljenek gyűjtésre a hulladékok az egyéb lerakásra szánt hulladékoktól. Az elkülönítetten/szelektíven gyűjtött hulladékok hulladéklerakástól

történő eltérítése növeli a hulladéklerakók élettartalmát, hiszen ezen anyagok megfelelő kezelés estén az építőiparban jól újrahasznosíthatók. A jövő generációi számára megkímélhetjük a természeti erőforrásokat és nyersanyagokat. Az így gyűjtött hulladékok anyagfajtánként történő kezelése a hulladékhasznosítási folyamatot hatékonyabbá, valamint gazdaságilag értékesíthetőbbé teszi.

6.13 A Resun Recycling Zrt. a 2012. évi CLXXXV hulladékról szóló törvény 9. § (1) pontja alapján nyilatkozza, hogy a hasznosítási műveleten átesett anyag használata összességében nem eredményez a környezetre vagy az emberi egészségre káros hatást.

Nyíregyháza, 2024. december 4.

Eisenbart Gábor
vezérigazgató

SZABÓ ANITA e.v.
4400 Nyíregyháza, Sarkantyú u. 31. TT/11.
Adószám: 65380475-1-35
Nyilv.sz.: 15326487
Bank: 11640002-14863801-40000003



Szabó Anita
hulladékgazdálkodási szakértő