



**BÜCHL HUNGARIA KFT.**  
**Nyíregyháza, Derkovits u.132.**

**Hulladékgazdálkodási engedély kérelem módosítása**

Jelen beadványunkkal kérjük a Nyíregyháza Derkovits u. 132. sz. alatti telephelyünkön hatályos hulladékgazdálkodási engedély módosításnak elbírálását. A 2025.05.05-én kiadott 1221-25/2025. sz. határozatban az engedélyezett hulladékok előkezelési kódjai hiányosan lettek kérelmezve, így az egységes szerkezetbe foglalt határozat hulladék listája nem tartalmazza azt az összevont, két határozatban már engedélyezett előkezelési kódjait hulladékokra lebontva. Jelen beadványunkkal kérjük a Tisztelt Hatóság elbírálás utáni hozzájárulását és engedélybe foglalását a csatolt hulladékos listának. Egyéb, a már hatályos engedélyben foglaltakban változás nem történt.

- **1221-25/2025. sz. határozat**, amely módosítja a 2659-25/2024.sz határozatban egységes szerkezetbe foglalt 141-4/2022. sz határozat és a 2659-17/2024. sz határozatban foglalt veszélyes és nem veszélyes hulladékok telephelyi gyűjtését és előkezelését.
- **5422-4/2024. sz határozat** a veszélyes és nem veszélyes hulladékok tárolóhely üzemeltetési szabályzatának jóváhagyására

A határozat részét képező:

- **I. táblázat a nem veszélyes gyűjthető hulladékok** felsorolását tartalmazza, melyeknek éves összesített gyűjthető mennyisége nem változik, 3000 tonna,
- **II. táblázat a gyűjthető és hasznosítást megelőző előkezelhető nem veszélyes hulladékok** felsorolását tartalmazza, éves összesített már engedélyezett mennyisége nem változott: 12.400 tonna. Ebben a táblázatban az egyes hulladékokhoz rendelt előkezelési kódokat bővítettük a két határozat alapján. Kérjük a Tisztelt Hatóság hozzájárulását és a táblázat módosításokkal történő elfogadását az engedélyben.
- **III. táblázat a gyűjthető veszélyes hulladékok** táblázatban a 10 11 03\* kódú hulladék engedélyezését kérjük, amit alapvetően kereskedelemre veszünk át a termelő partnertől, de előfordulhat, hogy nem tudjuk telephelyi gyűjtés nélkül azonnal tovább is szállítani. Emiatt kérjük a telephelyen történő gyűjtését engedélyezni. Ezzel a hulladékkal bővítettük a gyűjthető veszélyes hulladékok listáját. Az éves már engedélyezett összesített mennyiség nem változik: 4000 tonna.
- **IV. táblázat a gyűjthető, hasznosítást megelőzően előkezelhető veszélyes hulladékok** felsorolását tartalmazza, a határozatokban foglalt előkezelési kódokat foglaltuk össze. A 10 13 06 kódú hulladék eddig ebben a listában volt, de ez a hulladék nem veszélyes a 72/2013. (VIII.27.) VM. rendelet alapján, így azt most az előkezelhető nem veszélyes hulladékok

táblázatába soroltuk be. A már engedélyezett éves összesített mennyiség nem változott: 4000 tonna.

A telephelyen a saját előkészítési és szállítási kapacitásokat tekintve az egyszerre előforduló hulladékok mennyisége az alábbiak szerint kérjük engedélyezni, melyet a tárolóhely üzemeltetési szabályzatban benyújtottunk:

- **veszélyes hulladék 169 tonna**
- **nem veszélyes hulladék 449 tonna**

|                           |                                                  |
|---------------------------|--------------------------------------------------|
| <b>Kérelmező:</b>         | BÜCHL HUNGARIA Környezetvédelmi Szolgáltató Kft. |
| <b>KSH azonosító jel:</b> | 10473641-3821-113-08                             |
| <b>Adószám:</b>           | 10473641-2-08                                    |
| <b>Cégjegyzékszám:</b>    | 08-09-001724                                     |
| <b>KÜJ szám</b>           | 100409899                                        |
| <b>KTJ szám</b>           | 102961486                                        |
| <b>Székhely címe:</b>     | 9027 Győr, Csörgőfa sor 8.                       |
| <b>Telephely címe:</b>    | 4400 Nyíregyháza, Derkovits u. 132.              |
| <b>Telefon:</b>           | 20/559-7012                                      |
| <b>Ügyintéző:</b>         | Vaszkó Andrea                                    |

**A Kft. rendelkezik:**

- országos szállítási – kereskedelmi - gyűjtési engedéllyel, melyet a Pest Vármegyei Kormányhivatal adott ki: PE/KTFO/05603-11/2023. és a PE/KTFO/00592-13/2024 módosító határozata.
- fémkereskedelmi engedéllyel: FE00027100001 -Győr, Reptéri út 6.; koncesszori fémkereskedő: FE0002710K003
- fémkereskedelmi engedéllyel: FE00027100004 – Nyíregyháza, Derkovits u.132.; koncesszori fémkereskedő: FE0002710K005
- koncesszori alvállalkozói nyilvántartásba vétellel: 69/1/2023 a PE/KTFO/01102-7/2025.sz. határozat alapján.

## **Már működő hulladékkezelési tevékenység**

**Kezelési művelet megnevezése:** telephelyi gyűjtés, előkezelések

**Kezelésbe vont éves hulladék mennyiség:**

A jelenleg hatályos hulladékgazdálkodási engedélyben és hulladék tárolóhely szabályzatban engedélyezett mennyiségeken nem változtatunk: **23.400 tonna**, amiből 15.400 tonna a nem veszélyes hulladék és 8000 tonna a veszélyes hulladék. Egyidőben gyűjthető nem veszélyes hulladék **449 tonna** és veszélyes hulladék **169 tonna**.

**Kezelési művelettel érintett terület:** 4400 Nyíregyháza, Derkovits u. 132.; hrsz: 6867/4.

**A telephelyen jelenleg engedélyezett előkezelések:**

**R12:** Átalakítás az R1-R11 műveletek valamelyikének elvégzése érdekében

- E02-02 szűrés;
- E02-03: aprítás (zúzás, törés, darabolás, őrlés)
- E02-04: tömörítés, bálázás, darabosítás (agglomerálás, regranulálás)
- E02-05: válogatás alaki jellemzők szerint (osztályozás)
- E02-06: nem veszélyes hulladék válogatás anyagminőség szerint
- E02-13: szitálás, rostálás
- E02-15: mosás (vízzel)
- E03-01: Semlegesítés, közömbösítés
- E04-03: fázis szétválasztás (pl. emulzióbontás)
- E04-04: mosás

Kérjük a Tisztelt Hatóságot, hogy az engedélyben csak a 2012.évi CLXXXV. törvény a hulladékról 80§-a által leírtakat, illetve a 439/2012.(XII.29.) Korm. rendelet 9.§ (2) pontban leírtak szerepeljenek. Kérjük a partnercégek neveinek és részletes technológiai leírásnak a mellőzését. Ezeket az adatokat kizárólag a hatóság felé adtuk meg.

## **A hulladékok gyűjtése – G0001**

A hulladékok gyűjtése bérelt telephelyen történik. A hulladékok a termelőknél kihelyezett konténerekben kerülnek gyűjtésre. A Kft. rendelkezik a Pest Vármegyei Kormányhivatal által kiadott PE/KTFO/05603-11/2023. számú országos hatályú hulladék gyűjtési és szállítási engedéllyel, a hulladékok szállítását ezen engedély alapján végzi, többnyire saját gépjármű parkjával. A telephelyre beszállított hulladékok bémérlegelést, illetve lapmérlegen történő mérést követően a csarnoképületekben kerülnek elhelyezésre. A beérkező hulladék lehet vegyes vagy szelektált. A hulladék átvételi ellenőrzését a portán dolgozó mérlegelő munkatárs végzi. A mérlegelés hitelesített hídmérleggel történik. Amennyiben a hulladék minősége nem felel meg az SZ kísérőjegyen vagy szállítólevélen feltüntetetteknek, úgy a hulladékot nem veszik át. A vegyesen érkezett, illetve veszélyes hulladékokat a csarnoképület kijelölt helyére helyezik el.

A hulladékok gyűjtése csak a csarnoképületekben történik.

A veszélyes hulladékok az „A” csarnokban egy 500 m<sup>2</sup>-es, vegyszerálló kármentő tálcákkal ellátott részén vagy 5-30 m<sup>3</sup>-es fém ADR minősítéssel rendelkező konténerekben kerülnek tárolásra. A tálcák minimális tároló kapacitása 1m<sup>3</sup>. A kialakított tárolók lehetővé teszik, egy időben több fajta veszélyes hulladék tárolása is megvalósítható legyen.

A veszélyes és nem veszélyes hulladéktárolók egymástól teljesen függetlenek, köztük átjárás csak a közlekedő irányából lehetséges. A targoncás közlekedés a hulladéktároló hely 3 m széles közlekedő részén történik.

A gyűjtőedények hulladékkóddal és megfelelő elnevezéssel vannak minden esetben jelölve. A kármentést a HSB 120-G és HSB 120-CH vegyszeres kármentő készlet biztosítja.

Biológiailag lebomló hulladékok tárolása csak abban az esetben történik a telephelyen, ha az átvevő cég közvetlenül nem tudja fogadni a hulladékot. Ezen hulladékok több napos tárolását nem végzik.

A telephelyen gyűjtésre és előkezelésre kerülő fém hulladékok mennyisége nem érheti el az 5 t/nap mennyiséget.

Hulladékok hasznosítását megelőző, előkészítő (előkezelés)

Az előkezelés berendezések (bálázó, aprító) az üzemcsarnokban kerültek telepítésre. A hulladékok előkezelési tevékenysége naponta 7-16-ig történik.

Az előkezelés során a hulladékokat válogatják, darálják, illetve bálázzák., majd hulladékgazdálkodási engedéllyel rendelkező gazdálkodó szervezetnek kerülnek átadásra, illetve a Kft. másik telephelyén kerülnek további kezelésre.

#### **Hulladékok átvétele, válogatás, bálázás- gyűjtés-G0001, E02-05, E02-06, E02-04**

A vegyesen beérkezett, válogatást vagy előkezelést igénylő hulladékok - elkülönítve veszélyes és nem veszélyes hulladék - a csarnokban erre kijelölt helyre borítják. A válogatásra szoruló hulladékot a dolgozóknak olyan mértékig kell szétválogatni, hogy az egyes minőségek a vevő igényeinek megfeleljenek, illetve darálhatóvá váljanak.

A válogatás során a hasznosítható anyagokat (műanyag fóliát, fát, fém pántolót) a válogató dolgozók a válogató részen elhelyezett konténerekben vagy a kijelölt helyen gyűjtik.

Az anyagában hasznosítható hulladékok tömörítésre, bálázásra kerülnek. A fa és egyéb, vegyes tovább nem válogatható hulladékok konténerben kerülnek gyűjtésre. A tovább nem hasznosítható hulladék – 19 12 12 – kerül a darálóba.

Felmerült az építési-bontási hulladékok körében, hogy a termelő cégek sok esetben nem tartják be a hulladékok elkülönítetten való gyűjtését, hanem minden bontási hulladék egy konténerbe kerül. Így a karton, műanyag és a beton, téglák is egy konténerben érkeznek a telephelyünkre. Az építési- bontási hulladékok végső kezelőhöz való besorolása is biztonságosabb és környezetkímélőbb ezen hulladékok válogatásával. Az így átválogatott bontási hulladékokból származó csomagolási hulladék darálhatóvá válik.

## **Fémek válogatása- E02-05, E02-06**

A beérkezett, válogatást igénylő fémhulladékot csarnokban erre kijelölt helyre borítják. A válogatásra szoruló hulladékot a dolgozóknak olyan mértékig kell szétválogatni, hogy az egyes minőségek a vevő igényeinek megfeleljenek. Eddigi tapasztalat azt mutatja, hogy nem minden esetben tartják be a termelők fémhulladékok esetében sem a fajtánkénti külön gyűjtést. Ez nagyban megnehezíti az értékesítés lebonyolítását. A folyamat során elválasztásra kerülnek egymástól a hasznosítható és egyéb, szennyező összetevők.

A válogatás során a konténerekben vagy a kijelölt helyen gyűjtik a szétválogatott fémhulladékot.

## **Darálási tevékenység- E02-03**

Célunk, hogy a hulladékok méretének csökkentésével, hatékonyabb lehessen a termikus hasznosítás. Egyúttal a konténereink térfogata is jobban kihasználható legyen. A berendezés alkalmazásával gyorsan, nagy mennyiségű hulladék feldolgozása válik lehetővé. A hulladékok aprításával a hulladék további kezelése, másodnyersanyagként történő esetleges felhasználása, továbbá mérete jelentősen csökken az ártalmatlanítóhoz való szállításhoz.

A veszélyes hulladékok darálása azért vált szükségessé, hogy átvevő partnerünk érkezést követően azonnal fogadhassa az általunk beszállított veszélyes hulladékot.

Darálást követően a konténer térfogatát is jobban ki tudjuk használni, hiszen nagyobb mennyiségű hulladékot tudunk alkalmanként elszállítani. Fontos szempont volt az is, hogy így gyorsabban tudjuk ártalmatlanítani a veszélyes hulladékot, hiszen a daráláskapacitás miatt sokszor halasztották el az átvételi időpontot.

A nem veszélyes anyagokat energetikai hasznosítás előtt szintén szükséges darálni, hogy az adagolás lehetővé váljon nagyobb méretű hulladékok esetén is.

A termelőktől átvett hulladékok nagy része így az előkezelést követően alkalmassá válik további technológiák során, anyagában másodnyersanyagként való felhasználásra, termikus hasznosításra.

Az átvett veszélyes és nem veszélyes hulladékot a termelő telephelyén fajtánként elkülönítve gyűjtik préskonténerben, vagy zárt 5-30 m<sup>3</sup>-es konténerben. Darálás esetén az összegyűjtött konténert telephelyre szállítják, ahol ütemezve ledarálják, majd átvevőpartnerhez szállítják, ahol megtörténik az ártalmatlanítás, illetve termikus hasznosítás.

A veszélyes, illetve nem veszélyes hulladékok keveredése kizárható, mivel egy ütemben csak egy fajta hulladék darálása folyik.

Törekednek a hulladékok ütemes ki- és beszállítására, hogy a csarnokban nagyobb hulladékmennyiség egyszerre ne halmozódhasson fel.

A kezelési tevékenység első lépése a beadagolás. A garatba markolóval jutnak be az aprításra kerülő hulladékok. A folyamatos működés biztosítását műszakonként 2 fő fizikai dolgozó segíti.

A darálása MICROMAT 2000 típusú darálóval történik, 104 késsel ellátva dolgozik, 80 fordulat/perccel. Teljesítménye: 800 kg/h -900 kg/h a feladott anyag tulajdonságainak függvényében és folyamatos rakodás mellett. Nagy méretű etetőtölcsérnek köszönhetően folyamatosan kerülhet a feldolgozandó hulladék a vágótérbe. Az előkezeléshez segédanyag felhasználása nem szükséges.

## **A műanyag hulladékok darálása: E02-03**

A telephelyre érkezés után amennyiben szükséges válogatásra kerül a hulladék, mely során törekednek a szín és anyag szerinti elkülönítésre is. Ezt követően történik a darálás, melynek célja a kemény műanyagok aprítása, darálása a térfogat/súlyarány növelése, azáltal a költséghatékonyabb szállítás és a hasznosító partnereknél az azonnali hasznosíthatóság lehetővé tétele. A termelő cégeknél keletkező kemény műanyagok darálása és alaktalanítása a termékgyártás során keletkezett selejt termékek újbóli piacra kijutását is megakadályozza. Feldolgozható anyagok: PE, PP, PS, ABS, PMMA

## **Szűrés: E02-02**

A szűrési technológia folyékony és iszapszerű hulladékok esetén alkalmazható, vagy olyan szilárd anyagok esetén, amelyek anyagi minőségére a szemcsés állapot jellemző. A csomagoló és tárolóedényekből különböző szűrőkre engedik a hulladékokat, így a szűrő a hulladékban lévő nagyobb méret leválasztható anyagokat elkülönítik és szeparálják a kisebb méretű összetevőktől. A ráengedés történhet gépi eszközzel (szivattyúval) vagy leengedéssel (gravitációs úton). Az alkalmazott szűrő, regeneráló tisztítás után újra alkalmazható. Az alkalmazott szűrő kiválasztása a bemenő hulladék és a leválasztandó anyag alapján történik, különböző lyukméretű szita, szűrő vagy szövet.

### **Szitálás, rostálás: E02-13**

A telephelyre beérkező szilárd, nem vizes hulladékokat a szétválasztási igényeknek megfelelő minőségű lyukméretű szitával, rostával két vagy több frakcióra válogatják, annak megfelelően, hogy a későbbi hulladékkezelés mit igényel. A kezelés zárt épületben, szilárd burkolaton történik. A szitára vagy a rostára történő adagolás a hulladék mennyiségétől függően kézi vagy gépi rakodással is történhet

### **Mosás: E02-15**

A technológia célja, hogy a hulladékok szennyezett felületét víz felhasználásával tisztítsák. Ez a bemenő hulladéktól függően történhet kis- vagy nagynyomású mosóval. A kezelés a göngyölegmosóban történik. A kezeléshez alkalmanként szükséges lehet felületaktív mosószerek használata is, ebben az esetben a kezelés E04-04 kódot kap. A tisztítandó anyagok elsősorban fémhordók, IBC-k vagy 600 l-es és kisebb (1-30 l-es) műanyag göngyölegek, alkalmanként lehetnek olyan hulladékok, amelyek felülete szennyezett. A technológiában csak olyan tárgyakat lehet mosni, amelyek önmagukban nem vízzeloldhatók, csak a rajtuk lévő szennyeződés az. A technológia eredménye, hogy az adott anyag/hulladék a tisztítás után nem veszélyes és hasznosítható vagy újrahasználatos lesz. A folyékony fázist veszélyes hulladékként kezeli tovább a Kft. a nyíregyházi vagy győri telephelyén működő vákuumbepárló berendezések egyikében vagy veszélyes hulladék égetőben vagy bármely, az adott hulladék kezelésére alkalmas engedéllyel és technológiával rendelkező más vállalkozás technológiájában az anyagi minőségtől függően.

### **Semlegesítés, közömbösítés: E03-01**

A telephelyre érkezett olyan anyagokat, amelyek veszélyességét a túlzottan alacsony vagy magas pH okozza semlegesítik, közömbösítik, víz hozzáadása nélkül. A kezelés első lépéseként megállapítják a kezelendő hulladék pH-ját és azt is, hogy milyen savról vagy lúgról van szó. Ennek alapján határozzák meg, hogy milyen mennyiségű és típusú anyagot használnak a semlegesítéshez, közömbösítéshez.

Általánosan a hulladékokat a pH ismeretében végzett számítások alapján a hulladék hatásainak ellenálló egységekben (jellemzően 1m<sup>3</sup>-es IBC) a szükséges adalékanyagokkal (pH-val ellentétes pH-jú hulladékokkal vagy hozzáadott anyaggal) semlegesítik, a pH=6-8 tartomány stabil eléréséig és ezt követően kezelik tovább, mint másodlagos hulladékot. Az adalékanyag beadagolása és elkeverése után a szükséges várakozási idő után ülepítéssel vagy szűréssel választják szét a fázisokat attól függően, hogy melyik eljárás a célravezetőbb.

### **Fázis szétválasztás: E04-03**

A telephelyen belül jelenleg egy 1000 m<sup>2</sup>-es fedett, zárt, zárható üzemcsarnok áll a tevékenység rendelkezésére. Az előkezelt hulladékok alapvetően 5 csoportba sorolhatók: emulziók; tartálytisztítási iszapok; homok- és olajfogó berendezések iszapja; olajjal enyhén szennyezett, legnagyobb részt vizet tartalmazó folyadékok; egyéb folyékony vagy iszapszerű olajos hulladékok. Egységes szempont, hogy a telephelyen átvett és kezelt veszélyes hulladékok veszélyességét az olajtartalmuk jelenti, magas víztartalommal és híg, folyékony konzisztenciával.

Az emulziók gép- és alkatrészgyártási tevékenységből származnak, olaj a vízben típusúak, 5-6 (max. 10) % olajtartalommal. Az olajszármazékokon kívül elhanyagolható mennyiségben vannak jelen egyéb szennyezőanyagok a hulladéokban.

A tartálytisztítási iszapok tartályfenék-iszap vízzel való tisztítása során keletkező folyékony vagy iszapszerű hulladékokat jelentenek. Ezek olajtartalma kb. 10-15. Az olajszármazékokon kívül nagyobb mennyiségű szervesetlen üledék (homok, por) és elhanyagolható mennyiségű egyéb szennyező anyagok (pl. nehézfémek, tisztítószerek maradékai, zsír) vannak a hulladéokban. A homok- és olajfogó berendezések iszapjai ezen berendezések vízzel való tisztítása során keletkező iszapszerű hulladékokat jelentenek. Ezek olajtartalma kb. 1-8%. Az olajszármazékokon kívül nagyobb mennyiségű szervesetlen üledék (homok, por) és elhanyagolható mennyiségű egyéb szennyező anyagok (pl. nehézfémek, tisztítószerek maradékai, zsír) vannak a hulladéokban. Az olajos vizek haváriák, meghibásodások vagy normál működési körülmények között is fellépő hatásokra keletkeznek, amennyiben kis mennyiségű olaj (1-5%) jut egy vizes rendszerbe (pl. szennyezett csapadékvíz). Az olajszármazékokon kívül előfordulhat a hulladéokban kisebb mennyiségű szervesetlen üledék (homok, por) és elhanyagolható mennyiségű egyéb szennyező anyag (pl. nehézfémek, tisztítószerek maradékai, zsír) is.

Az egyéb folyékony vagy iszapszerű hulladékok közé tartozhat minden olyan hulladék, amely kis, közepes vagy nagy mennyiségben (1-80%) tartalmaz olajat és van leválasztható víztartalma, pl. fáradtolajok, egyéb olajfélék vagy azok fázisszétválasztásából származó vizek, egyéb emulziók, fűrőiszapok folyékony része, stb. Ezek egyéb szennyezőanyagokat is tartalmazhatnak a típusuktól függően, de egyöntetű, hogy csak szinte elhanyagolható mennyiségben.

A fázisszétválasztás történhet vákuumbepárlással közvetlenül vagy előzetes fizikai fázisszétválasztást követően vákuumbepárlással, ahol az előzetes fázisszétválasztás lehet iszapok fázisszétválasztása vagy olajok fázisszétválasztása. A fázisszétválasztást a kezelendő hulladék összetételétől és szárazanyag tartalmától függően kétféle technológiával végzik. A gyűjtésre kerülő 15 02 02\* veszélyes anyagokkal szennyezett abszorbensek, szűrőanyagok – jelen esetben a szűrőszövet vagy egyéb felitató anyag – gyakran érkezik olyan nedvesség tartalommal, aminek elválasztása válik szükségessé.

A fázisszétválasztás eredményeként leválasztható folyékony fázis lehet olaj, (ekkor az elválasztásból származó olajként (19 02 07\*)) vagy lehet nem olajos, egyéb folyadék, (ekkor vizes folyékony hulladékként (19 11 03\*)) tudják a gyűjtés után a veszélyes hulladék kezelésre feljogosított, a hulladék anyagi minőségének megfelelő technológiával rendelkező veszélyes hulladék kezelőnek átadni. A fázisszétválasztáson átesett szűrőszövet vagy egyéb felitató anyag már akadály nélkül illeszthető a bálázási technológiába. Az ülepítés a konténerben történik, amibe szűrőt tesznek. A konténerbe a szűrőn keresztül jut el, ahonnan membrán szivattyúval a folyadék IBC tartályokba kerül.

A konténer alján az ülepítés következtében maradhat iszap hulladék is (19 02 05\*), amit összegyűjtve kezelőhöz szállítanak.

#### **A tevékenység végzéséhez szükséges egyedi feltételek:**

- *személyzet*

A hulladékok szállítása, gyűjtése, előkezelése egy műszakban történik. A szakmai vezetést a területért felelős, szakirányú végzettséggel rendelkező régióvezető látja el.

A napi munka során a gépjárművekre történő személyzeti beosztás igazodik a gépjárművezető okmányaiban szereplő jogosultságokhoz, így nem fordulhat elő, hogy képzetlen, arra feljogosítással nem rendelkező vezető üljön a volán mögé.

A veszélyes hulladékok szállítása során támasztott követelmények kielégítésére, azok betartásának kontrolálására veszélyes áru biztonsági tanácsadó került alkalmazásra. A személyzet oktatását, a jelentések megtételét és az előírások szerinti eszközök meglétének ellenőrzését az említett munkakörben dolgozó munkatárs látja el.

A környezetvédelmi feladatok és jogszabályi előírások betartására a Kft. megfelelő végzettségű környezetvédelmi megbízottat foglalkoztat.

A telephely irányítását felsőfokú végzettséggel rendelkező alkalmazott végzi.

A hulladékgazdálkodási tevékenység végzése jelenleg egy műszakban folyik.

A foglalkoztatottak:

- 1 fő régióvezető,
- 1 fő telephelyvezető,
- 1 fő környezetvédelmi megbízott,
- gyűjtést és előkezelést végző alkalmazottak.

○ *tárgyi feltételek*

Hulladék mozgatását és tárolását végző berendezések és eszközök:

- 2 db targonca
- 3 db villás kézi raklap emelő

A hulladék elszállításban résztvevő, kihelyezett konténerek formái igen széles skálán mozognak. Az egyes típusok alkalmazkodnak anyagukban és kialakításukban is a szállítani kívánt hulladékok tulajdonságaihoz, megelőzve ezzel a környezetszennyezés lehetőségét.

Hulladék gyűjtési, szállítási és tárolási tevékenységet segítő konténerek és gyűjtő edények: nyitott, csapos, fedeles és öntömörítő konténerek különböző méretekben és űrtartalommal.

A telephelyre érkező hulladékok mérlegelésében a bér mérési szerződéssel lebonyolított 60 tonnás hídmérleg és a lapmérleg áll rendelkezésre.

Gépjárművek a hatályos jogszabályoknak megfelelően vannak felkészítve, rendszeres műszaki vizsgálatok biztosítják a környezetszennyezéstől mentes közúti szállítást.

A nagyobb méretű konténerek mozgatására egykarú emelővel ellátott, úgynevezett multiliftes felépítményű tehergépjárművek állnak rendelkezésre.

A kisebb konténerek szállítását kétkarú, láncos emelővel ellátott gépkocsik végzik. A nyerges vontatókhoz különböző pótkocsik illeszthetők. Ezt a gépparkot korszerű segédeszközök egészítik ki. Ide tartoznak a gyűjtésben alkalmazott konténerek széles skálája, speciális edények, egyéb a szállítást, anyagmozgatást megkönnyítő és biztonságossá tevő eszközök.

Hulladékok előkezelés műszaki felszereltsége:

- bálázó gép: Presto CC30V
- bálázó gép: Strautmann PP 1208
- bálázó gép: MK 2500, kétkamrás
- Micromat 2000 daráló gép
- GODZILLA NKAG-2 forgókéses daráló
- nagynyomású mosó berendezés
- 2 db elektromos szivattyú
- DESTIMAT

Nyilvántartást a Microsoft Dynamics NAV 2018 vállalatirányítási programban történik, melyből adatok nyerhetők ki a negyedéves és éves hulladékos adatszolgáltatásba is.

## **A környezetre várhatóan gyakorolt hatások, környezetterhelés**

- *Felszín alatti vizek, talajvédelem*

Üzemszerű működés során, nem történhet felszín alatti víz, illetve talajszennyeződés. Havária eset veszélye nem áll fenn.

A veszélyes hulladékokat minden esetben gyűjtőedényben, illetve zártan tároljuk.

- *Zaj és rezgésvédelem*

A hulladékok telephelyi gyűjtésével a zaj- és rezgésvédelmi terhelés a már engedélyezett tevékenységhez képest nem változott. A hulladékok telephelyi mozgatása, szállításra történő előkészítése a csarnokokon belül történik

▪ *Levegőtisztaság-védelem*

A tervezett hulladék átvétele során számottevően a teherautók által kibocsátott káros anyaggal kell számolnunk, ezek mérséklését az autók fokozatos modernizálásával oldjuk meg, a legtöbb gépjármű már az EURO 5 és EURO 6 kategóriába tartozik.

▪ *Havária*

Normál üzem mellett, a szándékosság feltételezése nélkül, havária esemény lehetősége kizárható. A helységek bejáratainál kialakított kármentő felszerelés megfelelő védelmet biztosítanak a közvetlen környezetszennyezés megelőzésére. Az esetlegesen elfolyó veszélyes hulladékok felitatására minden helységben megtalálható olajfelitató anyagot (pl. Absolit, Perlit, olajszívó textíliák) és lapátot helyezünk ki.

**Összefoglalás:**

- Az engedélyben foglalt személyi és tárgyi feltételekben változás nem történt. A telephely irányítását és a szakmai támogatást a Büchl Hungaria Kft. megfelelő végzettséggel rendelkező alkalmazottjai végzik, évek óta a cég alkalmazásában vannak.
- A berendezések üzemeltetéséhez a megfelelően képzett gépkezelő személy van rendelve, aki egyben a targonca vezetésével is megbízható. Ezzel a gépek és berendezések adagolása és tároló ládák ürítése egy személlyel megoldható műszakonként.
- A tárgyi feltételek tekintetében a gépjárműpark úgy van kialakítva, hogy el tudja látni a napi szállítási igényeket, amikhez a hulladék tárolását és szállítását segítő konténerek és tároló edények is rendelkezésre állnak, folyamatosan kerülnek karbantartásra és cserére, ha szükséges. A telephelyi anyagmozgatásra rendszeresített gépek a telephelyen a targoncák.
- Az éves tervezett hulladék mennyisége nem növekedett. Ezzel a napi szállítások mennyisége és a gépek napi működése nem változik.
- A tárgyi módosítás nem befolyásolja a levegőtisztaság-védelmi hatásterület nagyságát.
- A járműforgalom- és a telephelyen üzemelő gépek légszennyezőanyag kibocsátása kipufogógázok, melyek a bővítési kérelemben felsorolt hulladék lista következtében nem változnak.

- A technológia üzemszerű működése nem jár bűz kibocsátással.
- A telephelyen a hulladék tárolására vonatkozóan elfogadásra került a 246/2014.(IX.29.) Korm.rendelet előírásainak megfelelően tárolóhely szabályzat.
- A telephelyre vonatkozóan rendelkezésre áll Havária Terv.