

Engedélykérő adatai

Cég neve: NYÍRVV Nyíregyházi Városüzemeltető és Vagyongazdálkodó Nonprofit Kft

Székhelye: 4400 Nyíregyháza, Tüzér u. 2-4.

Központi telephelye: 4400 Nyíregyháza, Tüzér u. 2-4.

Eng.kívánt telephely.: 4400 Nyíregyháza, 28703 hrsz.

Helyrajzszám.: 28703 hrsz.

KSH –statisztikai számjel: 10363315-6832-113-15

KÜJ-azonosító: 100 710 005

KTJ-azonosító: 101 045 521

cégjegyzékszám: 15-09-060275

adószám: 10363315-2-15

Tervezett hulladékgazdálkodási tevékenység megnevezése

- tiszta hulladék papírból, fűrészporból és faaprítékból brikett gyártása

A hasznosítást megelőzően előkészítendő nem veszélyes hulladékok:

HAK kód	Hulladék megnevezése	Mennyiség (t/év)	Előkezelés kódja
15	Csomagolási hulladék; közelebbről meg nem határozott felitató anyagok (abszorbensek), törlőkendők, szűrőanyagok és védőruházat		
15 01	Csomagolási hulladék (beleértve a válogatottan gyűjtött települési csomagolási hulladékot)		
15 01 01	Papír és karton csomagolási hulladék	100	E02-06
20	Települési hulladék (háztartási hulladék és a háztartási hulladékhoz hasonló kereskedelmi, ipari és intézményi hulladék), ideértve az elkülönítetten gyűjtött frakciót is		
20 01	Elkülönítetten gyűjtött hulladék frakciók (kivéve a 15 01)		
20 01 01	Papír és karton	100	E02-06
	Összesen	200	

A hasznosítást megelőző előkészítés (előkezelés) módja és kódja:

R12- Átalakítás a R3 művelet elvégzése érdekében
E02-06: Válogatás anyagminőség szerint (osztályozás)

A hasznosítandó nem veszélyes hulladékok:

HAK kód	Hulladék megnevezése	Mennyiség (t/év)	Előkezelés kódja
03	Fafeldolgozásból és falemez-, bútór-, celluló rost szuszpenzió-, papír- és kartongyártásból származó hulladék		
03 01	Fafeldolgozásból és falemez-, bútorgyártásból származó hulladék	200	R3
03 01 05	Fűrészpor, faforgács, darabos eselék, fa	100	E02-06
15	Csomagolási hulladék; közelebből meg nem határozott felitató anyagok (abszorbensek), törlőkendők, szűrőanyagok és védőruházat		
15 01	Csomagolási hulladék (beleértve a válogatottan gyűjtött települési csomagolási hulladékot)		
15 01 01	Papír és karton csomagolási hulladék	100	R3
15 01 03	Fa csomagolási hulladék	200	R3
17	Építési-bontási hulladék (beleértve a szennyezett területekről kitermelt földet is)		
17 02	Fa, üveg és műanyag		
17 02 01	Fa	200	R3
20	Települési hulladék (háztartási hulladék és a háztartási hulladékhoz hasonló kereskedelmi, ipari és intézményi hulladék) ideértve az elkülönítetten gyűjtött frakciót is		
20 01	elkülönítetten gyűjtött hulladék frakciók (kivéve a 15 01)		
20 01 01	Papír és karton	100	R3
	Összesen	800	

A hasznosítási tevékenység területi hatálya:

1. Nem veszélyes hulladék **hasznosítására** Nyíregyháza közigazgatási területe.

A hulladékhasznosítási tevékenység technológiája

Papír brikett gyártás

A papír brikett gyártását a NYÍRVV Nonprofit Kft üzemeltetésében lévő piac és vásártéren keletkezett, papír szelektív konténerben gyűjtött papírhulladék feldolgozásával készül.

Az alapanyag ingyenesen áll rendelkezésünkre, a programot az alapanyag költsége nem terheli. A piacon, havi szinten 80-100 t mennyiségű kartondoboz, keménypapír termelődik, melyet eddig összegyűjtöttünk és az Észak-Alföldi Hulladékgazdálkodási Kft elszállította telephelyére. Ennek a papír mennyiségnek egy részét papír brikett gyártásához használjuk. Az előállított brikettet a rászoruló családok részére téli tüzelőként ingyenesen osztjuk ki.

A gyártáshoz szükséges fűrészpont a cégünk vásárolja, melyet elsődlegesen utak sózásához használnak. Ebből van kiszállítva a Tokaji u. 3-ra az alapanyag.

Az esetlegesen hozzáadott faapríték is tevékenységünk (városüzemeltetés, parkfenntartás, gallyazás) során keletkezik, melyet a helyszínre szállítanak.

5. A hulladék újrahasznosítási tevékenység műszaki, személyi feltétele:

Az újrahasznosítással járó folyamat során egy darab gépjármű bevonása szükséges heti két alkalommal maximálisan. A gépjármű a brikett gyártásához szükséges faaprítékot és papír hulladékot szállítja a 28703 helyrajzi számra.

Gépjármű a cég saját tulajdonát képezi. Rendszáma: NOL-485.

Társaságunk kizárólag papír brikett gyártására -hulladék újrahasznosítására kéri az engedélyt.

Előkezelést nem végzünk az újrahasznosítás során. A beszállított alapanyagok felhasználása és bekeverése (a hulladék papír tépését, majd áztatását követően) azonnal megkezdődik.

Hasznosítási mód: R3.

Hulladék újrahasznosítás területi határa Nyíregyháza közigazgatási területe.

Hasznosítási tevékenység részletes leírása:

Első lépés:

- Papír alapanyag beszállítása a Tokaji u. 3. Szám alatti munkaterületre.
- Papír alapanyag válogatása: legmegfelelőbb a kartondoboz, a kemény papírok, valamint a hagyományos fekete-fehér újság.
- Papír alapanyag áztatása, (1 kg papír/2 liter víz) tépése.

Második lépés:

- Áztatott, tépett papírok pépesítése, zúzása legegyszerűbb formában, fúróra szerelt keverőszárral (az összeszűzött papírdarabok könnyebben száradnak).

- Pépesített papír alapanyag szükség szerinti keverése (fűrészpor, fa zúzalék anyaggal, a jó kötésállóság érdekében maximum 30 % adalék adható).

Harmadik lépés:

- Papírbrikettáló gép anyaggal történő feltöltése: A püré állagú masszát a 3 db gép öt részre osztott vájatába töltjük.
- Papír brikett préselése (minél kevesebb a nedvességtartalma annál gyorsabban szárad).
- A préselt brikett szárító állványokra helyezése.

Negyedik lépés:

- Késztermék nap melegén történő szárítása, folyamatos forgatása.
- Eső esetén fedett helyen ventilátorokkal esetlegesen szárítási folyamat gyorsítása.

Ötödik lépés:

- Kiosztásra előkészítés.
- Csomagolás.
- Raklapokra helyezése.
- Késztermék rászorulók részére kiosztása.

A brikett massa bekeverési aránya: 4 kg áztatott papírhoz 1 kg fűrészpor kerül. Ezt konyhai, hitelesített mérlegen mérlegelik le munkatársaink.

A kész brikettek méretei: Hossz: 25 cm; szélesség: 12 cm és magasság 5,5 cm.

A termék súlya a mechanikus présgépből kikerült állapotban 2 kg, száradást követően 0,5 kg. A kérelmezett hulladékmennyiség a 3 db présgéppel biztonságosan használható, mivel mechanikus gépekről beszélünk. A gépek nincsenek kitéve a túlmelegedés, leégés veszélyének, mert semmilyen elektromos berendezést nem tartalmaz. Kérelmezett hulladékmennyiséggel számolva 100 kg áztatott papírhoz 25 kg fűrészpor kerül.

A kezeléshez, gyártáshoz szükséges alapanyag tárolására a gyártócsarnokon belül- ami kb.60 m²-egy 10 m² alapterületű, zárható rész szolgál. A fűrészpor tárolása zsákos kiszerelésben történik, a papír ömlesztve. Egyszerre maximum 0,015 t fűrészpor és 0,2 t papír van a tároló helyiségben.

A begyűjtött újrahasznosítandó hulladék tárolása kb.15 m²-en történik üzemi gyűjtőhelyként kezelve. Az összesen maximálisan ott tárolt alapanyag pedig 0,215 t. Így átlagosan 0,09 t/m² a terület kihasználtsága. A fentiekben leírtak miatt ez természetesen nem pontos érték.

A présgépből kiszedett termék szárítása a csarnok előtti területen, a napon történik. A kész, kiszáradt termékek tárolása a csarnokból nyíló, rövid átjáróval rendelkező 3 db, kb. 18 m²-es helyiségben történik. Ezek a helyiségek ablakkal rendelkeznek. A padló burkolt, a falak festettek. Egy helyiségben kb. 1 tonna késztermék tárolható biztonságosan. Összesen a három helyiségben kb.3 tonnányi késztermék tárolása lehetséges.

A gyártócsarnok egész felülete betonnal fedett, az épület zárható.

A tevékenység során előkezelést nem végzünk.

Nem keletkezik másodlagos hulladék. A helyszínre kiszállított papír és fűrészpor 100 %-ban felhasználásra kerül.

Hulladék kezelés személyi feltétele: 8 fő közfoglalkoztatott segédmunkás (hajléktalan program keretein belül). Részükre az öltöző, étkezőkonyha és egyéb szociális elhelyezés a meglévő szociális blokkban biztosított.

A három géppel összesen 15 db brikett gyártható egyszerre. A brikettáló gépek mechanikus elven működnek, így nincs kitéve az esetleges túlterheltséggel összefüggő kockázatoknak. (gép túlmelegedése, leégése). Próbaüzemben kb. napi 100 darab gyártását tervezzük. Amennyiben a terveknek megfelelően működik minden, a mennyiséget tudjuk növelni azáltal, hogy nem 8 fő munkavállalót, hanem ennél több főt alkalmazunk brikett gyártására.

A hasznosításhoz szükséges műszaki eszközök a keverőszáras fúró és a préségépek. Ezek tisztítását a helyszínen végzik, munka végzésekor slag és víz segítségével.

A gép esetleges meghibásodását (ez maximum az olajemelő törése lehet) jelezzük a karbantartási csoportunknak, akik a helyszínen megjavítják a gépet.

A kezeléshez, gyártáshoz szükséges alapanyag tárolására a gyártócsarnokon belül- ami kb. 60 m²-egy 10 m² alapterületű, zárható rész szolgál. A fűrészpor tárolása zsákos kiszerelésben történik, a papír ömlesztve. Egyszerre maximum 0,015 t fűrészpor és 0,2 t papír van a tároló helyiségben.

Nyíregyháza, 28703 hrsz. alatti, Önkormányzati tulajdonú terület egy részén a közfoglalkoztatás keretein belül hajléktalan program működik. A telepen egy szociális épületet és egy csarnokot használnak a papírbrikett gyártására.

Az ingatlan Nyíregyháza belterületén a Tokaji úton helyezkedik el, beépített területen, sík terepi adottságokkal.

A telepen található a Családok Átmeneti Otthona, Albérlők háza és raktárhelyiségek.

A jobb oldalán egy táp-takarmány bolt, bal oldalán vasúti sín, szemben Oltalom Szeretetszolgálat található.

Közművek: víz, villany, gázszolgáltatás saját ingatlanon belül adottak.

A beérkezett nem veszélyes hulladék papírt illetve fa aprítékot nem tárolják, mivel a behozott mennyiség a munkakezdekor munka végeztéig (7.20-16 óráig) felhasználásra kerül. A tevékenység- brikettálás során hulladék nem keletkezik. Ha bármilyen nem várt esemény miatt mégis marad papír hulladék, akkor azt (a brikettáló épületen belül) elkülönítetten, zárható helyen kerül tárolásra felhasználásig.

A nem gyártásból származó kommunális szilárd hulladékok gyűjtése és szállításig való tárolása hagyományos módon, erre a célra rendszeresített hulladékgyűjtő edényekben történik. A hulladékok elszállítása települési közszolgáltatóval kötött szerződés alapján történik.

A nem veszélyes hulladékot az Észak-Alföldi Környezetgazdálkodási Nonprofit Kft által kihelyezett 8 m³-es konténerben gyűjtjük, melyet jelzést/megrendelést követően szállítanak el.

Más szennyezőanyagok nem kerülhetnek a gyűjtőedényekbe.

A telephelyen az utak, kocsifelhajtó burkoltak.

A gyűjtőedényzetek rendszeres ellenőrzése az edényzet sérüléséből fakadó havária elkerülése érdekében kötelező.

A telephely területéről a hulladékok kiszállítása rendszeresen megtörténik, így a felhalmozás jelenségével nem találkozhatunk. A keletkező hulladékok mindegyikének a végleges elhelyezése megoldott.

A telephelyen folytatott tevékenység során **nem keletkezik ipari hulladék.**

Hulladékszállítást, illetve átvételt, csak külön jogszabályban előírt engedéllyel rendelkező cég végezhet.

A kezelés során felhasználni kívánt segédanyag kizárólag a vezetékes víz.

A kezelés során nem képződik hulladék. A bekevert masszát (papírbrickett alapanyag) 100%-ban felhasználásra kerül.

A kezelés szempontjából kritikus ellenőrzési pontok:

- A papír beáztatása után a pontos mérlegelés megléte (4 kg papírhoz 1 kg fűrészpor)
- Az alapanyagok keverésének folyamatánál a fülvédő viselése
- Az elkészült massa megfelelően töltse ki a formákat a prés gépben
- A zárófedél lezárása körültekintően történjen, majd minden alkalommal biztosítani kell -az erre a célra használt vasruddal -a prés gép tetejét az elmozdulás ellen
- A kész formák kivétele a prés gépből óvatosan történjen az akkor még puha állományuk miatt

A kezelés technológiájának környezetvédelmi jellemzői:

A meglévő telep vízellátása közműhálózatról biztosított.

A telephely éves összes vízigénye 3698 m³, mely a szociális igények kielégítésére szolgál. Technológiai vízfelhasználással nem számolunk.

Szennyvízelhelyezés

A telephely a települési szennyvíz elvezető rendszerre van rácsatlakozva.

Keletkező szennyvízmennyiségek: szociális: közcsatornára van rácsatlakozva

technológiai: nem keletkezik

Előtisztítás: nincs

Szennyvízelhelyezés: szennyvíztisztító telepre.

Csapadékvíz elhelyezés

A területen összegyűlő csapadékvíz a tevékenységtől nem szennyeződik.

A lefolyó csapadékvizet zárt hálózati rendszer gyűjti össze és vezeti el.

A területről a csapadékvíz elvezetés telken belül jelenleg is zárt csatornában történik.

Infrastruktúra

A telephelyen az infrastrukturális ellátás kiépítésre került.

A telephely villanyenergia ellátása meglévő hálózatról megoldott.

Parkoló és rakodó helyek saját területen belül kiépítésre kerültek, burkolt felületekkel.

Közlekedési kapcsolat kiépített.

Az üzemeltetésére figyelembe vett létszám 8 fő. Részükre az öltöző, étkezőkonyha és egyéb szociális elhelyezés a meglévő szociális blokkban biztosított.

A hasznosítási művelet környezetvédelmi és gazdasági előnyei a következők:

- Korszerű és környezetbarát.
- 100%-ig természetes alapanyagokból készül (Ragasztó anyagot nem tartalmaz, ezt a papír cellulóz tartalma adja).
- Füstje környezetkímélő, kén-dioxidot nem tartalmaz.
- Brikettel való fűtés esetén sokkal kevesebb mennyiség szükséges a friss vágású, nedves tűzifához viszonyítva.
- Nem kell hasogatni

Kezelési folyamatok

Fűrészpor, faapríték és papír:

- a beszállított alapanyagok felhasználása és bekeverése előtt mindig ellenőrizni kell a nedvességtartalmat, szemcseméretet, tisztaságot, és az idegen anyag arányát. Ezek a vizsgálatok szemrevételezéssel történnek. Nem megfelelőség esetén jelezni szükséges a munkahelyi vezetőnek. Ezek után megkezdődik a hulladék papír tépése, majd beáztatása.
- a mechanikus présgépek használata során levegőszennyezés nincs és a zajterhelési határértéket sem lépi túl.

Hasznosítási anyagmérleg

Brikett: bemenő anyag (fűrészpor vagy faapríték és papír)→szemrevételezés (nedvességtartalom, szemcseméret, tisztaság, idegen anyag)→áztatás (papír) →keverés (áztatott papír+fűrészpor vagy faapríték)→préselés→szárítás

A bemenő anyag 100%-ban felhasználásra kerül.

Személyi feltételek:

8 fő közfoglalkoztatott segédmunkás (hajléktalan program keretein belül).

Felhasznált gépek:

A beáztatott papírhulladék összekeverése, masszává alakítása *EXTOL PREMIUM MX 1600 DP keverőgéppel történik.*

Mechanikus, kézi présgéppel történik a brikettek formázása. A NYÍRVV NONPROFIT Kft a 3 db papírbrikettáló berendezést, valamint a szárító állványt vásárolt alapanyagból társaságunk Kivitelezési és Karbantartási Csoportja gyártotta le. Egy brikettálóval egyszerre 5 db brikett gyártására van lehetőség.

A beáztatott papír+fa masszából a formák betöltése után lezárják a prés gép tetejét, melyet az elmozdulás ellen vasrúddal biztosítják, rögzítik. Ezt követően olajemelővel 1 fő elkezd emelni az alsó préslemezt. Az emelés során folyamatosan préseli ki a vizet egy gyűjtőedénybe. Mikor teljesen fel lett pumpálva, tehermentesíti az olajemelőt, majd nyugalmi állásba visszaengedi. A rögzítő vasrudat kihúzzák, felnyitják a tetejét a gépnek, majd az olajemelővel kiengedik az összepréselt téglákat, majd újra nyugalmi helyzetbe visszaemeli az emelőt. Utolsó lépésként kiszedik a kész papírbriketteket a formákból. A téglát a szárítókra teszik.

A prés gép súlya 6 tonna.

Max.emelési magasság: 450 mm.

A brikett termék minősítési tanúsítványát és a laborvizsgálati jegyzőkönyvet csaltam.

6. A hulladékgazdálkodási tevékenységek környezetvédelmi jellemzői

VÍZELLÁTÁS

Vízbeszerzések módja

A meglévő telep vízellátása közműhálózatról biztosított.

A telephely éves összes vízigénye 3698 m³, mely a szociális igények kielégítésére szolgál. Technológiai vízfelhasználással nem számolunk.

Szennyvízelhelyezés

A telephely a települési szennyvíz elvezető rendszerre van rácsatlakozva.

Keletkező szennyvízmennyiségek: *szociális:* közcsonákára van rácsatlakozva
technológiai: nem keletkezik

Előtisztítás: nincs

Szennyvízelhelyezés: szennyvíztisztító telepre.

Csapadékvíz elhelyezés

A területen összegyűlő csapadékvíz a tevékenységtől nem szennyeződik.

A lefolyó csapadékvizet zárt hálózati rendszer gyűjti össze és vezeti el.

A területről a csapadékvíz elvezetés telken belül jelenleg is zárt csatornában történik.

INFRASTRUKTÚRA

A telephelyen az infrastrukturális ellátás kiépítésre került.

A telephely villanyenergia ellátása meglévő hálózatról megoldott.

Parkoló és rakodó helyek saját területen belül kiépítésre kerültek, burkolt felületekkel.

Közlekedési kapcsolat kiépített.

Az üzemeltetésére figyelembe vett létszám 8 fő. Részükre az öltöző, étkezőkonyha és egyéb szociális elhelyezés a meglévő szociális blokkban biztosított.

HULLADÉKGAZDÁLKODÁS

Munkahelyi gyűjtőhely nem önálló helyiségben, hanem az üzemcsarnokban lett kialakítva. A gyűjtőhely körül van határolva vonal felfestésével. Ennek kapacitása 0,1 tonna. Mivel tiszta papír karton kerül csak beszállításra, így minimális az előkezelt mennyiség. A fel nem használt, esetlegesen szennyeződött hulladék papírt 6 hónapon belül átadásra kerül erre engedéllyel rendelkező hulladékgazdálkodási cégnek.

A telepen veszélyes hulladék nem keletkezik.

A beérkezett nem veszélyes hulladék papírt illetve fa aprítékot nem tárolják, mivel a behozott mennyiség a munkakezddéskor munka végeztéig (7.20-16.10 óráig) felhasználásra kerül. A tevékenység- brikettálás során hulladék nem keletkezik. Ha bármilyen nem várt esemény miatt mégis marad papír hulladék, akkor azt (a brikettáló épületen belül) elkülönítetten, zárható helyen kerül tárolásra felhasználásig.

A nem gyártásból származó kommunális szilárd hulladékok gyűjtése és szállításig való tárolása hagyományos módon, erre a célra rendszeresített hulladékgyűjtő edényekben történik. A hulladékok elszállítása települési közszolgáltatóval kötött szerződés alapján történik.

A nem veszélyes hulladékot az Észak-Alföldi Környezetgazdálkodási Nonprofit Kft által kihelyezett 8 m³-es konténerben gyűjtjük, melyet jelzést/megrendelést követően szállítanak el.

Más szennyezőanyagok nem kerülhetnek a gyűjtőedényekbe.

A telephelyen az utak, kocsifelhajtó burkoltak.

A gyűjtőedényzetek rendszeres ellenőrzése az edényzet sérüléséből fakadó havária elkerülése érdekében kötelező.

A telephely területéről a hulladékok kiszállítása rendszeresen megtörténik, így a felhalmozás jelenségével nem találkozhatunk. A keletkező hulladékok mindegyikének a végleges elhelyezése megoldott.

A telephelyen folytatott tevékenység során **nem keletkezik ipari hulladék.**

Hulladékszállítást, illetve átvételt, csak külön jogszabályban előírt engedéllyel rendelkező cég végezhet.

LEVEGŐTISZTASÁG-VÉDELEM

Alapállapot

A levegővédelemmel kapcsolatos általános kötelezettségeket 306/2010.(XII.23.) Korm. rendelet határozza meg. A légszennyezettségi határértékekről, a helyhez kötött légszennyező pontforrások kibocsátási határértékeiről a 4/2011. (I. 14.) VM rendelet rendelkezik.

A környezeti levegő megengedhető szennyezettségének mértékét a 4/2011. (I. 14.) VM rendeletben foglaltak szerint vettük figyelembe.

A telephelyen nincs és a jövőben sem terveznek légszennyező pontforrás létesítést.

Fűtés a brikettáló helyiségben nincs, mivel a gyártás időszakos, májustól szeptemberig tart. A szociális helyiség fűtése Western Star 1.310 turbós fűtő gázkazánnal történik, mely 31 kW teljesítményű.

7. ZAJVÉDELEM

A telephelyet minden irányból gazdasági terület határol.

A terület zajvédelmi besorolása „gazdasági terület”.

A telephelyhez legközelebb elhelyezkedő védett homlokzatok előtti, szabványos merőfelületen az okozott üzemi zajterhelés megengedett egyenértékű A-hangnyomás szintjét a környezeti zaj- és rezgésterhelési határértékek megállapításáról szóló 27/2008. (XII. 3.) KvVM–EüM rendelet 1. sz. melléklete határozza meg az üzemi létesítményektől származó zajterhelés határértékeit melyek a következők:

Határérték (L_{TH}) az L_{AM} megítélési szintre (dB)		
Zajtól védendő terület	Nappal (06-22 óra)	Éjjel (22-06 óra)
Gazdasági terület	60	50

A vizsgált terület és környezetében nincs olyan rezgésforrás, mely a környezetet a megengedett értéknél nagyobb mértékben terheli.

A vizsgált terület 50 méteres körzetében nincs védendő lakóépület. A munkavégzés kizárólag nappali időszakban, egy műszakban tervezett.

Jelen dokumentáció keretében a háttérterhelés nem került meghatározásra sem méréssel, sem számítással.

A tevékenység folytatása forgalomnövekedéssel várhatóan nem jár.

A tevékenységhez kötődő személyszállítás nincs.

A vizsgált terület és környezetében nincs olyan rezgésforrás, mely a környezetet a megengedett értéknél nagyobb mértékben terheli.

A brikett gyártása zaj kibocsátással nem jár. Mechanikus, kézi prégéppel történik a brikettek formázása. Zaj kizárólag a beáztatott papírhulladék összekeverésével, masszává alakításával jár, mely zajkibocsátás keverőszáras fúró zajától származik.

A tevékenység zajforrásai tehát **kizárólag az épületen belül helyezkednek el.**

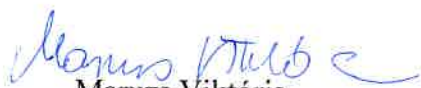
A zajjal járó tevékenység csak munkanapokon folyik.

Csatolt dokumentumok:

- A pénzügyi garancia meglétéről szóló banki igazolás és környezetvédelmi biztosítási kötvény.
- Nyilatkozat a kérelem készítőjéről, alkalmazásáról, továbbá a hulladékszállítást közvetlenül irányító vezető szakirányú végzettségéről.
- Szakirányú végzettség másolata
- Brikett gyártás folyamatábrája
- Köztartozásmentes adatbázis igazolás
- Kárelhárítási terv
- Nyilatkozat a foglalkoztatás elősegítéséről.
- Nyilatkozat a köztartozás mentességéről
- Telepengedély
- Tulajdoni lap
- Üzemeltetési szabályzat
- Üzemeltetési szerződés
- Tanúsítvány

A Kft. a saját tevékenységi körébe tartozó hulladékot hasznosít.

Nyíregyháza, 2025. május 06.


Maruzs Viktória

munkavédelmi és környezetvédelmi főmunkatárs

NYÍRVV Nonprofit Kft.
4400 Nyíregyháza, Tüzér u. 2-4.sz.

-1-


dr. Pazonyi Péter
ügyvezető

