

Ajánlat műszaki tartalma**Megnevezés: GL 40160 típusú kéttengelyes shredder szerelt késekkel:****Műszaki adatok:**

Műszaki paraméterek	
Külső méretek (mm)	4016x2234x2670
Vágókamra mérete (mm)	1624x948
Rotor átmérő (mm)	φ514
Rotor sebessége (ford/min)	11.8
Rotor kések száma (db)	21
Rotor kések szélessége (mm)	75
Motor teljesítmények: (kW)	45+45
Berendezés lömege (kg)	14100

Egyéb tulajdonságok:

- A berendezés kapacitása megfelelő folyamatos etetés esetén eléri a 2-3000 kg/óra értéket.
- Kések anyaga: 42CrMo acél
- Elektromos alkatrészek, egységek: Siemens és Schneider
- Microcomputer technológiával vezérelt rotor sebesség, start, stop és visszaforgás szabályozás
- Automata visszaforgás szenzorok megvédik a berendezést a túlterheléstől, károsodástól
- A tervezésnek köszönhetően gyors és egyszerű a kések cseréje
- A berendezés lassú fordulatszámú, de nagy nyomatékkal dolgozik, ezzel minimális a zaj és rezgésterhelés.

Képek a berendezésről:



Megjegyzés: A képen látható hidraulikus adagolót az ajánlat nem tartalmazza,

Géplista

Sorsz.	Gép megnevezése	Modell	Vill. telj. (kW)	Mennyiség
1	Behordó szalag	PD8070	2,2	1 darab
2	Gumi finomaprító / rasper	LGF52120	13,2+C,75	1 darab
3	Álhordó szalag	PD10045	1,5	1 darab
4	Keresztmágnes	CXH30120	1,5	1 darab
5	Csigás adagoló	LX3040	4	1 darab
6	Porleválasztó rendszer	CCX1000	7,5+1,1	1 darab
7	Elektromos vezérlőszekrény			1 darab

Részletes műszaki leírás

A technológiai sor kapacitása előaprított gumi chipsből inculva e éri illetve meghaladja a 3000kg/óra mennyiséget

Sorsz. 1.: Adagoló szalag

- Modell: PD8070
- Beépített villamos telj. 2,2 kw
- Munkaszélesség: 800 mm
- Hosszúság: 7.000 mm



Srsz. 2.: Rasper

- Modell: IGF5212C
- Beépített villamos teljes.: 132 – 0,75kw
- Rotor átmérő : $\phi 520$ (mm)
- Rotor fordulatszám : ~ 350 ford./perc

A gép előaprított gumi finomaprítására szolgál. Az output 8-15 mm nagyságú gumigranulátum. A keverékben továbbra is a gumi és fém keveréke lesz megtalálható, de ezek egymástól már elkülönülnek.



Srsz. 3. és srsz 4.: áthordó szalag és keresztmágnes

- Modell: PD10045 + CXH30120

Best Machinery Kft. H-2310 Szigetszentmiklós, Csepeli út 15.

tel +36 24 525 920 fax +36 24 525 921

www.bestmachinery.hu • info@bestmachinery.hu

cégjegyzékszám: 13-09-104826

acélszám: 13567817-2-13

- Beépített villamos teljesítmény: 1,5 + 1,5 kW

A mágneses fémleválasztó az LGF típusú rasperből kijövő keverékben található acélszálak eltávolítására szolgál.



Srsz. 5.: Csigás adagoló

- Modell: IX3040
- Beépített villamos teljesítmény: 4 kW



Srsz. 6.: Porleválasztó rendszer

- Modell: CCX1000
- Beépített villamos teljesítmény: 7,5 + 1,5 kW

A porleválasztó rendszer a keverékben található szöveteszálak szeparálására és eltávolítására szolgál, továbbá megelőzi a géplánc működése során keletkező porcsarnok levegőjébe történő kiáramlását.



Srsz. 7.: Elektromos vezérlőszekrény

- Automatikus túlterhelés elleni védelemmel,
- Siemens komponensekkel.



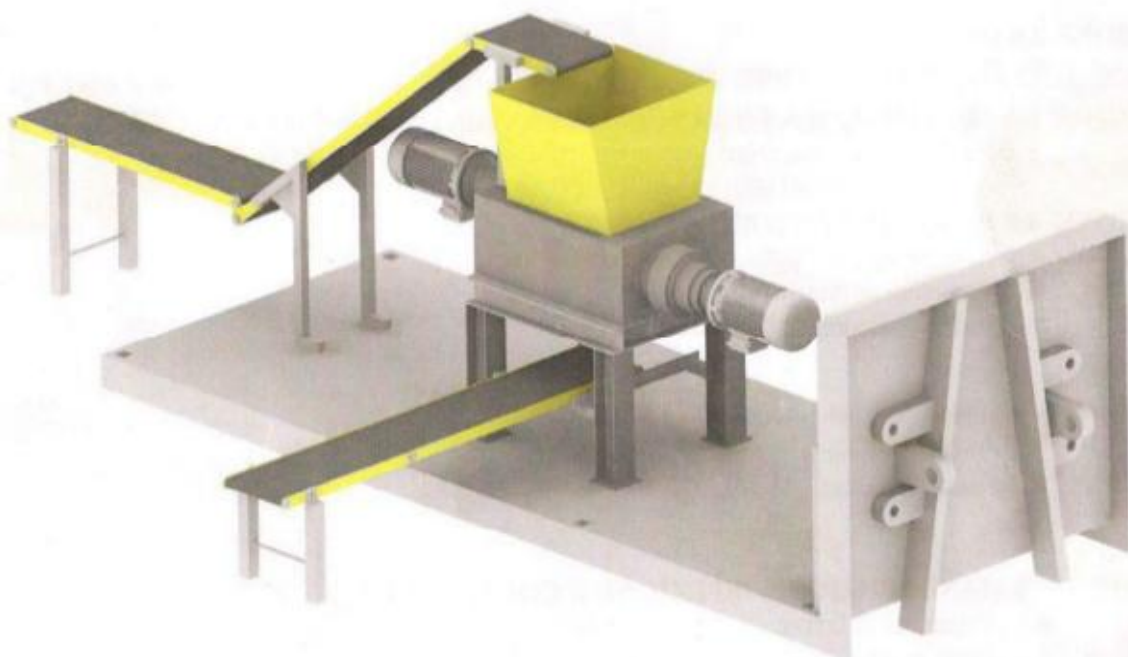
OFFICINA MECCANICA
DUE DI snc
di DE LISSANDRI LUIGI & M.

Viale Dell'Artigianato 16 - 35010
S.GIUSTINA IN COLLE (PD)
Tel. 049/5791311 - 049/9321793
Fax. 049/9301521

Web: www.offmeccduedi.it
Mail: info@offmeccduedi.it

MANUALE TECNICO

Istruzione d'uso e manutenzione



MODELLO : TRICTUR

MATRICOLA : 09-01

**QUESTO MANUALE DEVE ESSERE SEMPRE CUSTODITO IN BUONE CONDIZIONI
E NELLE IMMEDIATE VICINANZE DELLA MACCHINA**



OFFICINA MECCANICA
DUE DI snc
di DE LISSANDRI LUIGI & M.

Viale Dell'Artigianato 16 - 35010
S.GIUSTINA IN COLLE (PD)
Tel. 049/5791311 - 049/9321793
Fax. 049/9301521

Web: www.offmeccduedi.it
Mail: info@offmeccduedi.it

INDICE

CERTIFICATO "CE " MACCHINA

INTRODUZIONE

SEZIONE 1.0 IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA E DESTINAZIONE D'USO

- 1.1 Descrizione
- 1.2 Identificazione macchina
- 1.3 Destinazione d'uso della macchina
- 1.4 Norme generali di sicurezza

SEZIONE 2.0 DATI TECNICI

- 2.1 Dati tecnici e caratteristiche costruttive

SEZIONE 3.0 FUNZIONAMENTO E CICLO DI LAVORO

- 3.1 Funzione della macchina

SEZIONE 4.0 MESSA IN SERVIZIO-UTILIZZO

- 4.1 Avvertenze per l'utilizzo
- 4.2 Attenzioni durante l'utilizzo
- 4.3 Norme di sicurezza E RISCHI RESIDUI

SEZIONE 5.0 DISFUNZIONI, NOTE E APPUNTI

- 5.1 Disfunzioni varie
- 5.2 Note - appunti

SEZIONE 6.0 MANUTENZIONE, ISPEZIONE E CONTROLLI

- 6.1 Prime ore di lavoro
- 6.2 Punti di ingrassaggio

SEZIONE 7.0 PULIZIA

SEZIONE 8.0 MESSA FUORI SERVIZIO

SEZIONE 9.0 DEMOLIZIONE E SUDDIVISIONE MATERIALI



OFFICINA MECCANICA
DUEDI snc
di DE LISSANDRI LUIGI & M.

Viale Dell'Artigianato 16 - 35010
S.GIUSTINA IN COLLE (PD)
Tel. 049/5791311 - 049/9321793
Fax. 049/9301521

Web: www.offmeccduedi.it
Mail: info@offmeccduedi.it

Dichiarazione di conformità di tipo A



DUEDI s.n.c.
via Dell'artigianato 16
35010 Santa Giustina in Colle (PD) ITALY
Tel. 049 5791311 Fax.049 9301521

DICHIARA SOTTO LA PROPRIA ED ESCLUSIVA RESPONSABILITÀ CHE IL PRODOTTO SOTTO DICHIARATO RISPETTA LE SEGUENTI DIRETTIVE CE

- 98/37 CE (MACCHINE)
- 2006/95 CE - B.T.
- 2004/108 CE - EMC

Santa Giustina in Colle 15/10/2009

Il Legale Rappresentante



OFFICINA MECCANICA
DUE DI snc
di DE LISSANDRI LUIGI & M.



Viale Dell'Artigianato 16 - 35010
S.GIUSTINA IN COLLE (PD)
Tel. 049/5791311 - 049/9321793
Fax. 049/9301521

Web: www.offmeccduedi.it
Mail: info@offmeccduedi.it

INTRODUZIONE

Questo manuale è stato redatto dalla DUE DI s.n.c., per fornire al Cliente, tutte le informazioni necessarie per una regolare manutenzione e per un corretto uso della macchina.

Avvertenze e precauzioni preliminari:

- Si consiglia di tenere la presente pubblicazione in buone condizioni ed in un luogo facilmente accessibile tale da permettere una rapida consultazione in caso di necessità o di intervento.
- L'avviamento, i controlli e la manutenzione devono essere eseguiti privilegiando la sicurezza e l'incolumità delle persone addette; allo scopo indichiamo:
 - le **ATTENZIONI** sono evidenziate dal simbolo 
 - le **PRECAUZIONI** sono evidenziate dal simbolo 
- È consigliata l'annotazione scritta su quanto è stato eseguito in fase di manutenzione. A tale proposito sono stati inseriti, nelle ultime pagine di questo manuale dei moduli per la corretta registrazione di tutti gli interventi.

IL COSTRUTTORE DECLINA OGNI RESPONSABILITÀ PER DANNO A COSE, PERSONE O ANIMALI CAUSATE DALLA INOSSERVANZA DELLE AVVERTENZE, DEI CONSIGLI O DEI MODI OPERATIVI RIPORTATI IN QUESTO MANUALE



OFFICINA MECCANICA

DUE DI snc

di DE LISSANDRI LUIGI & M.

Viale Dell'Artigianato 16 – 35010

S.GIUSTINA IN COLLE (PD)

Tel. 049/5791311 - 049/9321793

Fax. 049/9301521

Web: www.offmeccduedi.it

Mail: info@offmeccduedi.it

ELENCO CONTROLLI PER LA MESSA IN SICUREZZA

AGITE SEMPRE CON:

CAUTELA
ATTENZIONE
PRECAUZIONE

Premesse:

1. La macchina è stata costruita sotto stretta sorveglianza di personale qualificato, provata e collaudata con l'intento di eliminare ogni possibile "negligenza" nel corso della costruzione.
DURANTE I COLLAUDI NULLA È RISULTATO DIFETTOSO.
2. La macchina è stata progettata tenendo presente le norme di sicurezza ed è stata realizzata su questa base.

Precisazioni:

1. La macchina è provvista di etichette cautelative di avvertenza che debbono essere scrupolosamente osservate onde evitare danni alle persone.
Per nessuna ragione queste etichette devono essere rimosse.
2. Costituisce obbligo preciso del proprietario o del responsabile della sicurezza, addestrare l'operatore con un corso sul corretto utilizzo della macchina, tenendo in particolare considerazione :
 - le avvertenze poste sulla macchina e su questo manuale d'uso e manutenzione.
 - segnalare pericoli e le conseguenze del mancato rispetto delle avvertenze sopra citate.
 - delle sanzioni penali ed amministrative alle quali l'operatore può incorrere non rispettando le modalità d'uso concernenti la macchina ed in generale al posto di lavoro.



REGOLAMENTI

Osservate la legge, i regolamenti dei locali che interessano voi e la vostra macchina.

INDUMENTI

Potete essere feriti se non indossate indumenti adatti. Gli indumenti larghi possono essere intrappolati nel macchinario. Indossare indumenti protettivi adatti al lavoro. Esempi sono: elmetto rigido, scarpe di sicurezza, cuffie di protezione, tuta aderente e guanti industriali. Tenete i polsi abbottonati. Non indossate cravatta o sciarpa. Se avete i capelli lunghi legateli.

ARIA COMPRESSA

Quando si usa l'aria compressa indossare occhiali protettivi o altri equipaggiamenti dettati dalle norme di sicurezza in vigore.

PERNI - PARTI MECCANICHE

Durante le manutenzioni e prima dell'uso della macchina verificare sempre che non vi siano segni evidenti di usura sulla macchina e sui perni di snodo delle articolazioni o su parti particolarmente utilizzate.

RICAMBI

L'impiego di ricambi non originali farà decadere immediatamente la garanzia del prodotto e solleva da qualsivoglia responsabilità il costruttore per danni causati dall'impiego di ricambi non originali.

TUBI FLESSIBILI OLEODINAMICI O PER ARIA

Tubi flessibili idraulici possono essere causa di incidenti controllare regolarmente i tubi alla ricerca di:

- Raccordi danneggiati
- Rivestimenti esterni usurati per sfregamento
- Rivestimenti esterni rigonfi
- Tubi flessibili piegati o schiacciati
- e quant'altro possa essere fonte di pericolo

TUBI IN PRESSIONE

I tubi flessibili o metallici di un impianto possono trattenere fluidi in pressione anche a impianto spento. Prima di procedere al loro smontaggio verificare sullo schema se il tratto potrebbe essere in pressione. In ogni caso allentare i raccordi lentamente.

OLIO IDRAULICO

Getti finissimi di olio idraulico ad alta pressione possono penetrare nella pelle: non utilizzate le dita per rilevare eventuali perdite di olio idraulico, ne tenere il viso vicino alle stesse, ma utilizzare un pezzo di cartone per controllare su di esso eventuali perdite.
Se l'olio idraulico penetra nella pelle pulirsi lavandosi bene con prodotti sgrassanti.



OFFICINA MECCANICA
DUE DI snc
di DE LISSANDRI LUIGI & M.

Viale Dell'Artigianato 16 - 35010
S.GIUSTINA IN COLLE (PD)
Tel. 049/5791311 - 049/9321793
Fax. 049/9301521

Web: www.offmeccduedi.it
Mail: info@offmeccduedi.it

ANELLI O-RING E GUARNIZIONI

Guarnizioni e anelli o-ring montati in modo non corretto, danneggiati o consumati possono provocare perdite e incidenti.

Non utilizzare diluenti, solventi o acidi in prossimità di anelli o-ring e guarnizioni.

RIPARAZIONI

Non effettuare riparazioni o qualsiasi altra manutenzione che non si conosca.

MANOMISSIONI

E' severamente vietato modificare o manomettere particolari della macchina che ne alterino il regolare funzionamento o lo scopo per cui la macchina è stata progettata.

OPERATORE

Per nessun motivo l'operatore deve intervenire direttamente, durante le fasi di lavorazione se non è sicuro di aver capito appieno la pericolosità della macchina



1.0 IDENTIFICAZIONE DELLA MACCHINA E DESTINAZIONE D'USO

1.1 DESCRIZIONE

La macchina descritta in questo manuale denominata TRICTUR è una particolare macchina specificatamente progettata nelle operazioni di TRITURAZIONE di CARTA / CARTONE E AFFINI. L'operazione di TRITURAZIONE VIENE ESEGUITA AUTONOMAMENTE durante la fase di rotazione dei coltelli trituratorii.

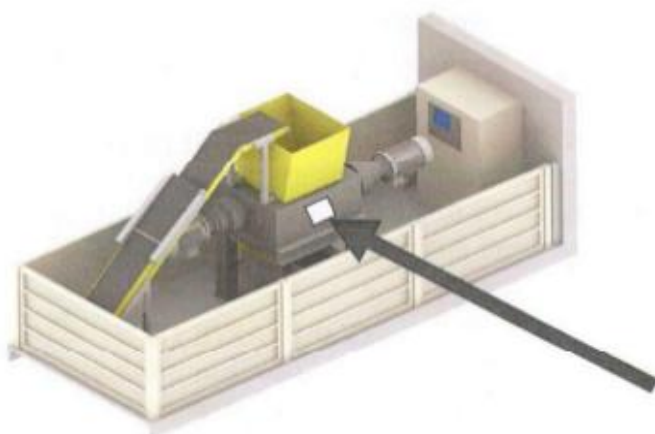
Fondamentalmente la macchina si compone dei seguenti gruppi:

1. CASSONE SE PRESENTE (OPTIONAL)
2. GRUPPO COLTELLI TRITURATORI
3. SISTEMI DI CARICO E SCARICO

QUESTA MACCHINA E' DESTINATA SOLO ALL'USO PER IL QUALE E' STATA CONCEPITA, OGNI ALTRO USO E' DA CONSIDERARSI IMPROPRIO E QUINDI IL COSTRUTTORE NON PUÒ ESSERE CONSIDERATO RESPONSABILE PER EVENTUALI DANNI CAUSATI DA USI IMPROPRI O NON ESPRESSAMENTE CITATI IN QUESTO MANUALE D'USO.

1.2 IDENTIFICAZIONE MACCHINA

La macchina è dotata di targhetta di identificazione dove sono riportati modello e numero di serie , anno di costruzione , costruttore



TARGA "CE"



OFFICINA MECCANICA
DUE DI SNC
di DE LISSANDRI LUIGI & M.

Viale Dell'Artigianato 16 - 35010
S.GIUSTINA IN COLLE (PD)
Tel. 049/5791311 - 049/9321793
Fax. 049/9301521

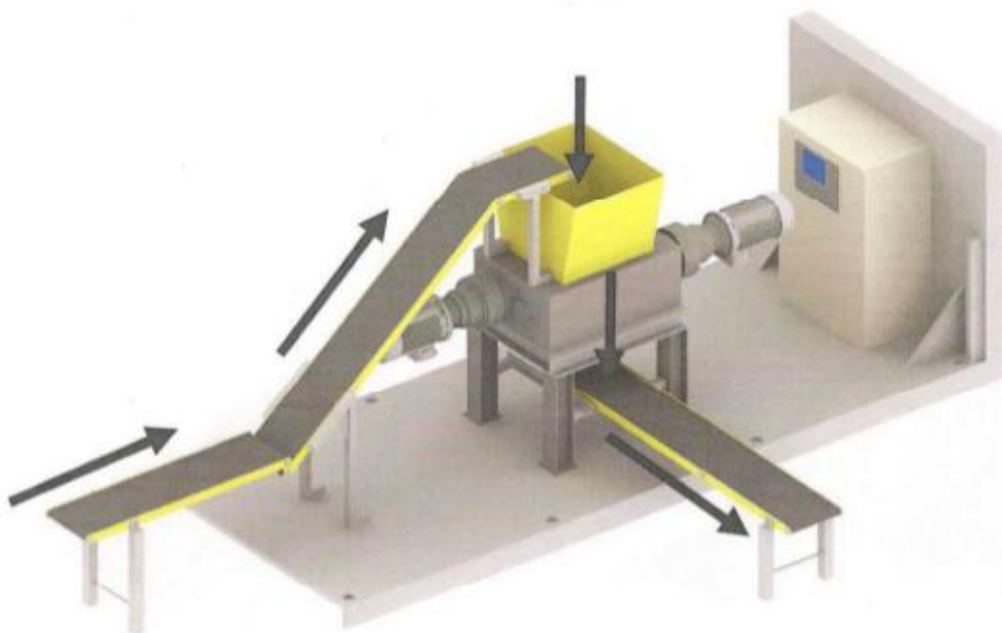
Web: www.offmeccduedi.it
Mail: info@offmeccduedi.it

**N.B. PER OGNI COMUNICAZIONE, RICHIESTA DI ASSISTENZA O DI PEZZI
DI RICAMBIO, E' INDISPENSABILE CITARE SEMPRE TUTTI I DATI
RIPORTATI NELLA TARGHETTA DI IDENTIFICAZIONE**

1.3 DESTINAZIONE D'USO DELLA MACCHINA

La macchina definita TRICTUR è concepita per TRITURARE CARTA / CARTONE E AFFINI IN MODO AUTOMATICO SIA NEL CARICO CHE NELLO SCARICO

La carta è convogliata dentro la tramoggia da appositi nastri trasportatori i quali del tutto indipendenti sono ripiegabili su se stessi per l'eventuale trasporto. Lo scarico della carta triturata avviene nella parte inferiore tramite una bocca di scarico alla quale si abbina un nastro trasportatore che evacua il prodotto triturato.





1.4 NORME GENERALI DI SICUREZZA

L'uso della macchina è consentito solo a personale addestrato ed autorizzato.

Durante l'uso, evitare :

- E' severamente proibito a cose e/o persone sostare nel raggio di azione della macchina. Nel caso si verifichi una di queste circostanze si fa obbligo all'operatore di fermare la macchina fino a che la zona di lavoro sia stata sgomberata.
- Solo le persone autorizzate, possono sostare nel raggio d'azione della macchina a condizione che queste siano controllate direttamente dall'operatore. Se detta condizione non può essere soddisfatta l'operatore della macchina provvederà ad allontanare il personale in eccesso.
- E buona norma che l'operatore della macchina osservi con attenzione le varie fasi del ciclo al fine di evitare imprevisti.



OFFICINA MECCANICA
DUE DI snc
di DE LISSANDRI LUIGI & M.

Viale Dell'Artigianato 16 – 35010
S.GIUSTINA IN COLLE (PD)
Tel. 049/5791311 - 049/9321793
Fax. 049/9301521

Web: www.offmeccduedi.it
Mail: info@offmeccduedi.it

2.0 DATI TECNICI

2.1 DATI TECNICI E DIMENSIONI

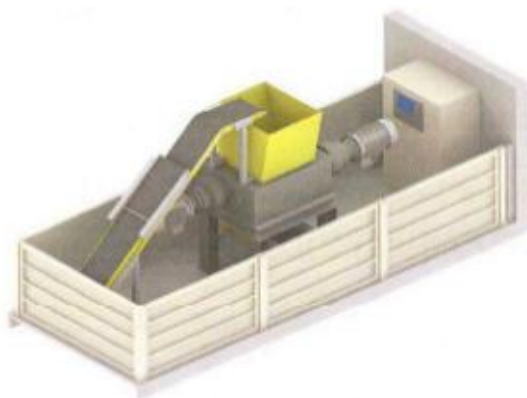
DATI TECNICI RILEVANTI DIMENSIONALI

Lunghezza	7000 mm
Larghezza	2500 mm
Altezza sponde	800 mm
Altezza massima piano scarrabile	2500 mm
Peso	9250 kg

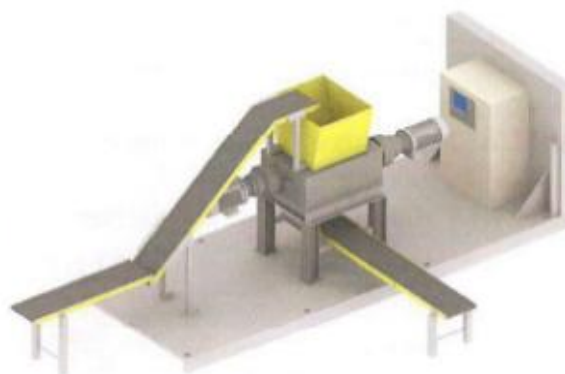
IMPIANTO ELETTRICO:

Alimentazione 380 v Hz 380
Potenza istallata 18,5 kw x 2

PER TRASPORTO



IN LAVORO





OFFICINA MECCANICA

DUE DI snc

di DE LISSANDRI LUIGI & M.

Viale Dell'Artigianato 16 - 35010

S.GIUSTINA IN COLLE (PD)

Tel. 049/5791311 - 049/9321793

Fax. 049/9301521

Web: www.offmeccduedi.it

Mail: info@offmeccduedi.it

3.0 FUNZIONAMENTO E CICLO DI LAVORO

Questo capitolo è dedicato alla descrizione dei vari comandi e delle operazioni eseguibili con la macchina. Si consiglia, agli operatori, di leggere attentamente tutte le informazioni e di familiarizzare con la macchina.

N.B. IL DATORE DI LAVORO O IL RESPONSABILE DELLA SICUREZZA O REPARTO DOVRÀ VERIFICARE CHE TALI AVVERTENZE SIANO STATE COMPRESSE DAL PERSONALE INCARICATO ALL'USO DELLA MACCHINA SI CONSIGLIA DI FAR FIRMARE AL OPERATORE IL MANUALE COME PRESA VISIONE ALLO SCOPO DI SENSIBILIZZARLO ULTERIORMENTE SULL'IMPORTANZA DELLA SICUREZZA.

FASI DI LAVORO E CICLO

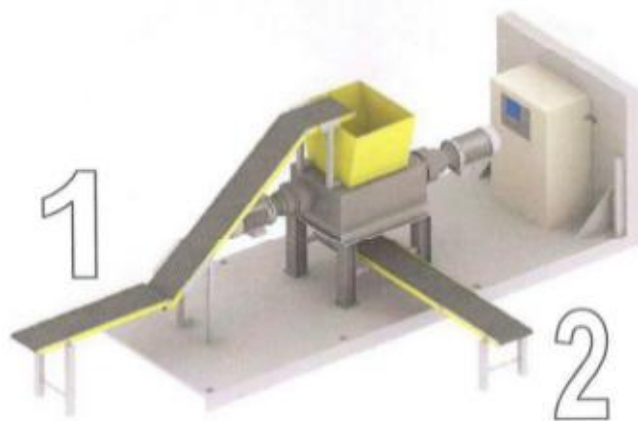
Per un corretto utilizzo della macchina riportiamo le fasi di lavoro da seguire. Accorgimenti particolari legati alla tipologia della macchina.

FASE n° 1 Verificare che la macchina sia ben piantata a terra e posizionata in una superficie il più piana possibile, aprire i nastri trasportatori e fissarli solidamente con gli appositi bloccaggi.

FASE n° 2 Connettere la macchina alla tensione di linea verificare che ci sia tensione al quadro e accendere i motori.

FASE n° 3 Mettere in moto la macchina e quindi azionare i nastri trasportatori ingresso-uscita.

FASE n° 4 Inserire la carta da macinare sul nastro n°1 e raccoglierla nel nastro n°2





4.0 MESSA IN SERVIZIO – UTILIZZO **(FAMILIARIZZARE CON LA MACCHINA)**




Vale quanto riportato sul capitolo precedente 3.0 FUNZIONAMENTO

4.1 AVVERTENZE PER L'UTILIZZO :

Prima di impiegare la macchina familiarizzare con i comandi e la loro sensibilità, esercitandosi .

- 1 Non manomettere fine corsa precedentemente tarati .
- 2 Non eseguire modifiche.
- 3 Non staccare cavi ecc durante il funzionamento
- 4 Non fare riparazioni o manutenzioni con macchina in moto
- 5 Usare la macchina solo per lo scopo per il quale è stata progettata
- 6 Verificare che non ci siano oggetti in mezzo alla carta non triturbili come pietre ecc.

4.2 ATTENZIONI DURANTE L'UTILIZZO:

-  Non usare fiamme libere in prossimità dei cavi o dei componenti elettrici -tubi
-  Durante le operazioni di pulizia o di manutenzione spegnere la macchina
-  Agire con prudenza

⚠ Non manomettere sicurezze o finecorsa

⚠ Usare indumenti idonei

⚠ Usare il Buon Senso

IN CASO DI ANOMALIE DI FUNZIONAMENTO CONTATTARE IL NOSTRO SERVIZIO ASSISTENZA.

Tel. 0039/ 049 /5791311

Fax. 0039/ 049/ 9301521



OFFICINA MECCANICA
DUE DI snc
di DE LISSANDRI LUIGI & M.

Viale Dell'Artigianato 16 - 35010
S.GIUSTINA IN COLLE (PD)
Tel. 049/5791311 - 049/9321793
Fax. 049/9301521

Web: www.offmeccduedi.it
Mail: info@offmeccduedi.it

4.3 NORME DI SICUREZZA E ANALISI DEI RISCHI

**E' DI ESTREMA IMPORTANZA CHE L'OPERATORE COMPRENDA TUTTE
LE NORME DI SICUREZZA DI SEGUITO ELENcate AL
FINE DI EVITARE DANNI ALLA SUA PERSONA A COSE O AD ALTRI.**

RISCHI :

- **ATTENZIONE ALLE PARTI IN MOVIMENTO**

Esiste la possibilità che la macchina durante la fase di macinazione si intasi per motivi di sovralimentazione di carta o che durante la fase di macinazione sputi dei pezzi di carta o cartone. Pertanto è severamente vietato intervenire con strumenti o prolunghe ecc. Per evitare questo la macchina è stata carterata e dotata di protezioni meccaniche fissate sulle pareti, ovviamente la bocca d'ingresso è rimasta aperta per permettere al materiale di entrare, pertanto è proibito salire ed intervenire prima di aver fermato la macchina e assicurarsi che il quadro sia aperto (e quindi il generale disinserito) e la spina staccata dalla linea principale.

- **ATTENZIONE Sicurezza**

La praticità d'uso della macchina non è l'unica condizione per lavorare in sicurezza. Agite sempre con cautela valutando di caso in caso quali possano essere le fonti di pericolo per se stessi e per gli altri.



OFFICINA MECCANICA

DUE DI snc

di DE LISSANDRI LUIGI & M.

Viale Dell'Artigianato 16 – 35010

S.GIUSTINA IN COLLE (PD)

Tel. 049/5791311 - 049/9321793

Fax. 049/9301521

Web: www.offmeccduedi.it

Mail: info@offmeccduedi.it

5.0 DISFUNZIONI, NOTE E APPUNTI

5.1 DISFUNZIONI VARIE (registro)

DISFUNZIONE	ORIGINE	RIMEDIO	
<ul style="list-style-type: none">Il sistema non carica la carta	<ul style="list-style-type: none">Manca alimentazioneNastro rottoProdotto non idoneo	<ul style="list-style-type: none">Verificare spineVerifica nastroVerifica dimensione prodotto	
<ul style="list-style-type: none">Il sistema non tritura	<ul style="list-style-type: none">Usura eccessiva coltelliAlimentazione motore rotazione debole	<ul style="list-style-type: none">Cambio coltelliProblemi al motore	*
<ul style="list-style-type: none">Il motore gira ma non tritura	<ul style="list-style-type: none">Rottura delle trasmissioniRottura albero o viti che calettano i coltelli	<ul style="list-style-type: none">Sostituzione riduttoriSostituzione coltelli bloccaggi	*

* operazioni dove è richiesta l'assistenza tecnica da parte di DUE DI snc o di personale autorizzato da DUE DI snc



OFFICINA MECCANICA
DUE DI snc
di DE LISSANDRI LUIGI & M.

Viale Dell'Artigianato 16 - 35010
S.GIUSTINA IN COLLE (PD)
Tel. 049/5791311 - 049/9321793
Fax. 049/9301521

Web: www.offmeccduedi.it
Mail: info@offmeccduedi.it

5.2 NOTE E APPUNTI



6.0 MANUTENZIONE, ISPEZIONI E CONTROLLI

Riportiamo i normali tempi di intervento della manutenzione e successivamente la descrizione specifica di ogni operazione.

6.1 ESCLUSIVAMENTE DOPO LE PRIME 500 ORE DI LAVORO

Controllo

- 1 Anomalie
- 2 Verifica vibrazioni
- 3 Funzionamento COMANDI ELETTRICI e stato cablaggi
- 4 Eccessiva rumorosità della macchina
- 5 Perni
- 6 Cuscinetti
- 7 Verificare lo stato d'usura dei coltelli
- 8 Verifica tappeti

Ingrassaggio ogni 500 ore

- 1 Ingrassare perni
- 2 Ingrassare cuscinetti

INTERVENIRE PERIODICAMENTE CON INTERVALLI REGOLARI DI 1000 ORE DI LAVORO (oppure ogni 3 mesi)



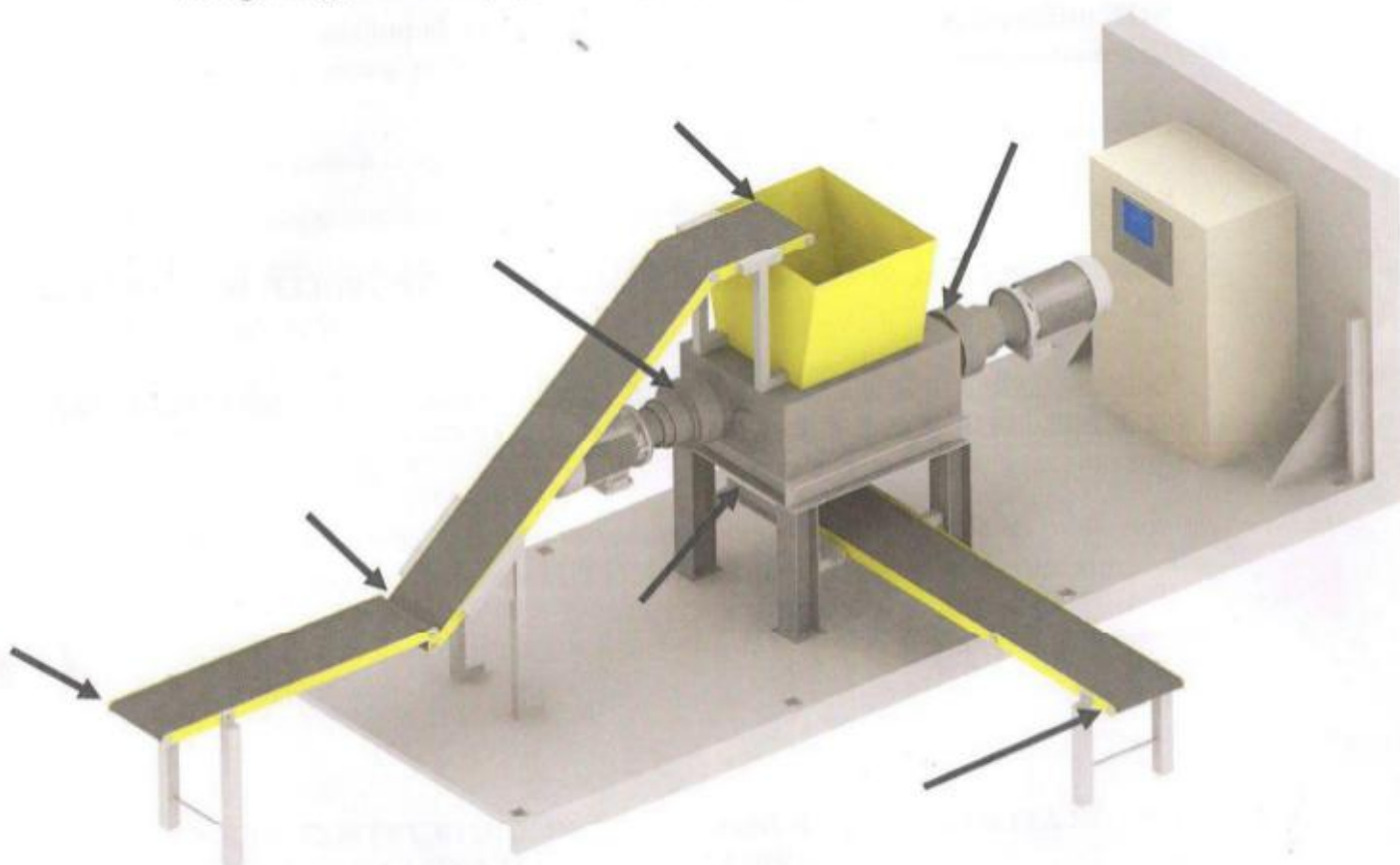
OFFICINA MECCANICA
DUE DI SNC
di DE LISSANDRI LUIGI & M.

Viale Dell'Artigianato 16 - 35010
S.GIUSTINA IN COLLE (PD)
Tel. 049/5791311 - 049/9321793
Fax. 049/9301521

Web: www.offmeccduedi.it
Mail: info@offmeccduedi.it

6.2 PUNTI DI INGRASSAGGIO

Nella macchina sono presenti dei punti dove periodicamente è necessario procedere all'ingrassaggio con l'impiego di una pompa di ingrassaggio.



Prima di eseguire l'operazione di ingrassaggio pulire accuratamente tutti gli ingrassatori ed eventualmente sostituirli se sono danneggiati.

Oliare o ingrassare le parti in scorrimento come perni

N.B. Eseguire tutte le operazioni di manutenzione a MACCHINA FERMA CON ALIMENTAZIONI STACCA



OFFICINA MECCANICA

DUE DI snc

di DE LISSANDRI LUIGI & M.

Viale Dell'Artigianato 16 - 35010

S.GIUSTINA IN COLLE (PD)

Tel. 049/5791311 - 049/9321793

Fax. 049/9301521

Web: www.offmeccduedi.it

Mai: info@offmeccduedi.it

7.0 PULIZIA

E' buona norma eseguire quando possibile ogni giorno o al massimo settimanalmente la pulizia totale della macchina.

NON utilizzare getti d'acqua in pressione per eseguire la pulizia.

Usare aria compressa a bassa pressione.

Ingrassare la macchina dopo ogni pulizia.

Evitare l'uso di sostanze infiammabili.

DOPO LA PULIZIA SI CONSIGLIA UN ACCURATO CONTROLLO DI TUTTA LA MACCHINA :

Assicurarsi che durante i ripetuti lavaggi le decalcomanie siano presenti e perfettamente leggibili nel caso sostituirle.



OFFICINA MECCANICA
DUE DI snc
di DE LISSANDRI LUIGI & M.

Viale Dell'Artigianato 16 - 35010
S.GIUSTINA IN COLLE (PD)
Tel. 049/5791311 - 049/9321793
Fax. 049/9301521

Web: www.offmeccduedi.it
Mail: info@offmeccduedi.it

8.0 MESSA FUORI SERVIZIO O STACCAGGIO

Per una eventuale messa fuori servizio per lungo tempo è consigliabile eseguire alcune semplici precauzioni al fine di conservare correttamente la macchina.

Riportiamo alcune semplici precauzioni da rispettare durante il periodo di non funzionamento:

- Evitare la caduta di oggetti sulla macchina.
- Non immagazzinare in luoghi esterni esposti alle intemperie.
- Evitare condizioni estreme di temperatura.
- Evitare condizioni estreme di umidità.
- Evitare la caduta di liquidi o acidi, in genere, sulla macchina.
- Immagazzinare in ambienti asciutti e non polverosi.

In occasione della messa in funzione dopo un lungo periodo di immagazzinamento attenersi scrupolosamente a TUTTE le indicazioni precedentemente enunciate.

N.B. Un buon immagazzinamento garantirà da spiacevoli inconvenienti in fase di avviamento della macchina.

N.B. IL COSTRUTTORE DECLINA OGNI RESPONSABILITÀ SU PRODOTTI IMMAGAZZINATI IN MODO SCORRETTO.



OFFICINA MECCANICA
DUE DI snc
di DE LISSANDRI LUIGI & M.

Viale Dell'Artigianato 16 - 35010
S.GIUSTINA IN COLLE (PD)
Tel. 049/5791311 - 049/9321793
Fax. 049/9301521

Web: www.offmeccduedi.it
Mail: info@offmeccduedi.it

9.0 DEMOLIZIONE E SUDDIVISIONE MATERIALI

Nel caso si intenda non utilizzare più questa macchina si raccomanda di renderla inoperante.

Il centratore e sollevatore vetri posto in demolizione deve essere trattato come rifiuto ferroso, deve quindi essere scomposto nelle sue parti omogenee, tali parti devono essere separatamente smaltite secondo le leggi vigenti.

Considerate la complessità delle operazioni di demolizione e smaltimento si consiglia di rivolgersi ad appositi consorzi autorizzati allo smaltimento di rifiuti speciali.

E' SEVERAMENTE VIETATO DISPERDERE NELL'AMBIENTE QUALSIASI TIPO DI FLUIDO O COMPOSTO CONTENUTO NELLA MACCHINA.

Non versare mai alcun prodotto derivante dallo smaltimento nelle fognature o sul terreno.

N.B. DURANTE TUTTE LE FASI DELLA DEMOLIZIONE E SMALTIMENTO DELLA MACCHINA E' NECESSARIO RISPETTARE TUTTE LE NORME IN MERITO AL TRATTAMENTO DI RIFIUTI SPECIALI.

La DUE DI s.n.c. riserva il diritto di apportare in qualsiasi momento modifiche ritenute necessarie al miglioramento del prodotto avendo cura di aggiornare quanto prima la presente pubblicazione.

Copyright DUE DI s.n.c., - PRINTED IN ITALY

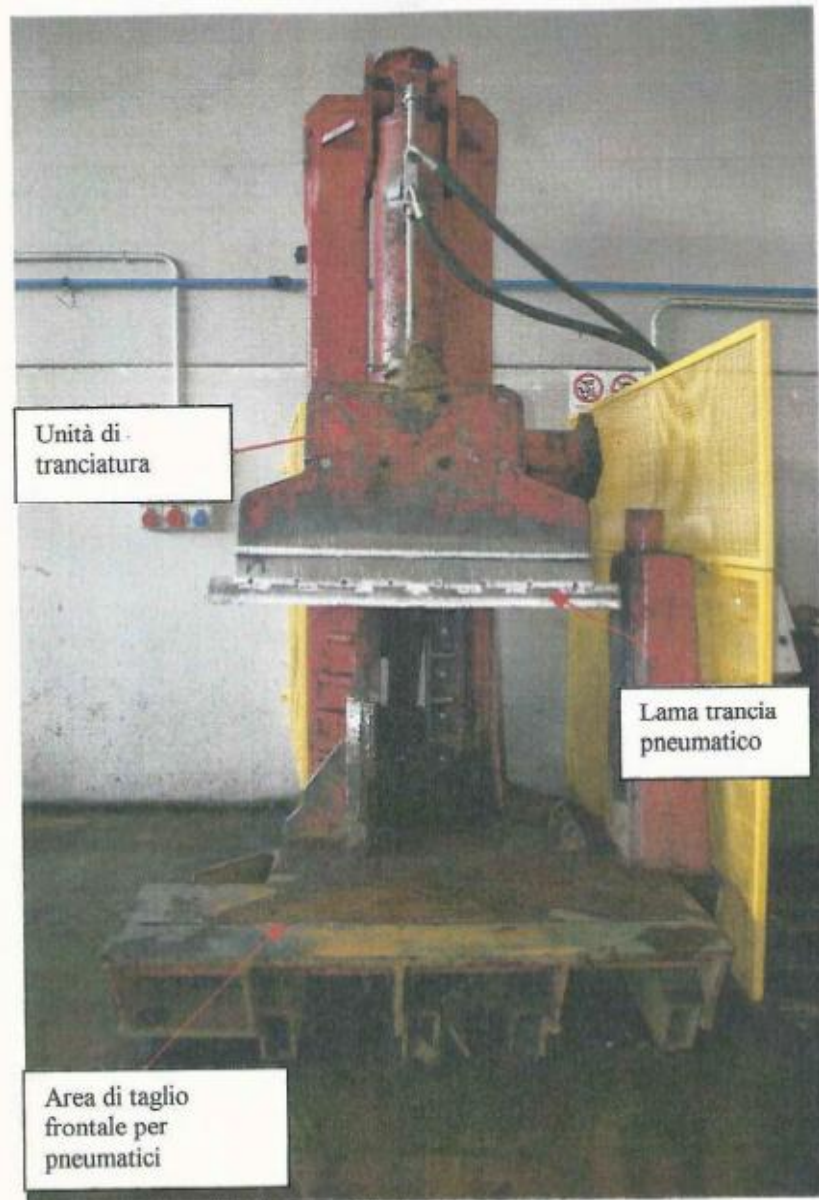


Fig. 1 Vista complessiva



Fig. 3 Vista lato tranciatura pneumatico e cerchione

1.4 Normativa di riferimento per quanto attiene alla sicurezza

Normativa CEE

UNI EN 292- 1 Sicurezza del macchinario. Concetti fondamentali , principi generali di progettazione.

Terminologia, metodologia di base.

UNI EN 292- 2 e UNI EN 292 – 2A1 Sicurezza del macchinario. Concetti fondamentali , principi generali di progettazione.

Specifiche e principi tecnici.

UNI EN 294 Distanze di sicurezza per impedire il raggiungimento di zone pericolose con gli arti superiori.

UNI EN 811 Distanze di sicurezza per impedire il raggiungimento di zone pericolose con gli arti inferiori.

UNI EN 982 Requisiti di sicurezza relativi a sistemi e loro componenti per trasmissioni oleoidrauliche e pneumatiche. Oleoidraulica.

UNI EN 1050 Principi per la valutazione del rischio

UNI EN 1088 Dispositivi di interblocco associati ai ripari

CEI EN 60934 Interruttori automatici per apparecchiature.

CEI EN 60529 Grado di protezione degli involucri.

CEI EN 60204 Sicurezza del macchinario. Equipaggiamento elettrico delle macchine.

Normativa nazionale

DPR 547 / 1955

DPR 459/ 1996

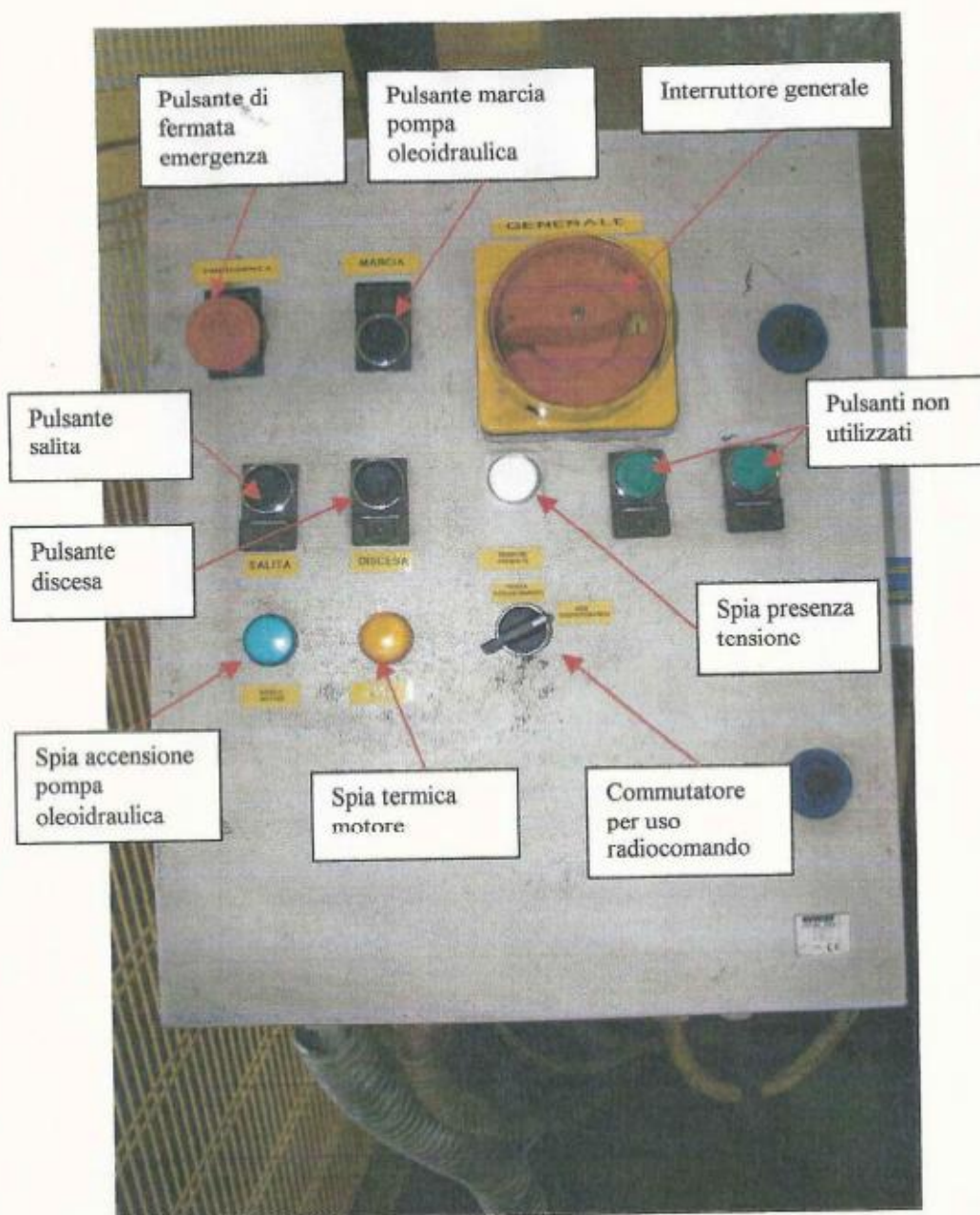


Fig. 4 Quadro elettrico bordo macchinai

Società

Patricelli Antonio
via Serenissima 12 S. Lucia di Piave Treviso

Analisi dei requisiti essenziali di sicurezza e di salute con riferimento all'allegato 1 della direttiva del Consiglio CEE del 14/6/1989 (89/392/CEE) ed aggiornamenti e modifiche successive.

Normativa di riferimento

UNI EN 292-1
UNI EN 292-2
UNI EN 292-2A1
UNI EN 294
UNI EN 811
UNI EN 982

Macchina Nome Trincia pneumatici
PA-TP1-05
Descrizione Attrezzatura per trancitura pneumatici e cerchi

Data verifica

Tipo verifica Su attrezzatura completa di alimentazioni elettriche e quadri,
disegni generali meccanici, schemi lay out pneumatici

Disconformità riscontrate Nessuna sostanziale

Rischi riscontrati e relative contromisure

Arti superiori, necessità di operare manutenzioni a macchina ferma utilizzando prodotti secondo la loro scheda di sicurezza
Viste le protezioni presenti risulta necessaria azione volontaria
Corpo in generale, rischio di caduta dei componenti in carico e scarico macchina
Permane detto rischio come residuo lieve vista la massa dei componenti stessi
Arti superiori: taglio
Illuminare macchina secondo norme UNI. Prescrivere su libretto uso detta necessità
Permane rischio residuo di distacco condotti olio AP
Elettrocuzione per contatto con collegamenti esterni
Rumore oltre 70 dBA Leq

Prescrizioni Il libretto uso e manutenzione dovrà contenere adeguate istruzioni ed ammonimenti

Dotazioni di sicurezza e soluzioni tecniche adottate per la sicurezza

La macchina nel suo complesso risulta dotata di 3 pulsanti di sgancio generale.
Esiste valvola di sicurezza per blocco in posizione dell'unità mobile di trancitura.
Le zone trasmissioni e movimentazione sono protette da barriere meccaniche

Il verificatore

Ing. Emilangelo Palla



Ai fini della validità della presente verifica è fatto obbligo al costruttore non effettuare modifiche alla macchina tali da alterarne le caratteristiche verificate

Il costruttore

DICHIARAZIONE CE DI CONFORMITA'

in accordo all' **Allegato II** della direttiva del Consiglio delle comunità europee 14 Giugno 1989
concernente il riavvicinamento delle legislazioni degli Stati membri relative alle macchine
e successive modifiche

Costruttore : Patricelli Antonio.

Indirizzo : Via Serenissima 12 31025 Santa Lucia di Piave TV Italia

DICHIARA CHE LA SEGUENTE MACCHINA

Nome : Trancia pneumatici

Designazione serie o tipo :

Modello : PA-TP1-05

n° di serie : 01

Opzioni :

Anno di costruzione : 2005

E' CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMATIVA COMUNITARIA SULLE MACCHINE DEFINITI DALLE DIRETTIVE SEGUENTI :

Direttiva del Consiglio del 14/6/1989 concernente il riavvicinamento delle legislazioni degli stati
membri relativi alle macchine (89/392/CEE)

Direttiva del Consiglio del 20/6/1991 che modifica la direttiva 89/392/CEE concernente il
riavvicinamento delle legislazioni degli stati membri relativi alle macchine (91/368/CEE)

Direttiva del Consiglio del 14/6/1993 che modifica la direttiva 89/392/CEE concernente il
riavvicinamento delle legislazioni degli stati membri relativi alle macchine (93/44/CEE)

Direttiva del Consiglio del 22/7/1993 che modifica varie direttive tra cui la 89/392/CEE
concernente il riavvicinamento delle legislazioni degli stati membri relativi alle macchine
(93/68/CEE)

Direttiva del Consiglio 73/23/CEE concernente la bassa tensione

Direttiva del Consiglio 89/336/CEE concernente la compatibilità elettromagnetica

***E' CONFORME AI REQUISITI DELLA NORMATIVA COMUNITARIA SULLE MACCHINE
DEFINITI DALLE NORME SEGUENTI :***

UNI EN 292- 1 Sicurezza del macchinario. Concetti fondamentali , principi generali di progettazione.

Terminologia , metodologia di base.

UNI EN 292- 2 e UNI EN 292- 2 A1 Sicurezza del macchinario. Concetti fondamentali , principi generali di progettazione.

Specifiche e principi tecnici.

UNI EN 294 Distanze di sicurezza per impedire il raggiungimento di zone pericolose con gli arti superiori.

UNI EN 811 Distanze di sicurezza per impedire il raggiungimento di zone pericolose con gli arti superiori.

UNI EN 982 Requisiti di sicurezza relativi a sistemi e loro componenti per trasmissioni oleoidrauliche e pneumatiche. Oleoidraulica

CEI EN 60934 Interruttori automatici per apparecchiature.

CEI EN 60529 Grado di protezione degli involucri.

CEI EN 60204 Sicurezza del macchinario. Equipaggiamento elettrico delle macchine.

La macchina è stata provata nella configurazione tipica di installazione e con alimentazioni conformi alle direttive e norme di cui sopraindicato.

Io sottoscritto dichiaro che la macchina sopra definita soddisfa ai requisiti costruttivi, di dimensionamento , di protezione e sicurezza secondo le direttive e norme sopracitate.

S. Lucia di Piave TV Italia

Antonio Patricelli
nome in chiaro

Data / / 2005

.....
firma

PREVIERO

**Prerompitore
Shredder
Prébroyeur
Shredder**



Applicazioni Applications Les applications Anwendungen



Paraurti
Bumpers
Pare-chocs
Stoßstangen



Film plastici sfusi
Loose plastic films
Films plastiques envrac
Lose kunststoff-folien



Bancali in legno, imballi di carta e cartone
Wooden, paper and cardboard packagings
Palettes en bois, emballages en papier et en carton
Holzpaletten, Verpackung aus Papier und Pappe



Balle di film plastici
Bales of plastic film
Balles de films plastiques
Folienballen



Articoli stampati
Molded articles
Articles moulés
Preßteile



Bottiglie
Bottles
Bouteilles
Flaschen



Guaine bituminose,
mescole non vulcanizzate
Bituminous sheaths,
unvulcanized compounds
Gaines bitumineuses,
mélanges non vulcanisés
Bitumenhaltige
Ummantelungen, nicht
vulkanisierte Mischungen



Cavi elettrici di rame ed alluminio
Copper and aluminium electric cables
Câbles électriques en cuivre et en aluminium
Elektrokabel aus Kupfer und Aluminium

Prerompitore serie PR

Shredder serie PR

Prébroyeur série PR

Shredder serie PR

PREROMPITORE PR

I prerompitori monorotore sono particolarmente adatti per la premacinazione di una vasta gamma di materiali. L'installazione del prerompitore Previero serie PR permette di automatizzare le linee di macinazione o pre-trattamento degli impianti di rigenerazione.

Alimentando il mulino con materiale pretagliato si aumenta la produzione e si riducono i consumi energetici.

Principi di funzionamento

Il materiale caricato in balle o tramite ragno viene progressivamente triturato dal rotore. Durante la rotazione il rotore taglia una quantità di materiale proporzionale alla sezione della lama rotante.

La forma ed il numero delle lame vengono scelti secondo le applicazioni in modo da ottimizzare l'efficienza di taglio.

Questo funzionamento caratteristico del Prerompitore monorotore permette alla macchina di autoregolare l'alimentazione evitando ogni rischio d'intasamento.

SHREDDER PR

The single-rotor shredders are particularly suitable for the pre-grinding of a wide range of materials.

The installation of the shredder Previero serie PR allows to automatize the grinding lines or the pre-treatment of the recycling plants.

By feeding the grinder with pre-cut material the production is increased and the energetic consumptions are reduced.

Operating principles

The material loaded in bales or by means of spider is progressively chopped by the rotor. During the rotation the rotor cuts a quantity of material proportional to the section of the rotating blade.

The shape and the number of blades are chosen according to the applications to optimize the cutting efficiency.

This peculiar operation of the single-rotor shredder enables the machine to self-adjust the feeding avoiding any risk of obstruction.

PRÉBROYEUR PR

Les précasseurs monorotor sont particulièrement indiqués pour le prébroyage d'une vaste gamme de matériaux.

L'installation du précasseur Previero série PR permet d'automatiser les lignes de broyage ou de prétraitement des installations de régénération. Alimentant le broyeur avec des matériaux précoupés la production de ce dernier augmente et les coûts énergétiques diminuent.

Les principes de fonctionnement

Le matériel chargé en balles ou par une araignée, est broyé progressivement par le rotor. Durant la rotation, le rotor coupe une quantité de matériel proportionnelle à la section de la lame rotative.

La forme et le numéro des lames sont choisis, selon les applications, de façon à optimiser l'efficacité de la coupe.

Ce fonctionnement caractéristique du prébroyeur mono-rotor permet à la machine d'autorégler l'alimentation évitant ainsi tous risques de colmatage.

SHREDDER PR

Die einrotorigen Shredder sind speziell für das Vorgranulieren zahlreicher Materialarten geeignet.

Durch den Einbau eines Shredders Serie PR der Firma Previero können die Granulier- oder Vorbehandlungslinien der Recyclinganlagen automatisiert werden. Die Beschickung der Mühle mit vorzerkleinertem Material erhöht die Produktivität und reduziert den Energieverbrauch.

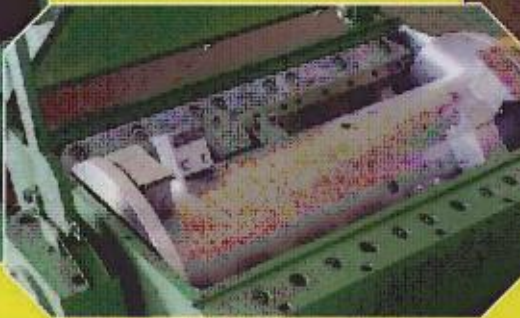
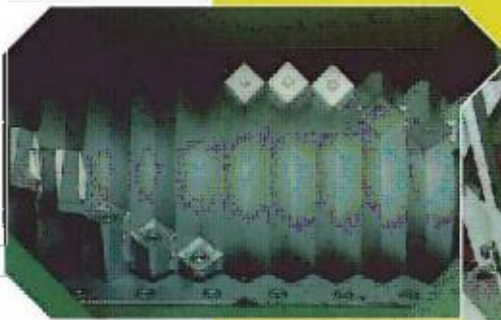
Funktionsprinzip

Das in Ballen oder mit Spinne geladene Material wird nach und nach durch den Rotor zerkleinert. Bei jeder Umdrehung schneidet der Rotor eine dem Querschnitt der rotierenden Klinge entsprechende Materialmenge.

Durch die Auswahl von Form und Anzahl der Klingen je nach Anwendung wird die bestmögliche Schneidwirksamkeit erzielt.

Durch diese charakteristische Funktionsweise des einrotorigen Shredders wird die Materialbeschickung von der Maschine selbst geregelt, was jede Verstopfungsgefahr ausschließt.

Prerompitore serie PR **Shredder serie PR** **Prébroyeur série PR** **Shredder serie PR**

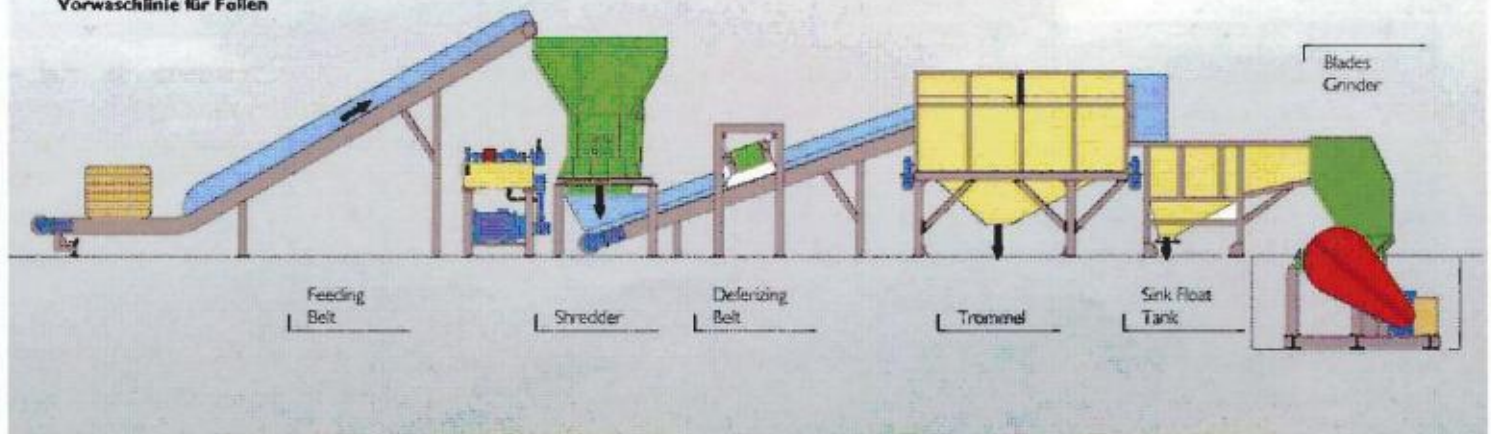


Impianto di prelavaggio per film

Pre-Washing Plant for film

Ligne de pré-lavage pour film

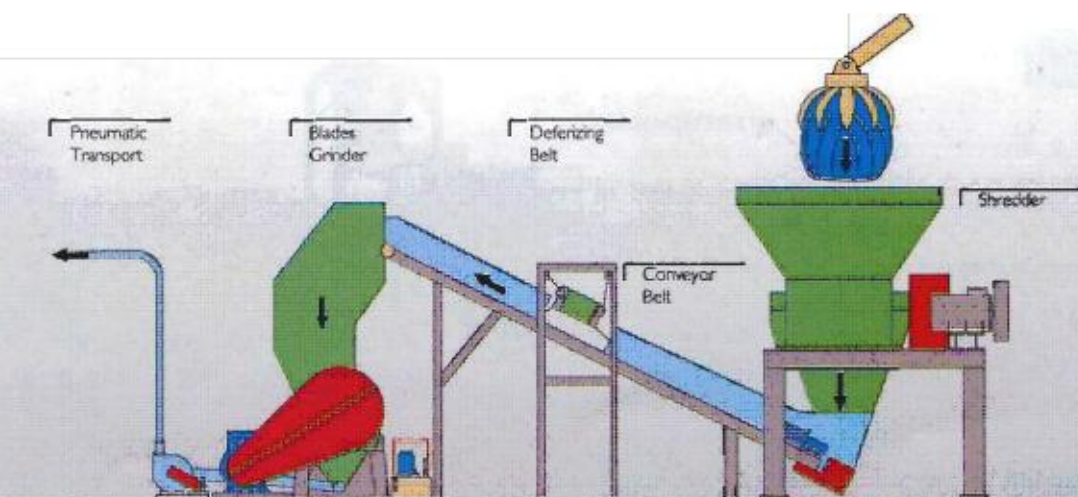
Vorwaschlinie für Folien



Prerompitore serie PR
Shredder serie PR
Prébroyeur série PR
Shredder serie PR



Impianto di macinazione
Grinding Plant
Installation de broyage
Granulierlinie



Prerompitore serie PR

Shredder serie PR

Prébroyeur série PR

Shredder serie PR

VANTAGGI

- Doppio senso di rotazione per evitare ponti di materiale in tramoggia
- Funzionamento con cicli differenziati secondo i materiali, avviamento con tramoggia piena, inversione in caso di sovraccarico
- Il particolare profilo delle lame e speciali labirinti antiusura impediscono l'avvolgimento sul fianco del rotore di materiali quali fibre o film
- Facile apertura della macchina per pulizia e sostituzione delle lame
- Rapida e semplice sostituzione delle lame rotanti e fisse
- Bassa velocità di rotazione con usura e consumo delle lame ridotto
- Ottimizzazione nello studio delle lame, con costi ridotti di costruzione ed affilatura.

ADVANTAGES

- Double direction of rotation to avoid bridges of material in the hopper
- Operation with different cycles according to the materials, start-up with full hopper, reversal in case of overload
- The particular shape of the blades and the special anti-wear labyrinths prevent the winding of materials on the rotor side such as fibers or films
- Easy opening of the machine for cleaning or replacement of the blades
- Quick and easy replacement of the fix and rotating blades
- Low speed of rotation with reduced wear or consumption of the blades
- Optimization in the design of the blades, with reduced cost of manufacture and sharpening.

LES AVANTAGES

- Double sens de rotation pour éviter les ponts de matériel dans la trémie
- Fonctionnement avec des cycles différenciés selon les matériaux, mise en marche avec la trémie pleine, inversion en cas de surcharge
- Le profil particulier des lames et les labyrinthes spéciaux antiusure empêchent l'enroulement des matériaux sur le côté du rotor tels que les fibres ou les films
- Ouverture facile de la machine pour le nettoyage et le changement des lames
- Changement facile et simple des lames rotatives et fixes
- Vitesse de rotation basse avec une usure et une consommation des lames réduite
- Optimisation dans l'étude des lames, avec des coûts réduits de construction et d'affûtage.

VORTEILE

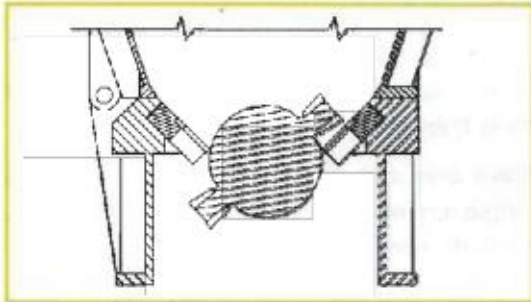
- Doppelte Drehrichtung zur Vermeidung von Materialstau im Trichter
- Funktionsweise mit unterschiedlichen Zyklen je nach Materialart, Anfahren mit vollem Trichter, Umkehr bei Überlast
- Das besondere Klingenprofil und spezielle Verschleißschutzlabyrinth vermeiden das Aufwickeln auf der Rotorflanke von Fiber- oder Folienmaterial
- Leichtes Öffnen der Maschine für Reinigung und Klingenwechsel
- Schneller und einfacher Wechsel der rotierenden und feststehenden Klingen
- Geringe Drehgeschwindigkeit mit reduziertem Klingenverschleiß und verbrauch
- Speziell entwickelte Klingen mit reduzierten Konstruktions- und Schleifkosten.

Dimensioni d'ingombro

Overall dimensions

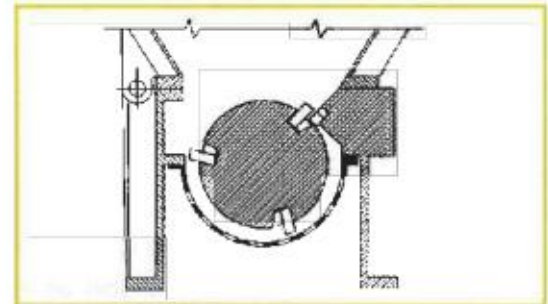
Dimentions d'encombrement

Raum Bedarf

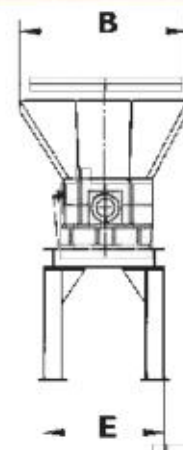
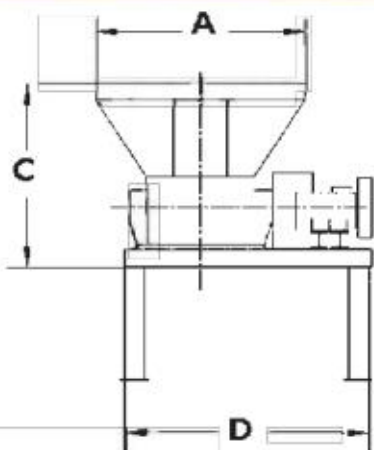


- Possibilità di taglio nei due sensi di rotazione.
- Possibility of cut in the two directions of rotation.
- Possibilité de coupe dans les deux sens de rotation
- Schneidmöglichkeit in beiden Drehrichtungen

- Installazione di griglia per tritrazioni fini.
- Grate installation for fine shredding.
- Installation de la grille pour prébroyages fins
- Gittereinbau für Feinmahlungen



- Spintore idraulico verticale per prodotti voluminosi
- Vertical hydraulic pusher for bulky products
- Pousoir hydraulique vertical pour produits volumineux
- Vertikaler hydraulischer Stopfer für voluminöse Produkte



Model	A	B	C	D	E	kW	ROTORE - ROTOR
PR 612	1870	1780	1865	2225	1740	55/75	∅ 550 x 1200
PR 812	2400	1600	2200	2610	2460	75/132	∅ 750 x 1200
PR 1500	2765	2025	2305	2990	2300	132/315	∅ 1000 x 1500

Other machines in our range
Altre macchine di nostra produzione
Les autres machines de notre production
Weitere Maschinen unserer Produktion



▲ Single-shaft Shredder type PR 2800S



▲ Cube-dicer



▲ Rubber Grinder



▲ Strand Pelletizer



▲ Grinder type M



▲ Grinder type PRT



▲ Continuous Agglomerator



▲ Disk Pulverizer